

Produktbeschreibung Kreismesser



Unsere Kreismesser sind nicht nur zum Schneiden von Kunststoff. Wir liefern auch Kreismesser für Gummi-, Leder-, Lebensmittel-, Pappe-, Papier-, Schaumstoff-, Dämmstoff-, Hydraulikschläuche- und Folien-Bearbeitung usw. her. Häufig werden Sie zum Trennen von Hydraulikschläuchen eingesetzt.

Die Schneidkanten unterscheiden sich je nach Material: einseitige oder beidseitige Schneidkante, mit oder ohne Vorfase, o.a. Wir können Sie mit allerlei Kreismesser passend in verschiedene Kreisschneidemaschinen liefern. Die Kreismesser bieten wir bei Bedarf auch in beschichteter Ausführung an.

In unserem Produktportfolio finden Sie auch Perforiermesser zum Perforieren von Papier (Abreißkalender, Drucksachen), Folien, usw. Die Perforiermesser können sowohl gegen einen Untersatz als auch gegen einen Metallwalzen oder gegeneinander mit einem anderen Messer schneiden, wobei ein Kreismesser gezahnt und das andere glatt sind.

Für folgende Werkstoffe: Gummi, Leder, Pappe, Dämmstoffe, Kunststoff, Textil, Papier, Nichteisenmetalle, Stahl

Anwendung: zum Trennen und Zuschneiden geeignet

Lieferbare Werkstoffe

- Standardmäßig werden Kreismesser in folgender Qualität hergestellt:
- DIN 1.3343 (HSS-DMo5)
- DIN 1.3243 (HSS-Co5)
- DIN 1.2379 (K 110)
- DIN 1.2067 (100 Cr6)
- DIN 1.2235 (80 CrV2)
- DIN 1.4034 (X40Cr13)
- DIN 1.4112 (X90CrVMo18)
- Härte 56 – 64 HRC je nach Anwendungsbereich
- blank oder mit PVD-Beschichtung (TiN, TiCN oder TiAlN, o. a.), ggf. mit Teflon-Beschichtung
- Durchmesserbereich von 20 bis 600 mm
- Kreismesser für die Lebensmittelindustrie (z.B. Gemüseverarbeitung, zum Teilen von tiefgefrorenen Produkten wie Fisch, Fleisch usw.) werden aus Edelstahl hergestellt

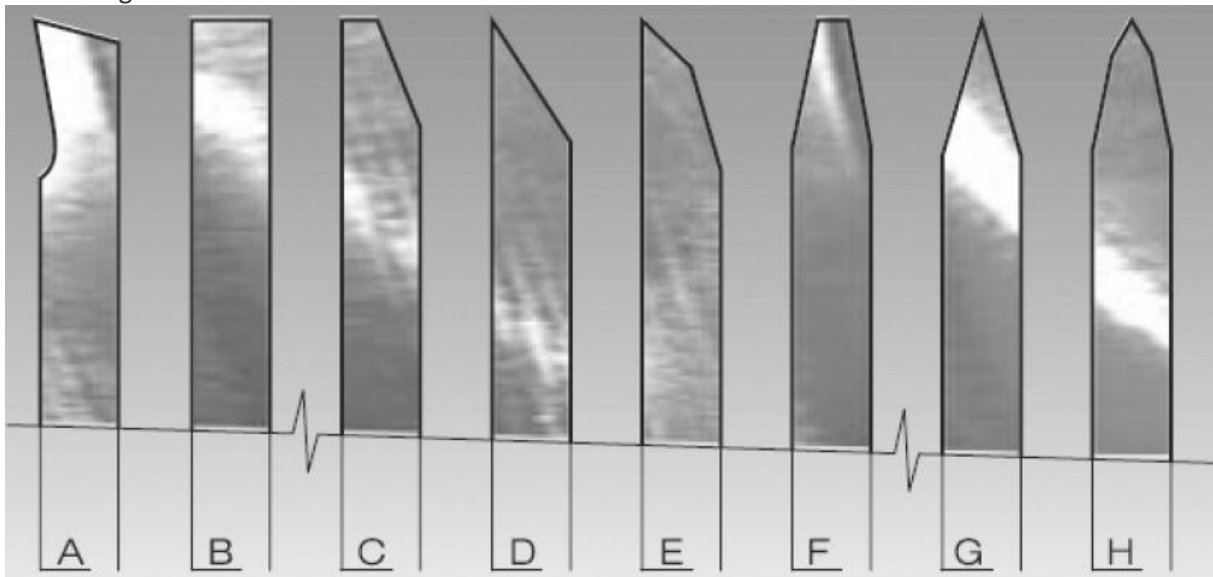
Bei der Anfrage teilen Sie uns wenn möglich Folgendes mit:

- Materialqualität
- Außendurchmesser
- Blattstärke
- Bohrungsdurchmesser
- Mitnahmebohrungs- und Teilkreisdurchmesser
- benötigte Schneidkantenform
- Schneidkantenlänge und -Winkel
- geteiltes Material
-

Die Anfrage anhand einer Zeichnung oder anhand eines Muster begrüßt

Schneidkante glatt oder ggf. auch verzahnt (die Zahnform kann ähnlich wie bei den Metallkreissägeblättern oder ganz spezifisch sein), mit Rillen, Nuten oder Wellen

Je nach geteiltem Material unterscheiden sich die Schneidkanten



A: einseitige Schneidkante mit Hinterschliff

B: Kreismesser ohne Fasen

C: einseitige Fase stumpf

D: einseitige Fase scharf

E: einseitige Fase mit Vorfase

F: beidseitige Fase stumpf

G: beidseitige Fase scharf

H: beidseitige Fase scharf

Anbei das Lieferprogramm

- Kreismesser zum Schneiden der Hydraulikschläuchen
- Perforiermesser
- geschlitzte oder verzahnte Kreismesser
- Quetschmesser
- Trennmesser
- Mehrkantenmesser
- Tellermesser
- Topfmesser
- Rollscherenmesser
- Rundmesser
- Bogenmesser
- Oben- und Untermesser