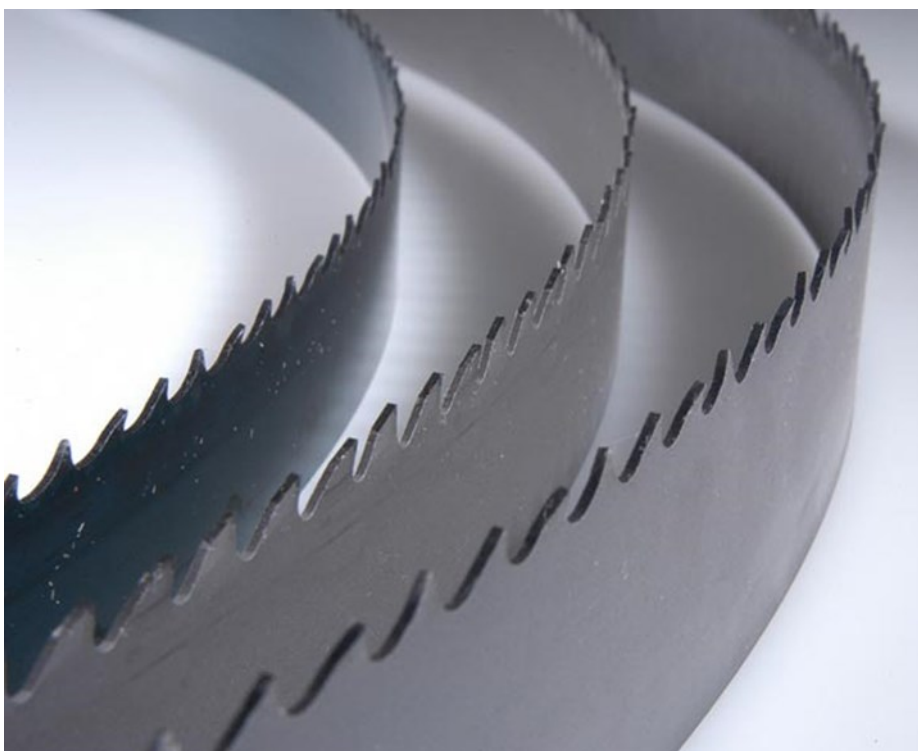


## WESA Bi-Metallbandsägen



## Übersicht Anwendungen

| Aluminium / NE Metalle | Unlegierte Kohlenstoffstähle | Stahlprofile | Legierte Kohlenstoffstähle | Werkzeugstähle | Rost- und Säurebeständige Stähle | Legierte Stähle | Formstähle | Titan Legierungen | Nickelbasierte Legierungen |  |
|------------------------|------------------------------|--------------|----------------------------|----------------|----------------------------------|-----------------|------------|-------------------|----------------------------|--|
| Leicht                 | Zerspanbarkeit               |              |                            |                |                                  |                 |            |                   | Schwierig                  |  |
|                        |                              | WESA M51 Uni |                            |                |                                  |                 |            |                   |                            |  |
|                        |                              |              | WESA M42 Profil            |                |                                  |                 |            |                   |                            |  |
|                        |                              |              | WESA M42 Inox Plus         |                |                                  |                 |            |                   |                            |  |
|                        | WESA M42 Plus                |              |                            |                |                                  |                 |            |                   |                            |  |
|                        | WESA M42 Uni                 |              |                            |                |                                  |                 |            |                   |                            |  |



## Preisliste WESA BI Metallbandsägen

|                 | WESA<br>M42 Uni | WESA<br>M42 Plus | WESA<br>M42 Profil | WESA<br>M42 Inox Plus | WESA<br>M51 Uni | WESA<br>M42 Profil | Schweissung |
|-----------------|-----------------|------------------|--------------------|-----------------------|-----------------|--------------------|-------------|
| Abmessung in mm |                 |                  |                    |                       |                 |                    |             |
| Breite X Dicke  | Fr. / m         | Fr. / m          | Fr. / m            | Fr. / m               | Fr. / m         | Fr. / m            | Fr / Stück  |
| 6.0x0.90        | 13.00           | --               | --                 | --                    | --              | --                 | 8.00        |
| 10.0x0.65       | 13.00           | --               | --                 | --                    | --              | --                 | 8.00        |
| 10.0x0.90       | 13.00           | --               | --                 | --                    | --              | --                 | 8.00        |
| 13.0x0.65       | 12.80           | --               | --                 | --                    | --              | --                 | 8.00        |
| 13.0x0.90       | 12.20           | --               | --                 | --                    | --              | --                 | 8.00        |
| 20.0x0.90       | 10.40           | --               | 14.50              | --                    | --              | --                 | 9.00        |
| 27.0x0.90       | 10.00           | 10.00            | 14.50              | 14.50                 | 16.20           | 16.20              | 10.00       |
| 34.0x1.10       | 12.70           | 12.70            | 15.60              | 15.60                 | 19.70           | 19.70              | 12.00       |
| 41.0x1.30       | 17.20           | 17.20            | 20.30              | 20.30                 | 27.80           | 27.80              | 13.50       |
| 54.0x1.30       | --              | 24.20            | --                 | 26.70                 | --              | --                 | 22.00       |
| 54.0x1.60       | --              | 26.20            | --                 | 30.60                 | 35.00           | 35.00              | 22.00       |
| 67.0x1.60       | --              | 37.00            | --                 | --                    | --              | --                 | 38.00       |

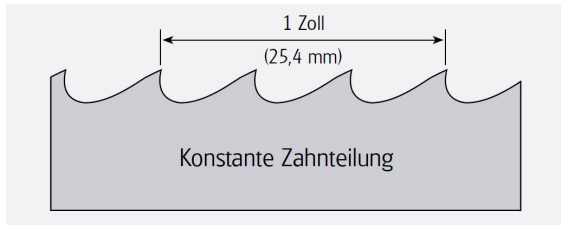
Weitere Abmasse und Zahnungen auf Anfrage lieferbar.

In Rollen zu 30.5 / 100 Meter lieferbar. Auch andere Rollenlängen mit Zuschlag von CHF 15 / Rolle lieferbar.

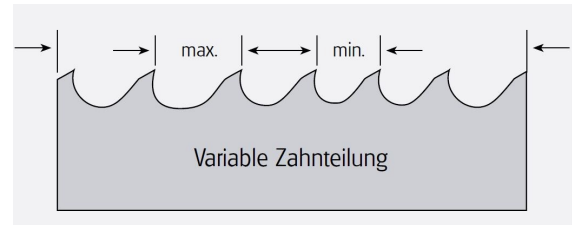
Einmalige Einrichtpauschale CHF 20 / Position entfällt ab 2 Stück.



## Zahnteilung



Die Zähne sind mit gleichem Abstand zueinander angeordnet. Die Zahl der Zähne pro Zoll 25,4 mm) bezeichnet die Verzahnung des Sägebandes.



In einer Zahngruppe wechseln die Abstände der Zähne. Die Kombiverzahnung des Sägebandes wird entsprechend dem größten bzw. dem kleinsten Zahn der jeweiligen Zahngruppe benannt.























- Die Zahnteilung entspricht der Anzahl Zähne pro Zoll (ZpZ), ein Zoll = 25,4 mm
- Maßgebende Größe für die Wahl der Zahnteilung ist die Eingriffslänge des Sägebandes im Werkstück
- Die Eingriffslänge entspricht der Dicke des Materials. ( Bei Rohren der doppelten Materialdicke)
- Der zu sägende Werkstoff sowie die Art des verwendeten Sägebandes spielen bei der Auswahl ebenfalls eine Rolle
- Unterschieden werden konstante Zahnteilung mit einheitlichem Zahnabstand und variable Zahnteilung mit differierendem Zahnabstand innerhalb eines Verzahnungsintervalls
- Variable Zahnteilungen z.B. 2-3 ZpZ sind durch zwei Maßzahlen gekennzeichnet: 2 ZpZ ist der maximalen Zahnabstand und 3 ZpZ ist der minimalen Zahnabstand im Verzahnungsintervall

### Die Zahnteilung unter Berücksichtigung der Eingriffslänge.

| Konstante Zahnteilung | Eingriffslänge (mm) |     |
|-----------------------|---------------------|-----|
|                       | von                 | bis |
| ZpZ                   |                     |     |
| 24                    | < 6                 | 6   |
| 18                    | 6                   | 10  |
| 14                    | 10                  | 15  |
| 10                    | 15                  | 30  |
| 8                     | 30                  | 50  |
| 6                     | 50                  | 80  |
| 4                     | 80                  | 120 |
| 3                     | 120                 | 200 |

| Variable Zahnteilung | Eingriffslänge (mm) |     |
|----------------------|---------------------|-----|
|                      | von                 | bis |
| ZpZ                  |                     |     |
| 12-16                | < 10                | 10  |
| 10 - 14              | 10                  | 20  |
| 8 - 12               | 20                  | 30  |
| 6 - 10               | 30                  | 60  |
| 5 - 8                | 40                  | 70  |
| 4 - 6                | 50                  | 110 |
| 3 - 4                | 80                  | 140 |
| 2.5 - 3.4            | 90                  | 200 |
| 2 - 3                | 120                 | 300 |
| 1.8 - 2.5            | 200                 | 300 |
| 1.7 - 2              | 200                 | 300 |
| 1.4 - 2              | 250                 | 400 |

**Symbol-Erklärung:**

|   | Material                         | Artikel |   | Material                            | Artikel |
|---|----------------------------------|---------|---|-------------------------------------|---------|
|    | Vollmaterial<br>rund klein       |         |    | Rundrohr<br>dickwandig              |         |
|    | Vollmaterial<br>rund mittel      |         |    | Rohrbündel                          |         |
|    | Vollmaterial<br>rund gross       |         |    | Vierkantrrohr<br>klein              |         |
|    | Vollmaterial<br>vierkant gross   |         |    | Vierkantrrohr<br>gross              |         |
|   | Vollmaterial<br>Spezialwerkstoff |         |   | Aluminium<br>Profil                 |         |
|  | Vollmaterial<br>rechteckig gross |         |  | Normaler<br>Stahlträger             |         |
|  | Vollmaterial<br>sehr gross       |         |  | Breiter<br>Stahlträger              |         |
|  | Blechtafel                       |         |  | Dickwandiger<br>Stahlträger         |         |
|  | Kleines Rundrohr<br>normalwandig |         |  | U-Stahl                             |         |
|  | Kleines Rundrohr<br>dünnwandig   |         |  | L-Stahl                             |         |
|  | Rundrohr<br>normalwandig         |         |  | Randschicht-<br>gehärtetes Material |         |
|   |                                  |         |   |                                     |         |



**Der Spezialist für:**

- Profile mit dünner oder mittlerer Wandstärke
- kurzspanende Materialien
- Bleche auf vertikalen Bandsägemaschinen

**WESA M42 Uni / 004**

Bi Metallbandsägeband mit M42 Schneide.

Mehrzweck Band mit einem guten Preis Leistungsverhältnis

**Einsatzbereich:**

Baustähle, Einsatzstahl, Werkzeugstahl, Rost und Säurebeständige Stähle, NE Legierungen

**Anwendungen**



- Rohre
- Sonderprofile
- Rundstahl
- Vierkant
- Flachstahl
- Träger
- Bleche

**Abmessungen:**

| Breite x Stärke |  | Zähne pro Zoll |   |     |     |      |   |      |   |       |    |    |    |       |
|-----------------|--|----------------|---|-----|-----|------|---|------|---|-------|----|----|----|-------|
|                 |  | 3/4            | 4 | 4/6 | 5/8 | 6/10 | 6 | 8/12 | 8 | 10/14 | 10 | 14 | 18 | 14/18 |
| mm              |  |                |   |     |     |      |   |      |   |       |    |    |    |       |
| 6.0x0.90        |  |                |   |     |     |      |   |      | X |       | X  |    |    |       |
| 10x0.90         |  |                |   |     |     |      |   |      | X |       | X  |    |    |       |
| 13x0.65         |  |                | X |     |     | X    | X | X    | X |       | X  | X  | X  |       |
| 13x0.90         |  |                | X |     |     | X    | X | X    | X |       | X  |    |    |       |
| 20x0.90         |  |                |   |     | X   | X    | X | X    | X |       | X  | X  |    |       |
| 27x0.90         |  |                | X | X   | X   | X    | X | X    | X |       | X  |    |    |       |
| 34x1.10         |  |                |   | X   | X   | X    |   | X    |   |       |    |    |    |       |



**Der Spezialist für:**

- Produktions-Bandsägemaschinen
- den universellen Einsatz in Stählen und NE-Metallen
- Zugfestigkeiten bis ca. 1400 N/mm<sup>2</sup>
- dickwandige Profile

## WESA M42 Plus / 104

Vollmaterial und Dickwandig.

Bi Metallbandsägeband mit M42 Schneide für dickwandige Materialien.

Mehrzweck Band mit guten Preis Leistungsverhältnis

**Einsatzbereich:**

Baustähle, Einsatzstahl, Werkzeugstahl, Rost und Säurebeständige Stähle, NE Legierungen

**Anwendungen**



- Rohre
- Sonderprofile
- Rundstahl
- Vierkant
- Flachstahl
- Träger
- Bündel, einlagig
- Bündel aus Rohren, dickwandig
- Bündel aus Rundstahl
- Bündel, mehrlagig

**Abmessungen:**

| Breite x<br>Stärke | Zähne pro Zoll |     |     |     |
|--------------------|----------------|-----|-----|-----|
|                    | 2/3            | 3/4 | 4/6 | 5/8 |
| mm                 |                |     |     |     |
| 27x0.90            | X              | X   | X   | X   |
| 34x1.10            | X              | X   | X   | X   |
| 41x1.30            | X              | X   | X   |     |
| 54x1.30            | X              | X   | X   |     |
| 54x1.60            | X              | X   |     |     |
| 67x1.60            | X              | X   |     |     |

Andere Abmessungen und Zahnungen auf Anfrage.



**Der Spezialist für:**

- Stahlträger, Profile und Rohre
- Werkstückmix

**WESA M42 Profil / 204 (alt: Inox R)**

Bi Metallbandsägeband speziell entwickelt zum Sägen von Rohren und Profilen.

**Einsatzbereich:**

Baustähle, Einsatzstahl, Werkzeugstahl, Rost und Säurebeständige Stähle, NE Legierungen

**Anwendungen**



- Rohre
- Sonderprofile
- Rundstahl
- Träger

**Abmessungen:**

| Breite x Stärke |   | Zähne pro Zoll |     |     |     |     |      |       |
|-----------------|---|----------------|-----|-----|-----|-----|------|-------|
|                 |   | 2/3            | 3/4 | 4/6 | 5/7 | 6/9 | 8/11 | 12/16 |
| mm              |   |                |     |     |     |     |      |       |
| 20x0.90         |   |                | X   | X   |     | X   | X    |       |
| 27x0.90         |   | X              | X   | X   |     | X   | X    |       |
| 34x1.10         | X | X              | X   | X   |     | X   |      |       |
| 41x1.30         | X | X              | X   |     |     |     |      |       |

Andere Abmessungen und Zahnungen auf Anfrage.





**Der Spezialist für:**

- Zugfestigkeiten bis ca. 1400 N/mm<sup>2</sup>
- rost- und säurebeständige Stähle
- den universellen Einsatz in Stählen und NE-Metallen
- dickwandige Profile

## WESA M42 Inox Plus / 734

Bi Metallbandsägeband speziell zum Sägen von schwer zerspanbaren Werkstoffen sowie Rost- und säurebeständigen Stählen.

**Einsatzbereich:**

Baustähle, Einsatzstahl, Werkzeugstahl, Rost und Säurebeständige Stähle, NE Legierungen

**Anwendungen**



- Rundstahl
- Vierkant
- Flachstahl
- Träger
- Bündel, einlagig
- Bündel aus Rohren, dickwandig

**Abmessungen:**

| Breite x Stärke |       | Zähne pro Zoll |     |     |     |
|-----------------|-------|----------------|-----|-----|-----|
| mm              | 1.4/2 | 2/3            | 3/4 | 4/6 | 5/8 |
| 27x0.90         |       | X              | X   | X   | X   |
| 34x1.10         |       | X              | X   | X   |     |
| 41x1.30         | X     | X              | X   |     |     |
| 54x1.30         | X     | X              | X   |     |     |
| 54x1.60         | X     | X              | X   |     |     |

Andere Abmessungen und Zahnungen auf Anfrage.



**Der Spezialist für:**

- harte und zähe Werkstoffe bis ca. 1700 N/mm2 Zugfestigkeit
- rost- und säurebeständige Stähle
- Kupfer und Kupfer-Legierungen
- Titan und Titan-Legierungen
- dickwandige Profile

**WESA M51 Uni / 445**

Hochleistungsägeband speziell zum Sägen von schwer zerspanbaren Werkstoffen sowie hochwarmfesten Sonderlegierungen. Auch geeignet zum Sägen von Rost- und säurebeständigen Stählen. Standzeitvorteil gegenüber konventionellen M42 Sägebändern. Geeignet bei höchsten Anforderungen an die Verschleißfestigkeit. Extrem beanspruchbares Sägeband speziell für die Zerspanung schwer zerspanbaren Werkstoffe.

**Einsatzbereich:**

Baustähle, Einsatzstahl, Werkzeugstahl, Rost und Säurebeständige Stähle, NE Legierungen

**Anwendungen**



- Rohre
- Sonderprofile
- Rundstahl
- Vierkant
- Flachstahl
- Träger
- Bündel, einlagig
- Bündel aus Rohren, dickwandig
- Bündel aus Rundstahl
- Bündel, mehrlagig

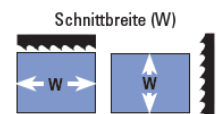
**Abmessungen:**

| Breite x Stärke |       | Zähne pro Zoll |     |     |     |
|-----------------|-------|----------------|-----|-----|-----|
| mm              | 1.4/2 | 2/3            | 3/4 | 4/6 | 5/8 |
| 27x0.90         |       | X              | X   | X   | X   |
| 34x1.10         |       | X              | X   | X   |     |
| 41x1.30         | X     | X              | X   |     |     |
| 54x1.60         | X     | X              |     |     |     |
| 67x1.60         | X     | x              |     |     |     |

Andere Abmessungen und Zahnungen auf Anfrage.

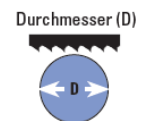
## Bimetall Zahnauswahl

1. Bestimmen Sie die Größe und Form des zu schneidenden Materials
2. Wählen sie das in Frage kommende Material laut Tabelle (Vollmaterial rechteckig oder rund, Rohre/Profile)
3. Ermitteln Sie die Zähnezahl (ZpZ) anhand der Materialbreite, Durchmesser oder Wandstärke (ZOLL oder MM)



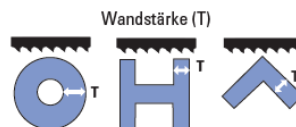
### VOLLMATERIAL RECHTECKIG Schnittbreite

|             | MATERIALBREITE |       |      |      |      |     |      |     |      |         |         |         |         |     |     |     |     |     |      |      |      |
|-------------|----------------|-------|------|------|------|-----|------|-----|------|---------|---------|---------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| <b>ZOLL</b> | 0,1            | 0,2   | 0,3  | 0,4  | 0,5  | 0,6 | 0,7  | 0,8 | 0,9  | 1       | 2       | 5       | 10      | 15  | 20  | 25  | 30  | 35  | 40   | 45   | 50   |
| <b>MM</b>   | 2,5            | 5     | 7,5  | 10   | 12,5 | 15  | 17,5 | 20  | 22,5 | 25      | 50      | 125     | 250     | 375 | 500 | 625 | 750 | 875 | 1000 | 1125 | 1250 |
| <b>ZPZ</b>  | 14/18          | 10/14 | 8/12 | 6/10 | 6/8  | 5/8 | 4/6  | 3/4 | 2/3  | 1,5/2,0 | 1,4/2,0 | 1,0/1,3 | 0,7/1,0 |     |     |     |     |     |      |      |      |



### VOLLMATERIAL RUND Durchmesser (D)

|             | MATERIALDURCHMESSER |       |      |      |      |     |      |     |      |         |         |         |         |     |     |     |     |     |      |      |      |
|-------------|---------------------|-------|------|------|------|-----|------|-----|------|---------|---------|---------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| <b>ZOLL</b> | 0,1                 | 0,2   | 0,3  | 0,4  | 0,5  | 0,6 | 0,7  | 0,8 | 0,9  | 1       | 2       | 5       | 10      | 15  | 20  | 25  | 30  | 35  | 40   | 45   | 50   |
| <b>MM</b>   | 2,5                 | 5     | 7,5  | 10   | 12,5 | 15  | 17,5 | 20  | 22,5 | 25      | 50      | 125     | 250     | 375 | 500 | 625 | 750 | 875 | 1000 | 1125 | 1250 |
| <b>ZPZ</b>  | 14/18               | 10/14 | 8/12 | 6/10 | 6/8  | 5/8 | 4/6  | 3/4 | 2/3  | 1,5/2,0 | 1,4/2,0 | 1,0/1,3 | 0,7/1,0 |     |     |     |     |     |      |      |      |



### ROHRE/STÄBE/PROFILE Wandstärke

|             | WANDSTÄRKE |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |      |    |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------|------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <b>ZOLL</b> | 0,05       | 0,10  | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,40 | 0,50 | 0,60 | 0,70 | 0,80 | 0,90 | 1  | 1,5  | 2  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>MM</b>   | 1,25       | 2,5   | 3,75 | 5    | 6,25 | 7,5  | 10   | 12,5 | 15   | 17,5 | 20   | 22,5 | 25 | 37,5 | 50 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>ZPZ</b>  | 14/18      | 10/14 | 8/12 | 6/10 | 6/8  | 5/8  | 4/6  | 3/4  | 2/3  |      |      |      |    |      |    |  |  |  |  |  |  |  |  |

### GEBÜNDELTE/GESTAPELTE MATERIALIEN:

Um die geeignete Anzahl an Zähnen pro Zoll (ZpZ) für gebündelte oder gestapelte Materialien zu ermitteln, wählen Sie die empfohlene Zahnteilung für ein Einzelstück und nehmen die nächst größere Zahnteilung für den Bündelschnitt.

| <b>Bimetall Geschwindigkeitsdiagramm</b> |   |                        |                            |
|--|---|------------------------|----------------------------|
|  | <b>Materialien</b>                                    |                        | <b>Bandgeschwindigkeit</b> |
|  | <b>Typ</b>  | <b>Güterklasse</b>     | <b>Meter / Minute</b>      |
| <b>ALUMINIUM /<br/>NE-METALLE</b>        | Aluminiumlegierungen                                  | 2024, 5052, 6061, 7075 | Über 85                    |
|  | Kupferlegierungen                                     | CDA 220                | 65                         |
|  |   | CDA 360                | 90                         |
|  |   | Cu-Ni (30%)            | 60                         |
|  |   | Be-Cu                  | 50                         |
|  | Bronzelegierungen                                     | AMPCO 18               | 55                         |
|  |   | AMPCO 21               | 50                         |
|  |   | AMPCO 25               | 35                         |
|  |   | Blei-Zinn-Bronze       | 90                         |
|  |   | Al-Bronze 865          | 45                         |
| Mn-Bronze                                |   | 65                     |                            |
| 932                                      |   | 85                     |                            |
| 937                                      |   | 75                     |                            |
| Messinglegierungen                       | Patrone-Messing, Rotguss (85%)<br>Marine-Messing      | 65                     |                            |
|  |   | 60                     |                            |
| <b>KOHLENSTOFFSTÄHLE</b>                 | Bleihaltige, frei bearbeitbare kohlenstoffarme Stähle | 1145                   | 80                         |
|  |   | 1215                   | 100                        |
|  |   | 12L14                  | 105                        |
|  | Kohlenstoffarme Stähle                                | 1008, 1018             | 80                         |
|  |   | 1030                   | 75                         |
|  | Stähle mit mittlerem Kohlenstoffgehalt                | 1035                   | 75                         |
|  |   | 1045                   | 70                         |
|  | Stähle mit hohem Kohlenstoffgehalt                    | 1060                   | 60                         |
| 1080                                     |   | 60                     |                            |
| 1095                                     |   | 55                     |                            |
| <b>BAUSTAHL</b>                          | Strukturstahl   | A36                    | 75                         |
| <b>LEGIERTE STÄHLE</b>                   | Mn-Stähle   | 1541                   | 60                         |
|  |   | 1524                   | 50                         |
|  | Cr-Mo-Stähle  | 4140                   | 70                         |
|  |   | 41L50                  | 70                         |
|  |   | 4150H                  | 60                         |
|  | Cr-Legierungsstähle                                   | 6150                   | 60                         |
|  |   | 5160                   | 60                         |
|  | Ni-Cr-Mo-Stähle                                       | 4340                   | 60                         |
| 8620                                     |   | 65                     |                            |
| 8640                                     |   | 55                     |                            |
| E9310                                    |   | 50                     |                            |
| <b>LAGERSTÄHLE</b>                       | Cr-Legierungsstähle                                   | 52100                  | 50                         |
|  | Formstähle  | P-3                    | 55                         |
|  |   | P-20                   | 50                         |

|                               |                                      |   |                            |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------------|
|                               |                                      |   |                            |
| <b>EDELSTÄHLE</b>             | Rostfreie Stähle                     | 304<br>316<br>410; 420<br>440A<br>440C  | 35<br>25<br>40<br>25<br>20 |
|                               | Ausscheidungshärten von Edelmstählen | 17-4 PH<br>15-5 PH  | 20<br>20                   |
|                               | Freiformbearbeitung von Edelmstählen | 420F<br>301   | 45<br>40                   |
| <b>WERKZEUGSTÄHLE</b>         | Niedrig legierter Werkzeugstahl      | L-6   | 45                         |
|                               | Wasserhärtender Werkzeugstahl        | W-1   | 45                         |
|                               | Kaltarbeitswerkzeugstahl             | D-2   | 25                         |
|                               | Lufthärtende Werkzeugstähle          | A-2<br>A-6<br>A-10  | 45<br>40<br>30             |
|                               | Warmarbeitsstähle                    | H-13<br>H-25  | 40<br>25                   |
|                               | Öl-härtende Werkzeugstähle           | O-1<br>O-2  | 40<br>40                   |
|                               | Schnellarbeitsstähle für Werkzeuge   | M-2, M-10<br>M-4, M-42<br>T-1<br>T-15   | 30<br>30<br>25<br>20       |
|                               | Stoßfeste Werkzeugstähle             | S-1<br>S-5, S-7   | 40<br>40                   |
| <b>TITANLEGIERUNGEN</b>       | Titanlegierung                       | CP Titanium   | 25                         |
|                               |                                      | Ti-6Al-4V   | 20                         |
| <b>NICKELBASISLEGIERUNGEN</b> | Nickellegierungen                    | Monel K-500   | 20                         |
|                               |                                      | Duranickel 301  | 15                         |
|                               | Eisenbasierte Superlegierung         | A286, Incoloy 825<br>Incoloy 600<br>Pyromet X-15  | 25<br>15<br>20             |
|                               | Nickelbasis-Legierung                | Inconel 600, Inconel 718<br>Nimonic 90, NI-SPAN-C<br>902, RENE 41<br>Inconel 625<br>Hastalloy B, Waspalloy<br>Nimonic 74, RENE 88 | 20<br>20<br>25<br>15<br>15 |
| <b>KOHLENSTOFFSTÄHLE</b>      | Gusseisen                            | A 536 (60-40-18)  | 70                         |
|                               |                                      | A 536 (120-90-02)   | 35                         |
|                               |                                      | A 48 (Klasse 20)  | 50                         |
|                               |                                      | A 48 (Klasse 40)  | 35                         |
|                               |                                      | A 48 (Klasse 60)  | 30                         |
|                               |                                      |   |                            |