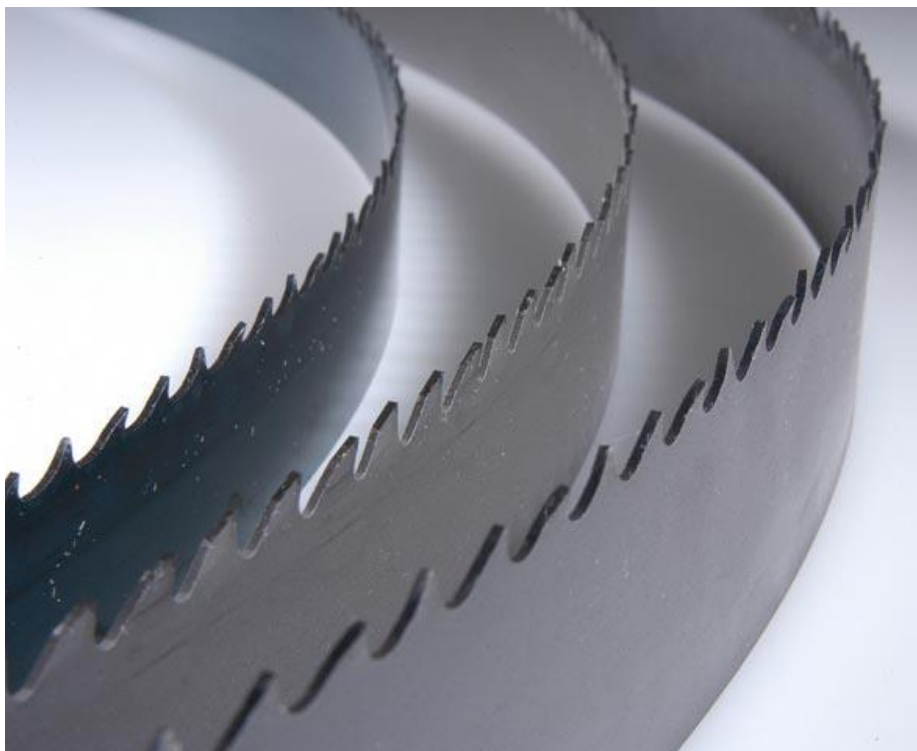


# WESA Bi-Metallbandsägen



## Übersicht Anwendungen

Aluminium / NE Metalle	Unlegierte Kohlenstoffstähle	Stahlprofile	Legierte Kohlenstoffstähle	Werkzeugstähle	Rost- und Säurebeständige Stähle	Legierte Stähle	Formstähle	Titan Legierungen	Nickelbasierte Legierungen	
Leicht	Zerspanbarkeit								Schwierig	
		WESA M51								
		WESA Inox Plus								
		WESA Inox -R Profil / Rohre								
WESA M42 Plus										
WESA M42										



## Preisliste WESA BI Metallbandsägen

	M42	M42 Plus	Inox Profil	Inox Plus	M51	Schweissung
Abmessung in mm						
Breite X Dicke	Fr. / m	Fr. / m	Fr. / m	Fr. / m	Fr. / m	Fr / Stück
6.0x0.65	12.40	12.40	--	--	--	8.00
10.0x0.65	12.40	12.40	--	--	--	8.00
13.0x0.65	12.20	12.20	--	--	--	8.00
13.0x0.90	11.60	11.60	--	--	--	8.00
20.0x0.90	9.90	9.90	13.80	--	--	9.00
27.0x0.90	9.50	9.50	13.80	13.80	15.40	10.00
34.0x1.10	12.10	12.10	14.90	14.90	18.80	12.00
41.0x1.30	16.40	16.40	19.30	19.30	26.50	13.50
54.0x1.30	--	23.10	--	25.40	--	22.00
54.0x1.60	--	25.00	--	29.20	33.40	22.00
67.0x1.60	--	35.30	--	--	--	38.00

Weitere Abmasse und Zahnungen auf Anfrage lieferbar.

In Rollen zu 30.5 / 100 Meter lieferbar. Auch andere Rollenlängen mit Zuschlag von CHF 15 / Rolle lieferbar.



## Zahnteilung







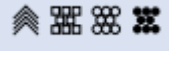
- Die Zahnteilung entspricht der Anzahl Zähne pro Zoll (ZpZ), ein Zoll = 25,4 mm
- Maßgebende Größe für die Wahl der Zahnteilung ist die Eingriffslänge des Sägebandes im Werkstück
- Die Eingriffslänge entspricht der Dicke des Materials. ( Bei Rohren der doppelten Materialdicke)
- Der zu sägende Werkstoff sowie die Art des verwendeten Sägebandes spielen bei der Auswahl ebenfalls eine Rolle
- Unterschieden werden konstante Zahnteilung mit einheitlichem Zahnabstand und variable Zahnteilung mit differierendem Zahnabstand innerhalb eines Verzahnungsintervalls
- Variable Zahnteilungen z.B. 2-3 ZpZ sind durch zwei Maßzahlen gekennzeichnet:  
2 ZpZ ist der maximalen Zahnabstand und 3 ZpZ ist der minimalen Zahnabstand im Verzahnungsintervall

Konstante Zahnteilung	Eingriffslänge (mm)	
	von	bis
ZpZ	von	bis
24	< 6	6
18	6	10
14	10	15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200

Variable Zahnteilung	Eingriffslänge (mm)	
	von	bis
ZpZ	von	bis
12-16	< 10	10
10 - 14	10	20
8 - 12	20	30
6 – 10	30	60
5 – 8	40	70
4 – 6	50	110
3 – 4	80	140
2.5 – 3.4	90	200
2 – 3	120	300
1.8 – 2.5	200	300
1.7 – 2	200	300
1.4 – 2	250	400

Wandstärke mm	Zahnauswahl									
	Aussendurchmesser									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6
6	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
8	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10	-	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
12	-	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
15	-	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
20	-	-	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
30	-	-	-	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	2/3
50	-	-	-	-	-	-	4/6	3/4	2/3	2/3
80	-	-	-	-	-	-	-	3/4	2/3	2/3
100	-	-	-	-	-	-	-	-	2/3	1.5/2

## Zeichenerklärung:

Dünnwandige Rohre	
Profile, Träger	
Dickwandiges Rohr	
Vollmaterial Flachstahl	
Vollmaterial Vierkant	
Vollmaterial Rundstahl, gross/ klein	
Bündel	

## WESA M51

Hochleistungsägeband speziell zum Sägen von schwer zerspanbaren Werkstoffen sowie hochwarmfesten Sonderlegierungen. Auch geeignet zum Sägen von Rost- und säurebeständigen Stählen. Standzeitvorteil gegenüber konventionellen M42 Sägebändern. Geeignet bei höchsten Anforderungen an die Verschleißfestigkeit. Extrem beanspruchbares Sägeband speziell für die Zerspannung schwer zerspanbaren Werkstoffe.

Einsatzbereich: Baustähle, Einsatzstahl, Werkzeugstahl, Rost und Säurebeständige Stähle, NE Legierungen

Breite x Stärke		Zähne pro Zoll				
mm	1.4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	
27x0.90		X	X	X	X	
34x1.10		X	X	X		
41x1.30	X	X	X			
54x1.60	X	X				
67x1.60	X	x				

Andere Abmessungen und Zahnungen auf Anfrage.



## Anwendungen

- Rohre
- Sonderprofile
- Rundstahl
- Vierkant
- Flachstahl
- Träger
- Bündel, einlagig
- Bündel aus Rohren, dickwandig
- Bündel aus Rundstahl
- Bündel, mehrlagig

## WESA Inox Plus

Bi Metallbandsägeband speziell zum Sägen von schwer zerspanbaren Werkstoffen sowie Rost- und säurebeständigen Stählen

Einsatzbereich: Baustähle, Einsatzstahl, Werkzeugstahl, Rost und Säurebeständige Stähle, Aluminium, NE Legierungen

Breite x Stärke		Zähne pro Zoll			
mm	1.4/2	2/3	3/4	4/6	5/8
27x0.90		X	X	X	X
34x1.10		X	X	X	
41x1.30	X	X	X		
54x1.30	X	X	X		
54x1.60	X	X	X		

Andere Abmessungen und Zahnungen auf Anfrage.



## Anwendungen

- Rundstahl
- Vierkant
- Flachstahl
- Träger
- Bündel, einlagig

Bündel aus Rohren, dickwandig

## WESA Inox-R / Profil / Rohre

Bi Metallbandsägeband speziell entwickelt zum Sägen von Rohren und Profilen

Einsatzbereich: Baustähle, Einsatzstahl, Werkzeugstahl, Rost und Säurebeständige Stähle, Aluminium, NE Legierungen

Breite x Stärke		Zähne pro Zoll					
mm	2/3	3/4	4/6	5/7	6/9	8/11	12/16
20x0.90			X	X	X	X	X
27x0.90		X	X	X	X	X	X
34x1.10	X	X	X	X	X	X	
41x1.30	X	X	X				

Andere Abmessungen und Zahnungen auf Anfrage.



## Anwendungen

- Rohre
- Sonderprofile
- Rundstahl
- Träger

## WESA M42 Plus

### Vollmaterial und Dickwandig

Bi Metallbandsägeband mit M42 Schneide für dickwandige Materialien.

Mehrzweck Band mit guten Preis Leistungsverhältnis

Einsatzbereich: Baustähle, Einsatzstahl, Werkzeugstahl, Rost und Säurebeständige Stähle, Aluminium, NE Legierungen

Breite x Stärke		Zähne pro Zoll							
mm	1.4/2	2/3	3/4	3	4/6	4	5/8	6	6/10
27x0.90		X	X	X	X	X	X		X
34x1.10	X	X	X		X		X		
41x1.30	X	X	X		X		X		
54x1.30	X	X	X		X				
54x1.60	X	X	X						
67x1.60	X	X	X						

Andere Abmessungen und Zahnungen auf Anfrage.



### Anwendungen

- Rohre
- Sonderprofile
- Rundstahl
- Vierkant
- Flachstahl
- Träger
- Bündel, einlagig
- Bündel aus Rohren, dickwandig
- Bündel aus Rundstahl
- Bündel, mehrlagig

## WESA M42

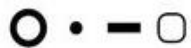
Bi Metallbandsägeband mit M42 Schneide.

Mehrzweck Band mit einem guten Preis Leistungsverhältnis

Einsatzbereich: Baustähle, Einsatzstahl, Werkzeugstahl, Rost und Säurebeständige Stähle, Aluminium, NE Legierungen

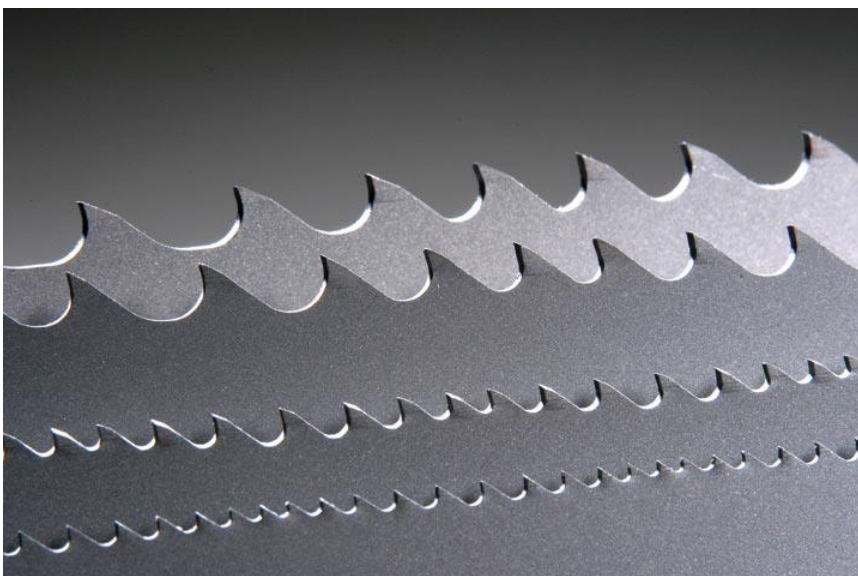
Breite x Stärke		Zähne pro Zoll											
mm	3/4	4	4/6	5/8	6/10	6	8/12	8	10/14	10	14	18	14/18
6.0x0.65									X				X
10x0.65									X				
13x0.65		X			X	X	X		X	X	X	X	X
13x0.90		X			X	X	X		X		X		
20x0.90			X	X	X	X	X	X	X	X	X		
27x0.90	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
34x1.10	X	X	X	X	X		X						
41x1.30	X		X	X									

Andere Abmessungen und Zahnungen auf Anfrage.



## Anwendungen

- Rohre
- Sonderprofile
- Rundstahl
- Vierkant
- Flachstahl
- Träger





## Bimetall Geschwindigkeitsdiagramm

	Materialien		Bandgeschwindigkeit
	Typ	Güterklasse	Meter / Minute
<b>ALUMINIUM / NE-METALLE</b>	Aluminiumlegierungen	2024, 5052, 6061, 7075	Über 85
	Kupferlegierungen	CDA 220	65
		CDA 360	90
		Cu-Ni (30%)	60
		Be-Cu	50
Bronzelegierungen	AMPCO 18	55	
	AMPCO 21	50	
	AMPCO 25	35	
	Blei-Zinn-Bronze	90	
	Al-Bronze 865	45	
	Mn-Bronze	65	
	932	85	
937	75		
Messinglegierungen	Patrone-Messing,	65	
	Rotguss (85%) Marine-Messing	60	
<b>KOHLENSTOFFSTÄHLE</b>	Bleihaltige, frei bearbeitbare kohlenstoffarme Stähle	1145	80
		1215	100
		12L14	105
	Kohlenstoffarme Stähle	1008, 1018	80
		1030	75
	Stähle mit mittlerem Kohlenstoffgehalt	1035	75
		1045	70
	Stähle mit hohem Kohlenstoffgehalt	1060	60
1080		60	
1095		55	
<b>BAUSTAHL</b>	Strukturstahl	A36	75
<b>LEGIERTE STÄHLE</b>	Mn-Stähle	1541	60
		1524	50
	Cr-Mo-Stähle	4140	70
		41L50	70
		4150H	60
	Cr-Legierungsstähle	6150	60
		5160	60
	Ni-Cr-Mo-Stähle	4340	60
8620		65	
8640		55	
E9310		50	
<b>LAGERSTÄHLE</b>	Cr-Legierungsstähle	52100	50
	Formstähle	P-3	55
		P-20	50

<b>EDELSTÄHLE</b>	Rostfreie Stähle	304 316 410; 420 440A 440C	35 25 40 25 20
	Ausscheidungshärten von Edelstählen	17-4 PH 15-5 PH	20 20
	Freiformbearbeitung von Edelstählen	420F	45
		301	40
<b>WERKZEUGSTÄHLE</b>	Niedrig legierter Werkzeugstahl	L-6	45
	Wasserhärtender Werkzeugstahl	W-1	45
	Kaltarbeitswerkzeugstahl	D-2	25
	Lufthärtende Werkzeugstähle	A-2	45
		A-6	40
		A-10	30
	Warmarbeitsstähle	H-13	40
		H-25	25
	Öl-härtende Werkzeugstähle	O-1	40
O-2		40	
Schnellarbeitsstähle für Werkzeuge	M-2, M-10	30	
	M-4, M-42	30	
	T-1	25	
	T-15	20	
Stoßfeste Werkzeugstähle	S-1	40	
	S-5, S-7	40	
<b>TITANLEGIERUNGEN</b>	Titanlegierung	CP Titanium	25
		Ti-6Al-4V	20
<b>NICKELBASISLEGIERUNGEN</b>	Nickellegierungen	Monel K-500	20
		Duranickel 301	15
	Eisenbasierte Superlegierung	A286, Incoloy 825	25
		Incoloy 600	15
		Pyromet X-15	20
Nickelbasis-Legierung	Inconel 600, Inconel 718	20 20	
	Nimonic 90, NI-SPAN-C 902, RENE 41	25 15	
	Inconel 625	15	
	Hastalloy B, Waspalloy		
	Nimonic 74, RENE 88		
<b>KOHLENSTOFFSTÄHLE</b>	Gusseisen	A 536 (60-40-18)	70
		A 536 (120-90-02)	35
		A 48 (Klasse 20)	50
		A 48 (Klasse 40)	35
		A 48 (Klasse 60)	30