

Lenox Bi-Metallbandsägen



Übersicht Anwendungen

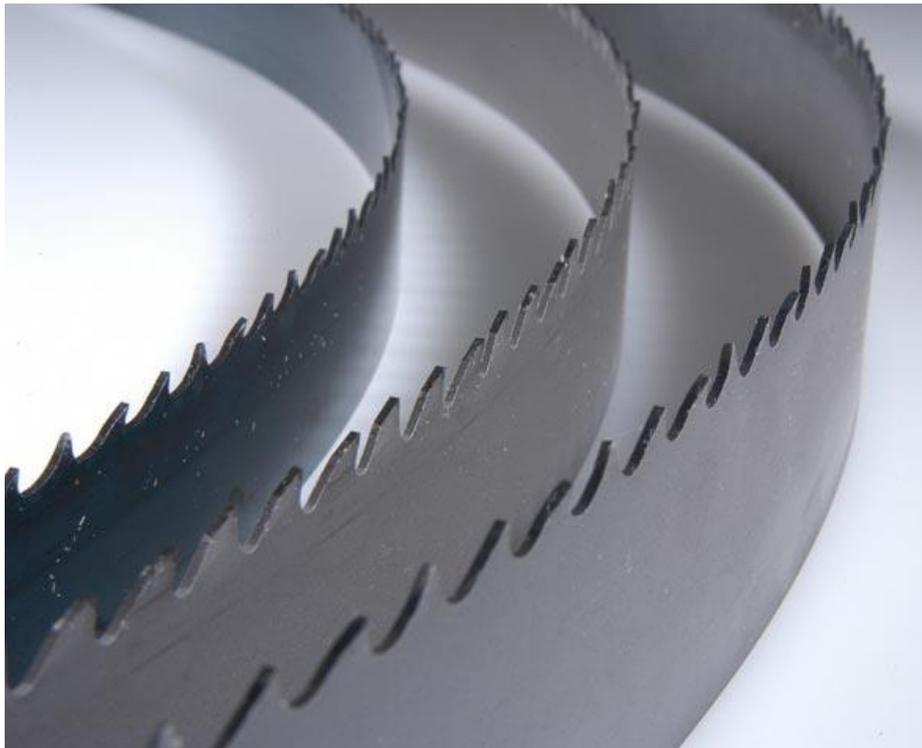
PRODUKTIONSSÄGEN

ALUMINIUM/ NE-METALLE	UNLEGIERTE KOHLENST- OFFSTÄHLE	PROFIL STÄHLE	LEGIERTE KOHLENST- OFFSTÄHLE	LEGIERTE STÄHLE	FORM- STÄHLE	WERKZEUG- STÄHLE	ROSTFREIE STÄHLE	TITANLE- GIERUNGEN	NICKELBASIS- LEGIERUNGEN (INCONEL [®])
LEICHT ←			ZERSPANBARKEIT				→ SCHWIERIG		
Qxp™			Qxp™ Lange Lebensdauer. Hohe Schnittleistungen				CONTESTOR GT [®] & CONTESTOR XL™ Hohe Standzeit. Gerade Schnitte		
ARMOR [®] Rx+™ Hohe Standzeit. Profile/ Bündel									
LENOX Rx+ [®] Profile/Bündel									
CLASSIC PRO™ Hohe Standzeit. Extrem Vielseitig							CLASSIC PRO™		

ALLGEMEINE ANWENDUNGEN

LENOX CLASSIC [®] 19mm und breiter	LENOX CLASSIC [®]
DIEMASTER 2™ 12,7mm und schmaler	DIEMASTER 2™

Hinweis: Wir bieten Lösungen für viele Sägeanwendungen, auch wenn sie hier nicht aufgeführt sind. Weitere Informationen finden Sie unter sawcalc.com.



Preisliste Lenox BI Metallbandsägen

	Diemaster	Classic / Classic Pro	RX / HRX	Armor RX+	QXP	Contestor	Contestor XL	Schweissung
Abmessung in mm								
Breite X Dicke	Fr. / m	Fr. / m	Fr. / m	Fr./m	Fr. / m	Fr. / m	Fr. / m	Fr / Stück
6.0x0.65	13.80							8.00
6.0x0.90	13.80							8.00
10.0x0.65	13.80							8.00
10.0x0.90	13.80							8.00
13.0x0.65	13.80							8.00
13.0x0.90	13.80							8.00
20.0x0.90		12.40	17.00					9.00
27.0x0.90	13.10		17.90		17.90	21.30		10.00
34.0x1.10		16.40	20.00	34.90	20.00	25.40	25.40	12.00
41.0x1.30		21.80	27.30	47.80	26.90	32.60	32.60	13.50
54.0x1.30		29.90	33.40			40.20		22.00
54.0x1.60		35.50	39.60	69.30	38.90	45.80	40.20	22.00
67.0x1.60		41.00	46.40		45.60	54.60	54.60	38.00
80.0x1.6						66.20	66.20	49.00

Preisliste Lenox Diemaster 2

Abmessung	Kombi-Zähne pro Zoll										
	VARI-TOOTH				Standard				Hookzahn		
	6/10	8/12	10/14	14/18	10	14	18	24	3	4	6
6.0 x 0,65			X	X							X
6.0 x 0,90			X		X						X
10 x 0,65			X	X							
10 x 0,90					X					X	X
13 x 0.50											
13 x 0.65	X	X	X	X		X	X			X	X
13 x 0.90					X	X			X	X	X

Entwickelt für Konturschnitte M42

M42 HSS-Zähne

Läuft mit doppelt so hohen
Geschwindigkeiten gegenüber
Kohlenstoffstahl-Sägebänder

Höhere Standzeiten

Hält 10x länger als Kohlenstoffstahl-
Sägebänder

**Für allgemeine Anwendungen mit
manuellem Vorschub**



Preisliste Lenox Classic Pro

Abmessung	Classic Pro				Classic						
	TUFF TOOTH				VARI-TOOTH	Hookzahn			wellig		
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/8	6/10	8/12	10/14	3	14	18
20 x 0,90	---	---	X	X	X	X	X	X	X	X	X
27 x 0,90	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
34 x 1,10	X	X	X	X	X	X	X				
41 x 1,30	X	X	X	X							
54 x 1,30	X	X	X								
54 x 1,60	X	X	X								

Das universelle Sägeband für Produktionsschnitte

Aussergewöhnliche Standzeit des Sägeblattes

Geschützte Vorbehandlung des Rückenstahls
Robuste M42-HSS-Schneide

Extrem vielseitig

Schneidet eine Vielzahl von Metallen – von kohlenstoffarmen bis zu Legierungen mit hoher Festigkeit

**Konstante Leistung Schnitt für Schnitt,
einzigartige Zahngeometrie und Schränkung
minimiert Geräusche und Vibrationen ab
dem ersten Schnitt**



Preisliste Lenox RX⁺

Abmessung	Kombi-Zähne pro Zoll						
	2/3	3/4	4/6	5/7	5/8	6/10	10/14
20 x 0,90			X		X		
27 x 0,90	X	X	X	X	X	X	X
34 x 1,10	X	X	X		X		
41 x 1,30	X	X	X		X		
54 x 1,30	X	X	X		X		
54 x 1,60	X	X	X				
67 x 1,60	X	X	X				

Neu Speziell entworfen für Niederzug-,
Halbautomatik- und Schwerkraft- Sägeanwendungen

Entwickelt zum Sägen von Profilen, Rohren und Bündeln

Lange Lebensdauer und extreme Haltbarkeit
Patentierter Zahnform verhindert Zahnausbrüche

**Extreme Schnittleistung optimierte Zahnteilung und
Schränkfolge**



Preisliste Lenox Armor RX⁺

Abmessung	Kombi-Zähne pro Zoll		
	2/3	3/4	4/6
34 x 1,10	X	X	X
41 x 1,30	X	X	X
54 x 1,60	X	X	---

Für eine erhöhte Standzeit des Bandes

**AlTiN-Beschichtung für mehr Produktivität und
Sägebandstandzeit**

Aluminium, Titan und Stickstoff in Kombination bilden eine
Robuste Beschichtung

**Einzigartige, patentierte Zahngeometrie mit
Hochleistungsrückentstahl**

Hochleistungs-Bandrückenstahl

Gegen vorzeitige Materialermüdung des Bandes



Preisliste Lenox QXP

Abmessung	Kombi-Zähne pro Zoll					
	1.0/1.3	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8
20 x 0,90						
27 x 0,90			X	X	X	X
34 x 1,10			X	X	X	X
41 x 1,30			X	X	X	
54 x 1,60	X	X	X	X		
67 x 1,70	X	X	X	X		
80 x 1,60	X					

Noch längere Lebensdauer bei maximaler Schnittleistung

Hohe Standzeiten, hohe Schnittleistungen

Feststoffe von leichter bis mittlerer Zerspanbarkeit

Q-Fertigungsprozess

Verhindert die vorzeitige Ermüdung

Extrem positiver Spanwinkel

Weniger Kraftaufwand beim Sägen

Grosses Fassungsvermögen des Spanraums



Preisliste Lenox CONTESTOR GT

Abmessung	Kombi-Zähne pro Zoll					
	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90				X	X	X
34 x 1,10			X	X		X
41 x 1,30		X	X	X	X	X
54 x 1,30		X	X	X	X	
54 x 1,60	X	X	X	X	X	X
67 x 1,60	X	X	X	X	X	X
80 x 1,60	X	X	X			

Hochleistungs-Bimetall-Sägeband

Gerade Schnitte auf grösseren, schwer zu schneidenden Materialien

Einzigartiger Spanraum erhöht die Biegefestigkeit

Präzisionsgeschliffene Zähne sorgen für glatte Schnittoberflächen

Patentierter Zahngeometrie und Zahnform



Preisliste Lenox CONTESTOR XL

Abmessung	Kombi-Zähne pro Zoll					
	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
34 x 1,10				X	X	X
41 x 1,30			X	X	X	
54 x 1,60		X	X	X	X	
67 x 1,60	X	X	X			
80 x 1,60	X	X				

Hochleistungssäge für grosse und schwer zerspanbare Werkstoffe

Eine verbesserte Verschleissfestigkeit erhöht die Standzeit des Sägebandes

Der neue HSS-Draht erhöht die Zahnhärte

Die verbesserte Spanbildung erleichtert das Durchdringen von schwer zerspanbaren Metallen

Variable Zahnhöhen und Schränkungen auf mehreren Ebenen sorgen für tiefere und schmalere Späne und reduzieren den Schneiddruck



Optimiertes Design

Der flache Spanraum erhöht die Biegefestigkeit

Das zum Patent angemeldete Spänekontrolldesign reduziert Hitze und Verschleiss.

Preisliste Lenox HRX

Abmessung	Kombi-Zähne pro Zoll				
	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6	5/7
34 x 1,10			X	X	X
41 x 1,30		X	X	X	
54 x 1,60	X	X	X	X	
67 x 1,60	X	X	X		

Optimiert für das Schneiden grosser Träger und dickwandiger Rohren

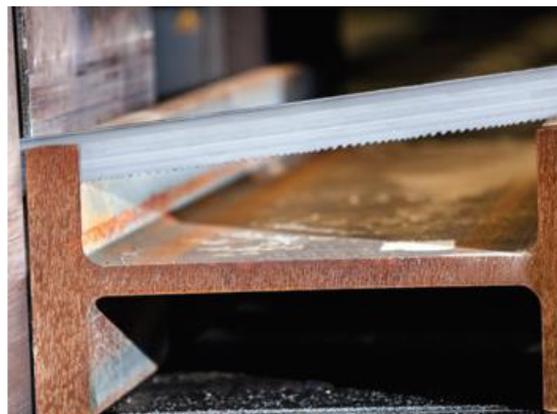
Lange Lebensdauer des Sägeblatts bei grossen Profilträgern

Entwickelt gegen Zahnausbruch

Gerade Schnitte durch grosse Querschnitte

Entwickelt zur Erhöhung der Biegefestigkeit

Der Breite Schnittkanal verhindert das Einklemmen bei grösseren Trägern



Preisliste Lenox Woodmaster 1.3 Zähne pro Zoll (für Holz)

Abmessung	Fr. / Meter
27 x 0,90	16.60
34 x 0,90	21.00
41 x 1,07	24.30
50 x 0,90	36.40
54 x 1,14	37.50

Das Lenox Woodmaster® B ist ein Bimetall Holzsägebund mit einer zuverlässigen Leistung beim Zerspanen.

Im Gegensatz zu dem aus Kohlenstoffstahl gefertigten Lenox Woodmaster C, ist das Lenox Woodmaster B ein Bimetall Sägebund.

Die zweiteilige Stahlkonstruktion des Lenox Woodmaster B **gewährleistet eine hervorragende Lebensdauer und schneidet schneller und länger** Holz als die Variante aus Kohlenstoffstahl.

Verbesserte Wärme- und Verschleißbeständigkeit durch Schneidblättchen aus kobaltreichem Schnellarbeitsstahl.

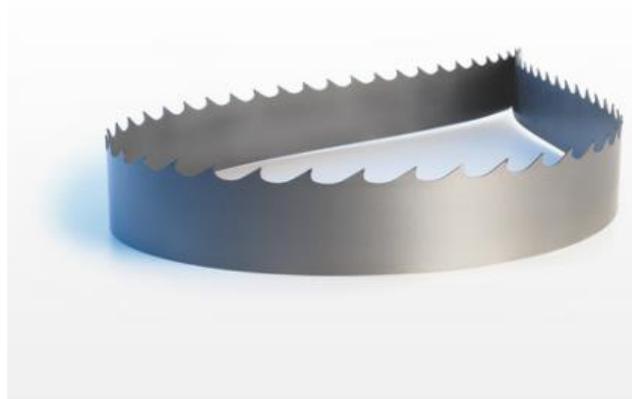
Erhöhte Bandstärke für verbesserte Ermüdungsfestigkeit durch haltbares Trägermaterial aus Federstahl.

Liefert eine gleichmäßige und zuverlässige Schnittleistung bei Holz.

Gut geeignet für den Einsatz bei trockenem, hartem Holz.

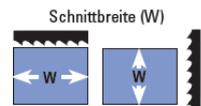
Mögliche Abmessungen und Zahnteilungen:

- 27 x 0,9 mm mit 2 ZpZ oder 1,3 ZpZ
- 34 x 0,9 mm mit 1,3 ZpZ, 1,1 ZpZ oder 1 ZpZ
- 34 x 1,1 mm mit 1,3 ZpZ, 1,1 ZpZ oder 1 ZpZ
- 41 x 1,3 mm mit 1,1 ZpZ
- 54 x 1,1 mm ZpZ 1
- 54 x 1,3 mm ZpZ 0,78
- 54 x 1,3 mm 1,0/1,3 ZpZ Vari-Tooth
- 80 x 1,3 mm ZpZ 0,78



Bimetall Zahnauswahl

1. Bestimmen Sie die Größe und Form des zu schneidenden Materials
2. Wählen sie das in Frage kommende Material laut Tabelle (Vollmaterial rechteckig oder rund, Rohre/Profile)
3. Ermitteln Sie die Zähnezahl (ZpZ) anhand der Materialbreite, Durchmesser oder Wandstärke (ZOLL oder MM)



VOLLMATERIAL RECHTECKIG Schnittbreite

	MATERIALBREITE																				
ZOLL	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
MM	2,5	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
ZPZ	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8 5/8		4/6	3/4	2/3	1,5/2,0 1,4/2,0		1,0/1,3		0,7/1,0							

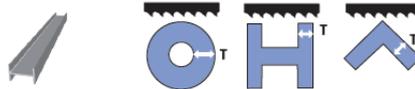
Durchmesser (D)



VOLLMATERIAL RUND Durchmesser (D)

	MATERIALDURCHMESSER																				
ZOLL	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
MM	2,5	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
ZPZ	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8 5/8		4/6	3/4	2/3	1,5/2,0 1,4/2,0		1,0/1,3		0,7/1,0							

Wandstärke (T)



ROHRE/STÄBE/PROFILE Wandstärke

	WANDSTÄRKE															
ZOLL	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,5	2	
MM	1,25	2,5	3,75	5	6,25	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25	37,5	50	
ZPZ	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8 5/8		4/6		3/4			2/3				

GEBÜNDELTE/GESTAPELTE MATERIALIEN:

Um die geeignete Anzahl an Zähnen pro Zoll (ZpZ) für gebündelte oder gestapelte Materialien zu ermitteln, wählen Sie die empfohlene Zahnteilung für ein Einzelstück und nehmen die nächst größere Zahnteilung für den Bündelschnitt.

Bimetall Geschwindigkeitsdiagramm

	Materialien		Bandgeschwindigkeit
	Typ	Güterklasse	Meter / Minute
ALUMINIUM / NE-METALLE	Aluminiumlegierungen	2024, 5052, 6061, 7075	Über 85
	Kupferlegierungen	CDA 220	65
		CDA 360	90
		Cu-Ni (30%)	60
		Be-Cu	50
Bronzelegierungen	AMPCO 18	55	
	AMPCO 21	50	
	AMPCO 25	35	
	Blei-Zinn-Bronze	90	
	Al-Bronze 865	45	
	Mn-Bronze	65	
	932	85	
937	75		
Messinglegierungen	Patrone-Messing, Rotguss (85%)	65	
	Marine-Messing	60	
KOHLENSTOFFSTÄHLE	Bleihaltige, frei bearbeitbare kohlenstoffarme Stähle	1145	80
		1215	100
		12L14	105
	Kohlenstoffarme Stähle	1008, 1018	80
		1030	75
	Stähle mit mittlerem Kohlenstoffgehalt	1035	75
		1045	70
	Stähle mit hohem Kohlenstoffgehalt	1060	60
1080		60	
1095		55	
BAUSTAHL	Strukturstahl	A36	75
LEGIERTE STÄHLE	Mn-Stähle	1541	60
		1524	50
	Cr-Mo-Stähle	4140	70
		41L50	70
		4150H	60
	Cr-Legierungsstähle	6150	60
		5160	60
	Ni-Cr-Mo-Stähle	4340	60
8620		65	
8640		55	
E9310		50	
LAGERSTÄHLE	Cr-Legierungsstähle	52100	50
	Formstähle	P-3	55
		P-20	50

EDELSTÄHLE	Rostfreie Stähle	304 316 410; 420 440A 440C	35 25 40 25 20
	Ausscheidungshärten von Edelstählen	17-4 PH 15-5 PH	20 20
	Freiformbearbeitung von Edelstählen	420F 301	45 40
WERKZEUGSTÄHLE	Niedrig legierter Werkzeugstahl	L-6	45
	Wasserhärtender Werkzeugstahl	W-1	45
	Kaltarbeitswerkzeugstahl	D-2	25
	Lufthärtende Werkzeugstähle	A-2 A-6 A-10	45 40 30
	Warmarbeitsstähle	H-13 H-25	40 25
	Öl-härtende Werkzeugstähle	O-1 O-2	40 40
	Schnellarbeitsstähle für Werkzeuge	M-2, M-10 M-4, M-42 T-1 T-15	30 30 25 20
	Stoßfeste Werkzeugstähle	S-1 S-5, S-7	40 40
	TITANLEGIERUNGEN	Titanlegierung	CP Titanum
Ti-6Al-4V			20
NICKELBASISLEGIERUNGEN	Nickellegierungen	Monel K-500	20
		Duranickel 301	15
	Eisenbasierte Superlegierung	A286, Incoloy 825 Incoloy 600 Pyromet X-15	25 15 20
KOHLENSTOFFSTÄHLE	Gusseisen	A 536 (60-40-18)	70
		A 536 (120-90-02)	35
		A 48 (Klasse 20)	50
		A 48 (Klasse 40)	35
		A 48 (Klasse 60)	30