

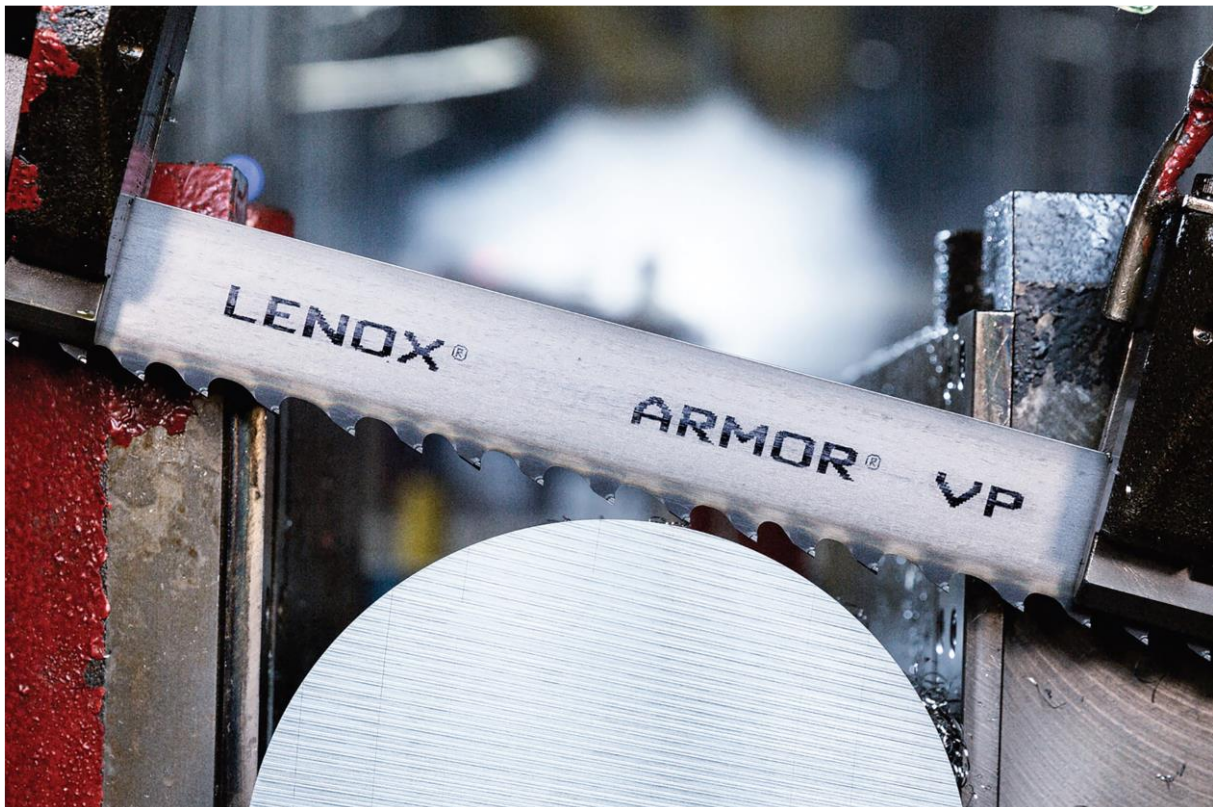
Lenox Hartmetall-Sägebänder



Übersicht Anwendungen

HOHE LEISTUNG									
ALUMINIUM/ NE-METALLE	UNLEGIERTE KOHLENSTOFFSTÄHLE	PROFIL STÄHLE	LEGIERTE KOHLENSTOFF- STÄHLE	LEGIERTE STÄHLE	BAUSTÄH- LE	ROSTFREIE STÄHLE	WERKZEUG- STÄHLE	TITANLEGI- RUNGEN	NICKELBASIS- LEGIERUNGEN (INCONEL [®])
LEICHT ←		ZERSPANBARKEIT						→ SCHWIERIG	
ABLK & AVP			ARMOR VP™						
LENOX MAX CT [™] Maximale Schnittleistung bei Luft- & Flaumfahrtlegierungen									
TRI-TECH CT™			TRI-TECH CT™ Mit geschränkten Hartmetallzähnen für schwer zerspanbare Werkstoffe						
VERSA PRO™			VERSA PRO™ Vielseitiges, hartmetallbestücktes Sägeband für universelle Sägeanwendungen						
TRI-MASTER®			TRI-MASTER® & GEN-TECH™						
SPEZIALANWENDUNG									
HOLZ	VERBUNDWERK- STOFFE	ALUMINIUM (INKL. ALU- GUSS-LEGIERUNGEN)	EINSATZGEHÄRTETE MATERIALIEN (EINSCHLIESSLICH IHCP-ZYLINDERSCHAFTEN)	ANDERE (VERBUNDWERKSTOFFE, REIFEN USW.)					
LEICHT ←		ZERSPANBARKEIT						→ SCHWIERIG	
LENOX HRC® Hartmetallbestückte Sägebänder für einsatzgehärtete Materialien									
CAST MASTER™ CAST MASTER™ XL / XLE		Überragende Leistung Beim Sägen von Gussteilen							
TRI-MASTER®									
MASTER-GRIT™			MASTER-GRIT® Hartmetall bestreutes Sägeband für abrasive und gehärtete Materialien						

Hinweis: Wir bieten Lösungen für viele Sägeanwendungen, auch wenn sie hier nicht aufgeführt sind. Weitere Informationen finden Sie unter sawcalc.com.



Preisliste Lenox TRI-MASTER

Abmessung	Kombi-Zähne pro Zoll					Schweissung
	1.2/1.8	1.5/2.3	2/3	3	3/4	
10 x 0.90	---	---	---	103.60	---	10.00
13 x 0.65	---	---	---	77.80	---	10.00
20 x 0.90	---	---	---	84.90	---	10.00
27 x 0.90	---	---	82.70	84.90	101.40	10.00
34 x 1.10	---	83.80	84.90	87.20	108.00	14.00
41 x 1.30	83.80	---	89.40	89.40	119.10	16.00
54 x 1.60	121.30	---	129.00	---	---	24.00
67 x 1.60	146.70	---	---	---	---	48.00
80 x 1.60	157.70	---	---	---	---	64.00

Hartmetallbestücktes Universalsägeband

Dreispan-Präzisionszahnschliff

Saubere Schnitte, exzellente Oberfläche

Hochleistungsbandrückenstahl

Aussergewöhnlich langlebig gegen Ermüdung

Universelle Anwendungen

Hervorragend zum Sägen einer Vielzahl von Materialien



Preisliste Lenox TRI-TECH CT

Abmessung	Kombi-Zähne pro Zoll					Schweissung
	0.6/0.8	0.9/1.1	1.4/2.0	1.8/2.0	2.5/3.4	
34 x 1.10	---	---	---	81.60	93.80	14.00
41 x 1.30	---	---	83.80	92.60	100.40	16.00
54 x 1.60	---	88.20	105.80	111.40	120.20	24.00
67 x 1.60	---	113.60	122.40	---	---	48.00
80 x 1.60	122.40	129.00	---	---	---	64.00

Geschränkte Hartmetallzähne für schwer zerspanbare Metalle

Gerade Schnitte, kein Festklemmen

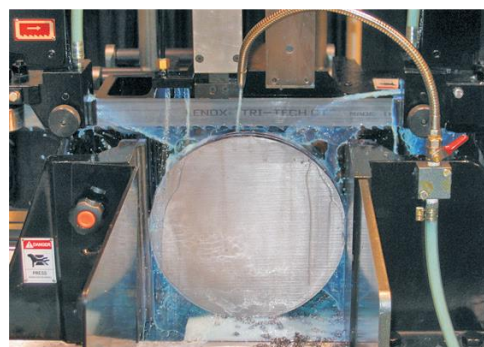
Mehrspann-Zahngeometrie , breiter Schnittkanal

Verlängerte Lebensdauer des Sägeblattes

Spezielle Hartmetallspitze, Hochleistungs-Bandrückenmaterial

Extreme Vielseitigkeit

Schneidet eine Vielzahl von Materialien



Preisliste CAST MASTER

Abmessung	Kombi-Zähne pro Zoll				Schweissung
	2	2/3	3	3/4	
13 x 0.65	---	---	67.30	---	10.00
20 x 0.90	---	---	75.00	90.40	10.00
27 x 0.90	---	75.00	77.20	91.60	10.00
34 x 1.10	80.50	82.70	84.90	102.60	14.00

Hervorragende Leistung beim Sägen von Aluminium

Hohe Standzeiten des Sägebandes bei Giesserei-Anwendungen

Spezielle Hartmetallsorte ist so konzipiert, dass sie beim Sägen von Aluminium nur langsam verschleisst.

Schneidet frei bei erhöhter Schnittleistung

Mehrspann-Zahngeometrie sorgt für gleichmässiges Spanvolumen und reduziert den Schnittdruck. Präzisionsschliff der Zahnspitzen verhindert eine Aufbauschneide an den Zähnen.



Hartmetall Zahnauswahl

LENOX MAX CT[®] • LENOX CAST MASTER™ / XL / XLE • LENOX CAST MASTER™ XLE • VERSA PRO™
LENOX ARMOR VP™ • LENOX GEN-TECH™

BREITE ODER DURCHMESSER DES SCHNITTES																
ZOLL	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	Größer als 20		
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	Über 500		
											0,6/0,8					
									0,9/1,1							
							1,0/1,4									
					1,4/2,0											
				2/3												
						3/4										

TRI-TECH CT™

BREITE ODER DURCHMESSER DES SCHNITTES																
ZOLL	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	Größer als 20		
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	Über 500		
											0,6/0,8					
									0,9/1,1							
							1,4/2,0									
					1,8/2,0											
						2,5/3,4										

TRI-MASTER[®] • LENOX HRC[®] • CAST MASTER™

BREITE ODER DURCHMESSER DES SCHNITTES												
ZOLL	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11		
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275		
											2/3	
						3						
							3/4					

Hinweis: Wenn Aluminium und andere weiche Materialien bei extrem hohen Schnittleistungen auf Bandsägen geschnitten werden, kann sich die Zahnauswahl ändern. Weitere Informationen finden Sie unter sawcalc.com.

Hartmetall Zahnauswahl

MATERIALIEN		ARMORVP™		LENOX VERSA PRO™ & MAX CT		TRI-TECH™ & GEN-TECH™		TRI-MASTER™		CAST MASTER™ & CAST MASTER™ XL		LENOX HRC™	
TYP	GÜTEKLASSE	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM
Aluminiumlegierungen	2024, 5052, 6061, 7075			200–8.500*	Größer als 60 2600	200–8.500	60–2.600	200–8.500*	Größer als 60 2600	200–8.500*	Größer als 60 2600		
Kupferlegierungen	CDA 220 CDA 360 Cu-Ni (30 %) Be-Cu			240 300 220 180	75 90 65 55	240 300 220 180	73 91 67 55	210 295 200 160	65 90 60 50	210 295 200 160	65 90 60 50	280	85
Bronzelegierungen	AMPCO 18 AMPCO 21 AMPCO 25 Blei-Zinn-Bronze Al-Bronze 865 Mn-Bronze 932 937			205 180 115 300 200 220 300 300	60 55 35 90 60 65 90 90	205 180 115 300 180 220 300 300	62 55 35 91 55 67 91 91	180 160 110 290 150 215 280 250	55 50 35 90 45 65 85 75	180 160 110 290 150 215 280 250	55 50 35 90 45 65 85 75		
Messinglegierungen	Messingkartusche Rotguss (85 %) Marine-Messing			260 230	80 70	240 230	73 70	220 200	65 60			220 200	65 60
Bleihaltige, frei bearbeitbare kohlenstoffarme Stähle	1145 1215 12L14	370 425 450	115 130 135	290 325 350	88 99 107	290 325 350	88 99 107	290 325 350	90 100 105				
Strukturstahl	A36	350	105	240	73								
Kohlenstoffarme Stähle	1008; 1018 1030	310 290	95 90	300 260	90 80	250 240	76 73	250 240	75 75			270** 250**	80 75
Stähle mit mittlerem Kohlenstoffgehalt	1035 1045	285 275	85 85	240 240	73 73	230 220	70 67	230 220	70 65			240** 230**	75 70
Stähle mit hohem Kohlenstoffgehalt	1060 1080 1095	260 250 240	80 75 75									200** 195** 185**	60 60 55
Mn-Stähle	1541 1524	260 240	80 75										
Cr-Mo-Stähle	4140 41L50 4150H	300 310 290	90 95 90	230 230 230	70 70 70	220 250	67 76						
Cr-Legierungsstähle	6150 52100 5160	315 300 315	95 90 95	230 290 230	70 88 70	190 190	58 58						
Ni-Cr-Mo-Stähle	4340 8620 8640 E9310	300 310 305 315	90 95 95 95	230 280 240 190	70 85 73 60	190 190	58 58						
Niedrige Legierung Werkzeugstähle	L-6	300	90	240	75	240	73	190	60				
Wasserhärtender Werkzeugstahl	W-1	300	90	240	65	220	67	175	55				
Kaltarbeitswerkzeugstahl	D-2	240	75	210	65	210	64	170	50				
Lufthärtende Werkzeugstähle	A-2 A-6 A-10	270 240 190	80 75 60	230 220 160	70 65 50	230 220 160	70 67 49	185 175 130	55 55 40				
Warmarbeitsstähle	H-13 H-25	240 180	75 55	220 150	55 45	220 150	67 46	175 120	55 35				
Öl-härtende Werkzeugstähle	O-1 O-2	260 240	80 75	240 220	75 65	240 220	73 67	190 175	60 55				
Schnellarbeitsstähle für Werkzeuge	M-2, M-10 M-4, M-42 T-1 T-15	140 130 120 100	45 40 35 30	110 105 100 80	35 30 30 25	110 105 100 80	34 32 30 24	90 85 80 65	25 25 25 20				
Formstähle	P-3 P-20	300 280	90 85	200 160	60 50	200 160	61 49	160 130	50 40				
Stoßfeste Werkzeugstähle	S-1 S-5, S-7	220 200	65 60	190 190	60 60								
Rostfreie Stähle	304 316 410, 420 440A 440C	260 240 290 250 240	80 75 90 75 75	220 180 250 200 200	65 55 75 60 60	190 180 250 200 200	58 55 76 61 61	155 125 175 140 140	45 40 55 45 45			220 180 250 200 200	65 55 75 60 60
Ausscheidungshärten von Edelstählen	17-4 PH 15-5 PH	300 300	90 90	160 140	50 45	160 160	49 49	110 100	35 30			160 140	50 45
Freiformbearbeitung von Edelstählen	420F 301	340 320	105 100	270 230	80 70	270 230	82 70	190 160	60 50			270 230	80 70
Nickellegierungen	Monel®K-500 Duranickel®301			90 80	25 25	90 80	27 24	90 80	25 25				
Eisenbasierte Superlegierungen	A286, Incoloy®825 Incoloy600 Pyromet®X-15			80 75 90	25 25 25	105 85 90	32 26 27	80 75 90	25 25 25				
Nickelbasis-Legierungen	Inconel®600, Inconel718 Nimonic®90 Ni-SPAN-C®902, RENE®41 Inconel®625 Hastalloy B, Waspalloy Nimonic®75, RENE®88			85 115 75 75	25 35 25 25	105 105 100 105	32 32 30 32	85 115 75 75	25 35 25 25				
Titanlegierungen	CP Titanium Ti-6Al-4V	230 230	70 70	180 180	55 55	180 180	55 55	150 150	45 45				
Gusseisen	A536 (60-40-18) A536 (120-90-02) A48 (Klasse 20) A48 (Klasse 40) A48 (Klasse 60)	360 175 250 160 115	110 55 75 50 35									300 150 220 160 160	90 45 65 50 50

FPM = Feet Per Minute | MPM = Meter Per Minute * Für Metalltrassagen zwischen 275 und 350 FPM. **Typischerweise für gehärtete und einsetzgehärtete Kohlenstoffstähle bis 61 Rc.