





Werkzeuge nur ein paar Klicks entfernt – jetzt den Stehle Webshop erleben



- 1** Wählen Sie aus dem Stehle Katalog Ihre Werkzeuge sowie Zubehör aus, die erweiterte Suchfunktion hilft
- 2** Vergleichen Sie Produkte miteinander, um die beste Lösung für Ihre Anwendung zu finden
- 3** Sehen Sie sofort die Verfügbarkeit > das Meiste direkt ab Lager!
- 4** Legen Sie Warenkörbe an, z.B. für bestimmte Anwendungen oder Maschinen

**Aber der Shop kann noch mehr:**

- 5** Nachverfolgung der Lieferung > wenn Sie wissen wollen, wo Ihr Paket gerade ist
- 6** Suchen in der eigenen Bestell-Historie > was Sie schon mal gekauft haben
- 7** Schnellkauf bei bekannten Bestell-Nr. per „copy & paste“

## Werkzeugprogramm

# 2025

Innovativ  
Richtungsweisend  
Zuverlässig

|                         | MASCHINE  | PROGRAMM   | SEITE |
|-------------------------|---|--|-------|
| <b>KREISSÄGEBLÄTTER</b> | <b>Handkreissägeblätter</b>                         | HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                    | 1-1   |
|                         |   | HKS - L - Dünnschnitt - Handkreissägen                         | 1-2   |
|                         |   | HKS - Parat - Negativ - Dünnschnitt - Handkreissägen           | 1-3   |
|                         |   | K + G - Negativ Dünnschnitt Kreissägeblatt                     | 1-3   |
|                         |   | HKS - Unisteel - Dünnschnitt - Handkreissägen                  | 1-4   |
|                         |   | HKS - Mega-Steel - Dünnschnitt - Handkreissägen                | 1-5   |
|                         |   | HKS - KKS- hard plastic negativ - Dünnschnitt - Handkreissägen | 1-6   |
|                         |   | HKS - Massiv   | 1-7   |
|                         |   | HKS - Board  | 1-8   |
|                         |   | HKS - LR   | 1-9   |
|                         |   | HKS - L  | 1-10  |
|                         |   | HKS - L2   | 1-11  |
|                         |   | HKS - nn-System DP flex  | 1-12  |
|                         |   | Unisteel (HKS)   | 1-13  |
|                         |   | Parat - Negativ (HKS)  | 1-14  |
|                         | <b>Tischkreissägeblätter für Standard-Maschinen</b> | BKS (Nagelfest)  | 1-15  |
|                         |   | BKS (Gasbeton)   | 1-16  |
|                         |   | K + G - Negativ  | 1-17  |
|                         |   | ZFL  | 1-18  |
|                         |   | ZWZ  | 1-19  |
|                         |   | ZW   | 1-20  |
|                         |   | ZOW  | 1-21  |
|                         |   | ZWS  | 1-22  |
|                         |   | ZWS-1  | 1-23  |
|                         |   | Matador 5  | 1-24  |
|                         |   | TRF  | 1-25  |
|                         |   | TRF - 1  | 1-26  |
|                         |   | Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei                    | 1-27  |
|                         |   | RSK - nn-System  | 1-28  |
|                         |   | RSK  | 1-29  |
|                         |   | RSVS   | 1-29  |
|                         |   | RS2  | 1-30  |
|                         |   | RSVS   | 1-31  |
|                         |   | KDF - Industry - Negativ                                       | 1-32  |
|                         |   | KDF - Industry   | 1-33  |
|                         |   | KDF - Industry Plus  | 1-34  |
|                         |   | KDF - Industry Professionell                                   | 1-35  |
|                         |   | HRP - nn-System DP flex  | 1-36  |
|                         |   | RSK - nn-System DP flex  | 1-37  |
|                         |   | RSK - nn-System DP flex - verstellbar                          | 1-38  |
|                         | <b>Plattenaufteilsägeblätter</b>                    | TFP  | 1-42  |
|                         |   | TFP  | 1-43  |
|                         |   | RSK - nn-System  | 1-44  |
|                         |   | RSK  | 1-45  |
|                         |   | RSK-WS   | 1-46  |
|                         | <b>Kreissägeblätter für spezielle Anwendungen</b>   | OKW  | 1-47  |
|                         |   | Planet   | 1-47  |
|                         |   | LWR  | 1-48  |
|                         |   | NE - Positiv   | 1-49  |
|                         |   | NE - Negativ   | 1-50  |
|                         |   | NE - Positiv - Profile „G7“                                    | 1-51  |
|                         |   | NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“                             | 1-52  |



| MASCHINE                         | PROGRAMM                                   | SEITE   |
|----------------------------------|--|---|
| <b>KREISSÄGEBLÄTTER</b>          | Kreissägeblätter für spezielle Anwendungen | Unisteel 1-53<br>Steel 1-54<br>Mega-Steel 1-55<br>KKS - plastic 1-56<br>KKS - hard plastic positiv 1-57<br>KKS - hard plastic negativ 1-58<br>KKO 1-59<br>KKM 1-60<br>KKE 1-61<br>Reduzierringe - gerändelt 1-62<br>Reduzierringe - glatt 1-63  |
| <b>FRÄSWERKZEUGE MIT BOHRUNG</b> | Nuten                                      | 1 103L Nutfräser - für Lamello® 2-1<br>3 104L Nutfräser DP - für Lamello Clamex P® 2-1<br>1568 Nutmesserköpfe - Silverline - für Lamello® 2-2<br>1 103G Harzgallen-Fräser 2-2<br>1 101 Nutfräser 2-3<br>NK 2-4<br>NKP 2-4<br>RNK-Matador 5 2-5<br>RNK 2-6<br>NK3VS 2-6<br>5561 Nutmesserköpfe - Silverline 2-7<br>5562 Nutmesserköpfe - Silverline 2-8  |
|                                  | Fügen/Fälzen/Fasen                         | 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline 2-9<br>3585 Füge-Fräser DP airFace 2-10<br>3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System 2-11<br>3588-2 Füge-Messerköpfe airFace 2-12<br>3589 Füge-Messerköpfe airFace - MAN 2-14<br>1580 Schwenk-Messerköpfe 2-15   |
|                                  | Kanten-Bearbeitung                         | 3565 Kanten-Abrund-Fräser 2-16<br>3565-1 Kanten-Abrund-Fräser 2-16<br>DIAMAX-Kanten-Fase-Fräser mit Tastrolle CM DP - HOLZ-HER 1832 / FF301 2-17  |
|                                  | Profilieren                                | 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline 2-18<br>1547 Universal-Messerköpfe-Euro - Silverline 2-20   |
|                                  | Kontern                                    | 5567 Konterprofil-Messerköpfe 2-21<br>5554 Konterprofil-Garnitur 2-21   |
|                                  | Verleimen                                  | 5556 Gehrungs-Verleimprofil-Messerköpfe 2-22  |
|                                  | Hobelwerk                                  | 5570 Spiral-Messerköpfe 2-23<br>556-1 Hobel-Messerköpfe 2-24<br>520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe 2-25<br>569 Streifenhobelmesser HS-Plus /HW 2-26<br>525 Profil-Messerköpfe 2-28<br>521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe 2-30<br>525 Blanketts mit Rückenverzahnung HS 2-32<br>464 Vielstab-Messerköpfe 2-33<br>464 HS Messer glatte Rundstäbe 2-34<br>464 HS Messer Riffelstäbe 2-35<br>4000 Nut- und Federwerkzeuge 2-36 |

| MASCHINE                             | PROGRAMM   | SEITE |
|--------------------------------------|--|-------|
| <b>CNC-FRÄSWERKZEUGE</b>             |  |       |
| HW-Wendeplatten Schaftwerkzeuge      | 2231 Schaftfräser  | 3-1   |
|                                      | 2233 Schaftfräser  | 3-2   |
|                                      | 2235 Schaftfräser  | 3-3   |
|                                      | 2236 Schaftfräser  | 3-4   |
|                                      | 2237 Schaftfräser  | 3-5   |
| VHW-Schrupp/Schlichtfräser           | 2265 Schruppfräser                                       | 3-6   |
|                                      | 2265-1 Schruppfräser                                     | 3-7   |
|                                      | 2257 Schlichtfräser                                      | 3-8   |
|                                      | 2257-1 Schlichtfräser                                    | 3-9   |
|                                      | 2257-2 Schlichtfräser                                    | 3-10  |
| VHW-Schrupp/Schlichtfräser für Türen | 2268 Bohr-Schruppfräser                                  | 3-11  |
|                                      | 2269 Bohr-Schlichtfräser                                 | 3-11  |
|                                      | 2254 Schlosskasten-Schruppfräser                         | 3-12  |
|                                      | 2255 Schlosskasten-Schlichtfräser                        | 3-12  |
|                                      | 2270 Schrupp-/Schlichtfräser                             | 3-13  |
| DP-Schaftfräser gerade               | 3501 Schaftfräser  | 3-14  |
|                                      | 3502 Schaftfräser  | 3-15  |
|                                      | 3511 Hochleistungs-Schrupp-Schaftfräser DP               | 3-16  |
|                                      | 3510 Schruppfräser DP                                    | 3-16  |
|                                      | 3514 Schrupp-Schlicht-Fräser                             | 3-17  |
|                                      | 3503 Hochleistungs-Schaftfräser                          | 3-18  |
|                                      | 3509 Hochleistungs-Schaftfräser                          | 3-19  |
|                                      | 3505 Hochleistungs-Schaftfräser                          | 3-20  |
|                                      | 3513 Hochleistungs-Schaftfräser CM                       | 3-21  |
|                                      | 3506 Hochleistungs-Schaftfräser CM                       | 3-22  |
|                                      | 3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser                         | 3-23  |
|                                      | 3600 p-System Hochleistungs-Schaftfräser                 | 3-24  |
|                                      | 3610 p-System Hochleistungs-Füge-Schaftfräser            | 3-25  |
| Plan-Falz-Schaftfräser               | 1594 Plan-Fräser   | 3-26  |
|                                      | 3508 Plan-und Falz-Schaftfräser                          | 3-26  |
|                                      | 5572 Plan-und Falz-Schaftmesserköpfe                     | 3-27  |
| Füge-Falz-Messerköpfe                | 5575 Spiral-Messerköpfe                                  | 3-28  |
|                                      | 5576 Füge- und Falz-Messerköpfe                          | 3-29  |
|                                      | 3520 Schaftfräser mit HW-Wendeplatten - t3-System        | 3-30  |
| Füge-Fase-Schaftfräser               | 1591 Ziernutfräser                                       | 3-31  |
|                                      | 5573 Folding-Fase-Messerköpfe                            | 3-32  |
|                                      | 1521 Grat-Messerköpfe                                    | 3-33  |
|                                      | 1522 Fase-Messerköpfe                                    | 3-33  |
| Profil-Schaftfräser                  | 1520 Griffmulden-Fräser                                  | 3-34  |
|                                      | 1593 V-Nut-Schriften-Fräser                              | 3-34  |
|                                      | 1523 Abrund-Fase-Messerköpfe Set Z=2                     | 3-35  |
|                                      | 1524 Handlauf-Messerköpfe                                | 3-36  |
|                                      | 3512 Profil-Nut-Schaftfräser HW - für Lamello Clamex P®  | 3-37  |
|                                      | 3519 Profil-Nut-Schaftfräser VHW - für Lamello Clamex P® | 3-37  |
|                                      | 3518 Profil-Nut-Schaftfräser DP - für Lamello Clamex P®  | 3-38  |
|                                      | HW-Nutfräser   | 3-39  |
|                                      | HW-V-Nutfräser   | 3-39  |
|                                      | HW-Abrund-Fräser / Viertelstab-Fräser                    | 3-40  |
|                                      | HW-Hohlkehl-Fräser                                       | 3-40  |
|                                      | HW-Bündig-Fräser   | 3-41  |
|                                      | HW-V-Nut- und Gravier-Fräser                             | 3-41  |
|                                      | HW-Bündig-Fräser mit Anlauflager                         | 3-42  |

| MASCHINE                           | PROGRAMM                  | SEITE   |
|------------------------------------|---------------------------|---|
| <b>BOHRER</b>                      | Durchgangsbohrer          | 2010 Spiralbohrer 4-1   |
|                                    |                           | 2020 Durchgangsbohrer 4-2                                     |
|                                    |                           | 2021 Durchgangsbohrer 4-3                                     |
|                                    |                           | 2022 Durchgangsbohrer 4-4                                     |
|                                    | Dübelbohrer               | 2031 Dübelbohrer 4-5  |
|                                    |                           | 2032 Dübelbohrer 4-6  |
|                                    |                           | 2033 Dübelbohrer 4-7  |
|                                    |                           | 2040 Dübelbohrer 4-8  |
|                                    |                           | 2041 Dübelbohrer 4-9  |
|                                    |                           | 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer 4-10                           |
| <b>BOHRER</b>                      | Zylinderkopfbohrer        | 2050 Zylinderkopfbohrer 4-11                                  |
|                                    |                           | 2051 Zylinderkopfbohrer 4-12                                  |
|                                    | Senker                    | 2061 Aufstecksenker 4-13                                      |
|                                    |                           | 2060 Bohrsenker 4-14  |
|                                    |                           | 2062 Senker 4-15  |
| <b>SPANNSYSTEME</b>                | Sägenaufnahmen            | Adapter mit Zylinder-Schaft 5-1                               |
|                                    |                           | Adapter mit Zylinder-Schaft 5-2                               |
|                                    |                           | CNC Kombi-Sägen-Aufnahmen HSK 63F 5-3                         |
|                                    |                           | Sägen-Aufnahmen HSK 63F 5-4                                   |
|                                    | Spannmittel für Bohrer    | Adapter mit Zylinder-Schaft 5-5                               |
|                                    |                           | Adapter 5-6   |
|                                    |                           | Spannfutter-Kombisystem 5-7                                   |
|                                    |                           | Universalbohrfutter 5-8                                       |
|                                    | Spannzangen               | Spannzangen-Futter mit SK-Schaft 5-9                          |
|                                    |                           | Spannzangen-Futter mit SK-Schaft mit Zahnkranz 5-10           |
|                                    |                           | Anzugsbolzen 5-11   |
|                                    |                           | Spannzangen-Futter mit HSK-Schaft 5-12                        |
|                                    |                           | Präzisions-Spannzangen - 462E/OZ25 5-13                       |
|                                    |                           | Präzisions-Spannzangen - 415E/OZ16 5-14                       |
|                                    |                           | Präzisions-Spannzangen - 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40 5-15 |
|                                    | Hydro-Spannfutter         | Hydro-Spannfutter ps-System mit HSK 63F 5-16                  |
|                                    | Reduzier-Hülsen           | Universal-Reduzier-Hülsen 5-17                                |
|                                    | TRIBOS                    | TRIBOS-Kraftschruppfutter 5-18                                |
|                                    | Warm Schrumpffutter       | Warm Schrumpffutter 5-19                                      |
|                                    | Zubehör                   | Aufnahmedorne mit HSK-Schaft 5-20                             |
|                                    |                           | Kegelwischer 5-21   |
|                                    |                           | Montagevorrichtungen ohne Spannhebel 5-21                     |
| <b>WECHSELPLATTEN /<br/>MESSER</b> | Vorschneider/Wendeplatten | Räumer-Wendeplatten 6-1                                       |
|                                    |                           | Wendeplatten 6-5  |
|                                    |                           | Räumer-Wendeplatten 6-5                                       |
|                                    |                           | Räumer-Wendeplatten 6-6                                       |
|                                    |                           | Wendeplatten 6-7  |
|                                    |                           | Dreieck-Vorschneider 6-7                                      |
|                                    |                           | Nuter-Wendemesser 6-8   |
|                                    |                           | Radius-Wechselplatten HW mit 1 Schneidradius 6-8              |
|                                    |                           | Radius-Wechselplatten HW mit 1 Schneidradius 6-9              |
|                                    |                           | Profil-Wechselplatten HW 6-9                                  |
|                                    |                           | Radius-Ziehklingen-Wendeplatten - Homag, HOLZ-HER 6-10        |
|                                    |                           | Wendeplatten HW mit 3 Schneidkanten - bombiert 6-10           |
|                                    | Mini-Wendeplatten         | Mini-Wendeplatten 6-11  |
|                                    | Handhobel-Wendeplatten    | Handhobel-Wendeplatten 6-12                                   |





## STEHLE IST ZUVERLÄSSIG

Die Marke Stehle ist seit 100 Jahren in der Holzverarbeitung bekannt für hochwertige und technisch ausgereifte Werkzeuge für alle gängigen Zerspanungsanwendungen.

Ende der 90er Jahre wurde die Marke Stehle in die LEUCO Gruppe integriert und in der Folge konsequent auf die Belieferung und die Bedürfnisse des Fachhandels ausgerichtet.

Unsere Zielsetzung ist es, mit einer guten und schnellen Verfügbarkeit, einem intuitiv anwendbaren Katalog und einem selbsterklärenden Farbleitsystem den Fachhandelskunden zielsicher und komfortabel zu seiner passenden Werkzeuglösung zu führen.

STEHLE IST ZUVERLÄSSIG ...

# ZUVERLÄSSIG

**STEHLE – ein starker und zuverlässiger Partner für den Handel. Heute und in Zukunft.**

”

*Wir haben die letzten Jahre genutzt, um dem Fachhandel einen funktionalen und intuitiven digitalen E-Shop anbieten zu können und freuen uns sehr über die rege und positive Nutzung und Akzeptanz und Rückmeldung unserer Kunden.*

*Neben dem Ausbau der internationalen Partnerschaften arbeiten wir kontinuierlich daran, unser Stehle Programm zu optimieren und mit weiteren digitalen Dienstleistungen zu versehen und freuen uns auch über Rückmeldungen und Verbesserungsvorschläge.*

*Die vielzitierte Digitalisierung betrachten wir als Chance, das Leben für Sie und uns angenehmer und effizienter zu machen. Lassen Sie uns diesen Weg weiter gemeinsam gehen. Sie können sich auf die Marke Stehle verlassen als starken und zuverlässigen Partner, beheimatet in einer leistungsfähigen und innovativen LEUCO Gruppe.*

*Viel Freude und Erfolg mit unserem neuen Katalog!  
Ob in Papierform, auf Ihrem PC oder Smartphone!*



Daniel Schrenk,  
Geschäftsführer

Reiner Bix,  
Leiter Vertrieb Handel

“

# Materialien im Holzhandwerk, Innenausbau und verwandten Gewerken

## Mineralische Werkstoffe

Acrylgebunden    Gipsfaser    Zementfaser

## Bau- / Innenausbau-Materialien

Schalungsbau    Fassade und Bedachung    Dichtung und Dämmung    Wand und Decke    Akustik und Schallschutz    Bodenbelag

## Massiv-Holz

| Rohholz    | Leim-Vollholz           | Hartholz<br>(Laub und Nadel) |            | Weichholz<br>(Laub und Nadel) |            | prozessver-<br>ändertes Holz |
|------------|-------------------------|------------------------------|------------|-------------------------------|------------|------------------------------|
| Rundholz   | BSH                     | mit Frühholz /<br>Spätholz   | Tropenholz | mit Frühholz /<br>Spätholz    | Tropenholz | Thermoholz                   |
| Brettware  | KVH                     | Buche                        | Bangkirai  | Tanne                         | Balsa      |                              |
| Balkenware | Furnierschicht-<br>holz | Eiche                        | Kokos      | Pappel                        | ...        |                              |
| Brennholz  | Leimholzplatten         | Lärche                       | ...        | ...                           |            |                              |
| Kork       |                         | ...                          |            |                               |            |                              |
| Bambus     |                         |                              |            |                               |            |                              |

## Holzbaasierte Plattenwerkstoffe

| Vollholz / Furnier-<br>werkstoffe | Holzspanwerk-<br>stoffe | Holzfaserwerk-<br>stoffe |
|-----------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Sperrholz                         | Spanplatte              | Holzfaserplatte          |
| Multiplex                         | Röhrenspan-<br>platte   | MDF                      |
| Tischlerplatte                    | OSB                     | HDF                      |
| ...                               | ...                     | ...                      |



| Verbundmaterialien        |                       |                                  |                                   |                           |
|---------------------------|-----------------------|----------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|
| Holzwerkstoff / Aluminium | Holzwerkstoff / Stahl | Holzwerkstoff / Kunststoff       | Holzwerkstoff-platten beschichtet | Holzwerkstoff / Sonstiges |
| Alu / PE                  | mit Stahlblech-belag  | Hout/PMMA                        | furniert                          | Papier-Waben-platte       |
| Alu / Sperrholz           | mit Stahlverstär-kung | HPL-beschichte-te Platte         | folien beschichtet                | Flachsplatte              |
| Alu / HPL                 | ...                   | PE-Folie ummantel-tes MDF-Profil | papier beschichtet                | ...                       |
| ...                       |                       | WPC                              | melamin beschichtet               |                           |
|                           |                       | MDF-PS-Platte                    | HPL/CPL beschichtet               |                           |
|                           |                       | ...                              | ...                               |                           |

| Metalle      |              |                   |
|--------------|--------------|-------------------|
| Stahl        | NE-Metalle   |                   |
| Vollmaterial | Aluminium    | andere Ne-Metalle |
| Hohl-Profil  | Vollmaterial | Kupfer            |
| Blech        | Hohl-Profil  | Zink              |
| Edelstahl    | Blech        | Messing           |
|              | Schaum Wabe  | Bronze            |

| Kunststoffe  |           |               |          |              |                 |                |                     |
|--------------|-----------|---------------|----------|--------------|-----------------|----------------|---------------------|
| Thermoplaste |           |               |          |              | Duroplaste      |                | Elastomere          |
| Vollmaterial | Folie     | Schaum        | Wabe     | Beschichtung | Schichtstoff    | Faserverstärkt | Gummi               |
| PMMA         | PVC Folie | PS Mittellage | PET Kern | PVC-Vinyl    | HPL             | GFK            | PU Antirutsch-matte |
| PE Blockware | ...       | ...           | ...      | ...          | Acrylharzplatte | CFK            | Polyester-Gewebe    |
| PC Profil    |           |               |          |              | Epoxidharz      | AFK            | ...                 |
| ...          |           |               |          |              | ...             | ...            |                     |



# KREISSÄGEBLÄTTER

## Inhalt

Handkreissägen

1-1

Tischkreissägen für Standard - Maschinen

1-15

Plattenaufteilsägeblätter

1-39

Kreissägeblätter für spezielle Anwendungen

1-47






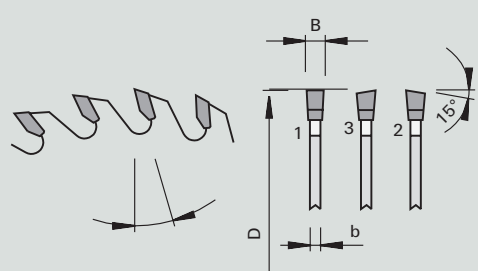
**HW**
**HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen**

Hand-Kreissägeblätter HW - Flachzahn - Wechselzahn, geeignet für Akku- und kabelgebundene Maschinen



Produkt





Zeichnung




Maschine


Anwendung

Ausführung



2-0-6



HW  
**TC10**

F-  
WS

| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile   | Hinweise   |
|---|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hand-Kreissägen</li> <li>• für Längs- und Querschnitte in Massivhölzern</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zahnform: Flachzahn mit Wechselzahn „F-WS“</li> <li>• Schneidstoff: HW TC10</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• geringere Leistungsaufnahme durch reduzierte Schnittbreite</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• geeignet für Akku-Maschinen und kabelgebundene Maschinen</li> <li>• auf Spaltkeilstärke achten</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |    |                  | Bestellinformationen     |    |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|----|------------------|--------------------------|----|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | Span $\angle$ [°]        |    | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 136                  | 1,5    | 1,0    | 20       | 18 | ▲                | Dewalt                   | 20 | 1        | L | 58110400    |
| 136                  | 1,5    | 1,0    | 20       | 24 | ▲▲               | Dewalt                   | 20 | 1        | L | 58110401    |
| 160                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 18 | ▲                | Mafell, Festool          | 20 | 1        | L | 58110413    |
| 160                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 24 | ▲                | Makita, Festool, Bosch   | 15 | 1        | L | 58110423    |
| 160                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 30 | ▲▲               | Mafell, Festool          | 15 | 1        | L | 58110424    |
| 160                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 48 | ▲▲▲▲             | Mafell, Festool          | 10 | 1        | L | 58110419    |
| 165                  | 1,6    | 1,2    | 15,88    | 24 | ▲▲▲▲             | Milwaukee                | 15 | 1        | O | 58110421    |
| 165                  | 1,8    | 1,2    | 15,88    | 40 | ▲▲▲              | Milwaukee                | 10 | 1        | L | 58110405    |
| 165                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 18 | ▲                | Makita, Dewalt, Bosch    | 20 | 1        | L | 58110402    |
| 165                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 24 | ▲                | Makita, Dewalt, Bosch    | 15 | 1        | L | 58110403    |
| 165                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 36 | ▲▲               | Makita, Dewalt, Bosch    | 15 | 1        | L | 58110404    |
| 165                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 48 | ▲▲▲▲             | Makita, Dewalt, Bosch    | 10 | 1        | L | 58110420    |
| 168                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 18 | ▲                | Mafell, Festool          | 20 | 1        | L | 58110427    |
| 168                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 30 | ▲▲▲              | Mafell, Festool          | 15 | 1        | L | 58110428    |
| 168                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 48 | ▲▲▲▲             | Mafell, Festool          | 10 | 1        | L | 58110429    |
| 184                  | 1,6    | 1,1    | 16       | 54 | ▲▲▲              | Dewalt                   | 10 | 1        | L | 58110406    |
| 184                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 24 | ▲▲▲              | Mafell                   | 20 | 1        | L | 58110416    |
| 190                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 48 | ▲▲▲              | Dewalt                   | 15 | 1        | L | 58110407    |
| 190                  | 1,8    | 1,2    | 30       | 24 | ▲▲▲              | Hilti, Milwaukee, Dewalt | 20 | 1        | L | 58110417    |
| 190                  | 1,8    | 1,2    | 30       | 48 | ▲▲▲▲             | Hilti                    | 15 | 1        | O | 58110418    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt


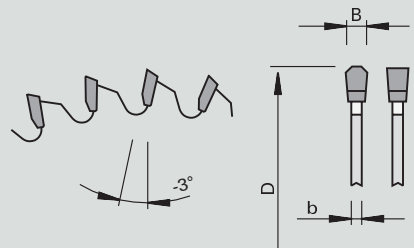






\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende



# HW

## HKS - Parat - Negativ - Dünnschnitt - Handkreissägen

Universal-Kreissägeblatt - Spanwinkel negativ Trapez Zahn-Flachzahn, geeignet für Akku- und kabelgebundene Maschinen

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine   | Anwendung   | Ausführung  |
|---|--|--|---|---|
|  |  | <br> | <br><br> | <br>2-0-6<br>HW<br><b>TC10</b><br>TR-F |


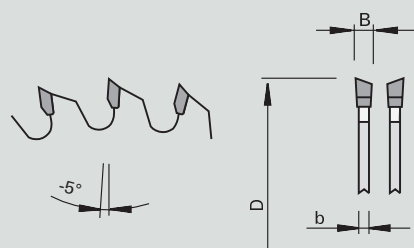




| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise  |
|--|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Kapp- und Gehrungskreissägen</li> <li>Handkreissägen</li> <li>für viele Anwendungsbereiche und Materialien (Holzwerkstoffe und NE-Materialien)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Spanwinkel negativ</li> <li>Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn „TR-F“</li> <li>Schneidstoff: HW TC10</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>negativer Spanwinkel für saubere Schnittqualität und sichere Handhabung</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>geeignet für Akku-Maschinen und kabelgebundene Maschinen auf Spaltkeilstärke achten</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |    |                  |                                | Bestellinformationen |   |             |          |
|----------------------|--------|--------|----------|----|------------------|--------------------------------|----------------------|---|-------------|----------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | Spanw. [°]                     | VP [St.]             | L | Bestell-Nr. |          |
| 160                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 52 | ▲▲▲▲             | Makita, Mafell, Festool, Bosch | -3                   | 1 | L           | 58115607 |
| 165                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 52 | ▲▲▲▲             | Makita, Dewalt, Bosch          | -3                   | 1 | O           | 58115608 |
| 168                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 52 | ▲▲▲▲             | Mafell, Festool                | -3                   | 1 | L           | 58115609 |

# HW

## K + G - Negativ Dünnschnitt Kreissägeblatt

Kapp- und Gehrungs-Kreissägeblätter HW - Flachzahn - Wechselzahn, geeignet für Akku- und kabelgebundene Maschinen

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung  | Ausführung  |
|---|--|---|--|---|
|  |  |  | <br> | <br>2-0-6<br>HW<br><b>TC10</b><br>F-WS |

| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise   |
|---|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Hand-Kreissägen</li> <li>Kapp- und Gehrungskreissägen</li> <li>für Querschnitte in Massivholz und Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zahnform: Flachzahn mit Wechselzahn „F-WS“</li> <li>Schneidstoff: HW TC10</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>saubere Schnittqualität und sichere Handhabung durch negativen Spanwinkel</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>geeignet für Akku-Maschinen und kabelgebundene Maschinen</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |    |                  |      | Bestellinformationen |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|----|------------------|------|----------------------|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | NL** | Spanw. [°]           | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 216                  | 1,8    | 1,2    | 30       | 48 | ▲▲▲              |      | -5                   | 1        | L | 58110425    |
| 305                  | 2,2    | 1,6    | 30       | 72 | ▲▲▲              |      | -5                   | 1        | L | 58110426    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

# HW

## HKS - Unisteel - Dünnschnitt - Handkreissägen

Hand-Kreissägeblätter HW - Trapezzahn - Flachzahn, geeignet für Akku- und kabelgebundene Maschinen

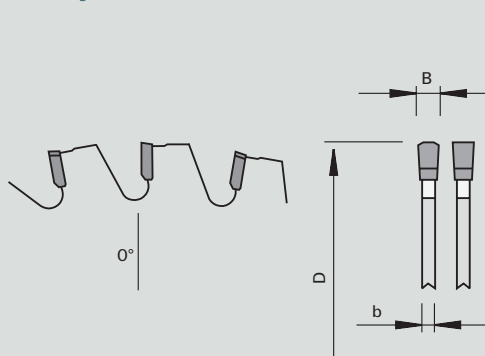
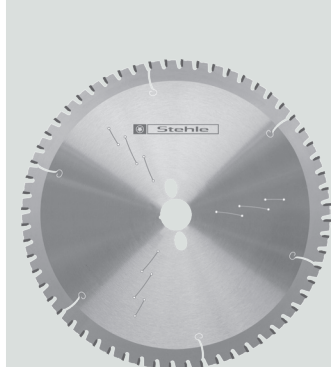
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6

HW  
TCm17

TR-  
F

Maschine / Anwendung

- Handkreissägen
- für Trennschnitte in Metallen und NE-Metallen, (Zink-) Blechen, Gusseisen, etc.

Ausführung

- Zahnform: Trapezzahn mit Flachzahn „TR-F“
- Schneidstoff: HW TCm 13

Vorteile

- geringere Leistungsaufnahme durch reduzierte Schnittbreite

Hinweise

- geeignet für Akku-Maschinen und kabelgebundene Maschinen
- auf Spaltkeilstärke achten

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* |                 | Span¶ [°] |      | VP [St.] | L | Bestell-Nr.               |
|----------|--------|--------|----------|----|------------------|-----------------|-----------|------|----------|---|---------------------------|
| 136      | 1,6    | 1,2    | 20       | 36 | ▲▲               | Dewalt          | 0         | ●●●● | 1        | L | 58116400                  |
| 160      | 1,8    | 1,2    | 20       | 40 | ▲▲               | Mafell, Festool | 0         | ●●●● | 1        | O | 58116402                  |
| 165      | 1,8    | 1,2    | 20       | 40 | ▲▲               | Makita, Dewalt  | 0         | ●●●● | 1        | L | 58116401                  |
| 165      | 1,8    | 1,2    | 15,88    | 48 | ▲▲▲              | Makita, Dewalt  | 0         | ●●●● | 1        | L | 58116403 <span>NEU</span> |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HT

# HKS - Mega-Steel - Dünnschnitt - Handkreissägen

Metall-Kreissägeblätter HT - Spanwinkel neutral, geeignet für Akku- und kabelgebundene Maschinen

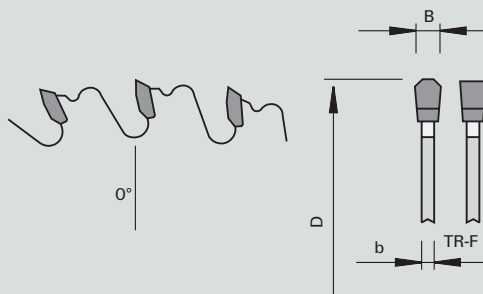
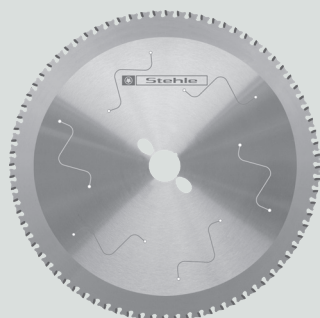
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW  
TCx03

TR-  
F

Maschine / Anwendung

- Dry-Cutter-Maschinen
- Universal Metall-Cutter-Maschinen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Verbundwerkstoffen, Bleche, Edelstahl, Kunststoffe, NE-Metalle, Kabelkanälen, Kabeln, Profilen, SML-Rohren, etc.

Ausführung

- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F“
- Schneidstoff: HT TCx03

Vorteile

- Trockenschnitt
- exzellente Schnittqualität
- extrem lange Standwege

Hinweise

- geeignet für Akku-Maschinen und kabelgebundene Maschinen
- auf Spaltkeilstärke achten alt. Parat - Negativ (HKS) und Unisteel (HKS)
- empf. 1/min (RPM):
- Ø160 = 2750 min<sup>-1</sup>
- Ø190 = 2350 min<sup>-1</sup>
- Ø216 = 2050 min<sup>-1</sup>
- Ø230 = 1950 min<sup>-1</sup>

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* |                          | Span-∠ [°] |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|----|------------------|--------------------------|------------|--|----------|---|-------------|
| 150      | 1,8    | 1,4    | 20       | 32 | ▲▲               | Makita, Bosch, Ryobi     | 10         |  | 1        | L | 58458810    |
| 160      | 1,8    | 1,4    | 20       | 40 | ▲▲               | Mafell, Festool          | 10         |  | 1        | L | 58458784    |
| 190      | 1,8    | 1,4    | 30       | 48 | ▲▲               | Hilti, Milwaukee, Dewalt | 10         |  | 1        | L | 58458785    |
| 216      | 1,8    | 1,4    | 30       | 56 | ▲▲               | Dewalt                   | 10         |  | 1        | L | 58458786    |
| 230      | 1,8    | 1,4    | 30       | 60 | ▲▲               |                          | 0          |  | 1        | L | 58805879    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120


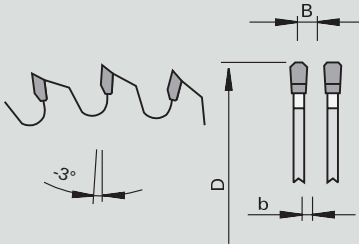




Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende



# HW

## HKS - KKS - hard plastic negativ - Dünnschnitt - Handkreissägen

Hand-Kreissägeblätter HW für extrem harte Kunststoffprofile - Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase, geeignet für Akku- und kabelgebundene Maschinen

|   |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|
| <b>Produkt</b><br> | <b>Zeichnung</b><br> | <b>Maschine</b><br> | <b>Anwendung</b><br><br> | <b>Ausführung</b><br><br>3-0-1<br>HW<br><b>TC04 plus</b><br>TR-F-FA |
|---|--|--|--|--|

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile   | Hinweise  |
|--|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Handkreissägen</li> <li>• für Trenn- und Gehrungsschnitte in Kunststoffprofile aus Corian®, Varicor®, Trespa®, Laminat, usw.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spanwinkel negativ</li> <li>• Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA“</li> <li>• Schneidstoff: HW TC04 plus</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Geräuschreduzierung durch Laserornamente</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• geeignet für Akku- und kabelgebundene Maschinen</li> <li>• auf Spaltkeilstärke achten</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |    |                  |            | Bestellinformationen |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|----|------------------|------------|----------------------|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | Span-∠ [°] |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 136                  | 1,6    | 1,2    | 20       | 36 | ▲▲               | -3         |                      | 1        | L | 58808600    |
| 160                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 48 | ▲▲               | -3         |                      | 1        | L | 58808605    |
| 165                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 48 | ▲▲               | -3         |                      | 1        | L | 58808606    |
| 168                  | 1,8    | 1,2    | 20       | 48 | ▲▲▲▲             | -3         |                      | 1        | L | 58808603    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

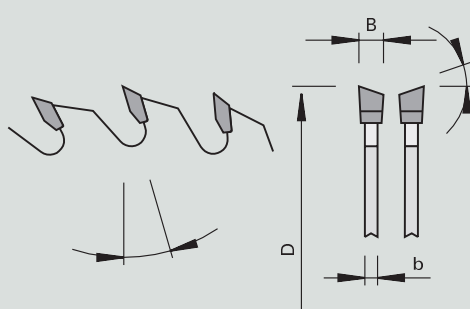
HKS - Massiv

Zuschneid-Hand-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

1-0-1


HW  
TC10

WS

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Längs- und Querschnitte in Massivhölzern

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

Hinweise

- größere Abmessungen siehe ZQW

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | Schnittquali-<br>tät* | NL**     | Span | VP    | L | Bestell-Nr. |
|------|------|------|------|----|-----------------------|----------|------|-------|---|-------------|
| [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |    |                       |          | [°]  | [St.] |   |             |
| 120  | 1,8  | 1,3  | 20   | 24 | ▲▲                    |          | 15   | 1     | L | 50104061    |
| 125  | 2,4  | 1,6  | 20   | 20 | ▲▲                    | 2/5,5/30 | 15   | 1     | L | 50110011    |
| 130  | 2,4  | 1,6  | 20   | 20 | ▲▲                    | 2/6/32,5 | 15   | 1     | L | 50110017    |
| 140  | 2,4  | 1,6  | 20   | 20 | ▲▲                    | 2/6/32,5 | 15   | 1     | L | 50110028    |
| 150  | 2,6  | 1,6  | 20   | 24 | ▲▲                    | 2/6/32,5 | 15   | 1     | L | 50110039    |
| 160  | 2,6  | 1,6  | 16   | 24 | ▲▲                    | 2/6/32,5 | 15   | 1     | L | 50110051    |
| 160  | 2,2  | 1,6  | 20   | 12 | ▲                     | 2/6/32,5 | 20   | 1     | L | 50110244    |
| 160  | 2,2  | 1,6  | 20   | 24 | ▲▲                    | 2/6/32,5 | 15   | 1     | L | 50110054    |
| 160  | 2,6  | 1,6  | 30   | 24 | ▲▲                    | 2/7/42   | 15   | 1     | L | 50110057    |
| 165  | 2,6  | 1,6  | 20   | 24 | ▲                     | 2/6/32,5 | 15   | 1     | L | 50110060    |
| 165  | 2,6  | 1,6  | 30   | 24 | ▲                     | 2/7/42   | 15   | 1     | L | 50110130    |
| 170  | 2,6  | 1,6  | 30   | 24 | ▲▲                    | 2/7/42   | 20   | 1     | L | 50110069    |
| 180  | 2,6  | 1,6  | 16   | 24 | ▲▲                    | 2/6/32,5 | 15   | 1     | L | 50110081    |
| 180  | 2,6  | 1,6  | 20   | 24 | ▲▲                    | 2/6/32,5 | 20   | 1     | L | 50110075    |
| 180  | 2,6  | 1,6  | 30   | 14 | ▲                     | 2/7/42   | 20   | 1     | L | 50110248    |
| 180  | 2,6  | 1,6  | 30   | 24 | ▲▲                    | 2/7/42   | 20   | 1     | L | 50110078    |
| 184  | 2,6  | 1,6  | 20   | 24 | ▲▲                    | 2/6/32,5 | 15   | 1     | O | 50110082    |
| 190  | 2,6  | 1,6  | 16   | 24 | ▲▲                    | 2/6/32,5 | 15   | 1     | L | 50110153    |
| 190  | 2,6  | 1,6  | 20   | 16 | ▲                     | 2/6/32,5 | 20   | 1     | O | 50110250    |
| 190  | 2,6  | 1,6  | 20   | 24 | ▲▲                    | 2/6/32,5 | 15   | 1     | L | 50110154    |
| 190  | 2,6  | 1,6  | 30   | 16 | ▲                     | 2/7/42   | 20   | 1     | L | 50110251    |
| 190  | 2,6  | 1,6  | 30   | 24 | ▲▲                    | 2/7/42   | 20   | 1     | L | 50110155    |
| 190  | 2,6  | 1,6  | 30   | 24 | ▲▲                    |          | 15   | 1     | L | 58114105    |
| 200  | 2,8  | 1,8  | 30   | 18 | ▲                     | 2/7/42   | 20   | 1     | L | 50110252    |
| 200  | 2,8  | 1,8  | 30   | 30 | ▲▲▲                   | 2/7/42   | 15   | 1     | L | 50110095    |
| 205  | 2,6  | 1,8  | 18   | 30 | ▲▲▲                   |          | 15   | 1     | L | 50110286    |
| 210  | 2,8  | 1,8  | 30   | 18 | ▲                     | 2/7/42   | 20   | 1     | L | 50110253    |
| 210  | 2,8  | 1,8  | 30   | 30 | ▲▲▲                   | 2/7/42   | 15   | 1     | L | 50110104    |
| 216  | 2,8  | 1,8  | 30   | 30 | ▲▲▲                   | 2/7/42   | 20   | 1     | L | 50110107    |
| 220  | 2,8  | 1,8  | 30   | 24 | ▲▲                    | 2/7/42   | 15   | 1     | L | 50110164    |
| 220  | 2,8  | 1,8  | 30   | 36 | ▲▲▲                   | 2/7/42   | 15   | 1     | L | 50110110    |
| 225  | 2,8  | 1,8  | 30   | 24 | ▲▲                    | 2/7/42   | 15   | 1     | L | 50110165    |
| 225  | 2,8  | 1,8  | 30   | 34 | ▲▲▲                   | 2/7/42   | 15   | 1     | L | 50110228    |
| 230  | 2,8  | 1,8  | 30   | 18 | ▲                     | 2/7/42   | 20   | 1     | L | 50110255    |
| 230  | 2,8  | 1,8  | 30   | 24 | ▲▲                    | 2/7/42   | 15   | 1     | L | 50110168    |
| 230  | 2,8  | 1,8  | 30   | 36 | ▲▲▲                   | 2/7/42   | 15   | 1     | L | 50110113    |

\* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende



**HW**
**HKS - Board**
**Fertigschnitt-Hand-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn**

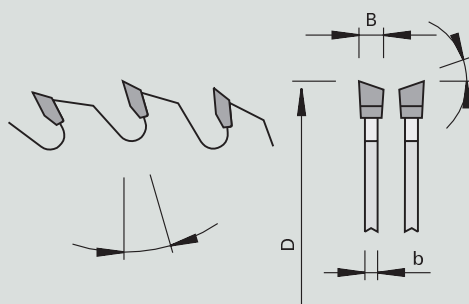
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



1-0-1


**HW  
TC10**

WS

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Längs- und Querschnitte in Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

Hinweise

- größere Abmessungen siehe ZWS
- 58110356: Vario Gruppe Z= 4x12, Vario= ungleiche Zahnteilung

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z        | Schnittqualität* | NL**     | Spanα<br>[°] |     | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|------------------|----------|--------------|-----|-------------|---|-------------|
| 100         | 2,4       | 1,4       | 12          | 30       | ▲▲▲              |          | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110001    |
| 100         | 2,4       | 1,4       | 22          | 30       | ▲▲▲              |          | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110003    |
| 105         | 2,4       | 1,4       | 22          | 30       | ▲▲▲              |          | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110006    |
| 125         | 2,4       | 1,6       | 20          | 36       | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110012    |
| 130         | 2,4       | 1,6       | 20          | 36       | ▲▲               | 2/6/32,5 | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110018    |
| 140         | 2,4       | 1,6       | 20          | 36       | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110029    |
| 150         | 2,6       | 1,6       | 20          | 36       | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110040    |
| 150         | 2,6       | 1,6       | 20          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/6/32,5 | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110041    |
| 160         | 2,6       | 1,6       | 16          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/6/32,5 | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110053    |
| 160         | 2,2       | 1,6       | 20          | 36       | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110055    |
| 160         | 2,2       | 1,6       | 20          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/6/32,5 | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110056    |
| 160         | 2,2       | 1,6       | 20          | 48 Vario | ▲▲▲▲             | 2/6/32,5 | 5            | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 58110356    |
| 160         | 2,6       | 1,6       | 30          | 36       | ▲▲▲              | 2/7/42   | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110058    |
| 160         | 2,6       | 1,6       | 30          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110059    |
| 165         | 2,6       | 1,6       | 20          | 36       | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110061    |
| 165         | 2,6       | 1,6       | 20          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/6/32,5 | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110062    |
| 170         | 2,6       | 1,6       | 30          | 36       | ▲▲▲              | 2/7/42   | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110070    |
| 170         | 2,6       | 1,6       | 30          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110071    |
| 180         | 2,6       | 1,6       | 16          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/6/32,5 | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110183    |
| 180         | 2,6       | 1,6       | 20          | 40       | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110076    |
| 180         | 2,6       | 1,6       | 30          | 40       | ▲▲▲              | 2/7/42   | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110079    |
| 180         | 2,6       | 1,6       | 30          | 54       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110080    |
| 190         | 2,6       | 1,6       | 16          | 30       | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110083    |
| 190         | 2,6       | 1,6       | 16          | 42       | ▲▲▲▲             | 2/6/32,5 | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110084    |
| 190         | 2,6       | 1,6       | 20          | 30       | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110086    |
| 190         | 2,6       | 1,6       | 20          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/6/32,5 | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110087    |
| 190         | 2,6       | 2,0       | 20FX        | 32       | ▲▲▲              | Fast-Fix | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110266    |
| 190         | 2,6       | 2,0       | 20FX        | 48       | ▲▲▲▲             | Fast-Fix | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110267    |
| 190         | 2,6       | 2,0       | 20FX        | 60       | ▲▲▲              | Fast-Fix | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110268    |
| 190         | 2,6       | 1,6       | 30          | 30       | ▲▲▲              | 2/7/42   | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110089    |
| 190         | 2,6       | 1,6       | 30          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110090    |
| 190         | 2,6       | 1,6       | 30          | 60       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110091    |
| 200         | 2,8       | 1,8       | 30          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110096    |
| 210         | 2,8       | 1,8       | 30          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110105    |
| 210         | 2,8       | 1,8       | 30          | 60       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110106    |
| 216         | 2,8       | 1,8       | 30          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110108    |
| 216         | 2,8       | 1,8       | 30          | 60       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110109    |
| 220         | 2,8       | 1,8       | 30          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 15           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110111    |
| 220         | 2,8       | 1,8       | 30          | 64       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110112    |
| 225         | 2,8       | 1,8       | 30          | 48       | ▲▲▲▲             | 2/7/42   | 10           | 🟢🟡🟠 | 1           | L | 50110237    |

\* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

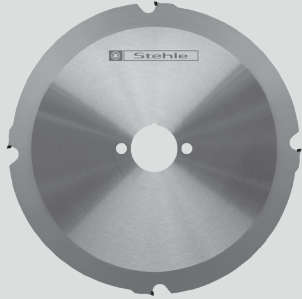
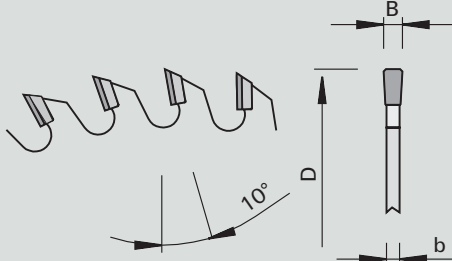




Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

| Produkteigenschaften |           |           |             |    |                  |        | Bestellinformationen |   |             |   |             |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|--------|----------------------|---|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**   | Span∠<br>[°]         |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 225                  | 2,8       | 1,8       | 30          | 64 | ▲▲▲▲             | 2/7/42 | 10                   |  | 1           | L | 50687902    |
| 230                  | 2,8       | 1,8       | 30          | 48 | ▲▲▲▲             | 2/7/42 | 15                   |  | 1           | L | 50110114    |
| 230                  | 2,8       | 1,8       | 30          | 64 | ▲▲▲▲             | 2/7/42 | 10                   |  | 1           | L | 50110115    |

DP

HKS - LR

Hand-Kreissägeblätter DP - Flachzahn mit Fase

|  |   |   |  |  |
|--|---|---|--|--|
| <p>Produkt</p>  | <p>Zeichnung</p>  | <p>Maschine</p>  | <p>Anwendung</p>  | <p>Ausführung</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">  0,0 mm         </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">  1,0 mm         </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2-0-6</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">F-FA</div> |
|--|---|---|--|--|

| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile   | Hinweise   |
|---|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hand-Kreissägen</li> <li>• für Zuschnitte in zementgebundenen Platten</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zahnform: Flachzahn mit Fase „F-FA“</li> <li>• Schneidstoff: DP</li> <li>• Stammbblatt beschichtet</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum</li> <li>• leichter Schnitt durch großen Spanwinkel</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |           |           |             |   |                  |          |              | Bestellinformationen  |             |   |             |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|---|------------------|----------|--------------|---|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z | Schnittqualität* | NL**     | Span∠<br>[°] |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 160                  | 2,2       | 1,6       | 20          | 4 | ▲                | 2/6/32,5 | 10           |  | 1           | L | 58457997    |
| 190                  | 2,2       | 1,6       | 30          | 4 | ▲                | 2/7/42   | 10           |  | 1           | L | 58457994    |
| 230                  | 2,2       | 1,6       | 30          | 4 | ▲                | Combi3   | 10           |  | 1           | L | 58457992    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

DP

HKS - L

Hand-Kreissägeblätter DP - Flachzahn mit Fase

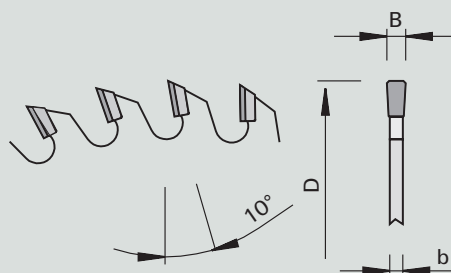
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



1,0 mm

1-0-1

2-0-6

F-FA

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- für Zu- und Fertigschnitte in Laminat, MDF, Spanplatte, zementgebundene Platten, Corian®, Duroplast, Gipsplatten und Melamin

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn mit Fase „F-FA“
- Schneidstoff: DP
- Nachschärfzone 1,0 mm
- Stammblatt beschichtet

Vorteile

- hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum
- leichter Schnitt durch großen Spanwinkel

Hinweise

- niedere Zahnreihe für Zuschnitte
- höhere Zahnreihe für Formatschnitte
- nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**     | Span-∠ [°] |   | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|----|------------------|----------|------------|---|----------|---|-------------|
| 120      | 2,2    | 1,6    | 20       | 6  | ▲                | 2/6/32,5 | 10         | 🔴 | 1        | L | 58457378    |
| 160      | 2,2    | 1,6    | 20       | 8  | ▲                | 2/6/32,5 | 10         | 🔴 | 1        | L | 58457379    |
| 160      | 2,2    | 1,6    | 20       | 30 | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | 10         | 🔴 | 1        | L | 58458171    |
| 160      | 2,2    | 1,6    | 30       | 8  | ▲                | 2/7/42   | 10         | 🔴 | 1        | o | 58457377    |
| 190      | 2,2    | 1,6    | 30       | 8  | ▲                | 2/7/42   | 10         | 🔴 | 1        | L | 58457357    |
| 190      | 2,2    | 1,6    | 30       | 30 | ▲▲▲              | 2/7/42   | 10         | 🔴 | 1        | L | 58457546    |
| 210      | 2,2    | 1,6    | 30       | 12 | ▲                | Combi3   | 10         | 🔴 | 1        | L | 58457358    |
| 216      | 2,2    | 1,6    | 30       | 12 | ▲                | Combi3   | 10         | 🔴 | 1        | L | 58458137    |
| 230      | 2,2    | 1,6    | 30       | 15 | ▲                | Combi3   | 10         | 🔴 | 1        | L | 58457359    |
| 250      | 2,2    | 1,6    | 30       | 16 | ▲                | Combi3   | 10         | 🔴 | 1        | L | 58457360    |
| 250      | 2,2    | 1,6    | 30       | 40 | ▲▲▲              | Combi3   | 10         | 🔴 | 1        | o | 58458000    |
| 300      | 2,2    | 1,6    | 30       | 36 | ▲                | Combi3   | 10         | 🔴 | 1        | L | 58457557    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende



DP

HKS - L2

Hand-Kreissägeblätter DP - Flachzahn mit Fäse

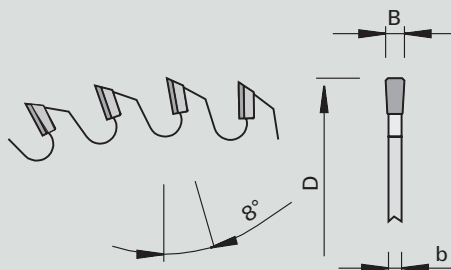
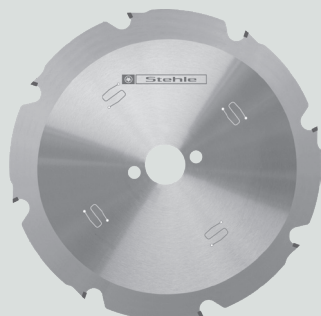
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6

3-0-1

F-FA

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- für Zuschnitte in Laminat, MDF, Spanplatte, zementgebundene Platten, Corian®, Duroplast, Gipsplatten und Melamin

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn mit Fäse „F-FA“
- Schneidstoff: DP
- Nachschärfzone 2,5 mm
- Stammbblatt beschichtet

Vorteile

- hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum
- stabile Ausführung

Hinweise

- niedere Zahnreihe für Zuschnitte
- höhere Zahnreihe für Formatschnitte
- nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**     | Spanα [°] |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|----|------------------|----------|-----------|--|----------|---|-------------|
| 160      | 2,4    | 1,8    | 20       | 4  | ▲                | 2/6/32,5 | 8         |  | 1        | O | 58458790    |
| 180      | 2,6    | 2,0    | 30       | 4  | ▲                | 2/7/42   | 8         |  | 1        | O | 58458799    |
| 190      | 2,6    | 2,2    | 20       | 4  | ▲                | Fast-Fix | 8         |  | 1        | O | 58458800    |
| 190      | 3,0    | 2,2    | 30       | 4  | ▲                | 2/7/42   | 8         |  | 1        | O | 58458791    |
| 216      | 2,8    | 2,0    | 30       | 4  | ▲                | Combi3   | 8         |  | 1        | O | 58458792    |
| 230      | 3,0    | 2,2    | 30       | 6  | ▲▲               | Combi3   | 8         |  | 1        | O | 58458793    |
| 250      | 3,0    | 2,2    | 30       | 6  | ▲▲               | Combi3   | 8         |  | 1        | O | 58458794    |
| 260      | 2,5    | 1,8    | 30       | 8  | ▲▲               | Combi3   | 8         |  | 1        | O | 58458797    |
| 303      | 3,0    | 2,2    | 30       | 8  | ▲▲               | Combi3   | 5         |  | 1        | O | 58458795    |
| 315      | 3,0    | 2,2    | 30       | 10 | ▲▲               | Combi3   | 8         |  | 1        | O | 58458801    |
| 350      | 3,4    | 2,4    | 30       | 12 | ▲▲               | Combi3   | 8         |  | 1        | O | 58458802    |
| 400      | 3,4    | 2,4    | 30       | 15 | ▲▲▲              | Combi3   | 8         |  | 1        | O | 58458798    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

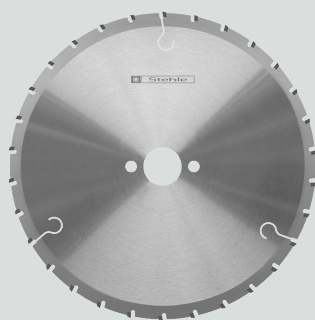
\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

DP

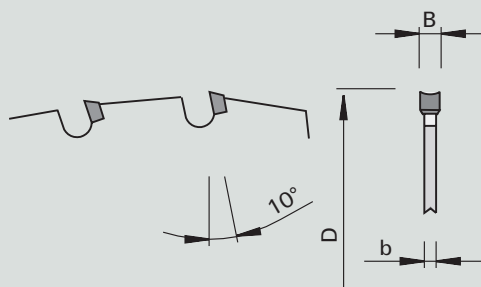
# HKS - nn-System DP flex

Hand-Kreissägeblätter DP - Hohlrückenzahn

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- Kappsägen
- für präzise Schnitte in allen gängigen Holzwerkstoffplatten und Leisten
- für Quer- und Längsschnitte in Massivholz
- einsetzbar in sehr vielen Materialien, bspw. für Fassadenplatten

Ausführung

- Zahnform: Hohlrückenzahn „HR“
- Schneidstoff: DP
- spezielle Schneidengeometrie
- kleinste Spanräume
- Stammblatt beschichtet

Vorteile

- höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege
- reduzierter Schnittdruck durch Hohlrückengeometrie
- Beschichtung schützt vor Korrosion, Anhaftung von Fremdkörpern und reduziert die Reibung am Stammblatt

Hinweise

- reinigen Sie Ihre nn-System DP flex Kreissägeblätter, regelmäßig. Sie profitieren von einer langanhaltenden, präzisen Schnittgüte und maximieren die Standwege Ihrer innovativen Sägeblätter um ein Vielfaches!

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**     | Span∟ [°] |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|----|------------------|----------|-----------|--|----------|---|-------------|
| 160      | 2,2    | 1,6    | 20       | 20 | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | 10        |  | 1        | L | 58459771    |
| 160      | 2,2    | 1,8    | 20       | 30 | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | 10        |  | 1        | L | 58459767    |
| 190      | 2,5    | 2,0    | 30       | 36 | ▲▲▲              |          | 10        |  | 1        | S | 58459768    |
| 216      | 2,5    | 2,0    | 30       | 40 | ▲▲▲              |          | 10        |  | 1        | L | 58459769    |
| 230      | 2,5    | 2,0    | 30       | 44 | ▲▲▲              |          | 10        |  | 1        | S | 58459770    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt


\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

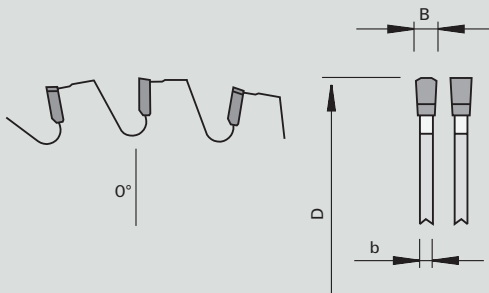
Unisteel (HKS)

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel neutral Trapez Zahn-Flachzahn


Produkt




Zeichnung



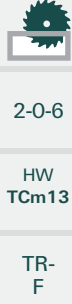
Maschine



Anwendung



Ausführung



| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile   | Hinweise  |
|---|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kapp- und Gehrungskreissägen</li> <li>• für Trenn- und Gehrungsschnitte in Metallen und NE-Metallen, (Zink-) Blechen, Gusseisen, etc.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn „TR-F“</li> <li>• Schneidstoff: HW TCm13</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• verbesserte Schnittqualität durch spezielle Schnittgeometrie</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• für Holzwerkstoffe und Kunststoffe siehe ZWS und Parat - Negativ (HKS)</li> <li>• geringere Standzeit bei Edelstahl</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |    |                       |           | Bestellinformationen |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|----|-----------------------|-----------|----------------------|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* NL** | Span∠ [°] |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 150                  | 2,2    | 1,6    | 20       | 30 | ▲▲                    | 2/6/32,5  | 0                    | 1        | L | 58116502    |
| 160                  | 2,2    | 1,6    | 20       | 30 | ▲▲                    | 2/6/32,5  | 0                    | 1        | L | 58116504    |
| 180                  | 2,2    | 1,6    | 20       | 36 | ▲▲                    | 2/6/32,5  | 0                    | 1        | L | 58116507    |
| 180                  | 2,2    | 1,6    | 30       | 36 | ▲▲                    | 2/7/42    | 0                    | 1        | L | 58116508    |
| 190                  | 2,4    | 1,8    | 20       | 38 | ▲▲                    | 2/6/32,5  | 0                    | 1        | L | 58116509    |
| 190                  | 2,4    | 1,8    | 30       | 38 | ▲▲                    | Combi3    | 0                    | 1        | L | 58116510    |
| 210                  | 2,4    | 1,8    | 30       | 40 | ▲▲                    | 2/7/42    | 0                    | 1        | L | 58116512    |
| 216                  | 2,4    | 1,8    | 30       | 40 | ▲▲                    | 2/7/42    | 0                    | 1        | L | 58116520    |
| 230                  | 2,4    | 1,8    | 30       | 44 | ▲▲                    | 2/7/42    | 0                    | 1        | L | 58116514    |
| 235                  | 2,4    | 1,8    | 30       | 44 | ▲▲                    | 2/7/42    | 0                    | 1        | L | 58116521    |
| 240                  | 2,4    | 1,8    | 30       | 44 | ▲▲                    | Combi3    | 0                    | 1        | L | 58116515    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

# HW

## Parat - Negativ (HKS)

Universal-Kreissägeblatt - Spanwinkel negativ Trapez Zahn-Flachzahn

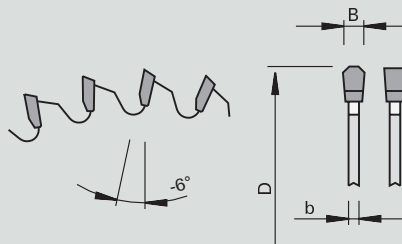
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



1-0-1

HW  
TC10

TR-  
F

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Handkreissägen
- für viele Anwendungsbereiche und Materialien (Holzwerkstoffe und NE-Materialien)

Ausführung

- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn „TR-F“
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

- negativer Spanwinkel für saubere Schnittqualität und sichere Handhabung

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**     | Span∠ [°] |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|----|------------------|----------|-----------|--|----------|---|-------------|
| 130      | 2,8    | 2,2    | 20       | 36 | ▲▲               |          | -6        |  | 1        | O | 58115027    |
| 150      | 2,8    | 2,2    | 20       | 42 | ▲▲               | 2/6/32,5 | -6        |  | 1        | L | 58115002    |
| 160      | 2,2    | 1,6    | 20       | 42 | ▲▲               | 2/6/32,5 | -6        |  | 1        | L | 58115004    |
| 160      | 2,2    | 1,6    | 20       | 56 | ▲▲▲              | 2/6/32,5 | -6        |  | 1        | L | 58115042    |
| 160      | 2,8    | 2,2    | 30       | 42 | ▲▲               | 2/7/42   | -6        |  | 1        | L | 58115026    |
| 165      | 2,4    | 1,6    | 20       | 48 | ▲▲               | 2/6/32,5 | -6        |  | 1        | O | 58115044    |
| 180      | 2,8    | 2,2    | 20       | 48 | ▲▲               | 2/6/32,5 | -6        |  | 1        | L | 58115007    |
| 180      | 2,8    | 2,2    | 30       | 48 | ▲▲               | 2/7/42   | -6        |  | 1        | L | 58115008    |
| 190      | 2,8    | 2,2    | 20       | 54 | ▲▲               | 2/6/32,5 | -6        |  | 1        | L | 58115009    |
| 190      | 2,6    | 2,0    | 20FX     | 58 | ▲▲               | Fast-Fix | -6        |  | 1        | L | 58115033    |
| 190      | 2,8    | 2,2    | 30       | 54 | ▲▲               | 2/7/42   | -6        |  | 1        | L | 58115010    |
| 200      | 2,8    | 2,2    | 30       | 54 | ▲▲               | 2/7/42   | -6        |  | 1        | L | 58115011    |
| 210      | 2,8    | 2,2    | 30       | 54 | ▲▲               | 2/7/42   | -6        |  | 1        | L | 58115012    |
| 216      | 2,8    | 2,2    | 30       | 60 | ▲▲               | 2/7/42   | -6        |  | 1        | L | 58115024    |
| 216      | 2,8    | 2,2    | 30       | 80 | ▲▲▲              | 2/7/42   | -6        |  | 1        | L | 58115034    |
| 220      | 2,8    | 2,2    | 30       | 54 | ▲▲               | 2/7/42   | -6        |  | 1        | L | 58115021    |
| 225      | 2,8    | 2,2    | 30       | 60 | ▲▲               | Combi3   | -6        |  | 1        | L | 58115039    |
| 230      | 2,8    | 2,2    | 30       | 64 | ▲▲               | 2/7/42   | -6        |  | 1        | L | 58115014    |

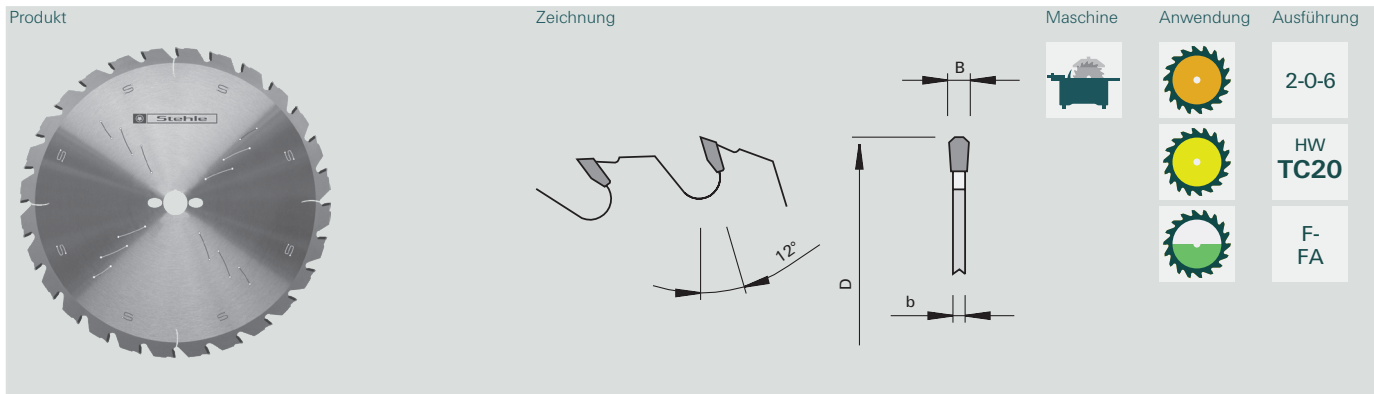
\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

# HW

## BKS (Nagelfest)

Bau-Kreissägeblätter HW - Flachzahn mit beidseitiger Fäse



### Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen (Baustelle)
- Hand-Kreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Zuschnitte von Massivholzern und Holzwerkstoffen

### Ausführung

- Zahnform: Flachzahn mit beidseitiger Fäse „F-FA“
- Schneidstoff: HW TC20

### Vorteile

- problemloses Durchtrennen von fest eingeschlagenen Nägeln

### Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich
- bei Kapp- und Gehrungskreissägen auf gut gespanntes Werkstück achten

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**   | Spanç [°] |     | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|----|------------------|--------|-----------|-----|----------|---|-------------|
| 190      | 3,0    | 2,0    | 30       | 14 | ▲                | 2/7/42 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | L | 58112011    |
| 210      | 3,2    | 2,2    | 30       | 14 | ▲                | 2/7/42 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | O | 50112013    |
| 235      | 2,8    | 1,8    | 30       | 16 | ▲                | Combi3 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | L | 58112015    |
| 250      | 3,2    | 2,2    | 30       | 16 | ▲                | Combi3 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | L | 58120220    |
| 300      | 3,2    | 2,2    | 30       | 20 | ▲                | Combi3 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | L | 58120041    |
| 315      | 3,2    | 2,2    | 30       | 20 | ▲                | Combi3 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | L | 58120046    |
| 350      | 3,5    | 2,5    | 30       | 24 | ▲                | Combi3 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | L | 58120042    |
| 400      | 3,5    | 2,5    | 30       | 28 | ▲                | Combi3 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | L | 58120043    |
| 450      | 3,8    | 2,8    | 30       | 30 | ▲                | Combi3 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | L | 58120044    |
| 500      | 3,8    | 2,8    | 30       | 34 | ▲                | Combi3 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | L | 58120045    |
| 600      | 4,4    | 3,2    | 30       | 36 | ▲                | Combi3 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | L | 58120227    |
| 700      | 4,6    | 3,2    | 30       | 42 | ▲                | Combi3 | 12        | 🟡🟢🟢 | 1        | L | 58120228    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

**HW**
**BKS (Gasbeton)**
**Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Flachzahn**

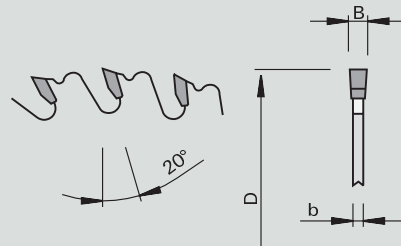
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



|            |
|------------|
| 2-0-6      |
| HW<br>TC06 |
| F          |

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Zuschnitte von Massivhölzern
- besonders geeignet für Gasbetonsteine

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- dieses Kreissägeblatt ist in vielen Bereichen einsetzbar
- hervorragend geeignet für Gasbetonsteine/Gipsfaserplatten und ähnliche Werkstoffe

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**   | Span-<br>[°] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|--------|--------------|--|-------------|---|-------------|
| 270         | 3,0       | 2,0       | 30          | 18 | ▲▲               | Combi3 | 20           |  | 1           | O | 58114170    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende



# HW

## K + G - Negativ

Kapp- und Gehrungs-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

| Produkt | Zeichnung | Maschine | Anwendung | Ausführung                           |
|---------|-----------|----------|-----------|--------------------------------------|
|         |           |          |           | 2-0-6<br><br>HW<br><b>TC06</b><br>WS |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise |
|--|---|---|----------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kapp- und Gehrungskreissägen</li> <li>• für Querschnitte in Massivholz und Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zahnform: Wechselzahn „WS“</li> <li>• Schneidstoff: HW TC06</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• saubere Schnittqualität und sichere Handhabung durch negativen Spanwinkel</li> </ul> |          |

| Produkteigenschaften |           |           |             |    |                          |                     | Bestellinformationen |             |   |             |  |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|----|--------------------------|---------------------|----------------------|-------------|---|-------------|--|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität*<br>NL** | Span∟<br>[°]        |                      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |  |
| 210                  | 2,8       | 1,8       | 30          | 48 | ▲▲                       | 2/7/42              | -5                   |             | 1 | L 58110194  |  |
| 216                  | 2,8       | 1,8       | 30          | 24 | ▲                        | 2/7/42              | -5                   |             | 1 | L 58110180  |  |
| 216                  | 2,8       | 1,8       | 30          | 48 | ▲▲                       | 2/7/42              | -5                   |             | 1 | L 58110181  |  |
| 216                  | 2,8       | 1,8       | 30          | 60 | ▲▲▲                      | 2/7/42              | -5                   |             | 1 | L 58110192  |  |
| 254                  | 3,2       | 2,2       | 30          | 24 | ▲▲                       | Combi3              | -5                   |             | 1 | L 58118119  |  |
| 254                  | 3,2       | 2,2       | 30          | 40 | ▲▲                       | Combi3              | -5                   |             | 1 | L 58100218  |  |
| 254                  | 3,2       | 2,2       | 30          | 60 | ▲▲▲                      | Combi3              | -5                   |             | 1 | L 58100231  |  |
| 254                  | 3,2       | 2,2       | 30          | 80 | ▲▲▲                      | Combi3              | -5                   |             | 1 | L 58110139  |  |
| 260                  | 2,5       | 1,8       | 30          | 60 | ▲▲                       | Combi3              | -5                   |             | 1 | L 58100233  |  |
| 260                  | 2,5       | 1,8       | 30          | 80 | ▲▲▲                      | Combi3              | -5                   |             | 1 | L 58100234  |  |
| 300                  | 3,2       | 2,2       | 40          | 72 | ▲▲▲                      | 4/12/64 +<br>2/9/55 | -5                   |             | 1 | L 58100237  |  |
| 305                  | 3,2       | 2,2       | 30          | 32 | ▲                        | Combi3              | -5                   |             | 1 | L 58110270  |  |
| 305                  | 3,2       | 2,2       | 30          | 60 | ▲▲                       | Combi3              | -5                   |             | 1 | L 58110281  |  |
| 305                  | 3,2       | 2,2       | 30          | 96 | ▲▲▲                      | Combi3              | -5                   |             | 1 | L 58110272  |  |
| 315                  | 3,2       | 2,2       | 30          | 84 | ▲▲▲▲                     | Combi3              | -5                   |             | 1 | O 58110274  |  |
| 350                  | 3,2       | 2,2       | 40          | 72 | ▲▲                       | 4/12/64 +<br>2/9/55 | -5                   |             | 1 | L 58110273  |  |
| 355                  | 3,5       | 2,5       | 30          | 96 | ▲▲▲                      | Combi3              | -5                   |             | 1 | S 58110143  |  |
| 420                  | 4,4       | 2,8       | 40          | 54 | ▲▲                       | 4/12/64 +<br>2/9/55 | -5                   |             | 1 | L 58110145  |  |
| 420                  | 3,5       | 2,5       | 40          | 84 | ▲▲                       | 4/12/64 +<br>2/9/55 | -5                   |             | 1 | L 58110144  |  |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

ZFL

Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Flachzahn

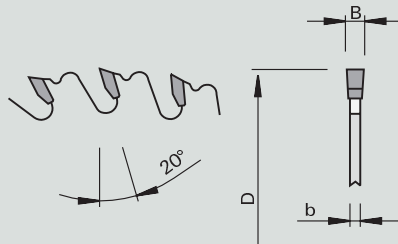
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6

 HW  
TC10

F

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Zuschnitte von Massivhölzern
- besonders geeignet für Hölzer mit Ästen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

- keine Schneidenausbrüche aufgrund von losen Ästen durch Spandickenbegrenzung

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**   |     | Spanα<br>[°] |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|--------|-----|--------------|---|-------------|---|-------------|
| 250         | 3,2       | 2,2       | 30          | 18 | ▲                | Combi3 |     | 20           | ☀ | 1           | L | 58104050    |
| 300         | 3,2       | 2,2       | 30          | 14 | ▲                | Combi3 |     | 20           | ☀ | 1           | L | 58104006    |
| 315         | 3,2       | 2,2       | 30          | 14 | ▲                | Combi3 |     | 20           | ☀ | 1           | L | 58104055    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 16 | ▲                | Combi3 |     | 20           | ☀ | 1           | L | 58104015    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 24 | ▲                | Combi3 |     | 20           | ☀ | 1           | L | 58104041    |
| 400         | 3,5       | 2,5       | 30          | 18 | ▲                | Combi3 |     | 20           | ☀ | 1           | L | 58104021    |
| 450         | 3,8       | 2,8       | 30          | 32 | ▲                | Combi3 |     | 20           | ☀ | 1           | L | 58104051    |
| 500         | 3,8       | 2,8       | 30          | 36 | ▲                | Combi3 |     | 20           | ☀ | 1           | L | 58104052    |
| 550         | 4,6       | 3,2       | 30          | 32 | ▲                | Combi3 |     | 20           | ☀ | 1           | L | 58104054    |
| 600         | 4,2       | 3,2       | 30          | 40 | ▲                | Combi3 |     | 20           | ☀ | 1           | L | 58104048    |
| 700         | 6,0       | 4,5       | 30          | 42 | ▲                |        | AMR | 20           | ☀ | 1           | L | 58104053    |
| 700         | 4,2       | 3,2       | 30          | 46 | ▲                | Combi3 |     | 20           | ☀ | 1           | L | 58104049    |

\* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

 \*\* Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
 Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

HW

ZWZ

Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

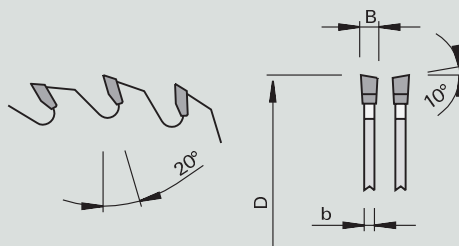
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6

HW  
TC20

WS

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Längsschnitte in weichen Massivhölzern
- zum auftrennen, ablängen oder Gehrungsschnitte von Balken, Leimbindern und Kunststoffplatten

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC20

Vorteile

- spezielle HW-Qualität für Nadelhölzer
- extremer Schneidenüberstand für einen wirkungsvollen Schnitt

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* NL** | Span-∠ [°] | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|----|-----------------------|------------|----------|---|-------------|
| 400      | 4,4    | 2,8    | 30       | 28 | ▲ Combi3              | 20         | 1        | L | 58100183    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende



**HW**
**ZW**
**Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn**

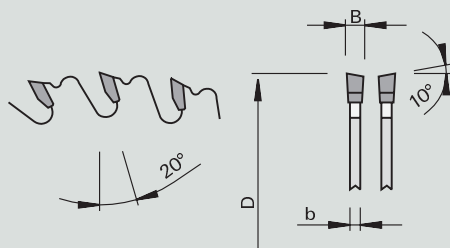
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6

**HW  
TC10**

WS

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Zuschnitte von Massivhölzern
- besonders geeignet für Hölzer mit Ästen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

- keine Schneidenausbrüche aufgrund von losen Ästen durch Spandickenbegrenzung

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**   | Spanα<br>[°] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|--------|--------------|--|-------------|---|-------------|
| 250         | 3,2       | 2,2       | 30          | 24 | ▲                | Combi3 | 20           |  | 1           | L | 58102001    |
| 300         | 3,2       | 2,2       | 30          | 28 | ▲                | Combi3 | 20           |  | 1           | L | 58102002    |
| 315         | 3,2       | 2,2       | 30          | 28 | ▲                | Combi3 | 20           |  | 1           | L | 58102003    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 32 | ▲                | Combi3 | 20           |  | 1           | L | 58101004    |
| 400         | 3,5       | 2,5       | 30          | 36 | ▲                | Combi3 | 20           |  | 1           | L | 58101005    |
| 450         | 4,2       | 2,8       | 30          | 20 | ▲                | Combi3 | 25           |  | 1           | L | 58101020    |
| 450         | 3,8       | 2,8       | 30          | 40 | ▲                | Combi3 | 20           |  | 1           | L | 58101006    |
| 500         | 3,8       | 2,8       | 30          | 44 | ▲                | Combi3 | 20           |  | 1           | L | 58102007    |
| 600         | 4,2       | 3,2       | 30          | 54 | ▲                | Combi3 | 20           |  | 1           | L | 58101018    |
| 700         | 4,2       | 3,2       | 30          | 60 | ▲                | Combi3 | 20           |  | 1           | L | 58101019    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

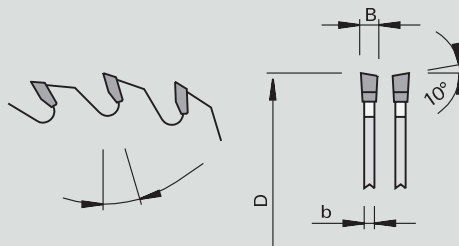
ZQW

Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

2-0-6

HW  
TC06

HW  
TC10

WS

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Formatschnitte in Massivholzern

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC10/HW TC06

Vorteile

- optimale Anpassung an Schnittqualität, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke durch verschiedene Zahnreihen

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**           | Span¶ | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|----------------|-------|-------------|---|-------------|
| 150         | 3,2       | 2,2       | 30          | 24 | ▲                | 2/7/42         | 15    | 1           | L | 58100096    |
| 180         | 3,2       | 2,2       | 30          | 30 | ▲▲               | 2/7/42         | 15    | 1           | L | 58100016    |
| 200         | 3,2       | 2,2       | 30          | 34 | ▲▲               | 2/7/42         | 15    | 1           | L | 58100017    |
| 235         | 2,8       | 1,8       | 30          | 18 | ▲                | 2/7/42         | 20    | 1           | L | 50110256    |
| 235         | 2,8       | 1,8       | 30          | 24 | ▲▲               | 2/7/42         | 15    | 1           | L | 50110170    |
| 235         | 3,2       | 2,2       | 30          | 24 | ▲                | Combi3         | 10    | 1           | L | 58100191    |
| 240         | 2,8       | 1,8       | 30          | 24 | ▲▲               | 2/7/42         | 20    | 1           | L | 50110174    |
| 250         | 3,2       | 2,2       | 30          | 24 | ▲▲               | Combi3         | 20    | 1           | L | 58120060    |
| 250         | 3,2       | 2,2       | 30          | 30 | ▲▲               | Combi3         | 20    | 1           | L | 58120061    |
| 250         | 2,8       | 1,8       | 30          | 40 | ▲▲               | Combi3         | 15    | 1           | L | 58120020    |
| 254         | 2,4       | 1,8       | 30          | 24 | ▲▲               | Combi3 Festool | 20    | 1           | L | 58120071    |
| 254         | 2,4       | 1,8       | 30          | 40 | ▲▲               | Combi3 Festool | 15    | 1           | L | 58120072    |
| 260         | 3,2       | 2,2       | 30          | 32 | ▲▲               | Combi3         | 20    | 1           | L | 58110185    |
| 270         | 3,2       | 2,2       | 30          | 24 | ▲▲               | Combi3         | 20    | 1           | L | 58110176    |
| 300         | 3,2       | 2,2       | 30          | 24 | ▲                | Combi3         | 20    | 1           | L | 58120002    |
| 300         | 3,2       | 2,2       | 30          | 36 | ▲                | Combi3         | 20    | 1           | L | 58120013    |
| 315         | 3,2       | 2,2       | 30          | 28 | ▲                | Combi3         | 20    | 1           | L | 58120062    |
| 315         | 3,2       | 2,2       | 30          | 36 | ▲                | Combi3         | 20    | 1           | L | 58100255    |
| 330         | 3,2       | 2,2       | 30          | 24 | ▲                | Combi3         | 25    | 1           | L | 58120018    |
| 335         | 3,2       | 2,2       | 30          | 36 | ▲                | Combi3         | 20    | 1           | L | 58120063    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 24 | ▲                | Combi3         | 20    | 1           | L | 58120005    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 32 | ▲▲               | Combi3         | 20    | 1           | L | 58100011    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 36 | ▲                | Combi3         | 20    | 1           | L | 58120014    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 42 | ▲                | Combi3         | 20    | 1           | L | 58120015    |
| 400         | 3,5       | 2,5       | 30          | 28 | ▲                | Combi3         | 20    | 1           | L | 58100005    |
| 400         | 3,5       | 2,5       | 30          | 32 | ▲                | Combi3         | 20    | 1           | L | 58120008    |
| 400         | 3,5       | 2,5       | 30          | 36 | ▲▲               | Combi3         | 20    | 1           | L | 58100012    |
| 400         | 3,5       | 2,5       | 30          | 48 | ▲▲               | Combi3         | 20    | 1           | L | 58120017    |
| 450         | 3,8       | 2,8       | 30          | 40 | ▲▲               | Combi3         | 20    | 1           | L | 58100013    |
| 500         | 3,8       | 2,8       | 30          | 44 | ▲▲               | Combi3         | 20    | 1           | L | 58100014    |

\* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

HW

ZWS

Besäum- und Fertigschnitt-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

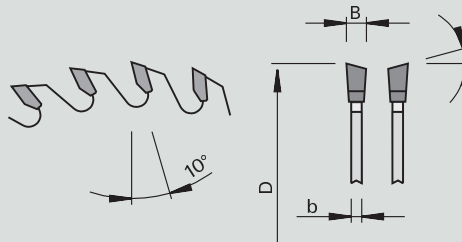
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6

HW  
TC06

WS

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Formatschnitte in Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- optimale Anpassung an Schnittqualität, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke durch verschiedene Zahnreihen

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | Schnittqualität* | NL**   | Span¶<br>[°] | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|-----|------------------|--------|--------------|-------------|---|-------------|
| 150         | 3,2       | 2,2       | 30          | 36  | ▲▲               | 2/7/42 | 10           | 1           | L | 58100099    |
| 150         | 3,2       | 2,2       | 30          | 48  | ▲▲▲              | 2/7/42 | 10           | 1           | L | 58100101    |
| 180         | 3,2       | 2,2       | 30          | 54  | ▲▲▲              | 2/7/42 | 10           | 1           | L | 58100015    |
| 200         | 3,2       | 2,2       | 30          | 48  | ▲▲▲              | 2/7/42 | 10           | 1           | L | 58100091    |
| 200         | 3,2       | 2,2       | 30          | 64  | ▲▲▲              | 2/7/42 | 10           | 1           | L | 58100025    |
| 235         | 2,8       | 1,8       | 30          | 36  | ▲▲▲              | 2/7/42 | 15           | 1           | L | 50110117    |
| 235         | 2,8       | 1,8       | 30          | 48  | ▲▲▲▲             | 2/7/42 | 15           | 1           | L | 58110121    |
| 235         | 2,8       | 1,8       | 30          | 64  | ▲▲▲▲             | 2/7/42 | 10           | 1           | L | 58110118    |
| 235         | 3,0       | 2,0       | 30          | 34  | ▲▲               |        | 10           | 1           | O | 50100193    |
| 240         | 2,8       | 1,8       | 30          | 36  | ▲▲▲              | 2/7/42 | 15           | 1           | L | 50110123    |
| 240         | 2,8       | 1,8       | 30          | 48  | ▲▲▲▲             | 2/7/42 | 15           | 1           | L | 50110124    |
| 250         | 3,2       | 2,2       | 30          | 40  | ▲▲▲              | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100018    |
| 250         | 3,2       | 2,2       | 30          | 48  | ▲▲▲▲             | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100026    |
| 250         | 3,2       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲▲▲             | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100031    |
| 250         | 3,2       | 2,2       | 30          | 80  | ▲▲▲▲             | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100038    |
| 254         | 2,4       | 1,8       | 30          | 60  | ▲▲▲              | Combi3 | Festool 5    | 1           | L | 58120073    |
| 254         | 3,0       | 2,2       | 20/30       | 40  | ▲▲▲              |        | 10           | 1           | L | 58114108    |
| 254         | 3,2       | 2,2       | 30          | 40  | ▲▲▲              | Combi3 | 10           | 1           | L | 58120067    |
| 254         | 3,2       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲▲▲             | Combi3 | 10           | 1           | L | 58120068    |
| 260         | 3,2       | 2,2       | 30          | 40  | ▲▲▲              | Combi3 | 10           | 1           | L | 58110175    |
| 260         | 3,2       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲▲▲             | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100254    |
| 270         | 3,2       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲▲▲             | Combi3 | 10           | 1           | L | 58110182    |
| 280         | 3,2       | 2,2       | 30          | 48  | ▲▲▲▲             | Combi3 | 10           | 1           | L | 58110136    |
| 300         | 3,2       | 2,2       | 30          | 48  | ▲                | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100250    |
| 300         | 3,2       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲               | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100027    |
| 300         | 3,2       | 2,2       | 30          | 72  | ▲▲               | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100032    |
| 300         | 3,2       | 2,2       | 30          | 96  | ▲▲▲              | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100251    |
| 305         | 3,2       | 2,2       | 30          | 48  | ▲                | Combi3 | 10           | 1           | L | 58120065    |
| 305         | 3,2       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲               | Combi3 | 10           | 1           | L | 58120066    |
| 315         | 3,2       | 2,2       | 30          | 48  | ▲                | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100252    |
| 315         | 3,2       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲               | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100253    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 54  | ▲▲               | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100021    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 72  | ▲▲               | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100028    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 84  | ▲▲               | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100033    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 108 | ▲▲▲              | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100040    |
| 400         | 3,5       | 2,5       | 30          | 60  | ▲▲               | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100022    |
| 400         | 3,5       | 2,5       | 30          | 84  | ▲▲▲              | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100029    |
| 400         | 3,5       | 2,5       | 30          | 96  | ▲▲▲              | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100034    |
| 400         | 3,5       | 2,5       | 30          | 120 | ▲▲▲              | Combi3 | 10           | 1           | L | 58100041    |

\* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

| Produkteigenschaften |           |           |             |     |                  |        | Bestellinformationen |                      |  |             |   |             |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|-----|------------------|--------|----------------------|----------------------|--|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | Schnittqualität* | NL**   |                      | Span $\angle$<br>[°] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 450                  | 3,8       | 2,8       | 30          | 66  | ▲▲               | Combi3 |                      | 10                   |  | 1           | L | 58100023    |
| 450                  | 3,8       | 2,8       | 30          | 108 | ▲▲▲              | Combi3 |                      | 10                   |  | 1           | L | 58100060    |
| 500                  | 3,8       | 2,8       | 30          | 72  | ▲▲               | Combi3 |                      | 10                   |  | 1           | L | 58100024    |
| 550                  | 4,0       | 3,0       | 30          | 64  | ▲                | Combi3 |                      | 10                   |  | 1           | L | 58120070    |


HW

ZWS-1

Besäum- und Fertigschnitt-Kreissägeblätter HW-Wechselzahn mit Achswinkel

| Produkt | Zeichnung | Maschine | Anwendung | Ausführung                         |
|---------|-----------|----------|-----------|------------------------------------|
|         |           |          |           | <br>3-0-1<br><b>HW TC06</b><br>WSA |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise   |
|--|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Tischkreissägen</li> <li>Spezialmaschinen</li> <li>für Formatschnitte in Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zahnform: Wechselzahn mit Achswinkel „WSA“</li> <li>Schneidstoff: HW TC06</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>optimale Anpassung an Schnittqualität, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke durch verschiedene Zahnreihen</li> <li>reduzierter Schnittdruck durch wechselseitigen Achswinkel</li> <li>lange Standwege sorgen für die nötige Produktivität und Wirtschaftlichkeit</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |           |           |             |    |                       |              | Bestellinformationen |   |   |             |  |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|----|-----------------------|--------------|----------------------|---|---|-------------|--|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* NL** | Span∠<br>[°] |                      | VP<br>[St.]   | L | Bestell-Nr. |  |
| 250                  | 3,2       | 2,2       | 30          | 60 | ▲▲▲                   | Combi3       | 10                   |  | 1 | L 58100701  |  |
| 300                  | 3,2       | 2,2       | 30          | 48 | ▲▲                    | Combi3       | 10                   |  | 1 | L 58100702  |  |
| 300                  | 3,2       | 2,2       | 30          | 96 | ▲▲▲▲                  | Combi3       | 10                   |  | 1 | L 58100703  |  |
| 350                  | 3,5       | 2,5       | 30          | 54 | ▲▲                    | Combi3       | 10                   |  | 1 | L 58100704  |  |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende



HW

# Matador 5

Format-Kreissägeblätter HW - Flachzahn-Wechselzahn-Wechselzahn

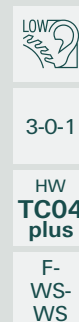
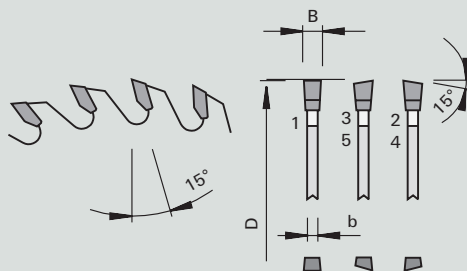
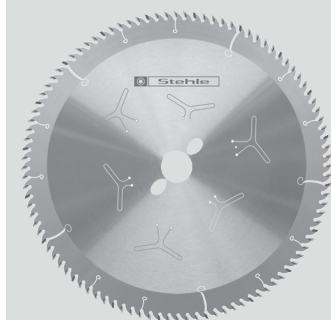
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für ausrissfreie Format- sowie für Kapp- und Gehrungsschnitte in Holzwerkstoffen, Massivhölzern und Kunststoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn-Wechselzahn-Wechselzahn „F-WS-WS“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- exzellente Schnittqualität für Querschnitte
- feinste Schnittqualität durch spezielle Schneidengeometrie
- extrem lange Standwege
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- nmax BEACHTEN!!!

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | Schnittqualität* | NL**   |                  | Spanα<br>[°] |      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|-----|------------------|--------|------------------|--------------|------|-------------|---|-------------|
| 180         | 3,0       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲▲▲             | 4/6/52 |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808701    |
| 200         | 3,0       | 2,2       | 30          | 65  | ▲▲▲▲             |        |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808702    |
| 216         | 3,0       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲▲▲             | Combi3 | Bosch<br>635-216 | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808714    |
| 220         | 3,0       | 2,2       | 30          | 70  | ▲▲▲▲             | 8/6/52 |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808712    |
| 220         | 3,0       | 2,2       | 40          | 70  | ▲▲▲▲             | 8/6/52 |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | O | 58808703    |
| 240         | 3,0       | 2,2       | 30          | 75  | ▲▲▲▲             |        |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 192791      |
| 250         | 3,0       | 2,2       | 30          | 80  | ▲▲▲▲             | Combi3 |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808706    |
| 280         | 3,0       | 2,2       | 30          | 85  | ▲▲▲▲             | Combi3 |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808705    |
| 300         | 3,0       | 2,2       | 30          | 100 | ▲▲▲▲             | Combi3 |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808708    |
| 300         | 4,0       | 3,2       | 30          | 100 | ▲▲▲▲             | Combi3 | Fimal            | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808713    |
| 303         | 3,2       | 2,2       | 30          | 100 | ▲▲▲▲             | Combi3 |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808707    |
| 350         | 3,0       | 2,2       | 30          | 100 | ▲▲▲▲             | Combi3 |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808709    |
| 500         | 3,6       | 2,8       | 30          | 145 | ▲▲▲▲             | Combi3 |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808710    |
| 550         | 4,0       | 3,2       | 30          | 160 | ▲▲▲▲             | Combi3 |                  | 15           | 🌿🌿🌿🌿 | 1           | L | 58808711    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

TRF

Format-Kreissägeblätter HW - Trapez Zahn-Flachzahn

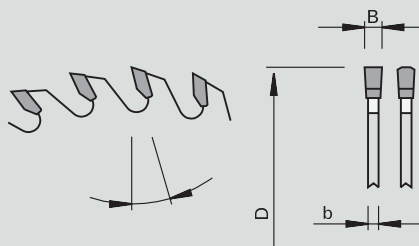
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6

HW  
TC06

TR-  
F

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn „TR-F“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | Schnittqualität* | NL**     | Spanα<br>[°] | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|-----|------------------|----------|--------------|-------------|---|-------------|
| 120         | 1,8       | 1,2       | 20          | 40  | ▲▲               |          | 5            | 1           | L | 58104063    |
| 160         | 2,2       | 1,6       | 20          | 48  | ▲▲               | 2/7/32   | 5            | 1           | L | 58110161    |
| 160         | 2,2       | 1,6       | 20          | 56  | ▲▲▲              | 2/7/32   | 5            | 1           | L | 58110142    |
| 190         | 2,6       | 2,0       | 20FX        | 54  | ▲▲▲              | Fast-Fix | 5            | 1           | L | 58110229    |
| 190         | 2,2       | 1,6       | 30          | 56  | ▲▲▲              |          | 5            | 1           | L | 58458779    |
| 216         | 3,2       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲▲              |          | 5            | 1           | L | 58458780    |
| 220         | 3,2       | 2,2       | 30          | 64  | ▲▲▲              | 2/7/42   | 5            | 1           | L | 58100399    |
| 232         | 3,2       | 2,2       | 30          | 64  | ▲▲▲              |          | 5            | 1           | # | 58458781    |
| 250         | 3,2       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲               | Combi3   | 5            | 1           | L | 58100385    |
| 250         | 3,2       | 2,2       | 30          | 80  | ▲▲▲              | Combi3   | 5            | 1           | L | 58100386    |
| 254         | 2,4       | 1,8       | 30          | 80  | ▲▲▲              | Combi3   | 5            | 1           | L | 58100402    |
| 300         | 3,2       | 2,2       | 30          | 72  | ▲▲               | Combi3   | 5            | 1           | L | 58100387    |
| 300         | 3,2       | 2,2       | 30          | 96  | ▲▲▲              | Combi3   | 5            | 1           | L | 58100388    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 72  | ▲▲               | Combi3   | 10           | 1           | L | 58100300    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 108 | ▲▲▲              | Combi3   | 10           | 1           | L | 58100389    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

**HW**
**TRF - 1**
**Format-Kreissägeblätter HW - Trapez Zahn-Flachzahn**

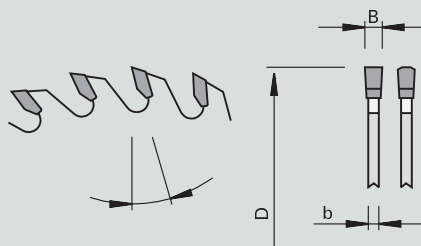
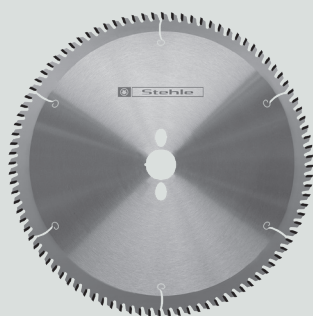
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

**HW  
TC04  
plus**
**TR-  
F**

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn „TR-F“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- verbesserte Schnittqualität durch optimierte Schnittgeometrie
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- besonders geeignet für kunststoffbeschichtete Holzwerkstoffe und Schichtstoffplatten

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

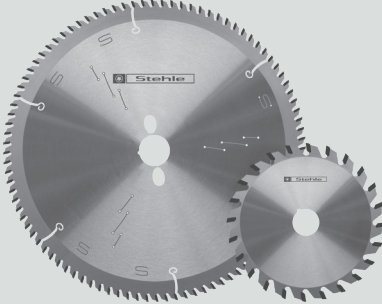



| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | Schnittqualität* NL** | Span< [°] |    | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|-----|-----------------------|-----------|----|-------------|---|-------------|
| 300         | 3,2       | 2,2       | 30          | 96  | ▲▲▲                   | Combi3    | 5  | 1           | L | 58458788    |
| 315         | 3,2       | 2,2       | 30          | 96  | ▲▲▲                   | Combi3    | 5  | 1           | L | 58803823    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 72  | ▲▲                    | Combi3    | 10 | 1           | L | 58807830    |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 108 | ▲▲▲                   | Combi3    | 10 | 1           | L | 58807831    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

# Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei

Set = Haupt- und Ritz-Kreissägeblatt HW in einer Holzkassette

| Produkt   | Zeichnung | Maschine   | Anwendung   | Ausführung                                 |
|---|-----------|--|---|--|
|  |           | <br> |  | 2-0-6<br><br>HW<br><b>TC06</b><br><br>TR-F |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile   | Hinweise |
|--|---|--|----------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>•Tischkreissägen mit Vorritzaggregat</li> <li>•Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat</li> <li>•für Fertigschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>•Kreissägeblätter-Set bestehend aus Haupt- und Ritz-Kreissägeblatt plus Reduzerring</li> <li>•Schneidstoff: HW TC06</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>•Set exakt aufeinander abgestimmt, gewährleistet eine hervorragende Schnittqualität bei Fertigschnitten</li> <li>•schnelle, einfache Einstellung von Ritz- und Hauptsägeblatt</li> <li>•lange Standwege durch spezielles Hartmetall</li> <li>•Geräuschreduzierung durch Laserornamente</li> </ul> |          |

| Produkteigenschaften                        |                          | Bestellinformationen |          |   |             |
|---|--------------------------|----------------------|----------|---|-------------|
|   |                          |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei |                          |                      | 1        | L | 50804303    |
| Zubehör                                     | Abmessung [mm]           |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Haupt-Kreissägeblatt                        | 300x3,2x2,2x30 Z=72 TR-F |                      | 1        | L | 58100387    |
| Ritz-Kreissägeblatt                         | 125x3,35x2,4x22 Z=24 WS  |                      | 1        | L | 50806200    |
| Reduzerringe                                | 22x2,0x20                |                      | 1        | L | 161887      |

| Produkteigenschaften                        |                          | Bestellinformationen |          |   |             |
|---|--------------------------|----------------------|----------|---|-------------|
|   |                          |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei |                          |                      | 1        | L | 58804305    |
| Zubehör                                     | Abmessung [mm]           |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Haupt-Kreissägeblatt                        | 300x3,2x2,2x30 Z=72 TR-F |                      | 1        | L | 58100387    |
| Ritz-Kreissägeblatt                         | 120x3,35x2,4x22 Z=24 WS  |                      | 1        | S | 58806209    |
| Reduzerringe                                | 22x2,0x20                |                      | 1        | L | 161887      |

| Produkteigenschaften                        |                          | Bestellinformationen |          |   |             |
|---|--------------------------|----------------------|----------|---|-------------|
|   |                          |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei |                          | Altendorf            |          | 1 | L 58804304  |
| Zubehör                                     | Abmessung [mm]           |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Haupt-Kreissägeblatt                        | 350x3,5x2,4x30 Z=72 TR-F |                      | 1        | L | 58807830    |
| Ritz-Kreissägeblatt                         | 180x3,6x2,4x22 Z=36 F    |                      | 1        | L | 58806210    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzerringe** finden Sie am Kapitelende

HW

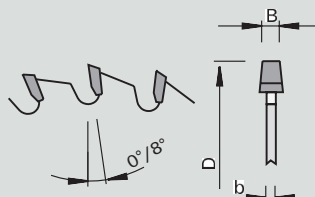
# RSK - nn-System

Ritz-Kreissägeblätter HW - Konisch-Flachzahn - nn-System

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



3-0-1

HW  
TC04  
plus

KO-  
F

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie
- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- schnell verstellbar
- universell einsetzbar
- beste Schnittqualität durch verbesserte Planlaufgenauigkeit
- Reduzierung der Ritztiefe
- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf
- sehr gute Schnittgüte in allen üblichen Beschichtungen
- lange Standwege sorgen für die nötige Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Hinweise

- durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Haupt-Kreissägeblattes
- 1 mm Ritztiefe = 0,21 mm Schnittbreite
- optimale Ritztiefe 1,0 - 2,0 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm]  | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | Span< [°] |                   |   | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|--------|----------|----|------------------|-----------|-------------------|---|----------|---|-------------|
| 100      | 3,2-4,0 | 2,5    | 20       | 20 | ▲▲▲▲             | 8         | Schelling         | 🌿 | 1        | L | 58807950    |
| 120      | 3,2-4,0 | 2,5    | 20       | 24 | ▲▲▲▲             | 8         | Altendorf, SCM    | 🌿 | 1        | L | 58807951    |
| 120      | 3,2-4,0 | 2,5    | 22       | 24 | ▲▲▲▲             | 8         | Altendorf, Martin | 🌿 | 1        | L | 58807952    |
| 125      | 3,1-4,0 | 2,5    | 20       | 24 | ▲▲▲▲             | 8         | Panhans, Paolini  | 🌿 | 1        | L | 58807953    |


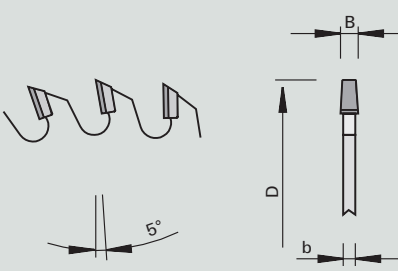



\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

DP

RSK

Ritz-Kreissägeblätter DP - Konisch-Flachzahn

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung   | Ausführung   |
|---|--|---|---|--|
|  |  |  |  | <br>4,5 mm<br>3-0-1<br>KO-F |


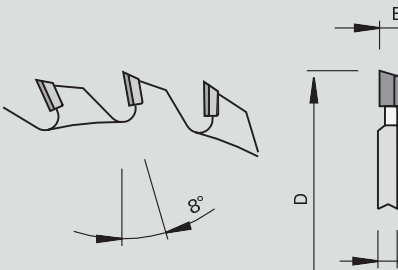



| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile   | Hinweise  |
|--|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Tischkreissägen</li> <li>zum Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Diamantschneiden in polierter Ausführung</li> <li>Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“</li> <li>Schneidstoff: DP</li> <li>Nachschärfzone 4,5 mm</li> <li>Stammbblatt beschichtet</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>kurze Lieferzeiten</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Einsatz im Gleichlauf</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |           |           |             |    |                  |              | Bestellinformationen |  |             |   |             |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|--------------|----------------------|--|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | Span∠<br>[°] |                      |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 120                  | 3,1-3,9   | 2,5       | 22          | 16 | ▲▲▲▲             | 5            | Altendorf,<br>Martin |  | 1           | S | 58750101    |



DP

RSVS

Ritz-Kreissägeblätter DP - verstellbar Wechselzahn

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung   | Ausführung   |
|---|--|---|---|--|
|  |  |  |  | <br>4,5 mm<br>3-0-1<br>WS |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile | Hinweise   |
|--|--|----------|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Tischkreissägen</li> <li>zum ausrissfreien Vorritzen von melaminharz-, papierbeschichteten, furnierten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zahnform: Wechselzahn „WS“</li> <li>Schneidstoff: DP</li> <li>Nachschärfzone 4,5 mm</li> <li>Stammbblatt beschichtet</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>zweitellig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar</li> <li>der Einsatz erfolgt im Gleichlauf</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |         |        |          |      |                  |          | Bestellinformationen |                            |   |   |             |
|----------------------|---------|--------|----------|------|------------------|----------|----------------------|----------------------------|---|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm]  | b [mm] | Ø d [mm] | Z    | Schnittqualität* | NL**     | Span< [°]            |                            | VP [St.]  | L | Bestell-Nr. |
| 120                  | 2,8-3,8 | 2,2    | 22       | 2x12 | ▲▲▲▲             | 2/3,8/42 | 8                    | Altendorf, Martin          |  | 1 | S 50750102  |
| 120                  | 2,8-3,8 | 2,2    | 50       | 2x12 | ▲▲▲▲             | 4/6,2/62 | 8                    | Altendorf Verstell-einheit |  | 1 | S 50750105  |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

RS2

Ritz-Kreissägeblätter HW - verstellbar Flachzahn

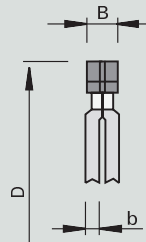
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW  
TC03

F

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Plattenaufteilsägen
- Plattenaufteilsägen mit steuerbarem Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC03

Vorteile

- universell einsetzbar

Hinweise

- zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z    | Schnittqualität* | Spann<br>[°] |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|------|------------------|--------------|--|--|-------------|---|-------------|
| 80          | 2,8-3,6   | 2,2       | 20          | 2x10 | ▲▲▲▲             | 8            |  |  | 1           | L | 58802435    |
| 100         | 2,8-3,6   | 2,2       | 20          | 2x10 | ▲▲▲▲             | 8            |  |  | 1           | L | 58110190    |
| 100         | 2,8-3,6   | 2,2       | 22          | 2x10 | ▲▲▲▲             | 8            |  |  | 1           | L | 58110188    |
| 105         | 2,8-3,6   | 2,2       | 20          | 2x10 | ▲▲▲▲             | 8            |  |  | 1           | L | 58110171    |
| 120         | 2,8-3,6   | 2,2       | 20          | 2x12 | ▲▲▲▲             | 8            |  |  | 1           | L | 58110186    |
| 120         | 2,8-3,6   | 2,2       | 22          | 2x12 | ▲▲▲▲             | 8            |  |  | 1           | L | 58110187    |
| 125         | 2,8-3,6   | 2,2       | 20          | 2x12 | ▲▲▲▲             | 8            |  |  | 1           | L | 58110206    |
| 125         | 2,8-3,6   | 2,2       | 22          | 2x12 | ▲▲▲▲             | 8            |  |  | 1           | L | 58110204    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

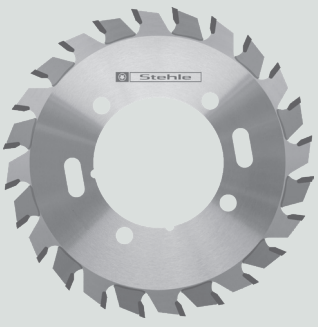


HW

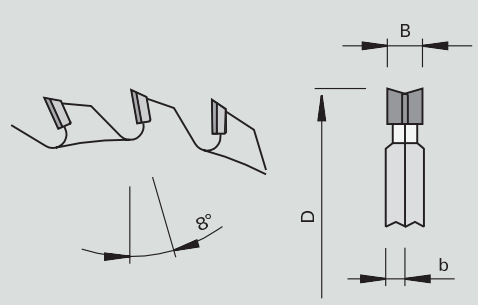
RSVS

Ritz-Kreissägeblätter HW - verstellbar Wechselzahn


Produkt




Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

3-0-1

HW  
TC03

WS

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise   |
|--|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Tischkreissägen</li> <li>Plattenaufteilsägen</li> <li>Plattenaufteilsägen mit steuerbarem Vorritzaggregat</li> <li>zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zahnform: Wechselzahn „WS“</li> <li>Schneidstoff: HW TC03</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>geringere Motorleistung durch „WS“ Zahnform</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>588079 10: zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar</li> </ul> |

| Produkteigenschaften              |           |           |                    |      |                                  |              | Bestellinformationen |                       |  |             |   |             |
|-----------------------------------|-----------|-----------|--------------------|------|----------------------------------|--------------|----------------------|-----------------------|--|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]                       | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm]        | Z    | Schnittqualität*                 | Spanκ<br>[°] |                      |                       |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 120                               | 2,8-3,6   | 2,2       | 22                 | 2x12 | ▲▲▲▲                             | 8            |                      | Martin NC-Verstellung |  | 1           | L | 193203      |
| 120                               | 2,8-3,8   | 2,2       | 50                 | 2x12 | ▲▲▲▲                             | 8            |                      | Altendorf, Martin     |  | 1           | L | 50807902    |
| 140                               | 2,8-3,6   | 2,0       | 36                 | 2x12 | ▲▲▲▲                             | 12           |                      | Martin T75 PreX       |  | 1           | L | 193258      |
| Ersatzteile                       |           |           | Abmessung<br>[mm]  |      |                                  |              |                      |                       |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Senkkopfschrauben - mit Innentorx |           |           | M5x6,8 T15 D=Ø9,4  |      | Montageschraube für Innenflansch |              |                      |                       |  | 10          | L | 180839      |
| Senkkopfschrauben - mit Innentorx |           |           | M5x10,8 T15 D=Ø9,4 |      | Montageschraube für Außenflansch |              |                      |                       |  | 10          | L | 180840      |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

# KDF - Industry - Negativ

Format-Kreissägeblätter HW - Dachzahn-Flachzahn Duplovit

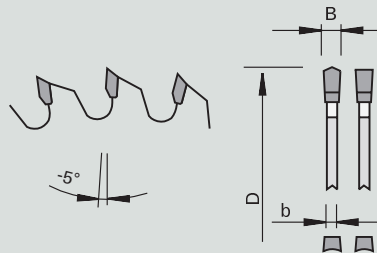
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1  
HW  
TC06  
DA-F  
DU

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Querschnitte in Kunststoff- und Massivholz-Profilen

Ausführung

- vibrations- und lärmämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Zahnform: Dachzahn-Flachzahn Duplovit „DA-F DU“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination
- gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt
- beste Schnittqualität

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* NL** | Span-∠ [°] | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|----|-----------------------|------------|----------|---|-------------|
| 250      | 3,2    | 2,2    | 30       | 48 | ▲▲▲                   | Combi3     | -5       | 1 | L 58804352  |
| 303      | 3,2    | 2,2    | 30       | 60 | ▲▲▲▲                  | Combi3     | -5       | 1 | L 58804279  |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

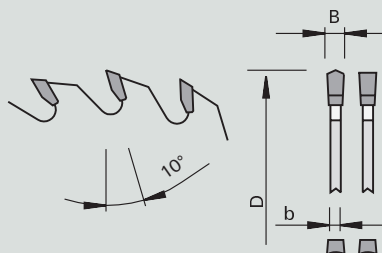
KDF - Industry

Format-Kreissägeblätter HW - Dachzahn-Flachzahn Duplovit

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

3-0-1

HW  
TC06

DA-F  
DU

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in rohen und beschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- vibrations- und lärmdämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Zahnform: Dachzahn-Flachzahn Duplovit „DA-F DU“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmdämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination
- gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt
- beste Schnittqualität

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* NL** | Span-<br>[°] | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|-----------------------|--------------|-------------|---|-------------|
| 220         | 3,2       | 2,2       | 30          | 42 | ▲▲                    | 2/7/42       | 10          | 1 | L 58804281  |
| 250         | 3,2       | 2,2       | 30          | 48 | ▲▲                    | Combi3       | 10          | 1 | L 58804351  |
| 303         | 3,2       | 2,2       | 30          | 60 | ▲▲▲▲                  | Combi3       | 10          | 1 | L 58804353  |
| 350         | 3,5       | 2,5       | 30          | 72 | ▲▲▲▲                  | Combi3       | 10          | 1 | L 58804280  |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

# KDF - Industry Plus

Format-Kreissägeblätter HW - Dachzahn-Flachzahn mit Fase Duplovit

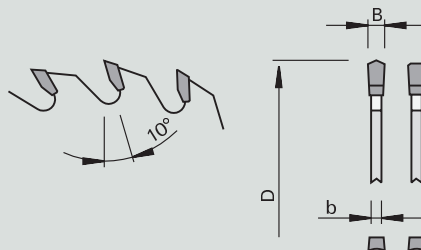
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



LONG  
LIFE

LOW  
NOISE

3-0-1

DA-  
F-FA  
DU

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in rohen und beschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- vibrations- und lärmämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Zahnform: Dachzahn-Flachzahn mit Fase Duplovit „DA-F-FA DU“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination
- gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt
- reduzierter Schnittdruck
- verlängerter Standweg
- verbesserte Schnittqualität

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* NL** | Span<<br>[°] | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|-----------------------|--------------|-------------|---|-------------|
| 303         | 3,2       | 2,2       | 30          | 60 | ▲▲▲▲                  | Combi3       | 10          | 1 | L 58804301  |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

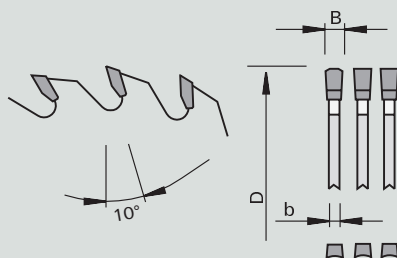
# KDF - Industry Professionell

Format-Kreissägeblätter HW - Trapezzahn-Flachzahn-Flachzahn Duplovit

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



3-0-1

HW  
TC03

TR-  
F-F  
DU

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in rohen und beschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- vibrations- und lärmdämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn-Flachzahn Duplovit „TR-F-F DU“
- Schneidstoff: HW TC03

Vorteile

- extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmdämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination
- gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt
- beste Schnittqualität durch innovative Gruppenverzahnung

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität*<br>NL** | Span<math>\varphi</math><br>[°] | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|--------------------------|---------------------------------|-------------|---|-------------|
| 303         | 3,5       | 2,5       | 30          | 60 | ▲▲▲▲                     | Combi3                          | 10          | 1 | L 58804282  |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

DP

# HRP - nn-System DP flex

Format-Kreissägeblätter DP - Hohlrücken Zahn

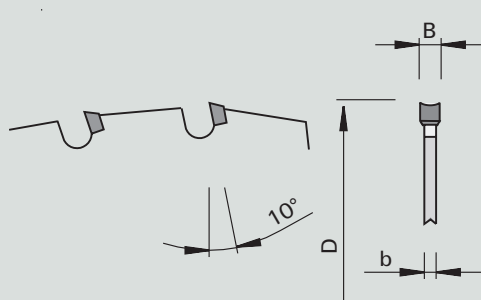
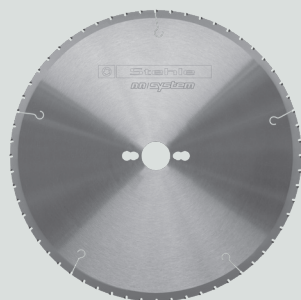
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HR

Maschine / Anwendung

- Format- und Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- Kappsägen
- für präzise Schnitte in allen gängigen Holzwerkstoffplatten
- für Quer- und Längsschnitte in Massivholz

Ausführung

- Zahnform: Hohlrücken zahn „HR“
- Schneidstoff: DP
- 2 mal nachschärfbar
- spezielle Schneidengeometrie
- kleinste Spanräume
- Stammlatt beschichtet

Vorteile

- sehr angenehmes Arbeiten durch eine kaum wahrnehmbare Geräuscentwicklung
- höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege
- reduzierter Schnittdruck durch Hohlrückengeometrie
- Beschichtung schützt vor Korrosion, Anhaftung von Fremdkörpern und reduziert die Reibung am Stammlatt

Hinweise

- nicht zu empfehlen bei Längsschnitten im Weichholz und Materialdicken über 40 mm
- ausrissfreie Schnitte können nur in Kombination mit einem passenden Ritzkreissägeblatt gewährleistet werden
- ACHTUNG! Spaltkeil muss für diese Kreissägeblätter zwischen 2,0 und 2,4 mm dick sein
- Lieferumfang: Spaltkeil separat bestellen

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm]  | B [mm] | b [mm]   | Ø d [mm] | Z                                       | Schnittqualität* | NL**   | Span¶ [°] |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------|--------|----------|----------|---|------------------|--------|-----------|--|----------|---|-------------|
| 250       | 2,5    | 2,0      | 30       | 50                                      | ▲▲▲              | Combi2 | 10        |  | 1        | L | 58459455    |
| 303       | 2,5    | 2,0      | 30       | 60                                      | ▲▲▲              | Combi2 | 10        |  | 1        | L | 58459439    |
| 350       | 2,5    | 2,0      | 30       | 72                                      | ▲▲▲              | Combi2 | 10        |  | 1        | L | 58459446    |
| Zubehör   |        | Ø D [mm] | B [mm]   |   |                  |        |           |  | VP [St.] | L |             |
| Spaltkeil |        | 300-350  | 2,25     | Altendorf F45                           |                  |        |           |  | 1        | L | 192425      |
| Spaltkeil |        | 240-250  | 2,25     | HOLZ-HER Vertikal                       |                  |        |           |  | 1        | L | 192429      |
| Spaltkeil |        | 300-350  | 2,25     | Striebig Standard III Control Evolution |                  |        |           |  | 1        | L | 192430      |
| Spaltkeil |        | 300-350  | 2,25     | Striebig Standard Eco                   |                  |        |           |  | 1        | C | 192431      |
| Spaltkeil |        | 300      | 2,25     | Putsch                                  |                  |        |           |  | 1        | L | 192457      |
| Spaltkeil |        | 250-350  | 2,25     | Martin T60A                             |                  |        |           |  | 1        | L | 192535      |
| Spaltkeil |        | 303      | 2,2      | Elcon                                   |                  |        |           |  | 1        | S | 80384841    |
| Spaltkeil |        | 300-350  | 2,2      | SCM Standard                            |                  |        |           |  | 1        | S | 192465      |
| Spaltkeil |        | 290-303  | 2,2      | Striebig Typ 5220A                      |                  |        |           |  | 1        | S | 80348633    |
| Spaltkeil |        | 250-315  | 2,2      | Fleder                                  |                  |        |           |  | 1        | S | 80355169    |
| Spaltkeil |        | 250-315  | 2,2      | Felder Format4                          |                  |        |           |  | 1        | S | 9208146     |
| Spaltkeil |        | 300-350  | 2,23     | Griggio E3200                           |                  |        |           |  | 1        | S | 80450295    |
| Spaltkeil |        | 350      | 2,2      | SCM SI3200                              |                  |        |           |  | 1        | S | 80362574    |
| Spaltkeil |        | 303      | 2,2      | Holz-Her Supercut                       |                  |        |           |  | 1        | S | 80351444    |
| Spaltkeil |        | 250-315  | 2,2      | SCM SC3W                                |                  |        |           |  | 1        | S | 80351127    |

\* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

DP

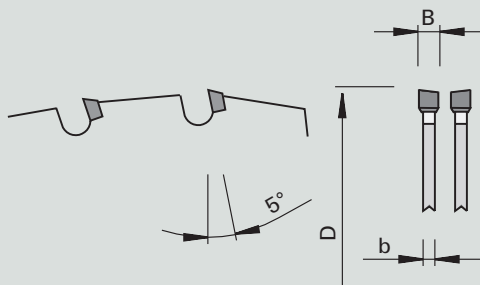
# RSK - nn-System DP flex

Ritz-Kreissägeblätter DP - Wechselzahn

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



3-0-1

WS

Maschine / Anwendung

- Format- und Tischkreissägen
- für präzise Schnitte in allen gängigen Holzwerkstoffplatten
- für Quer- und Längsschnitte in Massivholz

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: DP
- 2 mal nachschärfbar
- spezielle Schneidengeometrie
- kleinste Spanräume
- Stammbrett beschichtet

Vorteile

- sehr angenehmes Arbeiten durch eine kaum wahrnehmbare Geräuschentwicklung
- höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege
- Beschichtung schützt vor Korrosion, Anhaftung von Fremdkörpern und reduziert die Reibung am Stammbrett

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | Span< [°] |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|----|------------------|-----------|--|--|----------|---|-------------|
| 120      | 2,6    | 2,0    | 20       | 24 | ▲▲▲▲             | 8         |  |  | 1        | L | 192448      |
| 120      | 2,6    | 2,0    | 22       | 24 | ▲▲▲▲             | 8         |  |  | 1        | L | 192447      |
| 125      | 2,6    | 2,0    | 20       | 24 | ▲▲▲▲             | 8         |  |  | 1        | L | 192449      |
| 180      | 2,6    | 2,0    | 22       | 36 | ▲▲▲▲             | 8         |  |  | 1        | S | 192964      |


\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

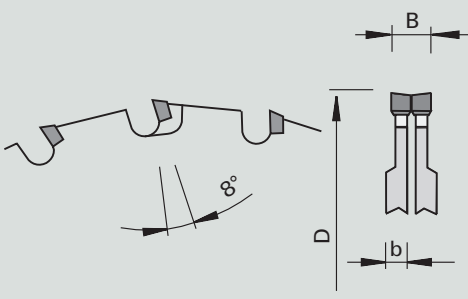


# DP RSK - nn-System DP flex - verstellbar Ritz-Kreissägeblätter DP „WS“ - verstellbar


Produkt




Zeichnung




Maschine



Anwendung



Ausführung



3-0-1

WS

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile   | Hinweise   |
|--|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Format- und Tischkreissägen</li> <li>• zum ausrissfreien Vorritzen von melaminharz-, papierbeschichteten, furnierten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zahnform: Wechselzahn „WS“</li> <li>• Schneidstoff: DP</li> <li>• 2 mal nachschärfbar</li> <li>• kleinste Spanräume</li> <li>• Stammblatt beschichtet</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• kaum wahrnehmbare Geräusentwicklung</li> <li>• höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege</li> <li>• Beschichtung schützt vor Korrosion, Anhaftung von Fremdkörpern und reduziert die Reibung am Stammblatt</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Altendorf RAPIDO / verstellbar</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |         |      |      |       |                  |      |  | Bestellinformationen |   |             |  |
|----------------------|---------|------|------|-------|------------------|------|--|----------------------|---|-------------|--|
| Ø D                  | B       | b    | Ø d  | Z     | Schnittqualität* | Span |  | VP                   | L | Bestell-Nr. |  |
| [mm]                 | [mm]    | [mm] | [mm] |       |                  | [°]  |  | [St.]                |   |             |  |
| 120                  | 2,4-3,2 | 2,2  | 50   | 12+12 | ▲▲▲▲             | 8    |  | 1                    | L | 192452      |  |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

Zuteilung Ritz- und Hauptkreissägeblätter für Plattenaufteilsägen

| Maschinentyp                         | Werkzeugtyp      |    | ØD  | B         | b   | Ød | Z  | Zahntyp | Span< | Stehle<br>NL        | Stehle   |
|--------------------------------------|------------------|----|-----|-----------|-----|----|----|---------|-------|---------------------|----------|
| <b>SCM - Gabbiani</b>                |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| Galaxy 115                           | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 80 | 72 | TR-F    | 15    | Combi5              | 58807809 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 80 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi5              | 50750134 |
| Galaxy3 110, 110A                    | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 80 | 72 | TR-F    | 15    | Combi5              | 58807809 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 80 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi5              | 50750134 |
| Galaxy3 130, 130A                    | Hauptsägeblatt   | HW | 430 | 4,4       | 3,2 | 80 | 72 | TR-F    | 15    | Combi5              | 58806479 |
| Galaxy3 145                          | Hauptsägeblatt   | HW | 430 | 4,4       | 3,2 | 80 | 72 | TR-F    | 15    | Combi5              | 58806479 |
| <b>Giben</b>                         |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| G 2000 Starmatic                     | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 58806071 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F-FA | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 50750133 |
| MK, Gamma, N, ST,<br>SE, Trend       | Hauptsägeblatt   | HW | 355 | 4,4       | 3,0 | 75 | 72 | TR-F    | 10    | 4/15/105            | 58807888 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 125 | 4,3-5,5   | 3,2 | 45 | 24 | CON     | 0     |                     |          |
| Prismatic 101                        | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 58806071 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F-FA | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 50750133 |
| Prismatic 201                        | Vorritzsägeblatt | DP | 160 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 30 | KO-F    | 5     | 3/11/70             | 50750121 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 58806071 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F-FA | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 50750133 |
| <b>Haisung Woodworking Machinery</b> |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| HSWWMC-<br>2600III/3200III           | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 58806071 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F-FA | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 50750133 |
| <b>Hansol Maschine</b>               |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| NCNC-<br>2600H10/2600H13/3660H13     | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 58806071 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F-FA | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 50750133 |
| <b>Holz-Her</b>                      |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| Cut 110                              | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F    | 15    | Combi3 + 2/13/94    | 58806069 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi3 + 2/13/94    | 50750132 |
| Cut 85 82                            | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F    | 10    | Combi3 + 2/13/94    | 58808803 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi 1             | 50750128 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi2 + 2/13/94    | 50750129 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 8     | 2/10/60             | 58807858 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
| <b>Holzma</b>                        |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| 22                                   | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,85-5,65 | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58806134 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,8-5,6   | 3,5 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750127 |
| HPP180                               | Hauptsägeblatt   | HW | 380 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F    | 15    | Combi7              | 58806065 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 380 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F-FA | 10    | 2/14/100 + 2/14/125 | 50750131 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 380 | 4,4       | 3,2 | 60 | 72 | TR-F-FA | 10    | 2/14/100 + 2/14/125 | 50750130 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58803104 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,4-5,2   | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58803074 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750123 |
| HPP350                               | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4       | 3,2 | 60 | 72 | TR-F    | 10    | Combi7              | 58807955 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58803104 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750123 |
| HPP380, 82                           | Hauptsägeblatt   | HW | 380 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F    | 15    | Combi7              | 58806065 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 380 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F-FA | 10    | 2/14/100 + 2/14/125 | 50750131 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 380 | 4,4       | 3,2 | 60 | 72 | TR-F-FA | 10    | 2/14/100 + 2/14/125 | 50750130 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58803104 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,85-5,65 | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58807862 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750123 |
| HPL410                               | Hauptsägeblatt   | HW | 420 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F    | 15    | Combi7              | 58807956 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 420 | 4,8       | 3,5 | 60 | 60 | Tr-F-FA | 15    | 2/10/80 + 2/14/125  | 50750135 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,85-5,65 | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58807862 |
| HPL550                               | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,8-5,6   | 3,5 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750124 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,85-5,65 | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58806134 |
| HPL570                               | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,85-5,65 | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58806134 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,8-5,6   | 3,5 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750127 |
| HPP230, 250 (vor 06/2014)            | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4       | 3,2 | 60 | 72 | TR-F    | 10    | Combi7              | 58807955 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,4-5,2   | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58803074 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58803104 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750123 |
| HPP130                               | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58803104 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750123 |
| HPP430, 510, 11                      | Hauptsägeblatt   | HW | 450 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F    | 15    | Combi7              | 58807817 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 450 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi7              | 50750136 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,85-5,65 | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58807862 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,8-5,6   | 3,5 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750124 |
| <b>Homag</b>                         |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| CH 04                                | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58803104 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750123 |
| CH 08/12                             | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 58806071 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F-FA | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 50750133 |
| <b>Hyundai Sangi</b>                 |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| CNC 740SD/CNC-740LSD                 | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 58806071 |
|                                      | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F-FA | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 50750133 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,4-5,2   | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58803074 |
|                                      | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,4-5,2   | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58803074 |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzerringe** finden Sie am Kapitellende

Zuteilung Ritz- und Hauptkreissägeblätter für Plattenaufteilsägen

| Maschinentyp                 | Werkzeugtyp      |    | ØD  | B         | b   | Ød | Z  | Zahntyp | Span< | Stehle<br>NL        | Stehle   |
|------------------------------|------------------|----|-----|-----------|-----|----|----|---------|-------|---------------------|----------|
| <b>KDT</b>                   |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| KS-226, 232                  | Hauptsägeblatt   | HW | 355 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105            | 58808888 |
|                              | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 58806071 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F-FA | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 50750133 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 8     | 2/10/60             | 58807858 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
| KS-829P, 829CP               | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 58806071 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F-FA | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 50750133 |
| KS-823P, 832CP               | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 58806071 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F-FA | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 50750133 |
| KS-838CP                     | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F    | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 58806071 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 75 | 72 | TR-F-FA | 15    | 4/15/105 + 2/7/110  | 50750133 |
| <b>Nanxing</b>               |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| NZH3318, NPD380              | Hauptsägeblatt   | HW | 450 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F    | 15    | Combi7              | 58807817 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 450 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi7              | 50750136 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,85-5,65 | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58807862 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,8-5,6   | 3,5 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750124 |
| NPL330HG, NP330H, NP330HG    | Hauptsägeblatt   | HW | 450 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F    | 15    | Combi7              | 58807817 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 450 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi7              | 50750136 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,85-5,65 | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58807862 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,8-5,6   | 3,5 | 45 | 30 | KO-F    | 5     |                     | 50750124 |
| NPC330                       | Hauptsägeblatt   | HW | 380 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F    | 15    | Combi7              | 58806065 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 380 | 4,8       | 3,5 | 60 | 72 | TR-F-FA | 10    | 2/14/100 + 2/14/125 | 50750131 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 380 | 4,4       | 3,2 | 60 | 72 | TR-F-FA | 10    | 2/14/100 + 2/14/125 | 50750130 |
|                              | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4       | 3,2 | 60 | 72 | TR-F    | 10    | Combi7              | 58807955 |
| NP380FG, NP330FG, NP330F     | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,4-5,2   | 3,5 | 45 | 36 | KO-F    | 8     |                     | 58803074 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 8     | 2/10/60             | 58807858 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
| NP280FG, NP280F              | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4       | 3,2 | 60 | 72 | TR-F    | 10    | Combi7              | 58807955 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 8     | 2/10/60             | 58807858 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
| <b>Panhans</b>               |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| 693/SH 110                   | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F    | 15    | Combi3 + 2/13/94    | 58806069 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi3 + 2/13/94    | 50750132 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 8     | 2/10/60             | 58807858 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
| Euro 10 SF                   | Hauptsägeblatt   | HW | 300 | 4,4       | 3   | 30 | 60 | TR-F    | 10    | Combi3              | 58806053 |
|                              | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F    | 10    | Combi3 + 2/13/94    | 58808803 |
| Euro 12 SF                   | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi 1             | 50750128 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi2 + 2/13/94    | 50750129 |
| Euro 12,30                   | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F    | 10    | Combi3 + 2/13/94    | 58808803 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi 1             | 50750128 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi2 + 2/13/94    | 50750129 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 8     | 2/10/60             | 58807858 |
| Euro 32                      | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 58807858 |
| Euro 5 (SF, Compact, Ecopan) | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 300 | 4,4       | 3   | 30 | 60 | TR-F    | 10    | Combi3              | 58806053 |
| Euro10, 693/SH 70            | Hauptsägeblatt   | HW | 300 | 4,4       | 3   | 30 | 60 | TR-F    | 10    | Combi3              | 58806053 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 8     | 2/10/60             | 58807858 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
| Eurostar 2 XL, Polystar      | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 8     | 2/10/60             | 58807858 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
| Eurostar 2 XXL               | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F    | 15    | Combi3 + 2/13/94    | 58806069 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi3 + 2/13/94    | 50750132 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 8     | 2/10/60             | 58807858 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
| Polypan 47                   | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F    | 10    | Combi3 + 2/13/94    | 58808803 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi 1             | 50750128 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi2 + 2/13/94    | 50750129 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 8     | 2/10/60             | 58807858 |
| S 45                         | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
|                              | Hauptsägeblatt   | HW | 300 | 4,4       | 3   | 30 | 60 | TR-F    | 10    | Combi3              | 58806053 |
|                              | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F    | 10    | Combi3 + 2/13/94    | 58808803 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi 1             | 50750128 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi2 + 2/13/94    | 50750129 |
|                              | Vorritzsägeblatt | HW | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 8     | 2/10/60             | 58807858 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
|                              | Vorritzsägeblatt | DP | 180 | 4,4-5,2   | 3,2 | 30 | 30 | KO-F    | 5     | 2/10/60             | 50750122 |
| <b>Scheer</b>                |                  |    |     |           |     |    |    |         |       |                     |          |
| PA 6000, 5500                | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F    | 10    | Combi3 + 2/13/94    | 58808803 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi 1             | 50750128 |
|                              | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4       | 3,0 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi2 + 2/13/94    | 50750129 |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduziererringe** finden Sie am Kapitelende



Zuteilung Ritz- und Hauptkreissägeblätter für Plattenaufteilsägen

| Maschinentyp            | Werkzeugtyp      |    | ØD  | B       | b   | Ød | Z  | Zahntyp | Span< | Stehle<br>NL      | Stehle   |
|-------------------------|------------------|----|-----|---------|-----|----|----|---------|-------|-------------------|----------|
| <b>Schelling</b>        |                  |    |     |         |     |    |    |         |       |                   |          |
| FH4(bis 06/2015)        | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4     | 3,0 | 30 | 72 | TR-F    | 10    | Combi3 + 2/13/94  | 58808803 |
|                         | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | 2/10/60           | 50750128 |
|                         | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4     | 3,0 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi3 + 2/13/94  | 50750129 |
| FH4 07/2015-07/2017     | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,4-5,2 | 3,5 | 20 | 36 | KO-F    | 8     |                   | 58803073 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 30 | KO-F    | 5     |                   | 50750125 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 36 | KO-F    | 5     |                   | 50750147 |
| FH5                     | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F    | 15    | Combi3 + 2/13/94  | 58806069 |
|                         | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi3 + 2/13/94  | 50750132 |
|                         | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,4-5,2 | 3,5 | 20 | 36 | KO-F    | 8     |                   | 58803073 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 30 | KO-F    | 5     |                   | 50750125 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 36 | KO-F    | 5     |                   | 50750147 |
| FH5 ab 07/2015          | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F    | 15    | Combi3 + 2/13/94  | 58806069 |
|                         | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi3 + 2/13/94  | 50750132 |
| FH6,AH6,CH6 bis 06/2015 | Hauptsägeblatt   | DP | 460 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 15    | 3/13/94           | 50750146 |
|                         | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,4-5,2 | 3,5 | 20 | 36 | KO-F    | 8     |                   | 58803073 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 30 | KO-F    | 5     |                   | 50750125 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 36 | KO-F    | 5     |                   | 50750147 |
| FH6,AH6CH6 ab 07/2015   | Hauptsägeblatt   | DP | 480 | 4,8     | 3,5 | 30 | 72 | TR-F-FA | 15    | 2/10/60 + 2/13/94 | 50750139 |
| FK4 bis 06/2015         | Hauptsägeblatt   | HW | 350 | 4,4     | 3,0 | 30 | 72 | TR-F    | 10    | Combi3 + 2/13/94  | 58808803 |
|                         | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | 2/10/60           | 50750128 |
|                         | Hauptsägeblatt   | DP | 350 | 4,4     | 3,0 | 30 | 72 | TR-F-FA | 10    | Combi3 + 2/13/94  | 50750129 |
| FK4 ab 07/2015          | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F    | 15    | Combi3 + 2/13/94  | 58806069 |
|                         | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi3 + 2/13/94  | 50750132 |
|                         | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,4-5,2 | 3,5 | 20 | 36 | KO-F    | 8     |                   | 58803073 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 30 | KO-F    | 5     |                   | 50750125 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 36 | KO-F    | 5     |                   | 50750147 |
| FK4 ab 07/2017          | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F    | 15    | Combi3 + 2/13/94  | 58806069 |
|                         | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 15    | Combi3 + 2/13/94  | 50750132 |
| FK6,FP6, FM6            | Hauptsägeblatt   | DP | 460 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F-FA | 15    | 3/13/94           | 50750146 |
|                         | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,4-5,2 | 3,5 | 20 | 36 | KO-F    | 8     |                   | 58803073 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 30 | KO-F    | 5     |                   | 50750125 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 36 | KO-F    | 5     |                   | 50750147 |
| AL                      | Hauptsägeblatt   | HW | 450 | 4,4     | 3,2 | 30 | 72 | TR-F    | 15    | Combi3 + 2/13/94  | 58458789 |
|                         | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,4-5,2 | 3,5 | 20 | 36 | KO-F    | 8     |                   | 58803073 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 30 | KO-F    | 5     |                   | 50750125 |
|                         | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,4-5,2 | 3,2 | 20 | 36 | KO-F    | 5     |                   | 50750147 |

|                           |                  |    |     |         |     |    |    |         |    |        |          |
|---------------------------|------------------|----|-----|---------|-----|----|----|---------|----|--------|----------|
| <b>SCM</b>                |                  |    |     |         |     |    |    |         |    |        |          |
| Prima 50                  | Vorritzsägeblatt | HW | 160 | 4,4-5,2 | 3,2 | 55 | 36 | KO-F    | 8  | 3/7/66 | 58803072 |
| Prima 67                  | Vorritzsägeblatt | HW | 160 | 4,4-5,2 | 3,2 | 55 | 36 | KO-F    | 8  | 3/7/66 | 58803072 |
| Impact 105 C/D, PlusC/D/P | Vorritzsägeblatt | HW | 160 | 4,4-5,2 | 3,2 | 55 | 36 | KO-F    | 8  | 3/7/66 | 58803072 |
| Impact 85 K               | Vorritzsägeblatt | HW | 160 | 4,4-5,2 | 3,2 | 55 | 36 | KO-F    | 8  | 3/7/66 | 58803072 |
| Impact 90                 | Vorritzsägeblatt | HW | 160 | 4,4-5,2 | 3,2 | 55 | 36 | KO-F    | 8  | 3/7/66 | 58803072 |
| Impact 110                | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4     | 3,2 | 80 | 72 | TR-F    | 15 | Combi5 | 58807809 |
|                           | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4     | 3,2 | 80 | 72 | TR-F-FA | 15 | Combi5 | 50750134 |
|                           | Vorritzsägeblatt | HW | 160 | 4,4-5,2 | 3,2 | 55 | 36 | KO-F    | 8  | 3/7/66 | 58803072 |

|  |                  |    |     |           |     |    |    |         |    |                      |          |
|--|------------------|----|-----|-----------|-----|----|----|---------|----|----------------------|----------|
| <b>Selco</b>                                     |                  |    |     |           |     |    |    |         |    |                      |          |
| EB 70 (kit80), 75 (Sector 430) 80<br>Sector 450) | Hauptsägeblatt   | DP | 320 | 4,4       | 3,2 | 65 | 60 | TR-F-FA | 10 | 2/9/110              | 50750120 |
|  | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,45-5,25 | 3,2 | 65 | 36 | KO-F    | 8  | 4/9/100 + 4/9/110    | 58806130 |
| WNZ  | Hauptsägeblatt   | DP | 320 | 4,4       | 3,2 | 65 | 60 | TR-F-FA | 10 | 2/9/110              | 50750120 |
|  | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,45-5,25 | 3,2 | 65 | 36 | KO-F    | 8  | 4/9/100 + 4/9/110    | 58806130 |
| EB 70(L)   | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,45-5,25 | 3,2 | 65 | 36 | KO-F    | 8  | 4/9/100 + 2/9/110    | 58806130 |
| EB 95, Sector 470, SK470                         | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,45-5,25 | 3,2 | 65 | 36 | KO-F    | 8  | 4/9/100 + 2/9/110    | 58806130 |
| EB108, EB110, EB120                              | Hauptsägeblatt   | HW | 400 | 4,4       | 3,2 | 80 | 72 | TR-F    | 15 | Combi5               | 58807809 |
|  | Hauptsägeblatt   | DP | 400 | 4,4       | 3,2 | 80 | 72 | TR-F-FA | 15 | Combi5               | 50750134 |
|  | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,45-5,25 | 3,2 | 65 | 36 | KO-F    | 8  | 4/9/100 + 4/9/110    | 58806130 |
| EB/EBT 120, WN125                                | Hauptsägeblatt   | HW | 430 | 4,4       | 3,2 | 80 | 72 | TR-F    | 15 | Combi5               | 58806479 |
|  | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,45-5,25 | 3,2 | 65 | 36 | KO-F    | 8  | 4/9/100 + 4/9/110    | 58806130 |
| EB100  | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,45-5,25 | 3,2 | 65 | 36 | KO-F    | 8  | 4/9/100 + 4/9/110    | 58806130 |
| WN 600/132, WN200                                | Hauptsägeblatt   | DP | 450 | 4,8       | 3,5 | 80 | 72 | TR-F-FA | 15 | 4/19/120 + 2/8,4/130 | 50750137 |
|  | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,8-5,6   | 3,5 | 65 | 30 | KO-F    | 5  | 2/8,4/110            | 50750126 |
| WNA 600/162                                      | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,8-5,6   | 3,5 | 65 | 30 | KO-F    | 5  | 2/8,4/110            | 50750126 |
| WNA 600/145, WN 512                              | Vorritzsägeblatt | DP | 200 | 4,8-5,6   | 3,5 | 65 | 30 | KO-F    | 5  | 2/8,4/110            | 50750126 |
| WN 610, WN 630 (PFS)                             | Vorritzsägeblatt | HW | 200 | 4,45-5,25 | 3,2 | 65 | 36 | KO-F    | 8  | 4/9/100 + 4/9/110    | 58806130 |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende **Reduzerringe** finden Sie am Kapitelende

**HW**
**TFP**
**Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - Trapez-Flachzahn**

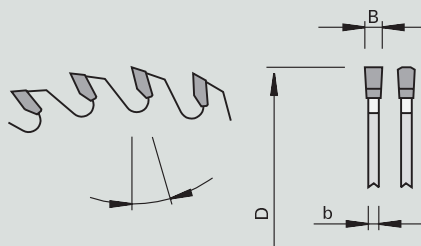
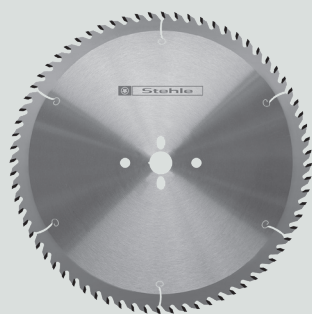
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

**HW  
TC04  
plus**
**TR-  
F**

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- verbesserte Schnittqualität durch optimierte Schnittgeometrie
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- besonders geeignet für kunststoffbeschichtete Holzwerkstoffe und Schichtstoffplatten einzeln und im Paket

Produkteigenschaften

Bestellinformationen


| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**                  | Span∟<br>[°] |  |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|-----------------------|--------------|--|---|-------------|---|-------------|
| 300         | 4,4       | 3,0       | 30          | 60 | ▲▲▲              | Combi3                | 10           | Panhans                                      | ● | 1           | L | 58806053    |
| 320         | 4,4       | 3,2       | 65          | 72 | ▲▲▲              | 3/13/95 +<br>2/14/110 | 15           | Holzma                                       | ● | 1           | L | 58807818    |
| 350         | 4,4       | 3,0       | 30          | 72 | ▲▲▲              | Combi3 +<br>2/13/94   | 10           | SCM, Panhans, Mayer,<br>Schelling, HOLZ-HER  | ● | 1           | L | 58807803    |
| 350         | 4,4       | 3,2       | 60          | 72 | ▲▲▲              | Combi7                | 10           | Holzma 72 HPP 350                            | ● | 1           | L | 58807955    |
| 355         | 4,4       | 3,0       | 75          | 72 | ▲▲▲              | 4/15/105              | 10           | Gibben                                       | ● | 1           | L | 58807888    |
| 380         | 4,4       | 3,2       | 60          | 72 | ▲▲▲              | Combi7                | 15           | Holzma                                       | ● | 1           | L | 58807819    |
| 380         | 4,8       | 3,5       | 60          | 72 | ▲▲▲              | Combi7                | 15           | Holzma                                       | ● | 1           | L | 58806065    |
| 400         | 4,4       | 3,2       | 30          | 72 | ▲▲▲              | Combi3 +<br>2/13/94   | 15           | Schelling, Mayer, Irion,<br>Scheer, HOLZ-HER | ● | 1           | L | 58806069    |
| 400         | 4,4       | 3,2       | 75          | 72 | ▲▲▲              | 4/15/105 +<br>2/7/110 | 15           | Giben, Homag                                 | ● | 1           | L | 58806071    |
| 400         | 4,4       | 3,2       | 80          | 72 | ▲▲▲              | Combi5                | 15           | Selco, Irion                                 | ● | 1           | L | 58807809    |
| 420         | 4,8       | 3,5       | 60          | 72 | ▲▲▲              | Combi7                | 15           | Holzma                                       | ● | 1           | L | 58807956    |
| 430         | 4,4       | 3,2       | 80          | 72 | ▲▲▲              | Combi5                | 15           | Selco  | ● | 1           | L | 58806479    |
| 450         | 4,4       | 3,2       | 30          | 72 | ▲▲               | Combi3 +<br>2/13/94   | 15           | Irion, Schelling                             | ● | 1           | L | 58458789    |
| 450         | 4,8       | 3,5       | 60          | 72 | ▲▲▲              | Combi7                | 15           | Holzma                                       | ● | 1           | L | 58807817    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

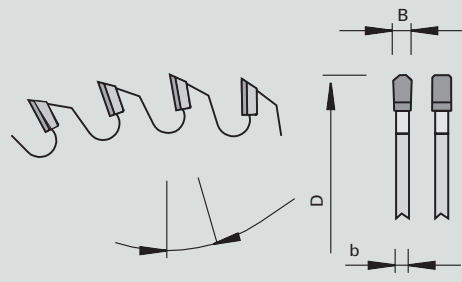
\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

**DP**  
**TFP**  
**Platten-Aufteil-Kreissägeblätter DP - Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase**


Produkt




Zeichnung





Maschine



Anwendung



Ausführung

4,5 mm

3-0-1

TR-F-FA

| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile   | Hinweise |
|---|--|--|----------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plattenaufteilsägen</li> <li>• für Paket- und Fertigschnitte in rohen und kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen</li> <li>• Fokus universeller Einsatz</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• vibrations- und lärmdämpfende Ornamente</li> <li>• Diamantschneiden in polierter Ausführung</li> <li>• optimierte Schnittgeometrie je Zahnform für Hauptsägen und Ritzer</li> <li>• Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA“</li> <li>• Schneidstoff: DP</li> <li>• Nachschärfzone 4,5 mm</li> <li>• Stammbblatt beschichtet</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• kurze Lieferzeiten</li> </ul> |          |

| Produkteigenschaften |      |      |      |    |                       |                         |       | Bestellinformationen                      |   |       |   |             |
|----------------------|------|------|------|----|-----------------------|-------------------------|-------|---|---|-------|---|-------------|
| Ø D                  | B    | b    | Ø d  | Z  | Schnittqua-<br>lität* | NL**                    | Span∟ |   |   | VP    | L | Bestell-Nr. |
| [mm]                 | [mm] | [mm] | [mm] |    |                       |                         | [°]   |   |   | [St.] |   |             |
| 320                  | 4,4  | 3,2  | 65   | 60 | ▲▲▲                   | 2/9/110                 | 10    |   | 🟢   | 1     | S | 50750120    |
| 350                  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | ▲▲▲                   | Combi3                  | 10    | SCM, Panhans, Mayer,<br>Schelling, Scheer | 🟢   | 1     | S | 50750128    |
| 350                  | 4,4  | 3,0  | 60   | 72 | ▲▲▲                   | Combi7                  | 10    |   | SCM, Panhans, Mayer,<br>Schelling, Scheer | 🟢     | 1 | S           |
| 380                  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | ▲▲▲                   | 2/14/100 +<br>2/14/125  | 10    | Holzma                                    | 🟢   | 1     | S | 50750130    |
| 380                  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | ▲▲▲                   | 2/14/100 +<br>2/14/125  | 10    | Holzma                                    | 🟢   | 1     | S | 50750131    |
| 400                  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | ▲▲▲                   | Combi3 +<br>3/13/94     | 15    | Schelling, Mayer,<br>Scheer, Irion        | 🟢   | 1     | S | 50750132    |
| 400                  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 | ▲▲▲                   | 4/15/105 +<br>2/7/110   | 15    | Giben, Homag                              | 🟢   | 1     | S | 50750133    |
| 400                  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | ▲▲▲                   | Combi5                  | 15    | Schelling, Mayer,<br>Scheer, Irion        | 🟢   | 1     | S | 50750134    |
| 420                  | 4,8  | 3,5  | 60   | 60 | ▲▲                    | 2/10/80 +<br>2/14/125   | 15    | Holzma                                    | 🟢   | 1     | S | 50750135    |
| 450                  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | ▲▲▲                   |                         | 15    | Selco                                     | 🟢   | 1     | S | 50750138    |
| 450                  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | ▲▲▲                   | Combi7                  | 15    | Holzma                                    | 🟢   | 1     | S | 50750136    |
| 450                  | 4,8  | 3,5  | 80   | 72 | ▲▲▲                   | 4/19/120 +<br>2/8,4/130 | 15    | Selco                                     | 🟢   | 1     | S | 50750137    |
| 460                  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | ▲▲▲                   | 3/13/94                 | 15    | Schelling                                 | 🟢   | 1     | S | 50750146    |
| 480                  | 4,8  | 3,5  | 30   | 72 | ▲▲▲                   | 2/10/60 +<br>2/13/94    | 15    | Schelling                                 | 🟢   | 1     | S | 50750139    |
| 480                  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | ▲▲▲                   | 2/19/120                | 15    | Holzma                                    | 🟢   | 1     | S | 50750140    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

# HW

## RSK - nn-System

Ritz-Kreissägeblätter HW - Konisch-Flachzahn - nn-System

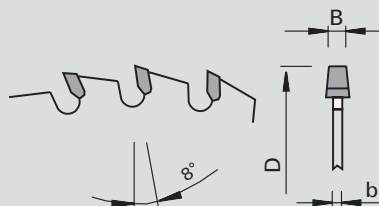
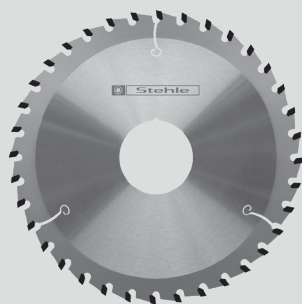
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW  
TC04  
plus

KO-  
F

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritz-aggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbe-schichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraum-geometrie
- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- schnell verstellbar
- universell einsetzbar
- beste Schnittqualität durch verbesserte Planlaufgenauigkeit
- Reduzierung der Ritztiefe
- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf
- sehr gute Schnittgüte in allen üblichen Beschichtungen
- lange Standwege sorgen für die nötige Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Hinweise

- durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Haupt-Kreissägeblattes
- 1 mm Ritztiefe = 0,21 mm Schnittbreite
- optimale Ritztiefe 1,0 - 2,0 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqua-<br>lität* | NL**                | Span<<br>[°] |                      | VP<br>[St.] | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|-----------------------|---------------------|--------------|----------------------|-------------|-------------|
| 125         | 3,1-4,0   | 2,5       | 22          | 24 | ▲▲▲▲                  |                     | 8            | Altendorf,<br>Martin | 1           | 58807954    |
| 160         | 4,4-5,2   | 3,2       | 55          | 36 | ▲▲▲▲                  | 3/7/66              | 8            | Gabbiani             | 1           | 58803072    |
| 180         | 4,4-5,2   | 3,2       | 30          | 30 | ▲▲▲▲                  | 2/10/60             | 8            | Panhans              | 1           | 58807858    |
| 180         | 4,4-5,2   | 3,2       | 45          | 36 | ▲▲▲▲                  |                     | 8            | Holzma               | 1           | 58803104    |
| 180         | 4,85-5,65 | 3,5       | 45          | 36 | ▲▲▲▲                  |                     | 8            | Holzma               | 1           | 58807862    |
| 200         | 4,4-5,2   | 3,5       | 20          | 36 | ▲▲▲▲                  |                     | 8            | Schelling            | 1           | 58803073    |
| 200         | 4,4-5,2   | 3,5       | 45          | 36 | ▲▲▲▲                  |                     | 8            | Homag                | 1           | 58803074    |
| 200         | 4,85-5,65 | 3,5       | 45          | 36 | ▲▲▲▲                  |                     | 8            | Homag                | 1           | 58806134    |
| 200         | 4,45-5,25 | 3,2       | 65          | 36 | ▲▲▲▲                  | 2/9/100<br>+2/9/110 | 8            | Selco                | 1           | 58806130    |

\* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120


Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

DP

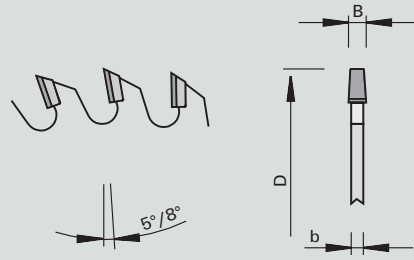
RSK

Ritz-Kreissägeblätter DP - Konisch-Flachzahn


Produkt




Zeichnung




Maschine



Anwendung



Ausführung



4,5 mm

3-0-1

KO-F

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile   | Hinweise  |
|--|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat</li> <li>zum Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Diamantschneiden in polierter Ausführung</li> <li>Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“</li> <li>Schneidstoff: DP</li> <li>Nachschärfzone 4,5 mm</li> <li>Stammblatt beschichtet</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>kurze Lieferzeiten</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Einsatz im Gleichlauf</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |           |           |             |    |                  |           |              | Bestellinformationen |   |             |   |             |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|-----------|--------------|----------------------|---|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**      | Span<<br>[°] |                      |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 160                  | 4,4-5,2   | 3,2       | 45          | 30 | ▲▲▲▲             | 3/11/70   | 5            | Giben                | ● | 1           | S | 50750121    |
| 180                  | 4,4-5,2   | 3,2       | 30          | 30 | ▲▲▲▲             | 2/10/60   | 5            | Panhans              | ● | 1           | S | 50750122    |
| 180                  | 4,4-5,2   | 3,2       | 45          | 30 | ▲▲▲▲             |           | 5            | Holzma               | ● | 1           | S | 50750123    |
| 180                  | 4,8-5,6   | 3,5       | 45          | 30 | ▲▲▲▲             |           | 5            | Holzma               | ● | 1           | S | 50750124    |
| 200                  | 4,4-5,2   | 3,2       | 20          | 30 | ▲▲▲▲             |           | 5            | Schelling            | ● | 1           | S | 50750125    |
| 200                  | 4,4-5,2   | 3,2       | 20          | 36 | ▲▲▲▲             |           | 8            | Schelling            | ● | 1           | S | 50750147    |
| 200                  | 4,8-5,6   | 3,5       | 45          | 30 | ▲▲▲▲             |           | 5            | Holzma               | ● | 1           | S | 50750127    |
| 200                  | 4,8-5,6   | 3,5       | 65          | 30 | ▲▲▲▲             | 2/8,4/110 | 5            | Selco                | ● | 1           | S | 50750126    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende



HW

RSK-WS

Ritz-Kreissägeblätter HW - Konisch-Wechselzahn

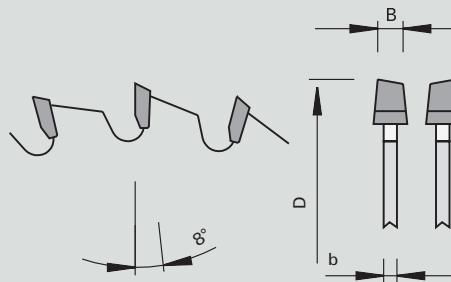
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW  
TC04  
plus

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Konisch-Wechselzahn „KO-WS“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- geringere Motorleistung durch „KO-WS“ Zahnform
- für längeren Standweg im Vergleich zu TC03 plus
- beste Schnittqualität durch verbesserte Planlaufgenauigkeit
- Reduzierung der Ritztiefe

Hinweise

- durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Haupt-Kreissägeblattes
- optimale Ritztiefe 1,0 - 2,0 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | Span<<br>[°] |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|--------------|--|--|-------------|---|-------------|
| 180         | 4,45-5,25 | 3,2       | 30          | 30 | ▲▲▲              | 8            |  |  | 1           | L | 58807970    |
| 300         | 4,45-5,25 | 3,2       | 30          | 48 | ▲▲▲              | 8            |  |  | 1           | L | 192751      |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt


\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

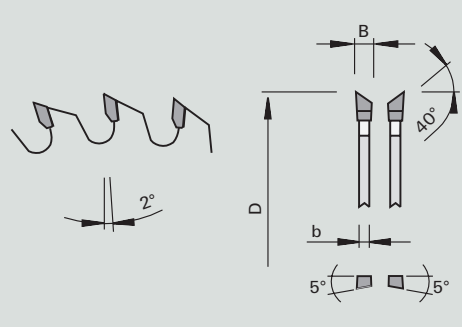
OKW

OKW Optimierungs-Kapp-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn / Achswinkel



Produkt




Zeichnung



Maschine

Anwendung



Ausführung

3-0-1

HW TC06

WSA

| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile  | Hinweise  |
|--|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimisierungskappanlagen</li> <li>• Untertischkappsägen</li> <li>• Schiebersägen</li> <li>• Durchlaufsägen</li> <li>• für Querschnitte in Massivhölzern</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spanwinkel positiv</li> <li>• Zahnform: Wechselzahn mit Achswinkel „WSA“</li> <li>• Schneidstoff: HW TC 06</li> <li>• extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• reduzierter Schnittdruck durch wechselseitige Achswinkel lange Standwege sorgen für die nötige Produktivität und Wirtschaftlichkeit</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• weitere Abmessungen auf Anfrage</li> </ul> |


| Produkteigenschaften |        |        |          |     |                  |                              |           | Bestellinformationen |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|-----|------------------|------------------------------|-----------|----------------------|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z   | Schnittqualität* | NL**                         | Span< [°] |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 400                  | 3,4    | 2,8    | 30       | 120 | ▲▲▲              | 2/10/60 + 2/12/90 + 2/12/150 | 2         |                      | 1        | L | 58807839    |
| 400                  | 4,6    | 3,5    | 30       | 120 | ▲▲▲              | 2/10/60                      | 2         |                      | 1        | L | 189833      |
| 450                  | 4,6    | 3,5    | 30       | 132 | ▲▲▲              | 2/15/63                      | 2         |                      | 1        | L | 189834      |
| 500                  | 4,6    | 3,5    | 30       | 144 | ▲▲▲              | 2/15/63                      | 2         |                      | 1        | L | 58807842    |

HW

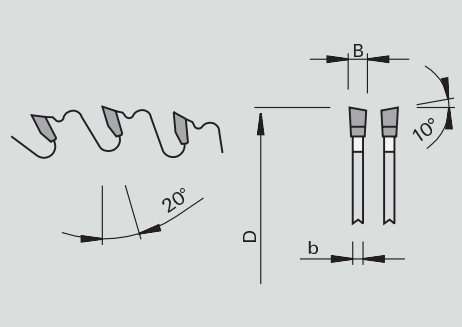
Planet

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit innenliegenden HW-Räumer - Wechselzahn



Produkt




Zeichnung



Maschine

Anwendung



Ausführung

3-0-1

HW TC20

WS


| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile   | Hinweise   |
|---|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tischkreissägen</li> <li>• Längskreissägen</li> <li>• für Längs- und Querschnitte in nassen und trockenen Massivhölzern</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zahnform: Wechselzahn „WS“</li> <li>• Schneidstoff: HW TC20</li> <li>• 4 innenliegende HW-Räumer</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammbrett durch Hartmetallräumer</li> <li>• Design (Spandickenbegrenzt) sorgt für universellen Einsatz</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• für manuellen Vorschub geeignet</li> <li>• jetzt mit stärkerem Stammbrett und größeren Schnittbreite</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |    |                  |        |                         | Bestellinformationen |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|----|------------------|--------|-------------------------|----------------------|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**   | Anzahl der Räumer [St.] |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 350                  | 3,8    | 2,5    | 30       | 24 | ▲                | Combi2 | 2+2                     |                      | 1        | L | 50804422    |
| 400                  | 4,2    | 3,0    | 30       | 28 | ▲                | Combi2 | 2+2                     |                      | 1        | L | 50804423    |
| 450                  | 4,2    | 3,0    | 30       | 36 | ▲                | Combi2 | 2+2                     |                      | 1        | L | 50804425    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

1-47

 Stehle

HW

LWR

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer - Flachzahn

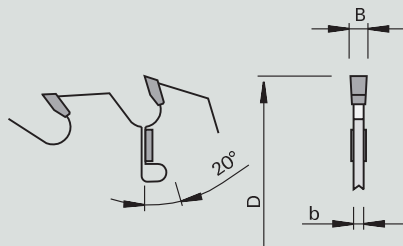
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW  
TC20

F

Maschine / Anwendung

- ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC20

Vorteile

- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer

Hinweise

- für Schnitthöhe ab 50 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | Ø dmax | max. Flansch-Ø | Schnittqualität* | DKN      | Anzahl der Räumer [St.] | VP    | L | Bestell-Nr. |
|------|------|------|------|----|--------|----------------|------------------|----------|-------------------------|-------|---|-------------|
| [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |    | [mm]   | [mm]           |                  | [mm]     |                         | [St.] |   |             |
| 250  | 3,2  | 2,2  | 70   | 20 | 80     | 120            | ▲                | 2 x 20x5 | 2+2                     | 1     | L | 50457841    |
| 300  | 3,4  | 2,2  | 70   | 22 | 90     | 130            | ▲                | 2 x 20x5 | 2+2                     | 1     | L | 50100525    |
| 350  | 3,6  | 2,5  | 70   | 20 | 100    | 140            | ▲                | 2 x 20x5 | 2+2                     | 1     | L | 50100528    |
| 350  | 3,6  | 2,4  | 70   | 28 | 100    | 140            | ▲                | 2 x 20x5 | 2+2                     | 1     | L | 50457843    |
| 450  | 4,2  | 3,0  | 50   | 24 | 100    | 160            | ▲                |          | 2+2                     | 1     | L | 189273      |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

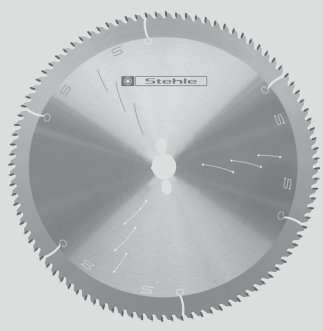
\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

# HW

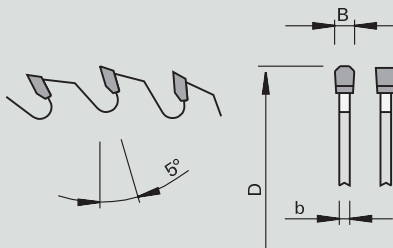
## NE - Positiv

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel positiv Trapezzahn-Flachzahn


Produkt




Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

2-0-6

3-0-1

TR-F

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile   | Hinweise   |
|--|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tischkreissägen</li> <li>• Kapp- und Gehrungskreissägen</li> <li>• für Trenn- und Gehrungsschnitte in Aluminium- und Kunststoffprofilen, Alu-Bleche bei Maschinen mit Werkstückspannung sowie für Holzwerkstoffe (Corian®, Noblan, Varicor® und HPL)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spanwinkel positiv</li> <li>• Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F“</li> <li>• Qualität 2-0-6 bis Ø 349</li> <li>• Qualität 3-0-1 ab Ø 350</li> <li>• Schneidstoff: HW TC10 bis Ø 349</li> <li>• Schneidstoff: HW TC06 ab Ø 350</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Geräuschreduzierung durch Laserornamente</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• feste Werkstückspannung erforderlich</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |      |      |      |     |                  |                   |       | Bestellinformationen |  |       |   |             |
|----------------------|------|------|------|-----|------------------|-------------------|-------|----------------------|--|-------|---|-------------|
| Ø D                  | B    | b    | Ø d  | Z   | Schnittqualität* | NL**              | Span∠ | Schneidstoff         |  | VP    | L | Bestell-Nr. |
| [mm]                 | [mm] | [mm] | [mm] |     |                  |                   | [°]   |                      |  | [St.] |   |             |
| 250                  | 3,2  | 2,5  | 30   | 80  | ▲▲               | Combi3            | 5     | TC10                 |  | 1     | L | 58808102    |
| 300                  | 3,2  | 2,5  | 30   | 72  | ▲▲               | Combi3            | 5     | TC10                 |  | 1     | L | 58808104    |
| 300                  | 3,2  | 2,5  | 30   | 96  | ▲▲▲              | Combi3            | 5     | TC10                 |  | 1     | L | 58808107    |
| 300                  | 3,2  | 2,5  | 32   | 96  | ▲▲▲              | 4/12/64 + Combi3  | 5     | TC10                 |  | 1     | O | 58808125    |
| 350                  | 3,2  | 2,5  | 30   | 108 | ▲▲▲              | Combi3            | 5     | TC06                 |  | 1     | L | 58808111    |
| 400                  | 3,8  | 3,2  | 30   | 96  | ▲▲               | Combi3            | 5     | TC06                 |  | 1     | L | 58808113    |
| 420                  | 3,8  | 3,2  | 30   | 96  | ▲▲               | Combi3            | 5     | TC06                 |  | 1     | L | 58808115    |
| 500                  | 4,0  | 3,4  | 30   | 120 | ▲▲▲              | 4/12/64 + 2/10/60 | 5     | TC06                 |  | 1     | L | 58808118    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

# HW

## NE - Negativ

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel negativ Trapezzahn-Flachzahn

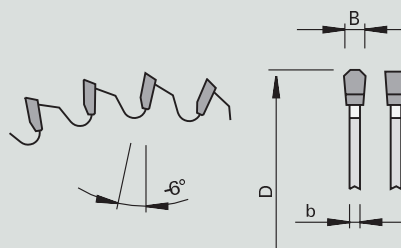
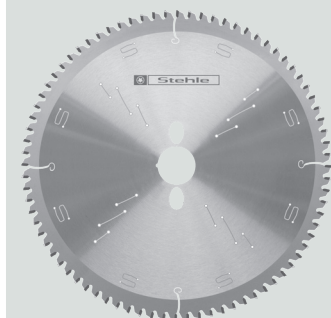
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6

3-0-1

HW  
TC06

HW  
TC10

TR-  
F

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Kapp- und Gehrungsschnitte in Aluminium- und Kunststoffprofilen

Ausführung

- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F“
- Qualität 2-0-6 bis Ø 349
- Schneidstoff: HW TC10 bis Ø 349
- Qualität 3-0-1 ab Ø 350
- Schneidstoff: HW TC06 ab Ø 350

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | Schnittqualität* | NL**                            | Spanwinkel<br>[°] | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|-----|------------------|---------------------------------|-------------------|-------------|---|-------------|
| 235         | 2,8       | 2,2       | 30          | 64  | ▲▲               | 2/7/42                          | -6                | 1           | L | 58115018    |
| 250         | 3,2       | 2,5       | 30          | 60  | ▲▲               | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808201    |
| 250         | 2,8       | 2,2       | 30          | 80  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808200    |
| 250         | 3,2       | 2,5       | 30          | 80  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808203    |
| 250         | 3,2       | 2,5       | 32          | 80  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808204    |
| 250         | 3,2       | 2,5       | 40          | 80  | ▲▲▲              | 4/12/64 +<br>2/9/55 +<br>Combi3 | -6                | 1           | O | 58808205    |
| 254         | 2,4       | 1,8       | 30          | 60  | ▲▲               | Combi3                          | Festool -6        | 1           | L | 58808240    |
| 254         | 3,2       | 2,5       | 30          | 80  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808246    |
| 260         | 3,2       | 2,5       | 30          | 72  | ▲▲               | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808206    |
| 260         | 2,4       | 1,8       | 30          | 80  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808260    |
| 280         | 3,2       | 2,5       | 30          | 64  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808261    |
| 300         | 3,2       | 2,5       | 30          | 72  | ▲▲               | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808209    |
| 300         | 2,8       | 2,2       | 30          | 96  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808213    |
| 300         | 3,2       | 2,5       | 30          | 96  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808214    |
| 300         | 3,2       | 2,5       | 32          | 96  | ▲▲▲              | 4/12/64                         | -6                | 1           | L | 58808215    |
| 300         | 3,3       | 2,5       | 40          | 96  | ▲▲▲              | 4/12/64 +<br>2/9/55             | -6                | 1           | L | 58808216    |
| 305         | 3,2       | 2,5       | 30          | 60  | ▲▲               | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808241    |
| 305         | 3,2       | 2,5       | 30          | 96  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808245    |
| 315         | 3,2       | 2,5       | 30          | 96  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808315    |
| 330         | 3,2       | 2,5       | 30          | 96  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808217    |
| 330         | 3,2       | 2,5       | 32          | 96  | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | O | 58808218    |
| 350         | 3,2       | 2,5       | 30          | 90  | ▲▲               | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808222    |
| 350         | 3,2       | 2,5       | 30          | 108 | ▲▲▲              | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808225    |
| 350         | 3,2       | 2,5       | 32          | 108 | ▲▲▲              | 4/12/64                         | -6                | 1           | L | 58808226    |
| 350         | 3,2       | 2,5       | 40          | 108 | ▲▲               | 4/12/64 +<br>2/9/55             | -6                | 1           | O | 58808227    |
| 380         | 3,8       | 3,2       | 32          | 110 | ▲▲▲              | 4/12/64                         | -6                | 1           | L | 58808243    |
| 400         | 3,8       | 3,2       | 30          | 96  | ▲▲               | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808232    |
| 420         | 4,0       | 3,2       | 30          | 96  | ▲▲               | Combi3                          | -6                | 1           | L | 58808234    |
| 420         | 3,8       | 3,2       | 40          | 100 | ▲▲▲              | 4/12/64 +<br>2/9/55             | -6                | 1           | L | 58808236    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

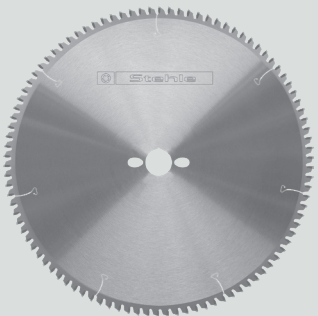
| Produkteigenschaften |           |           |             |     |                  |                                  | Bestellinformationen |                      |  |             |   |             |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|-----|------------------|----------------------------------|----------------------|----------------------|--|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | Schnittqualität* | NL**                             |                      | Span $\angle$<br>[°] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 450                  | 3,8       | 3,2       | 30          | 96  | ▲▲               | 4/12/64 +<br>2/12/80 +<br>Combi3 |                      | -6                   |  | 1           | L | 58808235    |
| 500                  | 4,0       | 3,4       | 30          | 120 | ▲▲▲              | 4/12/64 +<br>2/10/60             |                      | -6                   |  | 1           | L | 58808239    |

## HW

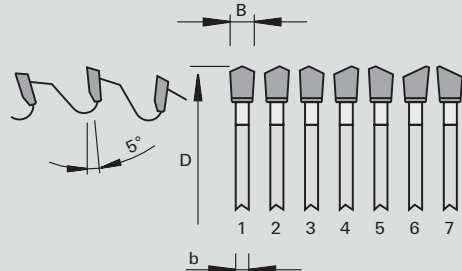
## NE - Positiv - Profile „G7“

NE-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel positiv - Profile „G7“



Produkt





Zeichnung




Maschine

Anwendung

Ausführung









3-0-1

HW  
TC06

G7

| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise   |
|---|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Tischkreissägen</li> <li>für gratfreie und glatte Schnitte in dünnwandigen Alu-Fenster- und Fassadenprofilen sowie PVC-Profilen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Spanwinkel positiv</li> <li>Zahnform: „G7“</li> <li>Schneidstoff: HW TC06</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>reduzierter Schnittdruck durch Gruppenzahngeometrie</li> <li>exzellente Schnitte mit geringer Rautiefe durch spezielle Zahnteilung</li> <li>extrem geräuscharm durch spezielle Laserornamente</li> <li>längerer Standweg gegenüber Kreissägeblätter mit Zahnform „TR-F“</li> <li>höhere Leistung und Wirtschaftlichkeit</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>feste Werkstückspannung erforderlich</li> <li>Wandungsstärke max. 5 mm</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |           |           |             |     |                  |   | Bestellinformationen |   |             |   |             |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|-----|------------------|---|----------------------|---|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | Schnittqualität* | NL  | Span $\angle$<br>[°] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 300                  | 3,2       | 2,5       | 30          | 98  | ▲▲▲▲             | 2/7/42 +<br>2/9/46 +<br>2/10/60 +<br>2/11/70              | 5                    |  | 1           | L | 192663      |
| 350                  | 3,2       | 2,5       | 30          | 98  | ▲▲▲▲             | 2/7/42 +<br>2/9/46 +<br>2/10/60                           | 5                    |  | 1           | L | 192662      |
| 400                  | 3,8       | 3,2       | 30          | 98  | ▲▲▲▲             | 2/7/42 +<br>2/9/46 +<br>2/10/60 +<br>2/15/80 +<br>4/12/64 | 5                    |  | 1           | L | 192659      |
| 420                  | 3,8       | 3,2       | 30          | 98  | ▲▲▲▲             |   | 5                    |  | 1           | L | 192660      |
| 500                  | 4,0       | 3,4       | 30          | 126 | ▲▲▲▲             | 2/7/42 +<br>2/9/46 +<br>2/10/60 +<br>2/10/70 +<br>4/12/64 | 5                    |  | 1           | L | 192661      |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

# HW

## NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel negativ - Profile „G7“

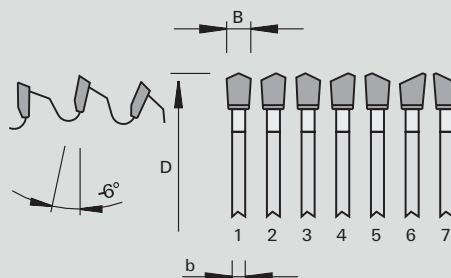
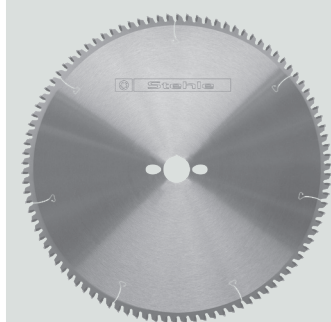
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW  
TC06

G7

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Kapp- und Gehrungsschnitte in PVC-Profilen
- für gratfreie und glatte Schnitte in dünnwandigen Alu-Fenster- und Fassadenprofilen

Ausführung

- Spanwinkel negativ
- Zahnform: „G7“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- reduzierter Schnittdruck durch Gruppenzahngeometrie
- exzellente Schnitte mit geringer Rauhtiefe durch spezielle Zahnteilung
- extrem geräuscharm durch spezielle Laserornamente
- längerer Standweg gegenüber Kapp-Kreissägeblätter mit Zahnform „TR-F“
- höhere Leistung und Wirtschaftlichkeit

Hinweise

- feste Werkstückspannung erforderlich
- Wandungsstärke max. 5 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | Schnittqualität* | NL                                     | Span∠<br>[°] |   |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|-----|------------------|--|--------------|---|--|-------------|---|-------------|
| 250         | 3,2       | 2,5       | 30          | 84  | ▲▲▲▲             | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | -6           |   |  | 1           | L | 192965      |
| 300         | 3,2       | 2,5       | 30          | 98  | ▲▲▲▲             | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/11/70    | -6           |   |  | 1           | L | 192568      |
| 350         | 3,5       | 2,8       | 30          | 98  | ▲▲▲▲             | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | -6           | DeWALT, Haffner, Pfeiffer, Rotox                          |  | 1           | L | 192274      |
| 350         | 3,2       | 2,5       | 30          | 112 | ▲▲▲▲             | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | -6           |   |  | 1           | L | 58192275    |
| 350         | 3,8       | 3,2       | 40          | 84  | ▲▲▲▲             | 4/12/64 + 2/9/55                       | -6           | Eisele LSM II, -LSM II-PV, -VA-L, Graule, Ulmia, Weidmann |  | 1           | L | 192273      |
| 380         | 3,8       | 3,2       | 32          | 112 | ▲▲▲▲             |  | -6           | Elumatec  |  | 1           | L | 192567      |
| 400         | 3,8       | 3,2       | 30          | 98  | ▲▲▲▲             | 2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80            | -6           | DeWALT, Haffner   |  | 1           | L | 58192276    |
| 420         | 4,0       | 3,2       | 30          | 98  | ▲▲▲▲             | 2/10/60 + 2/11/70                      | -6           | Rapid, ELU  |  | 1           | L | 192277      |
| 450         | 3,8       | 3,2       | 30          | 112 | ▲▲▲▲             | 2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80            | -6           | DeWALT, Haffner   |  | 1           | L | 58192278    |
| 500         | 4,0       | 3,4       | 30          | 126 | ▲▲▲▲             | 2/11/70 + 2/10/60                      | -6           | Pfeiffer, Rapid   |  | 1           | L | 58192279    |
| 550         | 4,0       | 3,4       | 30          | 133 | ▲▲▲▲             | 2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80            | -6           | Pfeiffer, Rapid   |  | 1           | L | 58192392    |

\* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

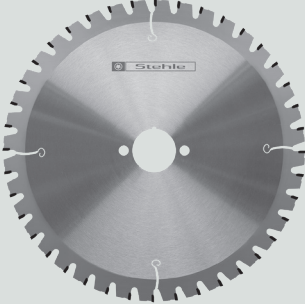
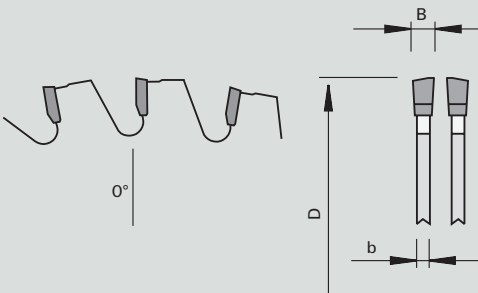







\*\* Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende









HW

Unisteel

Metall-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel neutral Flachzahn mit wechselseitiger Fäse

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung   | Ausführung   |
|---|--|---|---|--|
|  |  | <br><br> | <br><br> | <br>3-0-1<br>HW<br>TCm13<br>F-WFA |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile  | Hinweise  |
|--|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tischkreissägen</li> <li>• Kapp- und Gehrungskreissägen</li> <li>• für Trenn- und Gehrungsschnitte in Metallen und NE-Metallen, (Zink-) Blechen, Gusseisen, etc.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zahnform: Flachzahn mit wechselseitiger Fäse „F-WFA“</li> <li>• Schneidstoff: HW TCm13</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• verbesserte Schnittqualität durch spezieller Schnittgeometrie</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• für Holzwerkstoffe und Kunststoffe siehe ZWS und Parat - Negativ (HSK)</li> <li>• geringere Standzeit bei Edelstahl</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |    |                  |        |           | Bestellinformationen  |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|----|------------------|--------|-----------|---|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**   | Span∠ [°] |   | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 254                  | 2,4    | 1,8    | 30       | 48 | ▲                | Combi3 | 0         |    | 1        | L | 58165001    |
| 260                  | 2,5    | 1,8    | 30       | 60 | ▲                | Combi3 | 0         |    | 1        | L | 58165010    |
| 270                  | 2,6    | 2,2    | 30       | 54 | ▲▲               | Combi3 | 0         |   | 1        | L | 58116517    |
| 305                  | 2,6    | 2,2    | 30       | 60 | ▲▲               | Combi3 | 0         |  | 1        | L | 58165002    |
| 330                  | 2,6    | 2,2    | 30       | 54 | ▲                | Combi3 | 0         |  | 1        | L | 58165005    |
| 355                  | 2,6    | 2,2    | 30       | 80 | ▲▲               | Combi3 | 0         |  | 1        | L | 58165003    |
| 400                  | 2,6    | 2,2    | 30       | 84 | ▲▲               | Combi3 | 0         |  | 1        | L | 58165004    |
| 450                  | 2,6    | 2,2    | 30       | 90 | ▲▲               | Combi3 | 0         |  | 1        | L | 58165006    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende



**HW**
**Steel**
**Metall-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel neutral Flachzahn mit wechselseitiger Fase**

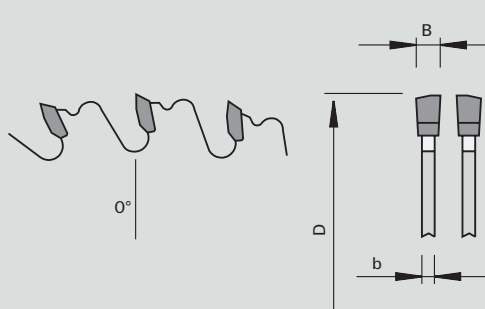
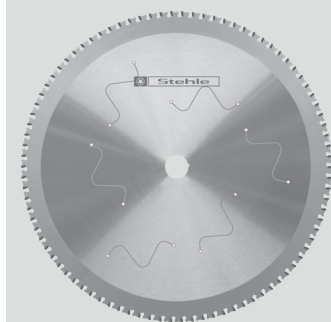
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW  
TCm13

F-  
WFA

Maschine / Anwendung

- Dry-Cutter-Maschinen
- Universal Metall-Cutter-Maschinen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Verbundwerkstoffen, Blechen, Kunststoffen, NE-Metallen, Kabelkanälen, Kabeln, Profilen, SML-Rohren, etc.

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn mit wechselseitiger Fase „F-WFA“
- Schneidstoff: HW TCm13

Vorteile

- Trockenschnitt
- exzellente Schnittqualität

Hinweise

- empf. 1/min (RPM):
- Ø254 = 1750 min<sup>-1</sup>
- Ø305 = 1500 min<sup>-1</sup>
- Ø330 = 1350 min<sup>-1</sup>
- Ø355 = 1250 min<sup>-1</sup>

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**   | Span∠ [°] |   | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|----|------------------|--------|-----------|---|----------|---|-------------|
| 254      | 2,2    | 1,8    | 30       | 60 | ▲▲               | Combi3 | 0         | 🌀 | 1        | L | 58805861    |
| 305      | 2,2    | 1,8    | 25,4     | 60 | ▲▲               |        | 0         | 🌀 | 1        | L | 58805862    |
| 305      | 2,2    | 1,8    | 25,4     | 80 | ▲▲               |        | 0         | 🌀 | 1        | L | 58805863    |
| 305      | 2,2    | 1,8    | 30       | 80 | ▲▲▲              | Combi3 | 0         | 🌀 | 1        | L | 58805864    |
| 320      | 2,2    | 1,8    | 25,4     | 84 | ▲▲▲              |        | 0         | 🌀 | 1        | L | 58805859    |
| 330      | 2,2    | 1,8    | 30       | 90 | ▲▲▲              | Combi3 | 0         | 🌀 | 1        | L | 58805865    |
| 355      | 2,2    | 1,8    | 25,4     | 80 | ▲▲▲              |        | 0         | 🌀 | 1        | L | 58805866    |
| 355      | 2,2    | 1,8    | 25,4     | 90 | ▲▲▲              |        | 0         | 🌀 | 1        | L | 58805868    |
| 355      | 2,2    | 1,8    | 30       | 90 | ▲▲▲              | Combi3 | 0         | 🌀 | 1        | L | 58805867    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt


\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HT

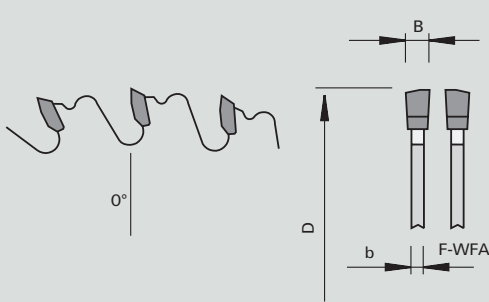
## Mega-Steel

Metall-Kapp-Kreissägeblätter HT - Spanwinkel neutral


Produkt




Zeichnung




Maschine



Anwendung



Ausführung



3-0-1

HW  
TCx03

F-  
WFA

| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile   | Hinweise  |
|--|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dry-Cutter-Maschinen</li> <li>• Universal Metall-Cutter-Maschinen</li> <li>• für Trenn- und Gehrungsschnitte in Verbundwerkstoffen, Bleche, Edelstahl, Kunststoffe, NE-Metalle, Kabelkanälen, Kabeln, Profilen, SML-Rohren, etc.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zahnform: Flachzahn mit wechselseitiger Fase „F-WFA“</li> <li>• Schneidstoff: HT TCx03</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschnitt</li> <li>• exzellente Schnittqualität</li> <li>• extrem lange Standwege</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• für kleinere Abmessungen empfehlen wir unsere HKS Parat - Negativ, HKS Unisteel und HKS Mega-Steel</li> <li>• empf. 1/min (RPM):</li> <li>• Ø250 = 1750 min-1</li> <li>• Ø305 = 1500 min-1</li> <li>• Ø355 = 1250 min-1</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |           |           |             |    |                  |        |              |          | Bestellinformationen |             |   |             |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|--------|--------------|----------|----------------------|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**   | Span∠<br>[°] | Zahnform |                      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 254                  | 2,2       | 1,8       | 25,4        | 72 | ▲▲               |        | 0            | F-WFA    |                      | 1           | L | 58805870    |
| 254                  | 2,2       | 1,8       | 30          | 72 | ▲▲               | Combi3 | 0            | F-WFA    |                      | 1           | L | 58805871    |
| 305                  | 2,2       | 1,8       | 25,4        | 60 | ▲▲               |        | 0            | F-WFA    |                      | 1           | L | 50805872    |
| 305                  | 2,2       | 1,8       | 25,4        | 80 | ▲▲▲              |        | 0            | F-WFA    |                      | 1           | L | 50805873    |
| 305                  | 2,2       | 1,8       | 30          | 80 | ▲▲▲              | Combi3 | 0            | F-WFA    |                      | 1           | L | 50805874    |
| 355                  | 2,2       | 1,8       | 25,4        | 80 | ▲▲▲              |        | 0            | F-WFA    |                      | 1           | L | 50805876    |
| 355                  | 2,2       | 1,8       | 25,4        | 90 | ▲▲▲              |        | 0            | F-WFA    |                      | 1           | L | 50805878    |
| 355                  | 2,2       | 1,8       | 30          | 90 | ▲▲▲              | Combi3 | 0            | F-WFA    |                      | 1           | L | 50805877    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

KKS - plastic

Kapp-Kreissägeblätter HW für Kunststoffprofile - Wechselzahn-Fase

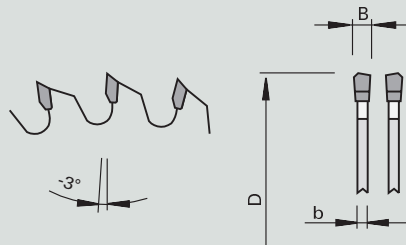
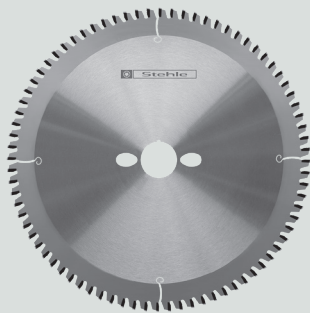
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6

HW  
TC06

HW  
TC10

WS-  
FA

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Tischkreissägen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Kunststoffprofile aus PVC, Acryl, Plexiglas, Duroplaste, PE, PA, PU, usw.

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn-Fase „WS-FA“
- Schneidstoff: HW TC10 ab Ø 250 TC06

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | Schnittqualität* | NL**   | Span¶<br>[°] | Schneidstoff |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|-----|------------------|--------|--------------|--------------|---|-------------|---|-------------|
| 160         | 2,2       | 1,6       | 20          | 48  | ▲▲               |        | -3           | TC10         | 🌀 | 1           | L | 58116000    |
| 190         | 2,2       | 1,6       | 30          | 54  | ▲▲               |        | -3           | TC10         | 🌀 | 1           | L | 58116001    |
| 216         | 2,8       | 2,2       | 30          | 60  | ▲▲               |        | -3           | TC10         | 🌀 | 1           | L | 58116002    |
| 250         | 2,8       | 2,2       | 30          | 80  | ▲▲▲              | Combi3 | -3           | TC06         | 🌀 | 1           | L | 50808500    |
| 300         | 2,8       | 2,2       | 30          | 96  | ▲▲▲              | Combi3 | -3           | TC06         | 🌀 | 1           | L | 50808501    |
| 350         | 2,8       | 2,2       | 30          | 100 | ▲▲▲              | Combi3 | -3           | TC06         | 🌀 | 1           | L | 50808502    |


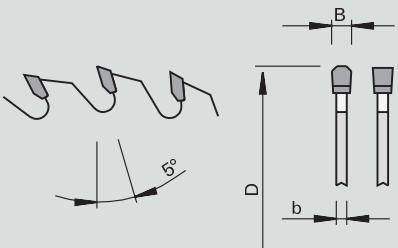



\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzerringe** finden Sie am Kapitelende

HW

## KKS - hard plastic positiv

Kapp-Kreissägeblätter HW für extrem harte Kunststoffprofile - Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung   | Ausführung  |
|---|--|---|---|---|
|  |  |  |  | <br>3-0-1<br><b>HW TC04 plus</b><br><b>TR-F-FA</b> |

| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile   | Hinweise |
|---|--|--|----------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tischkreissägen</li> <li>• für Trenn- und Gehrungsschnitte in Kunststoffprofile aus Corian®, Varicor®, Trespa®, Alucobond®, Laminat, usw.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spanwinkel: positiv</li> <li>• Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA“</li> <li>• Schneidstoff: HW TC04 plus</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Geräuschreduzierung durch Laserornamente</li> </ul> |          |

| Produkteigenschaften |        |        |          |     |                  |        |           | Bestellinformationen |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|-----|------------------|--------|-----------|----------------------|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z   | Schnittqualität* | NL**   | Span¶ [°] |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 250                  | 2,8    | 1,8    | 30       | 80  | ▲▲▲              | Combi3 | 5         |                      | 1        | L | 58808620    |
| 300                  | 3,2    | 2,5    | 30       | 96  | ▲▲▲              | Combi3 | 5         |                      | 1        | L | 58808621    |
| 350                  | 3,5    | 2,8    | 30       | 108 | ▲▲▲              | Combi3 | 5         |                      | 1        | L | 58808622    |
| 400                  | 3,5    | 2,8    | 30       | 108 | ▲▲▲              | Combi3 | 5         |                      | 1        | L | 58808623    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

# HW

## KKS - hard plastic negativ

Kapp-Kreissägeblätter HW für extrem harte Kunststoffprofile - Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase

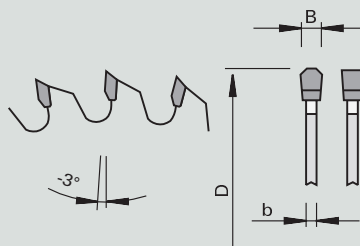
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW  
TC04  
plus

TR-  
F-FA

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Tischkreissägen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Kunststoffprofile aus Corian®, Varicor®, Trespa®, Laminat, usw.

Ausführung

- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**     | Span∠<br>[°] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|----------|--------------|--|-------------|---|-------------|
| 160         | 2,2       | 1,6       | 20          | 52 | ▲▲▲              | 2/6/32   | -3           |  | 1           | L | 58808607    |
| 165         | 2,2       | 1,6       | 20          | 52 | ▲▲▲              | 2/6/32   | -3           |  | 1           | L | 58808608    |
| 190         | 2,6       | 2,0       | 20FX        | 54 | ▲▲▲              | Fast-Fix | -3           |  | 1           | L | 58808604    |
| 190         | 2,5       | 1,6       | 30          | 54 | ▲▲▲              |          | -3           |  | 1           | L | 58808609    |
| 210         | 2,8       | 1,8       | 30          | 54 | ▲▲▲              | 2/7/42   | -3           |  | 1           | L | 58808610    |
| 216         | 2,8       | 1,8       | 30          | 60 | ▲▲▲              | 2/7/42   | -3           |  | 1           | L | 58808611    |
| 232         | 2,8       | 1,8       | 30          | 64 | ▲▲▲              | 2/7/42   | -3           |  | 1           | L | 58808616    |
| 254         | 2,4       | 1,8       | 30          | 80 | ▲▲▲              | Combi3   | -3           |  | 1           | L | 58808617    |
| 254         | 2,8       | 1,8       | 30          | 80 | ▲▲▲              | Combi3   | -3           |  | 1           | L | 58808612    |
| 260         | 2,5       | 1,8       | 30          | 80 | ▲▲▲              | Combi3   | -3           |  | 1           | L | 58808613    |
| 305         | 3,2       | 2,5       | 30          | 96 | ▲▲▲              | Combi3   | -3           |  | 1           | L | 58808614    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzerringe** finden Sie am Kapitelende

HW

KKO

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung ohne Senkung - Wechselzahn

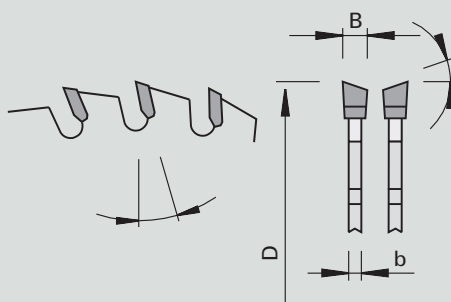
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1



HW  
TC06

WS

Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen
- Kantenbearbeitungsautomaten
- zum Kappen von Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie
- Spanwinkel positiv oder negativ
- mit oder ohne Achswinkel
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnitt-<br>qualität* | NL**   | Span∠<br>[°] | Eck∠<br>[°] | Achs∠<br>[°] |                    |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|-----------------------|--------|--------------|-------------|--------------|--------------------|--|--|-------------|---|-------------|
| 90          | 3,0       | 2,0       | 30          | 20 | ▲▲                    |        | 8            | 10          | 0            | Reich              |  |  | 1           | C | 192471      |
| 100         | 2,4       | 1,6       | 22          | 12 | ▲                     |        | 15           | 10          | 5            | HOLZ-HER           |  |  | 1           | L | 192472      |
| 100         | 2,4       | 1,6       | 22          | 20 | ▲▲                    | 2/4/30 | -8           | 10          | 5            | EBM                |  |  | 1           | L | 58808802    |
| 100         | 3,2       | 2,2       | 22          | 20 | ▲▲▲                   |        | 8            | 15          | 0            | Felder             |  |  | 1           | L | 192475      |
| 100         | 2,6       | 1,6       | 32          | 30 | ▲▲                    |        | 10           | 15          | 5            | Brandt             |  |  | 1           |   | 192476      |
| 110         | 3,6       | 2,5       | 22          | 20 | ▲▲                    |        | 8            | 30          | 5            | HOLZ-HER,<br>Reich |  |  | 1           | L | 192477      |
| 110         | 3,6       | 2,5       | 32          | 20 | ▲▲                    |        | 8            | 30          | 5            | Homag              |  |  | 1           | L | 192478      |
| 120         | 3,2       | 2,2       | 32          | 20 | ▲▲                    |        | 10           | 10          | 5            | Homag              |  |  | 1           | L | 192483      |
| 125         | 2,4       | 1,6       | 32          | 24 | ▲▲                    |        | 15           | 30          | 0            | Brandt             |  |  | 1           | L | 192900      |
| 140         | 3,2       | 2,2       | 16          | 36 | ▲▲▲                   |        | 10           | 15          | 5            | Ott                |  |  | 1           | L | 192489      |
| 140         | 3,2       | 2,2       | 22          | 36 | ▲▲▲                   |        | 10           | 15          | 5            | HOLZ-HER           |  |  | 1           | L | 192488      |
| 150         | 3,2       | 2,2       | 22          | 48 | ▲▲▲                   |        | 10           | 10          | 5            | IMA                |  |  | 1           | L | 192493      |
| 160         | 3,2       | 2,2       | 20          | 48 | ▲▲▲                   |        | 10           | 10          | 5            | HOLZ-HER           |  |  | 1           | L | 192497      |
| 160         | 3,0       | 2,5       | 22          | 36 | ▲▲▲                   |        | -5           | 15          | 0            | IMA                |  |  | 1           | L | 192456      |
| 160         | 3,5       | 2,5       | 22          | 36 | ▲▲▲                   |        | -5           | 15          | 5            | IMA                |  |  | 1           | L | 188662      |
| 160         | 3,2       | 2,2       | 22          | 48 | ▲▲▲                   |        | -8           | 10          | 5            | IMA                |  |  | 1           | L | 192498      |
| 160         | 3,2       | 2,2       | 30          | 24 | ▲▲                    | 2/7/42 | 15           | 10          | 5            | HOLZ-HER           |  |  | 1           | L | 192495      |
| 160         | 3,2       | 2,2       | 40          | 30 | ▲▲                    |        | -8           | 20          | 10           | HOLZ-HER           |  |  | 1           | C | 192496      |
| 170         | 3,2       | 2,2       | 30          | 36 | ▲▲▲                   |        | 10           | 20          | 0            | Homag              |  |  | 1           | L | 193354      |
| 200         | 3,2       | 2,2       | 30          | 64 | ▲▲▲                   |        | 10           | 15          | 0            | IMA                |  |  | 1           | L | 192501      |

\* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

HW

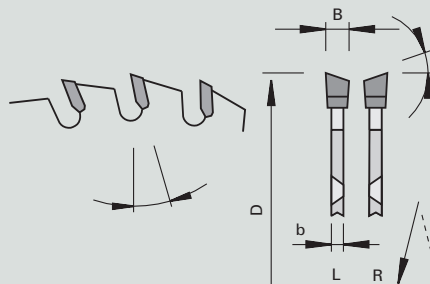
KKM

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung mit Senkung - Wechselzahn

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Kantenbearbeitungsautomaten
- zum Kappen von Massivholz-anleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie
- Spanwinkel positiv
- mit oder ohne Achswinkel
- Nebenlöcher mit Senkung
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf

Hinweise

- Ident-No. 192494 NL=4/5,5/52 haben keine Senkung
- Drehrichtung nach VDMA 8849

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | Schnitt-<br>qualität* | NL                | Span∠ | Eck∠ | Achs∠ |                      |  | L/R | VP    | L | Bestell-Nr. |
|------|------|------|------|----|-----------------------|-------------------|-------|------|-------|----------------------|--|-----|-------|---|-------------|
| [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |    |                       |                   | [°]   | [°]  | [°]   |                      |  |     | [St.] |   |             |
| 110  | 3,2  | 2,5  | 40   | 20 | ▲▲▲                   | 4/5,5/52          | 10    | 45   | 5     | Homag                |  | L   | 1     | L | 192480      |
| 110  | 3,2  | 2,5  | 40   | 20 | ▲▲▲                   | 4/5,5/52          | 10    | 45   | 5     | Homag                |  | R   | 1     | L | 192479      |
| 120  | 3,6  | 2,8  | 40   | 24 | ▲▲                    | 2x4/6/52          | 8     | 30   | 0     | Homag                |  | N   | 1     | L | 189751      |
| 120  | 3,2  | 2,5  | 40   | 36 | ▲▲▲                   | 2x4/5,5/52        | 10    | 45   | 5     | Homag                |  | N   | 1     | L | 192484      |
| 125  | 2,4  | 1,6  | 30   | 36 | ▲▲▲                   | 2x4/6,5/48        | 10    | 30   | 0     | Homag BAZ            |  | N   | 1     | L | 192487      |
| 140  | 3,2  | 2,2  | 30   | 36 | ▲▲▲▲                  | 4/8,6/46          | 10    | 15   | 5     | Biesse Akron 600/800 |  | L   | 1     | O | 192491      |
| 140  | 3,2  | 2,2  | 30   | 36 | ▲▲▲                   | 4/8,6/46          | 10    | 15   | 5     | Biesse Akron 600/800 |  | R   | 1     | O | 192490      |
| 150  | 3,2  | 2,2  | 30   | 48 | ▲▲▲                   | 4/6/48 + 4/5,5/52 | 10    | 15   | 0     | Homag BAZ            |  | R   | 1     | C | 192494      |
| 180  | 3,2  | 2,2  | 30   | 54 | ▲▲▲                   | 4/6/52            | 10    | 30   | 5     | Homag BAZ            |  | L   | 1     | L | 192500      |


\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

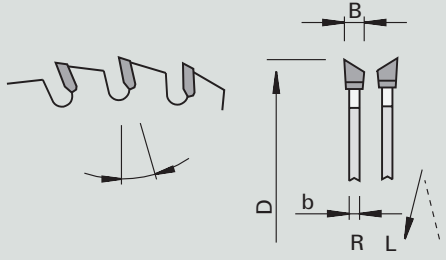
\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW


KKE

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung ohne Senkung - Einseitig-Spitz







Maschine





Anwendung










Ausführung


  
3-0-1


  
HW TC06


  
ES

| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile   | Hinweise  |
|---|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kantenanleimmaschinen</li> <li>• Kantenbearbeitungsautomaten</li> <li>• zum Kappen von dünnen Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie</li> <li>• Spanwinkel positiv oder negativ</li> <li>• mit und ohne Achswinkel</li> <li>• Zahnform: Einseitig spitz „ES (Rechts + Links)“</li> <li>• Schneidstoff: HW TC06</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• extrem geräuscharm</li> <li>• Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Drehrichtung siehe Skizze</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |      |      |      |    |                  |          |       |      |       | Bestellinformationen |  |     |   |   |             |
|----------------------|------|------|------|----|------------------|----------|-------|------|-------|----------------------|--|-----|---|---|-------------|
| Ø D                  | B    | b    | Ø d  | Z  | Schnittqualität* | NL**     | Span∠ | Eck∠ | Achs∠ |                      |  | L/R | VP  | L | Bestell-Nr. |
| [mm]                 | [mm] | [mm] | [mm] |    |                  |          | [°]   | [°]  | [°]   |                      |  |     | [St.]   |   |             |
| 100                  | 2,6  | 2,0  | 32   | 30 | ▲▲               |          | -10   | 15   | 0     | Brandt               |  | L   |  1  | L | 192510      |
| 100                  | 2,6  | 2,0  | 32   | 30 | ▲▲               |          | -10   | 15   | 0     | Brandt               |  | R   |  1 | L | 192509      |
| 100                  | 2,6  | 2,0  | 32   | 30 | ▲▲               |          | 10    | 15   | 0     | Homag CN             |  | R   |  1 | S | 192513      |
| 100                  | 2,6  | 1,6  | 32   | 30 | ▲▲               |          | 10    | 10   | 0     | Brandt               |  | L   |  1 | L | 192511      |
| 100                  | 2,6  | 1,6  | 32   | 30 | ▲▲               |          | 10    | 10   | 0     | Brandt               |  | R   |  1 | L | 192512      |
| 150                  | 3,5  | 2,2  | 30   | 44 | ▲▲▲              | 4/5,5/52 | -12   | 45   | 10    | Homag Powerline      |  | L   |  1 | L | 192524      |
| 150                  | 3,5  | 2,2  | 30   | 44 | ▲▲▲              | 4/5,5/52 | -12   | 45   | 10    | Homag Powerline      |  | R   |  1 | L | 192523      |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende



## Reduzierringe - gerändelt für Kreissägeblätter

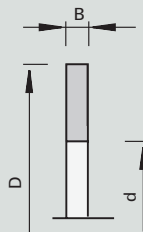
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- zur Reduzierung der Kreissägeblatt-Bohrung

Ausführung

- Bohrung geschliffen
- außen gerändelt

Vorteile

Hinweise

- die Bohrung kann nur dann reduziert werden, wenn eine direkte Spannung des Kreissägeblattes über Spannringe oder Flansche gewährleistet ist

Produkteigenschaften

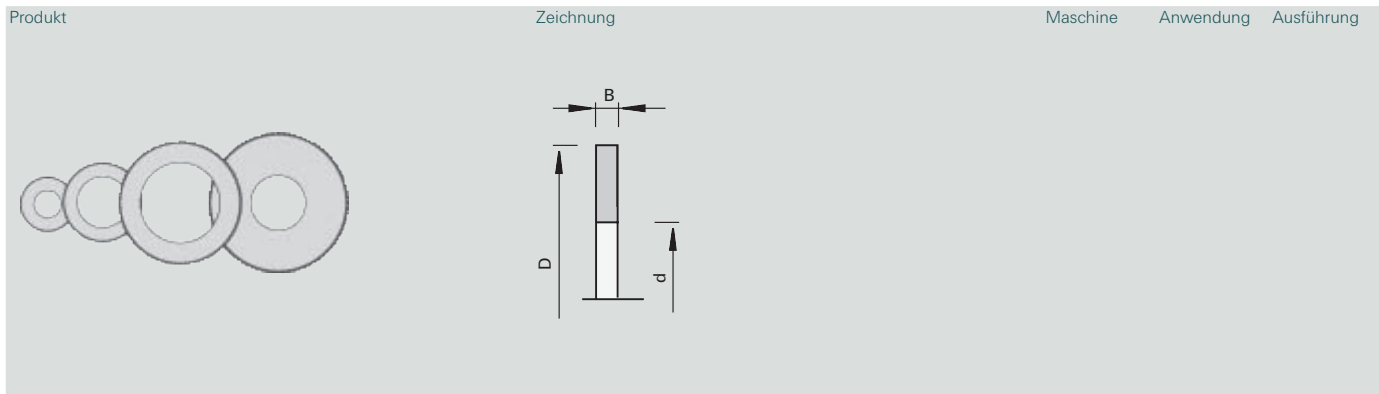
Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | Ø d<br>[mm] |  |  |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-------------|--|--|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 20          | 1,8       | 15          |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 50880018    |
| 20          | 1,4       | 16          |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 50880027    |
| 20          | 1,6       | 16          |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 50880050    |
| 25,4        | 2,0       | 20          |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 50882620    |
| 30          | 2,0       | 15          |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 50880014    |
| 30          | 1,4       | 16          |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 50880031    |
| 30          | 1,4       | 20          |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 50880026    |
| 30          | 1,4       | 25          |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 50880008    |
| 32          | 2,0       | 20          |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 50883220    |
| 30          | 2,0       | 20          |  |  |  |  |  |  | 1           | S | 50880045    |
| 30          | 2,0       | 25          |  |  |  |  |  |  | 1           | S | 50880042    |

\* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

\*\* **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120  
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

## Reduzerringe - glatt für Kreissägeblätter



| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile | Hinweise  |
|---|--|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hand-Kreissägen</li> <li>• zur Reduzierung der Kreissägeblatt-Bohrung</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bohrung geschliffen</li> <li>• außen glatt</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• die Bohrung kann nur dann reduziert werden, wenn eine direkte Spannung des Kreissägeblattes über Spannringe oder Flansche gewährleistet ist</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |           |             |                | Bestellinformationen |   |             |
|----------------------|-----------|-------------|----------------|----------------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Ø d<br>[ Zoll] | VP<br>[St.]          | L | Bestell-Nr. |
| 20                   | 1,6       | 16          |                | 1                    | L | 161945      |
| 22                   | 2,0       | 20          |                | 1                    | L | 161887      |
| 22                   | 4,0       | 20          |                | 1                    | L | 161830      |
| 25                   | 2,2       | 20          |                | 1                    | L | 000104      |
| 30                   | 1,4       | 16          |                | 1                    | L | 000111      |
| 30                   | 1,4       | 20          |                | 1                    | L | 000117      |
| 30                   | 1,9       | 16          |                | 1                    | L | 000112      |
| 30                   | 1,9       | 20          |                | 1                    | L | 000118      |
| 30                   | 2,0       | 20          |                | 1                    | L | 016848      |
| 30                   | 2,2       | 16          |                | 1                    | L | 000113      |
| 30                   | 2,2       | 18          |                | 1                    | L | 000114      |
| 30                   | 2,2       | 20          |                | 1                    | L | 000119      |
| 30                   | 2,2       | 22          |                | 1                    | L | 000120      |
| 30                   | 2,2       | 25          |                | 1                    | L | 000128      |
| 30                   | 2,2       | 25,4        | 1"             | 1                    | L | 000130      |
| 30                   | 3,0       | 25          |                | 1                    | L | 000129      |
| 32                   | 2,0       | 16          |                | 1                    | L | 161886      |
| 32                   | 2,2       | 30          |                | 1                    | L | 000137      |
| 35                   | 1,0       | 30          |                | 1                    | L | 000145      |
| 35                   | 1,9       | 30          |                | 1                    | L | 000147      |
| 35                   | 2,2       | 25          |                | 1                    | C | 000142      |
| 35                   | 2,2       | 30          |                | 1                    | L | 000148      |
| 40                   | 2,0       | 32          |                | 1                    | L | 161962      |
| 40                   | 2,2       | 20          |                | 1                    | L | 000151      |
| 40                   | 2,2       | 30          |                | 1                    | L | 000153      |
| 45                   | 2,5       | 30          |                | 1                    | L | 161831      |
| 50                   | 2,2       | 30          |                | 1                    | L | 000156      |
| 55                   | 2,2       | 30          |                | 1                    | C | 000159      |
| 60                   | 2,2       | 30          |                | 1                    | L | 000161      |
| 60                   | 2,2       | 35          |                | 1                    | L | 000162      |
| 60                   | 2,2       | 50          |                | 1                    | C | 000164      |
| 60                   | 2,8       | 30          |                | 1                    | L | 010577      |
| 70                   | 2,2       | 30          |                | 1                    | C | 000166      |
| 80                   | 2,2       | 30          |                | 1                    | L | 000171      |
| 80                   | 2,2       | 35          |                | 1                    | C | 000172      |
| 80                   | 2,2       | 50          |                | 1                    | L | 000175      |
| 80                   | 2,2       | 60          |                | 1                    | C | 000177      |
| 80                   | 2,2       | 70          |                | 1                    | C | 000179      |
| 80                   | 2,8       | 60          |                | 1                    | C | 000178      |
| 30                   | 2,2       | 28          |                | 1                    | L | 000132      |


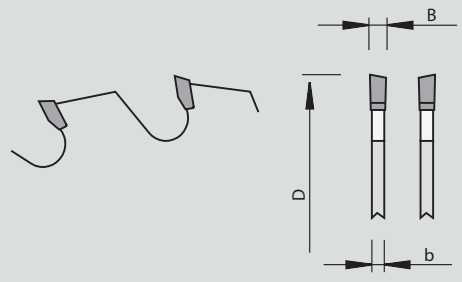




# FRÄSWERKZEUGE MIT BOHRUNG

## INHALT




|                    |      |
|--------------------|------|
| Nuten              | 2-1  |
| Fügen/Fälzen/Fasen | 2-9  |
| Kanten-Bearbeitung | 2-16 |
| Profilieren        | 2-18 |
| Kontern            | 2-21 |
| Verleimen          | 2-22 |
| Hobelwerk          | 2-23 |




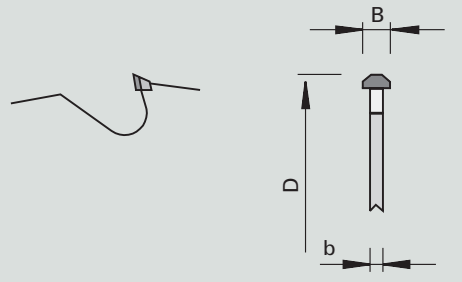




## HW 1103L Nutfräser - für Lamello®

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung   | Ausführung   |
|---|--|---|---|--|
|  |  |  | <br><br> | <div>HW TC06</div> <div>HW TC10</div> <div>WS</div> <div>WS-DU</div> |



| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile | Hinweise  |
|---|---|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinen Lamello®, ELU</li> <li>zum ausrissfreien Nuten für Lamello®-Holzverbindungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zahnform: Wechselzahn „WS“</li> <li>Zahnform bei 50660300: Wechselzahn - Duplovitzzahn „WS-DU“</li> <li>Schneidstoff: HW TC06</li> <li>Schneidstoff bei 50110178: HW TC10</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Einsatz im Gegenlauf längs und quer zur Faser</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |    |          |                   | Bestellinformationen |   |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|----|----------|-------------------|----------------------|---|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  | NL       | nmin-nmax [min-1] |                      |   | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 100                  | 4,0    | 3,45   | 22       | 6  | 4/4,5/36 | 7600-13000        | Lamello®             |   | 1        | L | 50660300    |
| 100                  | 3,97   | 2,8    | 22       | 12 | 4/4,5/36 | 7500-13100        | Lamello®             |  | 1        | L | 50110178    |
| 102                  | 3,85   | 3,0    | 22       | 12 |          | 7500-13100        | ELU DS 140           |  | 1        | L | 50660301    |

## DP 3104L Nutfräser DP - für Lamello Clamex P®

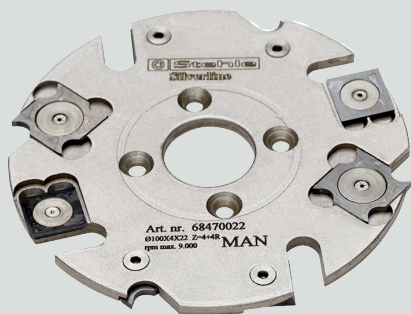
| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung   | Ausführung                                      |
|---|--|---|---|---|
|  |  |  | <br><br> | <div>0,0 mm</div> <div>MAN</div> <div>MEC</div> |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile | Hinweise   |
|--|---|----------|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>CNC-Bearbeitungszentren</li> <li>zum ausrissfreien Nuten für Lamello Clamex P® Verbindungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>nicht nachschärfbar</li> <li>Zahnform: spezifisch</li> <li>n max = 15.200 min-1</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Einsatz im Gegenlauf längs und quer zur Faser</li> <li>als Nuter einsetzbar auf CNC-Maschinen</li> <li>Befestigungsschrauben 181244 M6x10 mitbestellen</li> </ul> |

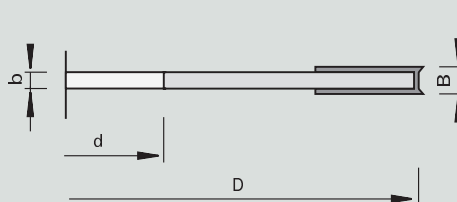
| Produkteigenschaften |        |        |          |   |  |     | Bestellinformationen  |   |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|---|--|-----|---|---|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z |  |     |   |   | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 100,4                | 7,0    | 4      | 22       | 3 |  | MAN |  | 1 | L        |   | 50660347    |
| 100,4                | 7,0    | 4      | 30       | 3 |  |     |  | 1 | L        |   | 50660346    |

## HW 1568 Nutmesserköpfe - Silverline - für Lamello®

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

|             |
|-------------|
| HW<br>TCw15 |
| HW<br>TCw30 |
| MAN         |

Maschine / Anwendung

- Maschinen Lamello®
- zum ausrissfreien Nuten für Lamello®-Holzverbindungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- $n = 7.900 - 11.400 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

- 4 Schneidkanten

Hinweise

- Einsatz im Gegenlauf längs und quer zur Faser
- Nebenlöcher: Ansenkung einseitig  $\varnothing 9 \text{ mm}$

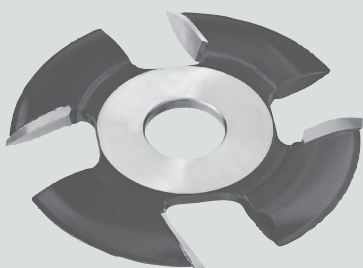
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

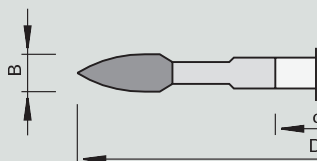
| Ø D [mm]          | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z                | NL**     |                    |        | VP [St.]     | L        | Bestell-Nr. |
|-------------------|--------|--------|----------|------------------|----------|--------------------|--------|--------------|----------|-------------|
| 100               | 3,97   | 3,97   | 22       | 4 V4             | 4/4,5/36 |                    |        | 1            | O        | 69470022    |
| Wendeplatten      |        |        |          |                  |          |                    |        |              |          |             |
|                   |        |        |          |                  | B [mm]   | H [mm]             | S [mm] | Schneidstoff | VP [St.] | Bestell-Nr. |
| Vorschneider      |        |        |          |                  | 14       | 14                 | 1,2    |              | 10       | L 163701    |
| Ersatzteile       |        |        |          |                  |          |                    |        |              |          |             |
|                   |        |        |          |                  |          | Abmessung [mm]     |        |              | VP [St.] | Bestell-Nr. |
| Senkkopfschrauben |        |        |          |                  |          | M4x0,5x3,2 T9 D=Ø6 |        |              | 10       | L 163925    |
| Sondermuttern     |        |        |          | für WPL          |          | M4x0,5x2,2         |        |              | 10       | L 163703    |
| Schraubendreher   |        |        |          |                  |          | T9                 |        |              | 1        | L 164344    |
| Sondermuttern     |        |        |          | für Vorschneider |          | M4x0,5x1,6         |        |              | 10       | L 163704    |

## HW 1103G Harzgallen-Fräser

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

Maschine / Anwendung

- Mini-Spot Fräsmaschinen
- zum Ausfräsen der Harzgallen in Massivhölzern

Ausführung

- mit wechselseitigem Achswinkel
- $n_{\text{max}} = 12.000 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

Hinweise

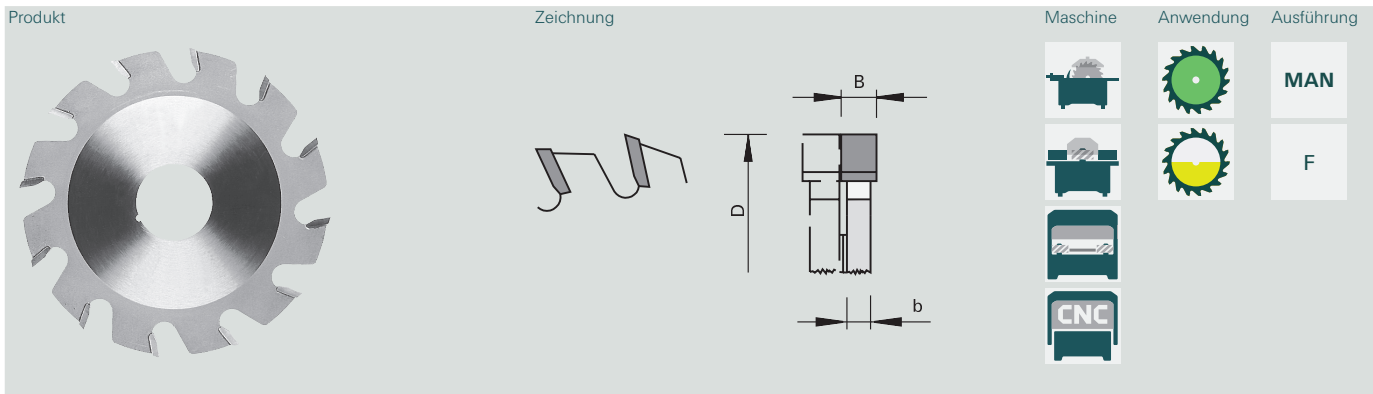
- für Flickgrößen 1 - 4

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | Ø d [mm] | Z | NL**     |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|----------|---|----------|--|--|--|----------|---|-------------|
| 100      | 8,0    | 22       | 4 | 4/4,3/36 |  |  |  | 1        | L | 50621077    |

# HW 1101 Nutfräser



| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile | Hinweise   |
|--|---|----------|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Tischfräsmaschinen</li> <li>zum ausrissfreien Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zahnform: Flachzahn „F“</li> <li>Schneidstoff: HW</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Einsatz im Gegenlauf längs zur Faser (Massivholz)</li> <li>Einsatz im Gleichlauf nur mit mechanischem Vorschub (Holzwerkstoffe)</li> <li>andere Nutbreiten durch Satz-Zusammenstellung möglich</li> <li>Nutbreitenberechnung bei Satzwerkzeugen: Summe aller „b“ + HW-Überstand links und rechts + Zwischenringdicke</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |    |     |                   | Bestellinformationen |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|----|-----|-------------------|----------------------|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z  |     | nmin-nmax [min-1] |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 125                  | 1,5    | 0,8    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188359      |
| 125                  | 1,8    | 1,0    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188360      |
| 125                  | 2,0    | 1,2    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188361      |
| 125                  | 2,2    | 1,2    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188362      |
| 125                  | 2,5    | 1,4    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188363      |
| 125                  | 3,0    | 2,0    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188364      |
| 125                  | 3,5    | 2,5    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188365      |
| 125                  | 4,0    | 2,5    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 50188366    |
| 125                  | 4,5    | 3,0    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188367      |
| 125                  | 5,0    | 4,0    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188368      |
| 125                  | 6,0    | 4,0    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188369      |
| 125                  | 7,0    | 5,0    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188370      |
| 125                  | 8,0    | 5,0    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 50188371    |
| 125                  | 10     | 6,0    | 30       | 12 | MAN | 6100-10500        |                      | 1        | L | 188372      |
| 150                  | 1,5    | 0,8    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 188373      |
| 150                  | 2,0    | 1,2    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 188375      |
| 150                  | 2,2    | 1,2    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 188376      |
| 150                  | 2,5    | 1,5    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 188377      |
| 150                  | 3,0    | 2,0    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 50188378    |
| 150                  | 3,5    | 2,5    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 188379      |
| 150                  | 4,0    | 3,0    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 50188380    |
| 150                  | 4,5    | 3,5    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 188381      |
| 150                  | 5,0    | 4,0    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 50188382    |
| 150                  | 6,0    | 4,0    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 50188383    |
| 150                  | 7,0    | 5,0    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 50188384    |
| 150                  | 8,0    | 5,0    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 50188385    |
| 150                  | 9,0    | 6,0    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 188386      |
| 150                  | 10     | 6,0    | 30       | 12 | MAN | 5200-8800         |                      | 1        | L | 188387      |

**HW****NK****Nut-Kreissägeblätter HW - Flachzahn**

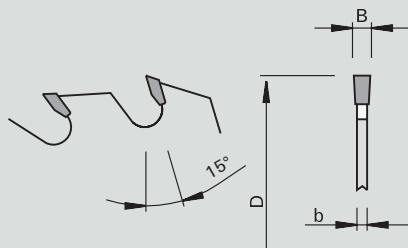
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung

**HW  
TC06****MEC****F**

Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- Doppelendprofiler
- zum ausrissfreien Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

Hinweise

- bei Z = 12 und Z = 18 sind andere Nutbreiten durch Satz-Zusammenstellung möglich
- Nutbreitenberechnung bei Satzwerkzeugen: Summe aller „b“ + HW-Überstand links und rechts + Zwischenringdicke

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | Spann<br>[°] |    |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|--------------|----|--|-------------|---|-------------|
| 180         | 4,0       | 3,0       | 30          | 18 | ▲▲▲              | MEC          | 15 |  | 1           | L | 169685      |
| 180         | 5,0       | 4,0       | 30          | 18 | ▲▲▲              | MEC          | 15 |  | 1           | L | 169684      |
| 180         | 8,0       | 5,0       | 30          | 18 | ▲▲▲              | MEC          | 15 |  | 1           | L | 169683      |
| 180         | 10        | 6,0       | 30          | 18 | ▲▲▲              | MEC          | 15 |  | 1           | L | 169682      |

**HW****NKP****Nut-Kreissägeblätter - Prisma HW - V-Zahn**

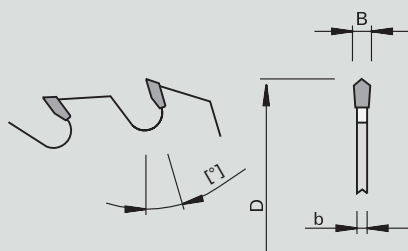
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung

**HW  
TC10**

Maschine / Anwendung

- Maschinen Lamello®, Hand-Kreissägen
- zum V-Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen, Längsschnitt

Ausführung

- Zahnform: Prisma „V“
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

Hinweise

- Einsatz im Gegenlauf längs zur Faser (Massivholz)

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  |     | nmin-nmax<br>[min-1] |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|-----|----------------------|--|--|-------------|---|-------------|
| 100         | 7,0       | 5,0       | 22          | 6  | MAN | 7600-13000           |  |  | 1           | O | 50660303    |
| 160         | 6,0       | 3,0       | 20          | 12 | MAN | 7600-13000           |  |  | 1           | O | 50660304    |

# HW

## RNK-Matador 5

### Rückwand-Nuter HW

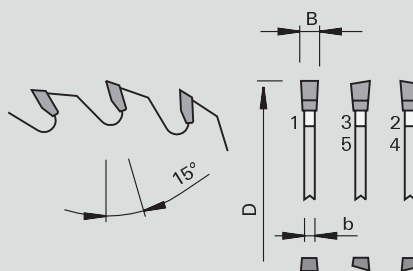
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW  
TC03F-  
WS-  
WS

Maschine / Anwendung

- Weeke BHX Baureihe
- CNC-Bearbeitungszentren und Aggregate
- zum ausrissfreien Nuten in Massivhölzern, rohen und beschichteten Holzwerkstoffen und Kunststoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn-Wechselzahn-Wechselzahn „F-WS-WS“
- Schneidstoff: HW TC03

Vorteile

- exzellente Schnittqualität
- extrem geräuscharm
- hohe Standwege auch durch hochverschleißfesten Schneidstoff

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittqualität* | NL**                   |                  | Span∠<br>[°] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|------------------|------------------------|------------------|--------------|--|-------------|---|-------------|
| 100         | 4,0       | 2,8       | 30          | 35 | ▲▲▲              |                        | Weeke BHX        | 15           |  | 1           | L | 50806250    |
| 100         | 5,0       | 4,0       | 30          | 35 | ▲▲▲              |                        | Weeke BHX        | 15           |  | 1           | L | 50806252    |
| 120         | 3,2       | 2,2       | 20          | 35 | ▲▲▲              |                        | Weeke BHX        | 15           |  | 1           | L | 58806260    |
| 120         | 4,0       |           | 20          | 35 | ▲▲▲              |                        |                  | 15           |  | 1           | L | 191948      |
| 120         | 5,0       | 4,0       | 20          | 35 | ▲▲▲              |                        |                  | 15           |  | 1           | L | 191949      |
| 120         | 4,0       | 2,8       | 20          | 35 | ▲▲▲              | 2x3/4,5/35             | SCM / Morbidelli | 15           |  | 1           | L | 50806254    |
| 120         | 5,0       | 4,0       | 20          | 35 | ▲▲▲              | 2x3/4,5/35             | SCM / Morbidelli | 15           |  | 1           | L | 50806255    |
| 120         | 4,0       | 2,8       | 35          | 35 | ▲▲▲              | 2x4/5,5/50 + 2/6/46+50 | Biesse           | 15           |  | 1           | L | 191952      |
| 120         | 5,0       | 4,0       | 35          | 35 | ▲▲▲              | 2x4/5,5/50 + 2/6/46+50 | Biesse           | 15           |  | 1           | L | 191953      |
| 125         | 4,0       | 2,8       | 30          | 35 | ▲▲▲              | 4/5,5/48R + 4/5,5/48L  | Weeke BHX        | 15           |  | 1           | L | 50806251    |
| 125         | 5,0       | 4,0       | 30          | 35 | ▲▲▲              | 4/5,5/48R + 4/5,5/48L  | Weeke BHX        | 15           |  | 1           | L | 50806253    |

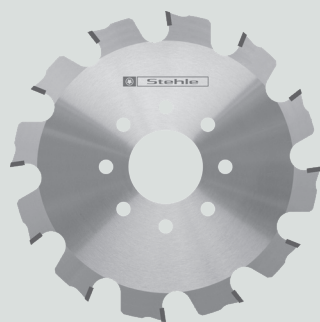


DP

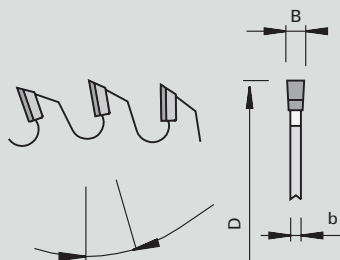
RNK

Rückwand-Nuter DP

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



4,0 mm

3-0-1

F

Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen
- zum Nuten von Holzwerkstoffen, Vierkant-Span- und MDF-Platten, roh oder beschichtet, Multiplex- und Sperrholz-Platten

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: DP
- Nachschärfzone 4,0 mm

Vorteile

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittquali-<br>tät* | NL**                  | Span<<br>[°] | DKN<br>[mm] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-----------|-------------|----|-----------------------|-----------------------|--------------|-------------|--|-------------|---|-------------|
| 100         | 4,0       | 2,5       | 30          | 12 | ▲▲                    | 4/5,5/48R + 4/5,5/48L | 8            |             |  | 1           | S | 50750144    |
| 125         | 4,0       | 2,5       | 30          | 12 | ▲▲                    | 4/5,5/48R + 4/5,5/48L | 8            |             |  | 1           | S | 50750145    |
| 160         | 5,0       | 4,0       | 30          | 8  | ▲                     |                       | 8            | 6x3         |  | 1           | S | 50750148    |
| 160         | 8,0       | 7,0       | 30          | 8  | ▲                     |                       | 8            | 6x3         |  | 1           | S | 50750149    |

HW

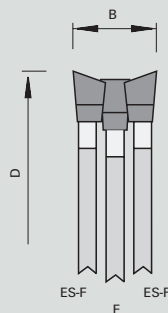
NK3VS

Nut-Kreissägeblätter HW - verstellbar - Einseitig spitz-Flachzahn + Flachzahn + Einseitig spitz-Flachzahn

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



3-0-1



HW TC06



ES-F

F

ES-F

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Kappsägen
- für präzises Nuten in Vollholz längs und quer zur Faser, sowie Holzwerkstoffe wie Spanplatten, MDF usw.

Ausführung

- 3-teilig, verstellbar mit Zwischenringen
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Zahnform: Ritz-Kreissägeblatt Einseitig spitz-Flachzahn „ES-F“, Haupt-Kreissägeblatt Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- präzises Nuten durch spezielle Schneidengeometrie

Hinweise

- verstellbar in Schritten von 0,1 mm


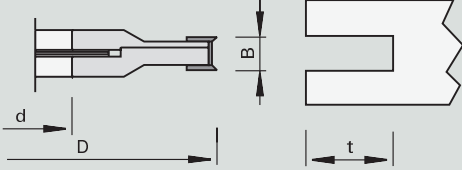









Produkteigenschaften

Bestellinformationen




| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z  | Schnittquali-<br>tät* | NL**   |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-----------|-------------|----|-----------------------|--------|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 250         | 5,0-13    | 30          | 30 | ▲▲▲                   | Combi2 |  |  |  |  | 1           | L | 50459024    |

# HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline

verstellbar mit HW-Wendeplatte

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung  | Ausführung   |
|---|--|---|--|--|
|  |  | <br><br> | <br> | <br><b>STAHL</b><br><br><br><b>HW TCw15</b><br><br><br><b>HW TCw40</b><br><br><br><b>MAN</b> |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile | Hinweise   |
|--|--|----------|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tischfräsmaschinen</li> <li>• Kehlmaschinen</li> <li>• Doppelendprofiler</li> <li>• zum ausrissfreien Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundkörper aus Stahl</li> <li>• spandickenbegrenzt</li> <li>• vorzugsweise Handvorschub</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einsatz im Gegenlauf längs und quer zur Faser</li> <li>• Schnittbreite 4 - 7,5 mm zweiteilig</li> <li>• Schnittbreite 4 - 15 mm dreiteilig</li> <li>• Schnittbreite verstellbar mit Zwischenringen um jeweils 0,1 mm</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |           |             |              |      |  |  | Bestellinformationen  |             |   |             |
|----------------------|-----------|-------------|--------------|------|--|--|---|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Tmax<br>[mm] | Z    |  |  |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 200                  | 4,0-7,5   | 30          | 55           | 8 V8 |  |  |   | 1           | C | 68370053    |
| 200                  | 4,0-7,5   | 40          | 55           | 8 V8 |  |  |  | 1           | C | 68370054    |
| 200                  | 4,0-7,5   | 50          | 55           | 8 V8 |  |  |  | 1           | C | 68370055    |

| Zwischenfräser Produkteigenschaften |           |             |              |      |  |  | Bestellinformationen |             |   |             |
|-------------------------------------|-----------|-------------|--------------|------|--|--|----------------------|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]                         | B<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Tmax<br>[mm] | Z    |  |  |                      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 160                                 | 4,0-7,5   | 30          | 35           | 8 V8 |  |  |                      | 1           | C | 53607530    |
| 160                                 | 7,6       | 30          | 35           | 2    |  |  |                      | 1           | C | 68370083    |
| 160                                 | 4,0-7,5   | 40          | 35           | 8 V8 |  |  |                      | 1           | C | 53607540    |
| 160                                 | 7,6       | 40          | 35           | 2    |  |  |                      | 1           | C | 68370084    |
| 160                                 | 4,0-7,5   | 50          | 35           | 8 V8 |  |  |                      | 1           | C | 53607550    |
| 180                                 | 4,0-7,5   | 30          | 35           | 8 V8 |  |  |                      | 1           | O | 53807530    |
| 180                                 | 4,0-7,5   | 40          | 35           | 8 V8 |  |  |                      | 1           | O | 53807540    |
| 180                                 | 4,0-7,5   | 50          | 35           | 8 V8 |  |  |                      | 1           | O | 53807550    |
| 200                                 | 7,6       | 30          | 55           | 2    |  |  |                      | 1           | C | 68370103    |
| 200                                 | 7,6       | 40          | 55           | 2    |  |  |                      | 1           | C | 68370104    |
| 200                                 | 7,6       | 50          | 55           | 2    |  |  |                      | 1           | C | 68370105    |

| Wendeplatten |  |  | B [mm] | H [mm] | S [mm] | Schneidstoff |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------------|--|--|--------|--------|--------|--------------|--|----------|---|-------------|
| Vorschneider |  |  | 14     | 14     | 2,0    | TCw30        |  | 10       | L | 003079      |

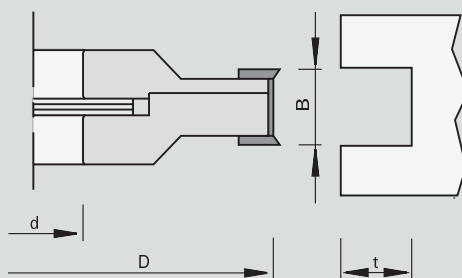
# HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline

verstellbar mit HW-Wendeplatte

Produkt



Zeichnung



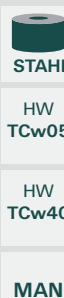
Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen
- Kehlmaschinen
- Doppelendprofiler
- zum ausrissfreien Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Grundkörper aus Stahl

Vorteile

- optimale Schnittqualität

Hinweise

- Einsatz im Gegenlauf längs und quer zur Faser
- Schnittbreite verstellbar mit Zwischenringen um jeweils 0,1 mm
- Nutbreiten-Vergrößerung durch Einsatz von Zwischenfräsern

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm]    | Ø d [mm] | Tmax [mm] | Z    |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|-----------|----------|-----------|------|--|--|--|----------|---|-------------|
| 200      | 8,0-15,5  | 30       | 50        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 68380033    |
| 200      | 8,0-15,5  | 40       | 50        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 68380034    |
| 200      | 8,0-15,5  | 50       | 50        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 68380035    |
| 200      | 12,5-24,0 | 30       | 45        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 68390033    |
| 200      | 12,5-24,0 | 40       | 45        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 68390034    |
| 200      | 12,5-24,0 | 50       | 45        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 68390035    |
| 200      | 15,0-30,0 | 30       | 50        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 68400033    |
| 200      | 15,0-30,0 | 40       | 50        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 68400034    |
| 200      | 15,0-30,0 | 50       | 50        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 68400035    |
| 250      | 8,0-15,0  | 30       | 52        | 8 V8 |  |  |  | 1        | C | 68380043    |
| 250      | 8,0-15,0  | 40       | 52        | 8 V8 |  |  |  | 1        | C | 68380044    |
| 250      | 8,0-15,0  | 50       | 52        | 8 V8 |  |  |  | 1        | C | 68380045    |

Zwischenfräser Produkteigenschaften

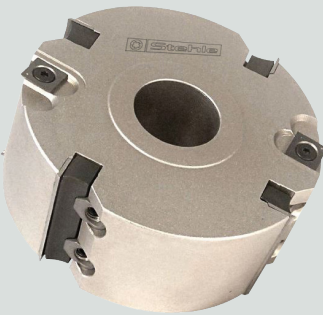
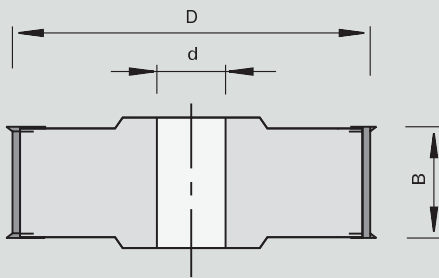






Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm]    | Ø d [mm] | Tmax [mm] | Z    |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|-----------|----------|-----------|------|--|--|--|----------|---|-------------|
| 160      | 8,0-15,5  | 30       | 35        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 53615030    |
| 160      | 8,0-15,5  | 40       | 35        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 53615040    |
| 160      | 12,5-24,0 | 30       | 32        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 53624030    |
| 160      | 12,5-24,0 | 40       | 32        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 53624040    |
| 160      | 15,0-30,0 | 30       | 32        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 53630030    |
| 160      | 15,0-30,0 | 40       | 32        | 4 V4 |  |  |  | 1        | C | 53630040    |
| 200      | 12,0      | 30       | 45        | 2    |  |  |  | 1        | C | 68390073    |
| 200      | 12,0      | 40       | 45        | 2    |  |  |  | 1        | C | 68390074    |
| 200      | 12,0      | 50       | 45        | 2    |  |  |  | 1        | C | 68390075    |
| 200      | 15,0      | 30       | 45        | 2    |  |  |  | 1        | C | 68380083    |
| 200      | 15,0      | 40       | 45        | 2    |  |  |  | 1        | C | 68380084    |
| 200      | 15,0      | 50       | 45        | 2    |  |  |  | 1        | C | 68380085    |






Wendeplatten

|              | B [mm] | H [mm] | S [mm] | Schneidstoff |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------------|--------|--------|--------|--------------|--|----------|---|-------------|
| Vorschneider | 14     | 14     | 2,0    | TCw30        |  | 10       | L | 003079      |
| Wendeplatten | 12     | 12     | 1,5    | TC05         |  | 10       | L | 003080      |
| Wendeplatten | 7,5    | 12     | 1,5    | TC05         |  | 10       | L | 052543      |

## HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline mit ziehendem Schnitt

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung  | Ausführung  |
|---|--|---|--|---|
|  |  |  | <br> |  STAHL<br> HW TC05<br> MAN |

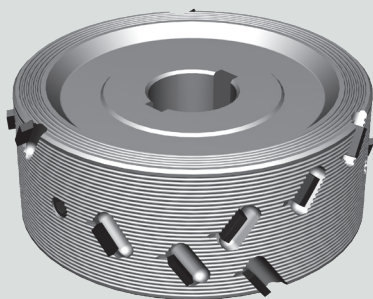
| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile   | Hinweise   |
|---|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tischfräsmaschinen</li> <li>• zum ausrissfreien Fügen und Fälzen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen,</li> <li>• beschichtete, unbeschichtete und verleimte Vollhölzer und stark verschleißende Hölzer</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• mit wechselseitigem Achswinkel für ziehenden Schnitt</li> <li>• Schneidstoff: HW TC05</li> <li>• Grundkörper aus Stahl</li> <li>• 4x Räumerschneiden</li> <li>• je 2 obere - und 2 untere Vorschneider</li> <li>• ziehender Schnitt</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• optimale Schnittqualität</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einsatz im Gegenlauf</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |           |             |      |  |           | Bestellinformationen |   |              |   |             |   |             |
|----------------------|-----------|-------------|------|--|-----------|----------------------|---|--------------|---|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | B<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z    |  |           | nmin-nmax<br>[min-1] |   | VP<br>[St.]  | L | Bestell-Nr. |   |             |
| 125                  | 30        | 30          | 4 V4 |  |           | 9000                 |  | 1            | C | 68010013    |   |             |
| 125                  | 30        | 40          | 4 V4 |  |           | 9000                 |  | 1            | C | 68010014    |   |             |
| 125                  | 30        | 50          | 4 V4 |  |           | 9000                 |  | 1            | C | 68010015    |   |             |
| 125                  | 50        | 30          | 4 V4 |  |           | 9000                 |  | 1            | S | 68010023    |   |             |
| 125                  | 50        | 40          | 4 V4 |  |           | 9000                 |  | 1            | S | 68010024    |   |             |
| Wendeplatten         |           |             |      |  | B<br>[mm] | H<br>[mm]            | S<br>[mm]   | Schneidstoff |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Vorschneider         |           |             |      |  | 14        | 14                   | 2,0   | TCw30        |   | 10          | L | 003079      |
| Wendeplatten         |           |             |      |  | 50        | 12                   | 1,5   | TC05         |   | 10          | L | 003085      |
| Wendeplatten         |           |             |      |  | 30        | 12                   | 1,5   | TC05         |   | 10          | L | 003083      |

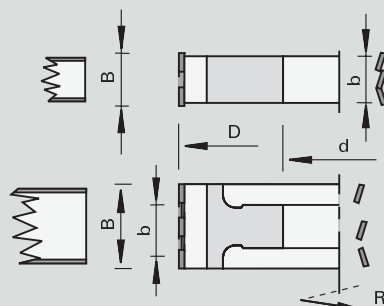
DP

## 3585 Füge-Fräser DP airFace

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



MEC

## Maschine / Anwendung

- Durchlaufanlagen
- Kantenanleimmaschinen
- zum sehr geräuscharmen und ausrissfreien Fügen von Massivholz- und Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung mit besonderem Fokus auf Geräuschreduzierung

## Ausführung

- Stahl Grundkörper mit airFace Oberfläche
- integrierte Wuchtschrauben
- verstärkte DP-Schneiden
- verringertes Spanraumvolumen
- Achswinkel 35°
- Nachschärfzone 1,5 mm

## Vorteile

- geräuschreduziert um weitere -1 dB(A) durch airFace Design und verringertes Spanraumvolumen gegenüber der LowNoise Version
- gute Standwegleistung und Schnittqualität durch großen Achswinkel
- Bearbeitung von 8 mm Platten ohne Verstellung möglich

## Hinweise

- Möglichkeit zur Regeneration
- Drehrichtung nach VDMA 8849

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

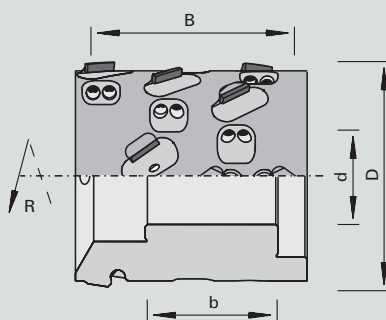
| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z   | DKN [mm] | nmax [min-1] |                                |              |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|--------|--------|----------|-----|----------|--------------|--------------------------------|--------------|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 60       | 64,5   | 62     | 25       | 2+2 | 8x3,3    | 24000        | Felder/Format 4                |              |  | 1        | L | 186382          | L | 186381          |
| 85       | 43,2   | 50     | 30       | 3+3 | 8x3,3    | 22000        | Ott                            |              |  | 1        | L | 186408          | L | 186409          |
| 100      | 43,2   | 25     | 30       | 2+2 | 8x3,3    | 19000        | HOLZ-HER bis 2008, SCM-Stefani |              |  | 1        | L | 186385          | L | 186386          |
| 100      | 43,2   | 40,6   | 30       | 3+3 | 8x3,3    | 19000        | Brandt                         |              |  | 1        | L | 186373          | L | 186374          |
| 100      | 43,2   | 60,6   | 30       | 3+3 | 8x3,3    | 19000        | SCM-Stefani                    |              |  | 1        | O | 186414          | O | 186415          |
| 100      | 43,2   | 61     | 30       | 2+2 | 8x3,3    | 19000        | EBM / Hebrock                  | asymmetrisch |  | 1        | L | 58186378        | L | 58186377        |
| 100      | 64,5   | 40,6   | 30       | 3+3 | 8x3,3    | 19000        | Brandt                         |              |  | 1        | L | 186371          | L | 186372          |
| 100      | 64,5   | 25     | 30       | 2+2 | 8x3,3    | 19000        | HOLZ-HER bis 2008, SCM-Stefani |              |  | 1        | L | 186387          | L | 186388          |
| 125      | 29     | 34     | 30       | 3+3 | 8x3,3    | 15000        | Homag                          |              |  | 1        | L | 186401          | L | 186401          |
| 125      | 43,2   | 40     | 30       | 3+3 | 8x3,3    | 15000        | Homag                          | symmetrisch  |  | 1        | L | 58186399        | L | 58186399        |
| 125      | 64     | 40     | 30       | 3+3 | 8x3,3    | 15000        | Homag                          | symmetrisch  |  | 1        | L | 58186400        | L | 58186400        |
| 100      | 43,2   | 60,6   | 30       | 3+3 | 8x3,3    | 19000        | SCM-Stefani                    |              |  | 1        | O | 186415          | O | 186414          |

# DP 3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



max.  
**18.000**  
U/min



**MEC**

## Maschine / Anwendung

- Durchlaufanlagen HOLZ-HER Aggregat 1801 / 1802 / 1804
- zum sehr lärmarmen ausrissfreien Fügen von melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen

## Ausführung

- mit patentiertem AirStream-System
- symmetrische und asymmetrische
- Ausführung 35°
- Achswinkel Nachschärfzone 1,5 mm

## Vorteile

- optimale Verleimung der Kanten
- sehr geräusch- und strömungsoptimiert durch AirStream-System
- deutlich erhöhter Spanerfassungsgrad durch AirStream-System
- Standwegerhöhung durch Reduzierung der Doppelzerspanung
- weniger Verschmutzung der Maschine mit Spänen
- gute Schnittqualität durch großen Achswinkel

## Hinweise

- kompatibel mit Pro Lock Spannung bei älteren Aggregaten
- Drehrichtung nach VDMA 8849

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z   | DKN [mm] | nmax [min-1] |                            |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|--------|--------|----------|-----|----------|--------------|----------------------------|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 70       | 48     | 41     | 30       | 2+2 | 8x3,3    | 18000        | HOLZ-HER Aggr. 1801 / 1802 |  |  | 1        | L | 185800          | L | 185801          |
| 70       | 64     | 41     | 30       | 2+2 | 8x3,3    | 18000        | HOLZ-HER Aggr. 1801 / 1802 |  |  | 1        | L | 185802          | L | 185803          |
| 100      | 63     | 40     | 30       | 3+3 | 8x3,3    | 18500        | HOLZ-HER Aggr. 1804        |  |  | 1        | L | 186937          | L | 186936          |

DP

## 3588-2 Füge-Messerköpfe airFace

mit austauschbaren DP-Schneiden

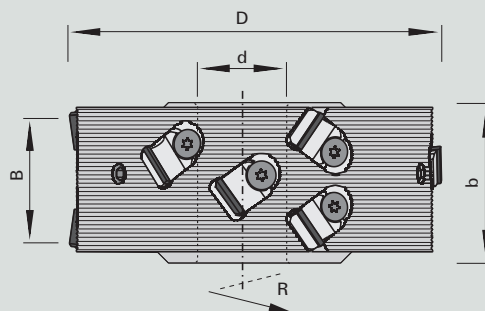
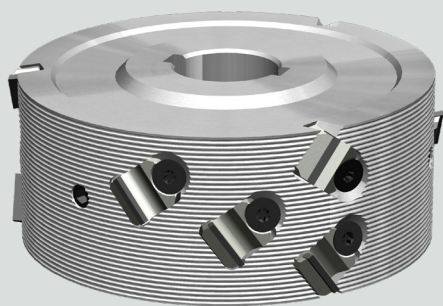
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



MEC

## Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen
- zum sehr geräuscharmen Fügen im Wechselfräsen von Massivholz- und Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung mit besonderem Fokus auf Unwucht- und Geräuschreduzierung

## Ausführung

- Grundkörper aus Aluminium mit airFace Oberfläche
- mit austauschbaren DP-Schneidlingen mit integriertem Edelstahl-Spanraum
- Achswinkel 35°
- Nachschärfzone 1,5 mm

## Vorteile

- geräuschreduziert bis zu -3 dB(A) zusätzlich über airFace Design
- reduzierte Leistungsaufnahme durch leichte Ausführung mit Aluminium-Grundkörper
- weniger Spindellagerbelastung durch verringerte Unwucht
- austauschbare DP-Schneiden inkl. verschleißfestem austauschbarem Spanraum
- sehr gute Schnittqualität durch großen Achswinkel
- Korrosionsschutz am gesamten Werkzeug durch Edelstahl Schneidlinge

## Hinweise

- ACHTUNG! Beim Wechsel der Schneidlinge Bedienungsanleitung beachten
- DP-Schneidlinge Verpackungseinheit 4 Stück
- Steckensatz Verpackungseinheit 2 Stück
- Drehrichtung nach VDMA 8849

### Füge-Messerköpfe airFace Ø D=70 / 35°

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | DKN<br>[mm] |              |                       | Anzahl der<br>Schneidlinge<br>[St.] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|-------------|-----------|-----------|-------------|-----|-------------|--------------|-----------------------|-------------------------------------|--|-------------|---|-----------------|---|-----------------|
| 70          | 43        | 61        | 25          | 2+2 | 8x3,3       | asymmetrisch | EBM                   | 8                                   |  | 1           | L | 186037          | L | 186038          |
| 70          | 64        | 56        | 30          | 2+2 | 8x3,3       | asymmetrisch | HOLZ-HER<br>1801/1802 | 12                                  |  | 1           | L | 187025          | L | 187026          |

## Ersatzteile

## Abmessung

[mm]

DP-Schneidlinge

Ø D=70 / 35°

17,2x14,2x8,9

VP  
[St.]

L

Bestell-Nr.

4

L

186076

### Füge-Messerköpfe airFace Ø D=80 / 35°

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | DKN<br>[mm] |             |             | Anzahl der<br>Schneidlinge<br>[St.] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|-------------|-----------|-----------|-------------|-----|-------------|-------------|-------------|-------------------------------------|--|-------------|---|-----------------|---|-----------------|
| 80          | 43        | 53        | 30          | 2+2 | 8x3,3       | symmetrisch | Biesse Jade | 8                                   |  | 1           | L | 186031          | L | 186031          |

## Ersatzteile

## Abmessung

[mm]

DP-Schneidlinge

Ø D=80 / 35°

17,2x14,2x8,9

VP  
[St.]

L

Bestell-Nr.

4

L

186077

### Füge-Messerköpfe airFace Ø D=85 / 35°

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | DKN<br>[mm] |              |     | Anzahl der<br>Schneidlinge<br>[St.] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|-------------|-----------|-----------|-------------|-----|-------------|--------------|-----|-------------------------------------|--|-------------|---|-----------------|---|-----------------|
| 85          | 48        | 50        | 30          | 3+3 | 8x3,3       | asymmetrisch | Ott | 15                                  |  | 1           | L | 186058          | L | 186057          |

## Ersatzteile

## Abmessung

[mm]

DP-Schneidlinge

Ø D=85 / 35°

17,2x14,2x8,9

VP  
[St.]

L

Bestell-Nr.

4

L

186078

## Füge-Messerköpfe airFace Ø D=100 / 35°

| Produkteigenschaften |      |      |      |     |               |              |                     |                               | Bestellinformationen |          |   |                 |   |                 |
|----------------------|------|------|------|-----|---------------|--------------|---------------------|-------------------------------|----------------------|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| Ø D                  | B    | b    | Ø d  | Z   | DKN           |              |                     | Anzahl der Schneidlinge [St.] |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
| [mm]                 | [mm] | [mm] | [mm] |     | [mm]          |              |                     |                               |                      |          |   |                 |   |                 |
| 100                  | 43   | 40,6 | 25   | 2+2 | 8x3,3         | asymmetrisch | Brandt 110F, 1120FC | 8                             |                      | 1        | L | 186071          | L | 186072          |
| 100                  | 64,4 | 40,6 | 25   | 2+2 | 8x3,3         | asymmetrisch | Brandt 110F, 1120FC | 12                            |                      | 1        | L | 187703          | L | 187702          |
| 100                  | 43   | 40,6 | 30   | 3+3 | 8x3,3         | asymmetrisch | Brandt              | 12                            |                      | 1        | L | 186065          | L | 186066          |
| 100                  | 64   | 40,6 | 30   | 3+3 | 8x3,3         | asymmetrisch | Brandt, SCM         | 18                            |                      | 1        | L | 186073          | L | 186074          |
| 100                  | 43   | 60,6 | 30   | 3+3 | 8x3,3         | asymmetrisch | SCM                 | 12                            |                      | 1        | L | 186063          | L | 186064          |
| 100                  | 64   | 60,6 | 30   | 3+3 | 8x3,3         | asymmetrisch | SCM                 | 18                            |                      | 1        | L | 186062          | L | 186061          |
| Ersatzteile          |      |      |      |     | Abmessung     |              |                     | [mm]                          |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr.     |   |                 |
| DP-Schneidlinge      |      |      |      |     | Ø D=100 / 35° |              |                     | 17,2x14,2x8,9                 |                      | 4        | L | 185250          |   |                 |

## Füge-Messerköpfe airFace Ø D=125 / 35°

| Produkteigenschaften |      |      |      |     |               |              |            |                               | Bestellinformationen |          |   |                 |   |                 |
|----------------------|------|------|------|-----|---------------|--------------|------------|-------------------------------|----------------------|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| Ø D                  | B    | b    | Ø d  | Z   | DKN           |              |            | Anzahl der Schneidlinge [St.] |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
| [mm]                 | [mm] | [mm] | [mm] |     | [mm]          |              |            |                               |                      |          |   |                 |   |                 |
| 125                  | 32,5 | 54   | 30   | 3+3 | 8x3,3         | asymmetrisch | Homag      | 9                             |                      | 1        | L | 186307          | L | 186306          |
| 125                  | 43,2 | 54   | 30   | 3+3 | 8x3,3         | asymmetrisch | Homag      | 12                            |                      | 1        | L | 185971          | L | 185970          |
| 125                  | 43   | 40   | 30   | 3+3 | 8x3,3         | symmetrisch  | Homag      | 12                            |                      | 1        | L | 186047          | L | 186047          |
| 125                  | 43,2 | 72   | 30   | 3+3 | 8x3,3         | asymmetrisch | IMA 08.378 | 12                            |                      | 1        | O | 186051          | O | 186052          |
| 125                  | 64   | 40   | 30   | 3+3 | 8x3,3         | symmetrisch  | Homag      | 18                            |                      | 1        | L | 186048          | L | 186048          |
| 125                  | 64,4 | 72   | 30   | 3+3 | 8x3,3         | asymmetrisch | IMA 08.378 | 18                            |                      | 1        | O | 186049          | O | 186050          |
| 125                  | 64,4 | 54   | 30   | 3+3 | 8x3,3         | asymmetrisch | Homag      | 18                            |                      | 1        | L | 185973          | L | 185972          |
| Ersatzteile          |      |      |      |     | Abmessung     |              |            | [mm]                          |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr.     |   |                 |
| DP-Schneidlinge      |      |      |      |     | Ø D=125 / 35° |              |            | 17,2x14,2x8,9                 |                      | 4        | L | 185974          |   |                 |

## Füge-Messerköpfe airFace Ø D=125 / 43°

| Produkteigenschaften                   |      |      |      |     |                |              |            |                               | Bestellinformationen |          |   |                 |   |                 |
|--|------|------|------|-----|----------------|--------------|------------|-------------------------------|----------------------|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| Ø D                                    | B    | b    | Ø d  | Z   | DKN            |              |            | Anzahl der Schneidlinge [St.] |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
| [mm]                                   | [mm] | [mm] | [mm] |     | [mm]           |              |            |                               |                      |          |   |                 |   |                 |
| 125                                    | 63   | 57   | 30   | 3+3 | 8x3,3          | asymmetrisch | IMA 08.379 | 21                            |                      | 1        | L | 186055          | L | 186056          |
| Ersatzteile                            |      |      |      |     | Abmessung      |              |            | [mm]                          |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr.     |   |                 |
| DP-Schneidlinge                        |      |      |      |     | Ø D=125 / 43°  |              |            | 17,2x14,2x8,9                 |                      | 4        | L | 186075          |   |                 |
| Ersatzteile / Zubehör                  |      |      |      |     | Abmessung [mm] |              |            |                               |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr.     |   |                 |
| Senkkopfschrauben                      |      |      |      |     | M5x13,5 T20    |              |            |                               |                      | 10       | L | 185080          |   |                 |
| Drehmomentschraubendreher ohne Einsatz |      |      |      |     | 5,0 Nm         |              |            |                               |                      | 1        | L | 185292          |   |                 |
| Steckeinsatz Torx                      |      |      |      |     | T20            |              |            |                               |                      | 2        | L | 185293          |   |                 |

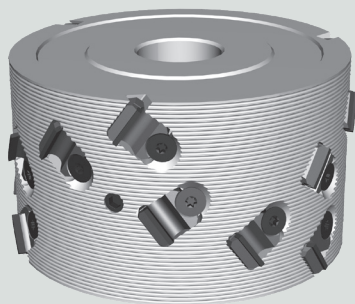


DP

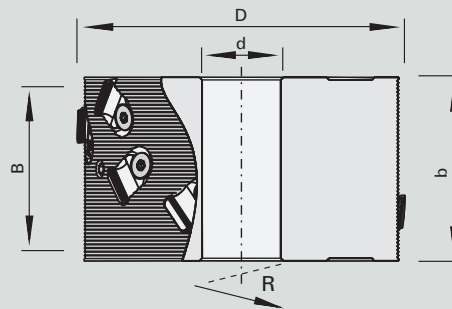
**3589 Füge-Messerköpfe airFace - MAN**

mit austauschbaren DP-Schneiden

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



MAN

## Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen
- zum sehr geräuscharmen Fügen im Wechselfräsen von Massivholz- und Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung mit besonderem Fokus auf Durchmesserkonstanz und Geräuschreduzierung

## Ausführung

- Grundkörper aus Aluminium mit airFace Oberfläche
- mit austauschbaren DP-Schneidlingen aus Edelstahl
- DP-Schneidling mit integriertem Edelstahl-Spanraum
- Achswinkel 35°
- Nachschärfzone 1,5 mm

## Vorteile

- geräuschreduziert bis zu -3 dB(A) zusätzlich über airFace Design
- reduzierte Leistungsaufnahme durch leichte Ausführung mit Aluminium-Grundkörper
- weniger Spindellagerbelastung durch verringerte Unwucht
- austauschbare DP-Schneiden inkl. verschleißfestem austauschbarem Spanraum
- Durchmesserkonstanz nach dem Einsatz neuer DP-Schneiden
- sehr gute Schnittqualität durch großen Achswinkel
- Korrosionsschutz am gesamten Werkzeug durch Edelstahl Schneidlinge

## Hinweise

- ACHTUNG! Beim Wechsel der Schneidlinge Bedienungsanleitung beachten
- DP-Schneidlinge Verpackungseinheit 4 Stück
- Steckeseinsatz Verpackungseinheit 2 Stück
- Drehrichtung nach VDMA 8849

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

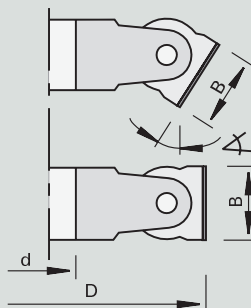
| Ø D<br>[mm]                            | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm]       | Z   | DKN<br>[mm]   | n <sub>max</sub><br>[min-1] |  |  |  | VP<br>[St.] | L           | Bestell-Nr. [L] | L           | Bestell-Nr. [R] |
|--|-----------|-----------|-------------------|-----|---------------|-----------------------------|--|--|--|-------------|-------------|-----------------|-------------|-----------------|
| 125                                    | 64        | 70        | 30                | 3+3 |               |                             |  |  |  | 1           | c           | 186986          | C           | 186986          |
| Ersatzteile                            |           |           | Abmessung         |     |               |                             |  |  |  |             | VP<br>[St.] | L               | Bestell-Nr. |                 |
| DP-Schneidlinge                        |           |           | Ø D=125 / 35°     |     | 17,2x14,2x8,9 |                             |  |  |  |             | 4           | L               | 185974      |                 |
| Ersatzteile / Zubehör                  |           |           | Abmessung<br>[mm] |     |               |                             |  |  |  |             | VP<br>[St.] | L               | Bestell-Nr. |                 |
| Senkkopfschrauben                      |           |           | M5x13,5 T20       |     |               |                             |  |  |  |             | 10          | L               | 185080      |                 |
| Ersatzteile / Zubehör                  |           |           | Abmessung<br>[mm] |     |               |                             |  |  |  |             | VP<br>[St.] | L               | Bestell-Nr. |                 |
| Drehmomentschraubendreher ohne Einsatz |           |           | 5,0 Nm            |     |               |                             |  |  |  |             | 1           | L               | 185292      |                 |
| Steckeseinsatz Torx                    |           |           | T20               |     |               |                             |  |  |  |             | 2           | L               | 185293      |                 |

## HW 1580 Schwenk-Messerköpfe mit HW-Wendeplatte

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HW  
TC05

MAN

### Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen
- zum Anfasen, Fügen und Fälzen in Massivhölzern sowie furnierten und kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen mit einstellbarem Fasewinkel

### Ausführung

- Schneiden achsparallel
- Schneidstoff: HW TC05

### Vorteile

- vereinfachte Einstellung durch Zahnscheibe

### Hinweise

- Einsatz im Gegenlauf
- Fasewinkel bis 90 Grad schwenkbar
- Fasewinkel einstellbar von 1 Grad zu 1 Grad

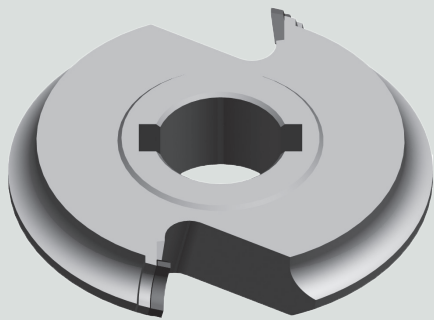
### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

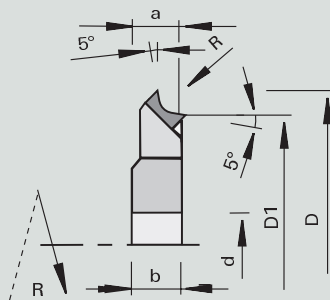
| Ø D<br>[mm]           | B<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z                 |           |           | nmin-nmax<br>[min-1] |              | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------------------|-----------|-------------|-------------------|-----------|-----------|----------------------|--------------|-------------|---|-------------|
| 167                   | 50        | 30          | 2                 |           |           | 4600-7800            |              | 1           | L | 50663009    |
| Wendeplatten          |           |             |                   | B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm]            | Schneidstoff | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|                       |           |             |                   | 50        | 12        | 1,5                  | TC05         | 10          | L | 003085      |
| Ersatzteile           |           |             | Abmessung<br>[mm] |           |           |                      |              | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Gewindestifte         |           |             | M6x16 SW3         |           |           |                      |              | 10          | L | 001617      |
| Schraubendreher       |           |             | SW3x100           |           |           |                      |              | 1           | L | 166090      |
| Winkelschraubendreher |           |             | SW6 DIN ISO 2936  |           |           |                      |              | 1           | L | 009675      |
| Druckleisten          |           |             | B=50              |           |           |                      |              | 2           | L | 50930124    |

## DP 3565 Kanten-Abrund-Fräser

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen HOLZ-HER
- zum Abrunden von Massivholz-anleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- mit Achswinkel
- $n_{max} = 24.000 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

Hinweise

- Basismaße a und D1 konstant
- Drehrichtung nach VDMA 8849

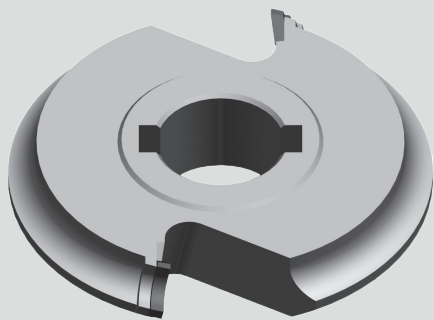
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

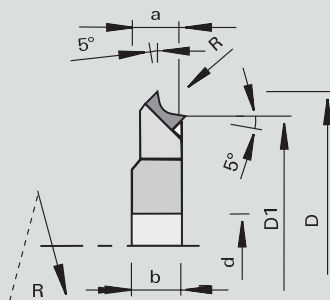
| R [mm] | Ø D [mm] | Ø D1 [mm] | a [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | DKN [mm] |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|--------|----------|-----------|--------|--------|----------|---|----------|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 2,0    | 69       | 61        | 9,72   | 10,5   | 16       | 4 | 5x2,3    |  | 1        | L | 185679          | L | 185680          |

## DP 3565-1 Kanten-Abrund-Fräser

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen HOLZ-HER
- zum Abrunden von Massivholz-anleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- mit Achswinkel
- $n_{max} = 24.000 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

Hinweise

- Basismaße a und D1 konstant
- Drehrichtung nach VDMA 8849

Produkteigenschaften

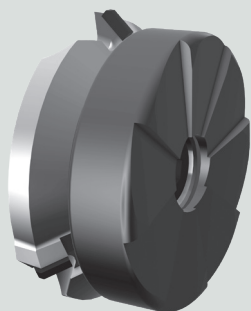
Bestellinformationen

| R [mm] | Ø D [mm] | Ø D1 [mm] | a [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | DKN [mm] |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|--------|----------|-----------|--------|--------|----------|---|----------|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 2,0    | 57       | 50        | 8,5    | 12,5   | 16       | 2 | 5x2,3    |  | 1        | L | 182141          | L | 182142          |

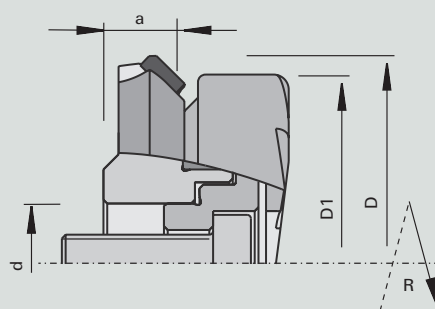
## DP

## DIAMAX-Kanten-Fase-Fräser mit Tastrolle CM DP - HOLZ-HER 1832 / FF301

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

MEC

## Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen HOLZ-HER Aggregat 1832 / FF301
- zum Fasen von Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

## Ausführung

- Fräser mit integrierter Tastfunktion
- mit Achswinkel
- polierte Spanfläche und feinstbearbeitete Freifläche
- $n_{max} = 24.000 \text{ min}^{-1}$

## Vorteile

- optimierte Spanentsorgung durch ChipMeister Version
- keine Verschmutzung der Maschine mit Spänen
- keine Funktionsstörungen durch Späne
- Verringerung der Absaugleistung
- geräuscharm
- hohe Genauigkeit und gutes Bearbeitungsergebnis durch integrierte Tastrolle

## Hinweise

- Basismaße a und D1 konstant
- Drehrichtung nach VDMA 8849

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

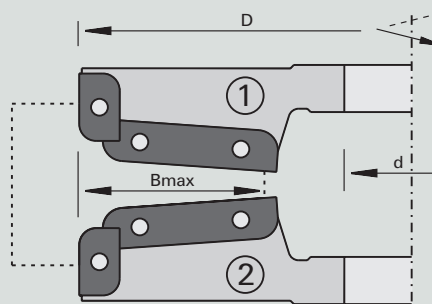
| R<br>[mm] | Ø D<br>[mm] | Ø D1<br>[mm] | a<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z | DKN<br>[mm] |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------|-------------|--------------|-----------|-----------|-------------|---|-------------|--|--|-------------|---|-------------|
| 1,0       | 58,7        | 50           | 8,5       |           | 16          | 3 | 5x2,3       |  |  | 1           | O | 80492912    |
| 1,3       | 58,7        | 50           | 8,5       |           | 16          | 3 | 5x2,3       |  |  | 1           | L | 80492913    |
| 2,0       | 58,7        | 50           | 8,5       |           | 16          | 3 | 5x2,3       |  |  | 1           | L | 80492914    |
| 3,0       | 58,7        | 50           | 8,5       |           | 16          | 3 | 5x2,3       |  |  | 1           | O | 80492915    |

## HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



### Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschine
- zum Abplatten von Kassettenfüllungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

### Ausführung

- Grundkörper aus Stahl
- Schneiden achsparallel
- Schneidstoff: HW TC05

### Vorteile

- bis zu 12 verschiedene Profile im selben Körper möglich
- durch Höhenverstellung weitere Varianten möglich

### Hinweise

- Lieferumfang: 1 Abplatt-Messerkopf montierter mit Messer für Profil B (62556021, 62556022)
- Alternativprofile nicht im Lieferumfang enthalten

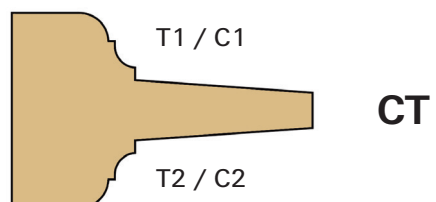
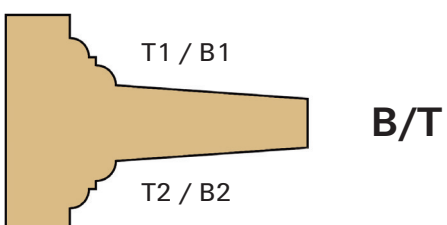
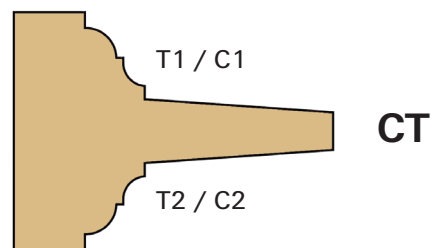
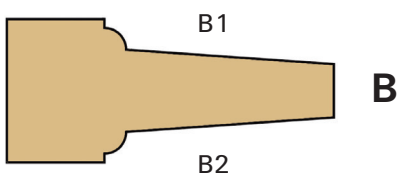
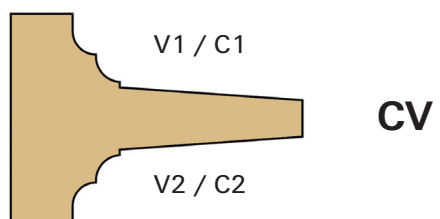
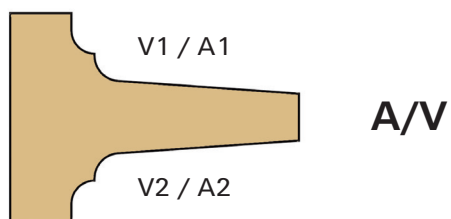
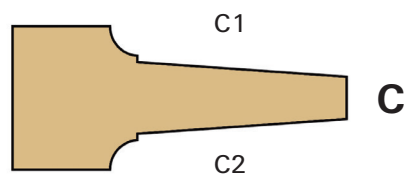
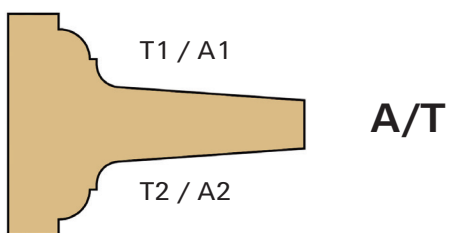
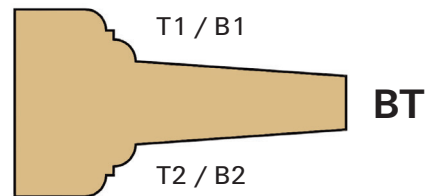
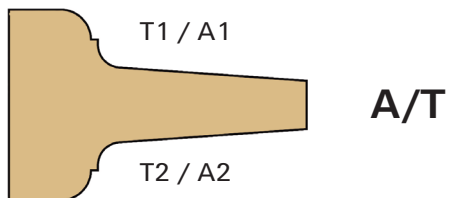
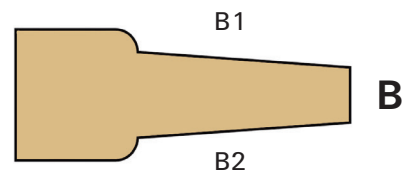
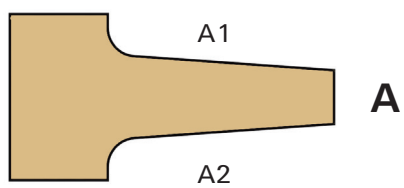
### Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | Bmax [mm] | Ø d [mm] | Z   | Fräser Nr. | nmin-nmax [min-1] | L/R |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|-----------|----------|-----|------------|-------------------|-----|--|----------|---|-------------|
| 200      | 60        | 30       | 2+2 | 1          | 3800 - 6500       | L   |  | 1        | C | 68255130    |
| 200      | 60        | 30       | 2+2 | 2          | 3800 - 6500       | R   |  | 1        | C | 68255230    |
| 200      | 60        | 40       | 2+2 | 1          | 3800 - 6500       | L   |  | 1        | C | 68255140    |
| 200      | 60        | 40       | 2+2 | 2          | 3800 - 6500       | R   |  | 1        | C | 68255240    |
| 200      | 60        | 50       | 2+2 | 1          | 3800 - 6500       | L   |  | 1        | C | 68255150    |
| 200      | 60        | 50       | 2+2 | 2          | 3800 - 6500       | R   |  | 1        | C | 68255250    |

| Wechselplatten             | Abmessung [mm] | passend zu                   | L/R | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------------------------|----------------|------------------------------|-----|----------|---|-------------|
| Profil-Abplattschneiden A1 | 60x12x1,5      | 68255130, 68255140, 68255150 | L   | 6        | S | 62556011    |
| Profil-Abplattschneiden A2 | 60x12x1,5      | 68255230, 68255250, 68255240 | R   | 6        | S | 62556012    |
| Profil-Abplattschneiden B1 | 60x12x1,5      | 68255130, 68255140, 68255150 | L   | 6        | C | 62556021    |
| Profil-Abplattschneiden B2 | 60x12x1,5      | 68255230, 68255250, 68255240 | R   | 6        | C | 62556022    |
| Profil-Abplattschneiden C1 | 60x12x1,5      | 68255130, 68255140, 68255150 | L   | 6        | S | 62556031    |
| Profil-Abplattschneiden C2 | 60x12x1,5      | 68255230, 68255250, 68255240 | R   | 6        | S | 62556032    |
| Profil-Umfangschneiden T1  | 20x12x1,5      | 68255130, 68255140, 68255150 | L   | 6        | S | 62556023    |
| Profil-Umfangschneiden T2  | 20x12x1,5      | 68255230, 68255250, 68255240 | R   | 6        | S | 62556024    |
| Profil-Umfangschneiden V1  | 20x12x1,5      | 68255130, 68255140, 68255150 | L   | 6        | C | 62556013    |
| Profil-Umfangschneiden V2  | 20x12x1,5      | 68255230, 68255250, 68255240 | R   | 6        | C | 62556014    |

**5540 Abplatt-Messerköpfe Silverline - Skizze**

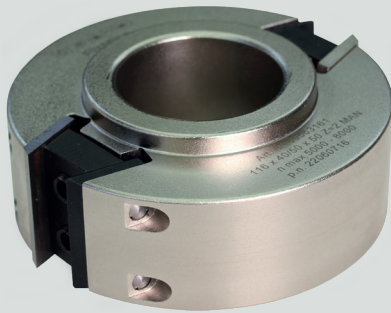
Profilkombinationen



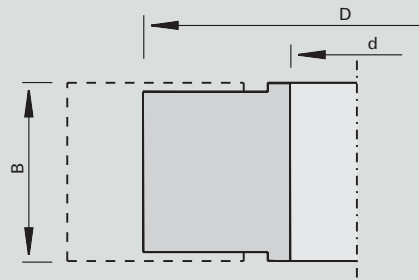
## 1547 Universal-Messerköpfe-Euro - Silverline

für 40er und 50er Messer

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



STAHL

HW  
TCw25

MAN

Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen (Handvorschub)
- zum Profilieren von Weich- und Harthölzern (Massivholz unverleimt)

Ausführung

- Grundkörper aus Stahl
- Formschlüssige Messer und Abweiserbefestigung
- Spandickenbegrenzt und Rückschlagarm
- Messer aus SP-Stahl
- Messerkopf B= 40 mm nur Messerbreite 40mm einsetzbar
- Messerkopf B= 40 / 50 mm geeignet für Messerbreiten 40 mm und 50 mm

Vorteile

Hinweise

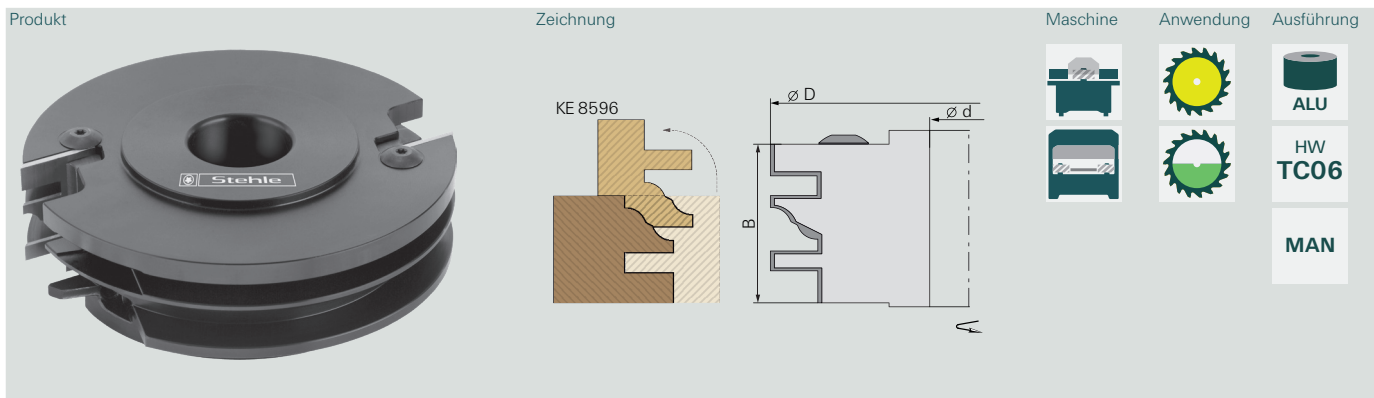
- Profilmesser mit jeweiligen Abweiserplatten stets paarweise einsetzen
- max. Profiltiefe 15 mm
- Messer- und Abweiserstärke 4 mm andere Stärken nicht zulässig
- Messer und Abweiser im Lieferumfang nicht enthalten, diese finden Sie auf unserer Homepage: [www.stehle-int.com/Universal-Euro-Messerkopf-Katalog](http://www.stehle-int.com/Universal-Euro-Messerkopf-Katalog)

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

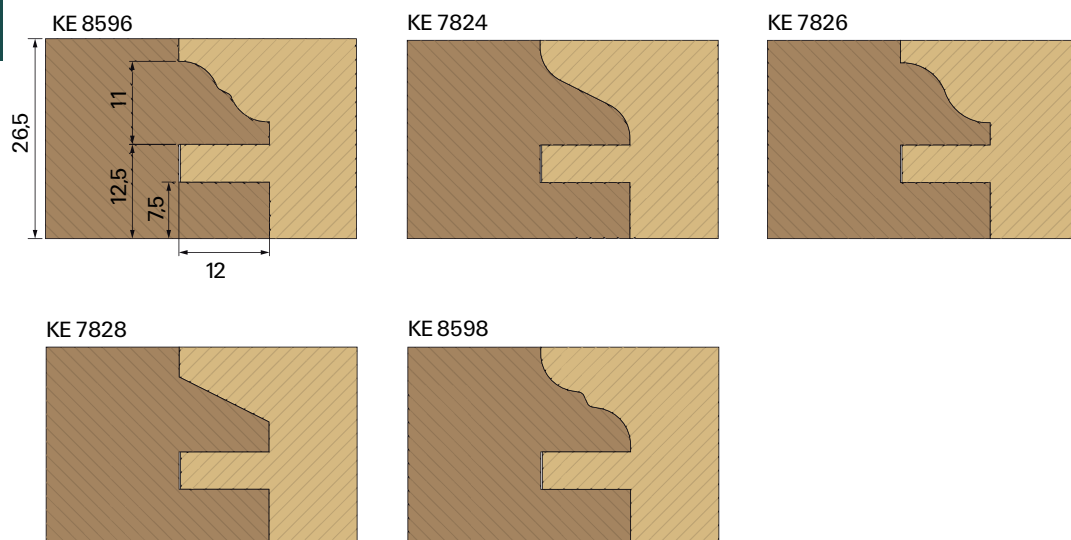
| Ø D [mm] | B [mm] | Ø d [mm] | Z   | nmin-nmax [min-1] |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|----------|-----|-------------------|--|--|--|----------|---|-------------|
| 96       | 40     | 30       | 2   | 7800-10000        |  |  |  | 1        | O | 69563162    |
| 116      | 40/50  | 30       | 2   | 5000-8000         |  |  |  | 1        | O | 69563160    |
| 116      | 40/50  | 40       | 2+2 | 5000-8000         |  |  |  | 1        | O | 69563163    |
| 116      | 40/50  | 50       | 2   | 5000-8000         |  |  |  | 1        | O | 69563161    |

# HW 5567 Konterprofil-Messerköpfe



| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile  | Hinweise  |
|--|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Tischfräsmaschinen</li> <li>zum Fräsen von Längs- und Konterprofilen an Türen, Möbeln und Kassetten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Grundkörper aus hochfester AL-Legierung</li> <li>Schneiden achsparallel</li> <li>Schneidstoff: HW TC06</li> <li>Spandickenbegrenzt</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Messerkopf zur Aufnahme von verschiedenen Profilwechselplatten</li> <li>einfacher Messerwechsel</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Konterprofil-Garnitur bestückt mit Profil KE8596</li> <li>Alternativprofile nicht im Lieferumfang enthalten</li> </ul> |

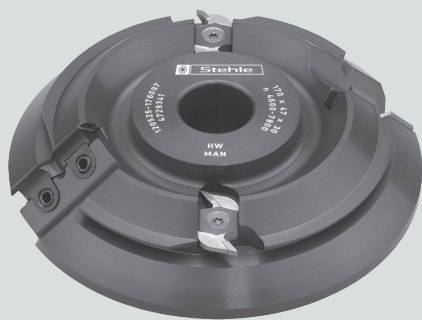
| Produkteigenschaften         |        |          |                |  |                   | Bestellinformationen |          |   |             |
|------------------------------|--------|----------|----------------|--|-------------------|----------------------|----------|---|-------------|
| Ø D [mm]                     | B [mm] | Ø d [mm] | Z              |  | nmin-nmax [min-1] |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 130                          | 40     | 30       | 2              |  | 6000-12000        |                      | 1        | L | 50664637    |
| Wendeplatten                 |        |          |                |  |                   | Schneidstoff         | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Profil-Wechselplatten KE7826 |        |          |                |  |                   | TC06                 | 2        | L | 50687826    |
| Profil-Wechselplatten KE7828 |        |          |                |  |                   | TC06                 | 6        | S | 50687828    |
| Profil-Wechselplatten KE7824 |        |          |                |  |                   | TC06                 | 6        | S | 50687824    |
| Profil-Wechselplatten KE8598 |        |          |                |  |                   | TC06                 | 6        | S | 50688598    |
| Profil-Wechselplatten KE8596 |        |          |                |  |                   | TC06                 | 6        | S | 50688596    |
| Ersatzteile                  |        |          | Abmessung [mm] |  |                   |                      | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Druckleisten                 |        |          | B=36           |  |                   |                      | 2        | S | 50773906    |
| Gewindestifte                |        |          | M6x16 SW3      |  |                   |                      | 10       | L | 001617      |
| Schraubendreher              |        |          | SW3x100        |  |                   |                      | 1        | L | 166090      |



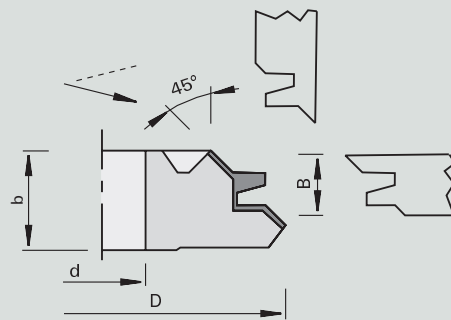


## HW 5556 Gehrungs-Verleimprofil-Messerköpfe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



### Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- Tischfräsmaschinen
- zum Fräsen von Gehrungsverbindungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

### Ausführung

- Grundkörper aus hochfester AL-Legierung
- Schneiden achsparallel
- $n = 4.600 - 7.800 \text{ min}^{-1}$

### Vorteile

- konstante Profilgenauigkeit durch Wechselplatten
- Profilspiel einstellbar, durch verbaute Distanzringe unter den Nuter-Fasemessern

### Hinweise

- Einsatz im Gegenlauf
- Holzdicke ca. 15 mm bis max. 28 mm

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

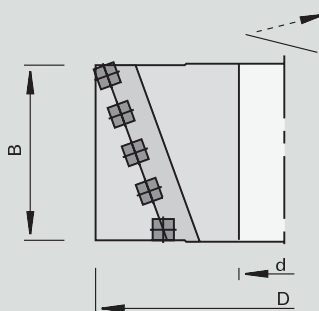
| Ø D<br>[mm]                              | B<br>[mm] | b<br>[mm] | Ø d<br>[mm]        | Z   | nmin-nmax<br>[min <sup>-1</sup> ] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|--|-----------|-----------|--------------------|-----|-----------------------------------|--|-------------|---|-------------|
| 174                                      | 26        | 49        | 30                 | 2+2 | 4600-7800                         |  | 1           | L | 176097      |
| Wendeplatten                             |           |           | [mm]               |     | Schneidstoff                      |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Nuter-Fasemesser HW                      |           |           | 16x34x5            |     | TCw30                             |  | 5           | L | 184275      |
| Gehrungs-Verleimprofil-Wechselplatten HW |           |           | 39,5x12x1,5        |     | TCw20                             |  | 10          | L | 165916      |
| Ersatzteile                              |           |           | Abmessung<br>[mm]  |     |                                   |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Druckleisten                             |           |           | 38x11x6            |     |                                   |  | 2           | L | 180538      |
| Spannstücke                              |           |           | 12x8,5/M8L         |     |                                   |  | 2           | L | 180357      |
| Spanngewindestifte                       |           |           | M8x26 SW4          |     |                                   |  | 10          | L | 180340      |
| Senkkopfschrauben                        |           |           | M5x10,8 T15 D=Ø9,4 |     |                                   |  | 10          | L | 180840      |
| Schraubendreher                          |           |           | SW4x100            |     |                                   |  | 1           | L | 166091      |
| Schraubendreher                          |           |           | T15x80             |     |                                   |  | 1           | L | 171188      |

# HW 5570 Spiral-Messerköpfe mit HW-Wendeplatte

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HW  
TCw25

MEC

## Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- stationäre Fräszentren
- zum Abrichten, Vorhobeln und Fertighobeln in Massivhölzern

## Ausführung

- mit vierschneidig bombierten Wendemessern
- spiralförmige Anordnung der Wendemesser und Schnittunterteilung
- Grundkörper aus hochfestem Aluminium

## Vorteile

- leichte Zerspanung, minimaler Schnittdruck und geräuscharmer Lauf

## Hinweise

- für Fertigschnitt
- weitere Abmessungen auf Anfrage
- 180454 R=50 mm für Messerköpfe < 2022
- 187323 R=150 mm für Messerköpfe > 2023
- HSK Aufnahmedorn (183748 + Schraube 173592)
- HSK Aufnahmedorn (183749 + Schraube 173592)

## Produkteigenschaften

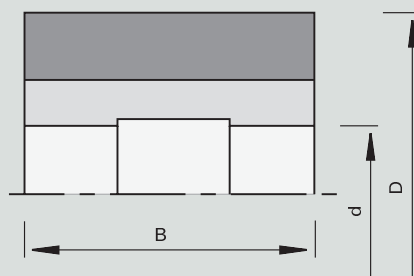
| Ø D [mm]  | B [mm] | Ø d [mm] | Z                  | n <sub>max</sub> [min <sup>-1</sup> ] |  |        |        |        |              | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|---|--------|----------|--------------------|---------------------------------------|--|--------|--------|--------|--------------|----------|---|-------------|
| 125   | 100    | 40       | 2+2                | 12000                                 |  |        |        |        |              | 1        | S | 50665050    |
| 125   | 130    | 40       | 2+2                | 12000                                 |  |        |        |        |              | 1        | S | 50665101    |
| 125   | 170    | 40       | 2+2                | 12000                                 |  |        |        |        |              | 1        | S | 50665102    |
| 125   | 230    | 40       | 2+2                | 12000                                 |  |        |        |        |              | 1        | S | 50665103    |
| 125   | 240    | 40       | 2+2                | 12000                                 |  |        |        |        |              | 1        | S | 50665104    |
| Wendeplatten                                      |        |          |                    |                                       |  | B [mm] | H [mm] | S [mm] | Schneidstoff | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Wendeplatten (bombiert R=50 mm)                   |        |          |                    |                                       |  | 15     | 15     | 2,5    | TCw20        | 10       | L | 180454      |
| Wendeplatten mit runden Ecken (bombiert R=150 mm) |        |          |                    |                                       |  | 15     | 15     | 2,5    | TCw20        | 10       | L | 187323      |
| Ersatzteile                                       |        |          | Abmessung [mm]     |                                       |  |        |        |        |              | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Schraubendreher                                   |        |          | T20x100            |                                       |  |        |        |        |              | 1        | L | 166092      |
| Senkkopfschrauben mit Bund 6 mm                   |        |          | M5x13 T20          |                                       |  |        |        |        |              | 10       | L | 80306012    |
| Senkkopfschrauben mit Bund 6 mm                   |        |          | M5x15,5 T20 D=Ø8,5 |                                       |  |        |        |        |              | 10       | L | 182112      |

# HS 556-1 Hobel-Messerköpfe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HS

HSSL

HW

MEC

Maschine / Anwendung

- Mehrseiten-Hobelmaschinen
- zum Hobeln von Massivhölzern

Ausführung

- $n_{max} = 9.000 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

Hinweise

- bestückt mit HS-Messern (18%) 30x3 mm
- Alternativ-Schneidstoff: ST für Weich- und Harthölzer; HW für Harthölzer und Exoten

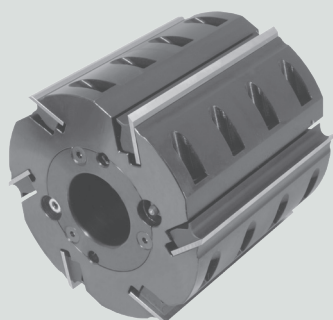
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

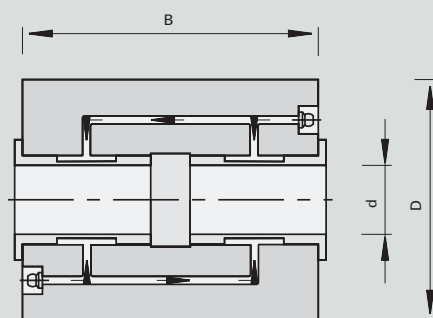
| Ø D<br>[mm]           | B<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z                      |  |  |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------------------|-----------|-------------|------------------------|--|--|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 125                   | 80        | 40          | 4                      |  |  |  |  |  |  | 1           | S | 50561046    |
| 125                   | 100       | 40          | 4                      |  |  |  |  |  |  | 1           | S | 50561038    |
| 125                   | 130       | 40          | 4                      |  |  |  |  |  |  | 1           | S | 50561035    |
| 125                   | 150       | 40          | 4                      |  |  |  |  |  |  | 1           | S | 50561036    |
| 125                   | 180       | 40          | 4                      |  |  |  |  |  |  | 1           | S | 50561037    |
| 125                   | 240       | 40          | 4                      |  |  |  |  |  |  | 1           | S | 50561054    |
| Ersatzteile           |           |             | Abmessung<br>[mm]      |  |  |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Druckleisten          |           |             | B=80                   |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 179205      |
| Druckleisten          |           |             | B=100                  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 181191      |
| Druckleisten          |           |             | B=130                  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 179198      |
| Druckleisten          |           |             | B=150                  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 179199      |
| Druckleisten          |           |             | B=180                  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 179200      |
| Gewindestifte         |           |             | M10x25 DIN EN ISO 4028 |  |  |  |  |  |  | 10          | L | 168108      |
| Winkelschraubendreher |           |             | SW5 DIN ISO 2936       |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 009674      |
| Druckleisten          |           |             | B=240                  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 50562677    |

# HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HS

HSSL

HW

MEC

## Maschine / Anwendung

- Hydro-Profil-Fräsmaschinen
- zum Hobeln von Massivhölzern

## Ausführung

## Vorteile

- hohe Rundlaufgenauigkeit und Laufruhe durch spielfreie Zentrierung mittels Hydro-Spannung, System Weinig
- hohe Vorschubgeschwindigkeit bei bester Schnittqualität

## Hinweise

- bestückt mit HS-Messern 30 x 3 mm
- Alternativ-Schneidstoff: ST für Weich- und Harthölzer; HW für Harthölzer und Exoten
- umfangseitige Druckeinleitung auf Anfrage

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | Ø d [mm] | Z  | n <sub>max</sub> [min <sup>-1</sup> ] | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|----------|----|---------------------------------------|----------|---|-------------|
| 143      | 60     | 40       | 4  | 8500                                  | 1        | S | 58562686    |
| 143      | 130    | 40       | 4  | 8500                                  | 1        | S | 58562689    |
| 143      | 230    | 40       | 4  | 8500                                  | 1        | S | 58562990    |
| 163      | 60     | 50       | 4  | 6000                                  | 1        | S | 58562687    |
| 163      | 100    | 50       | 4  | 6000                                  | 1        | S | 58562691    |
| 163      | 130    | 50       | 4  | 6000                                  | 1        | S | 58562741    |
| 163      | 130    | 50       | 4  | 6000                                  | 1        | S | 58562693    |
| 163      | 180    | 50       | 4  | 6000                                  | 1        | S | 58562700    |
| 163      | 230    | 50       | 4  | 6000                                  | 1        | S | 58562695    |
| 163      | 260    | 50       | 4  | 6000                                  | 1        | S | 58562697    |
| 163      | 310    | 50       | 4  | 6000                                  | 1        | S | 58562701    |
| 163      | 60     | 50       | 6  | 6000                                  | 1        | S | 58562688    |
| 163      | 100    | 50       | 6  | 6000                                  | 1        | S | 58562692    |
| 163      | 130    | 50       | 6  | 6000                                  | 1        | S | 58562742    |
| 163      | 150    | 50       | 6  | 6000                                  | 1        | S | 58562694    |
| 163      | 180    | 50       | 6  | 6000                                  | 1        | S | 58562702    |
| 163      | 230    | 50       | 6  | 6000                                  | 1        | S | 58562696    |
| 163      | 260    | 50       | 6  | 6000                                  | 1        | S | 58562698    |
| 163      | 310    | 50       | 6  | 6000                                  | 1        | S | 58562703    |
| 163      | 60     | 50       | 8  | 6000                                  | 1        | S | 58562738    |
| 163      | 100    | 50       | 8  | 6000                                  | 1        | S | 58562740    |
| 163      | 130    | 50       | 8  | 6000                                  | 1        | S | 58562739    |
| 163      | 150    | 50       | 8  | 6000                                  | 1        | S | 58562743    |
| 163      | 180    | 50       | 8  | 6000                                  | 1        | S | 58562750    |
| 163      | 230    | 50       | 8  | 6000                                  | 1        | S | 58562744    |
| 163      | 260    | 50       | 8  | 6000                                  | 1        | S | 58562745    |
| 163      | 310    | 50       | 8  | 6000                                  | 1        | S | 58562751    |
| 203      | 100    | 50       | 12 | 6000                                  | 1        | S | 58562752    |
| 203      | 150    | 50       | 12 | 6000                                  | 1        | S | 58562753    |
| 203      | 230    | 50       | 12 | 6000                                  | 1        | S | 58562754    |
| 203      | 260    | 50       | 12 | 6000                                  | 1        | S | 58562755    |
| 203      | 310    | 50       | 12 | 6000                                  | 1        | S | 58562756    |
| 203      | 330    | 50       | 12 | 6000                                  | 1        | S | 58562757    |

| Ersatzteile     | Abmessung [mm]         | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------------|------------------------|----------|---|-------------|
| Gewindestifte   | M12x25 DIN EN ISO 4028 | 10       | L | 181466      |
| Schraubendreher | SW6x200                | 1        | L | 167817      |
| Fettpressen     |                        | 1        | L | 163706      |
| Fettkartuschen  |                        | 1        | L | 163707      |

# HS 569 Streifenhobelmesser HS - Plus

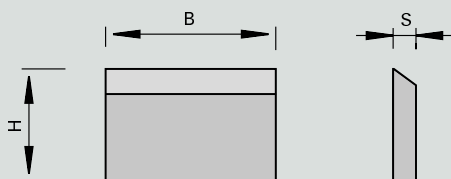
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HS  
18 %

Maschine / Anwendung

- für den Einsatz in Hobel-Messerköpfen
- ebenfalls geeignet für Thermoplastische Werkstoffe wie PE, PP, PVC

Ausführung

- Schneidstoff: Hochleistungsschnellschnittstahl zur Bearbeitung von Weichhölzern
- Keilwinkel 40°

Vorteile

- HS-Plus Qualität für hohe Standzeiten















Hinweise

- aus Sicherheitsgründen immer gewichtsgleiche Messer und Stützplatten (Verpackungseinheit VE) gegenüberliegend montieren!
- Verpackungseinheit 2 Stück


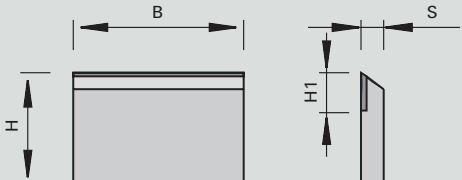




Produkteigenschaften

























Bestellinformationen

| B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] |  |  |  |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------|-----------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 60        | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400131    |
| 80        | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400132    |
| 100       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400133    |
| 120       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400134    |
| 130       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400135    |
| 150       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400136    |
| 160       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400137    |
| 170       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400161    |
| 180       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400138    |
| 180       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400201    |
| 210       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400162    |
| 230       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400139    |
| 240       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400206    |
| 300       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400140    |
| 300       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400202    |
| 310       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400147    |
| 310       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400187    |
| 320       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400205    |
| 330       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400141    |
| 350       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400198    |
| 350       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400188    |
| 400       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400170    |
| 400       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400171    |
| 410       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400149    |
| 410       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400158    |
| 420       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400142    |
| 420       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400190    |
| 450       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400150    |
| 460       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400151    |
| 460       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400192    |
| 500       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400143    |
| 500       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400196    |
| 510       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400152    |
| 510       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400159    |
| 520       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400184    |
| 530       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400144    |
| 530       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400166    |
| 600       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400165    |
| 600       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400193    |
| 610       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400153    |
| 610       | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400160    |
| 630       | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400145    |

| Produkteigenschaften |           |           |  |  |  |  |  | Bestellinformationen  |             |   |             |
|----------------------|-----------|-----------|--|--|--|--|--|---|-------------|---|-------------|
| B<br>[mm]            | H<br>[mm] | S<br>[mm] |  |  |  |  |  |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 630                  | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400194    |
| 635                  | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400195    |
| 640                  | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400154    |
| 640                  | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 58400167    |
| 710                  | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400155    |
| 710                  | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400179    |
| 810                  | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400156    |
| 810                  | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400164    |
| 840                  | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400157    |
| 1000                 | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400185    |
| 1000                 | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400168    |
| 1040                 | 25        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400183    |
| 1050                 | 30        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400174    |
| 1050                 | 35        | 3         |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 58400175    |

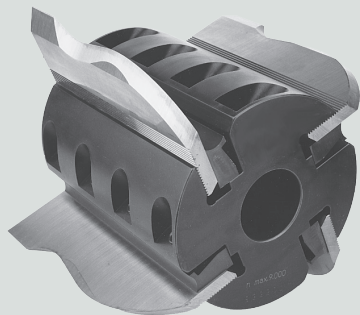
## HW 569 Streifenhobelmesser HW

| Produkt   | Zeichnung   | Maschine  | Anwendung   | Ausführung  |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  | <br><br><b>HW</b> |
| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise  |   |
| • für den Einsatz in Hobel-Messerköpfen   | • Schneidstoff: HW-bestückt zur Bearbeitung von Harthölzern                         |   | • Verpackungseinheit 2 Stück  |   |

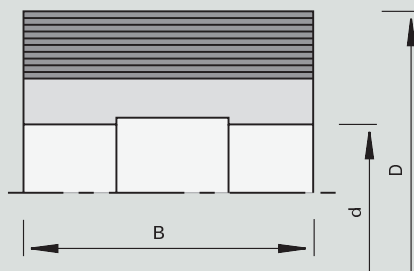
| Produkteigenschaften |           |           |            |  |  |  |  | Bestellinformationen |   |   |             |
|----------------------|-----------|-----------|------------|--|--|--|--|----------------------|---|---|-------------|
| B<br>[mm]            | H<br>[mm] | S<br>[mm] | H1<br>[mm] |  |  |  |  |                      | VP<br>[St.]   | L | Bestell-Nr. |
| 60                   | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400021  |
| 100                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400023  |
| 120                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400024  |
| 130                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400025  |
| 150                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400026  |
| 160                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400036  |
| 170                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400027  |
| 180                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400028  |
| 210                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400029  |
| 230                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400030  |
| 260                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400031  |
| 310                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400032  |
| 310                  | 35        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400073  |
| 400                  | 35        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400077  |
| 410                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400033  |
| 410                  | 35        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400074  |
| 460                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400078  |
| 500                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400079  |
| 510                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400034  |
| 510                  | 35        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400075  |
| 600                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400080  |
| 610                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400035  |
| 640                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | O 50400083  |
| 810                  | 30        | 3,0       | 11         |  |  |  |  |                      |  | 2 | S 50400063  |

# HS 525 Profil-Messerköpfe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



STAHL

HS

MEC

Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- zum Profilieren von Massivhölzern

Ausführung

- Spanwinkel 25 Grad

Vorteile

- höchste Profilgenauigkeit und Oberflächenqualität durch Schärfe der Messer im Messerkopf

Hinweise

- formschlüssige Messerspannung durch hochgenaue Verzahnung 60 Grad, Teilung 1,6 mm
- Messer nachstellbar
- Profiltiefe und Flugkreisdurchmesser siehe Tabelle
- für rückenverzahnte Blanketts mit S = 8, 10 mm
- Lieferumfang: Messerkopf mit Druckleiste

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | Ø d [mm] | Z |  |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|----------|---|--|--|--|--|--|--|----------|---|-------------|
| 122      | 40     | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822780    |
| 122      | 60     | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822781    |
| 122      | 80     | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822782    |
| 122      | 100    | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822783    |
| 122      | 130    | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822784    |
| 122      | 150    | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822785    |
| 122      | 180    | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822786    |
| 122      | 230    | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822787    |
| 137      | 60     | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822790    |
| 137      | 80     | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822791    |
| 137      | 100    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822792    |
| 137      | 130    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822793    |
| 137      | 150    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822794    |
| 137      | 180    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822795    |
| 137      | 230    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 50822798    |

| Ersatzteile     | Abmessung [mm]         |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------------|------------------------|--|--|--|----------|---|-------------|
| Druckleisten    | B=40                   |  |  |  | 2        | S | 179221      |
| Druckleisten    | B=180                  |  |  |  | 2        | S | 179227      |
| Druckleisten    | B=150                  |  |  |  | 2        | S | 179226      |
| Druckleisten    | B=100                  |  |  |  | 2        | S | 179224      |
| Druckleisten    | B=80                   |  |  |  | 2        | S | 179223      |
| Druckleisten    | B=60                   |  |  |  | 2        | S | 179222      |
| Druckleisten    | B=230                  |  |  |  | 2        | S | 179228      |
| Druckleisten    | B=130                  |  |  |  | 2        | S | 179225      |
| Blindstücke     | 40x20x8                |  |  |  | 2        | S | 179229      |
| Blindstücke     | 180x20x8               |  |  |  | 2        | S | 179235      |
| Blindstücke     | 150x20x8               |  |  |  | 2        | S | 179234      |
| Blindstücke     | 100x20x8               |  |  |  | 2        | S | 179232      |
| Blindstücke     | 80x20x8                |  |  |  | 2        | S | 179231      |
| Blindstücke     | 60x20x8                |  |  |  | 2        | S | 179230      |
| Blindstücke     | 230x20x8               |  |  |  | 2        | S | 179236      |
| Blindstücke     | 130x20x8               |  |  |  | 2        | S | 179233      |
| Schraubendreher | SW5x150                |  |  |  | 1        | L | 168703      |
| Gewindestifte   | M10x20 DIN EN ISO 4028 |  |  |  | 10       | L | 815807      |

## Maximaler Flugkreisdurchmesser

|                    | HS  | HW  | ST  | HS  | HW  | HS  | ST  |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Messerhöhe H [mm]  | 50  | 50  | 55  | 60  | 60  | 70  | 70  |
| Messerdicke S [mm] | 8   | 10  | 10  | 8   | 10  | 8   | 10  |
| Profiltiefe T [mm] | 12  | 10  | 15  | 20  | 18  | 30  | 27  |
| Dmax bei D=122     | 161 | 161 | 171 | 181 | 181 | 201 | 201 |
| Dmax bei D=137     | 176 | 176 | 186 | 196 | 196 | 216 | 216 |

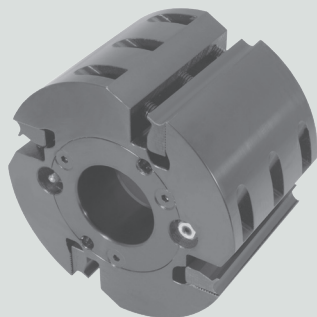
## Maximale Drehzahl

| Messerhöhe H [mm]     | 50   | 55   | 60   | 70   |  |  |  |
|-----------------------|------|------|------|------|--|--|--|
| Dmax bei D=122        | 161  | 171  | 181  | 201  |  |  |  |
| Max. Drehzahl (min-1) | 9000 | 8400 | 8000 | 7200 |  |  |  |
|                       |      |      |      |      |  |  |  |
| Dmax bei D=137        | 176  | 186  | 196  | 216  |  |  |  |
| Max. Drehzahl (min-1) | 8200 | 7700 | 7300 | 6600 |  |  |  |

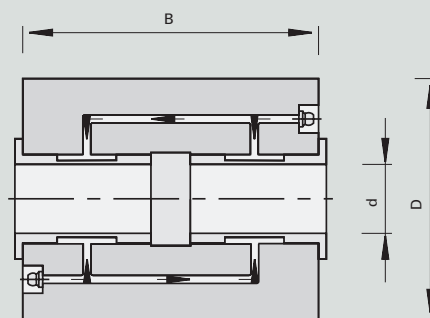


## HS 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



STAHL

HS

MEC

### Maschine / Anwendung

- Hydro-Profilfräsmaschinen
- zum Profilieren von Massivhölzern

### Ausführung

- Tragkörper aus Stahl

### Vorteile

- hohe Vorschubgeschwindigkeit bei bester, messerschlagfreier Schnittqualität
- spielfreie Zentrierung durch Zweikammer-Hydro-Spannung, System Weinig
- hohe Rundlaufgenauigkeit und schwingungsarmer Lauf
- spielfreie Messerbefestigung durch hochgenaue Verzahnung 60 Grad Teilung 1,6 mm

### Hinweise

- Messer nachstellbar
- Profiltiefe und Flugkreisdurchmesser siehe Tabelle
- für rückenverzahnte Blanketts mit S = 8, 10 mm
- Lieferumfang: Messerkopf mit Druckleiste

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | Ø d [mm] | Z |  |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|----------|---|--|--|--|--|--|--|----------|---|-------------|
| 137      | 60     | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562920    |
| 137      | 100    | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562921    |
| 137      | 130    | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562922    |
| 137      | 150    | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562923    |
| 137      | 180    | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562924    |
| 137      | 230    | 40       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562925    |
| 150      | 60     | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562926    |
| 150      | 60     | 50       | 6 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562934    |
| 150      | 100    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562927    |
| 150      | 100    | 50       | 6 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562935    |
| 150      | 130    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562928    |
| 150      | 130    | 50       | 6 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562936    |
| 150      | 150    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562929    |
| 150      | 150    | 50       | 6 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562937    |
| 150      | 180    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562930    |
| 150      | 180    | 50       | 6 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562938    |
| 150      | 230    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562931    |
| 150      | 230    | 50       | 6 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562939    |
| 150      | 260    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562932    |
| 150      | 260    | 50       | 6 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562940    |
| 150      | 310    | 50       | 4 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562933    |
| 150      | 310    | 50       | 6 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562941    |
| 163      | 60     | 50       | 8 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562942    |
| 163      | 100    | 50       | 8 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562943    |
| 163      | 130    | 50       | 8 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562944    |
| 163      | 150    | 50       | 8 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562945    |
| 163      | 180    | 50       | 8 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562946    |
| 163      | 230    | 50       | 8 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562947    |
| 163      | 260    | 50       | 8 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562948    |
| 163      | 310    | 50       | 8 |  |  |  |  |  |  | 1        | S | 58562949    |

### Ersatzteile

### Abmessung [mm]

### VP [St.]

### L

### Bestell-Nr.

|                 |                        |    |   |        |
|-----------------|------------------------|----|---|--------|
| Gewindestifte   | M12x25 DIN EN ISO 4028 | 10 | L | 181466 |
| Schraubendreher | SW6x200                | 1  | L | 167817 |
| Fettpressen     |                        | 1  | L | 163706 |
| Fettkartuschen  |                        | 1  | L | 163707 |

## Maximaler Flugkreisdurchmesser

|                    | HS  | HW  | ST  | HS  | HW  | HS  | ST  |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Messerhöhe H [mm]  | 50  | 50  | 55  | 60  | 60  | 70  | 70  |
| Messerdicke S [mm] | 8   | 10  | 10  | 8   | 10  | 8   | 10  |
| Profiltiefe T [mm] | 12  | 10  | 15  | 20  | 18  | 30  | 27  |
| Dmax bei D=137     | 174 | 174 | 184 | 194 | 194 | 214 | 214 |
| Dmax bei D=150     | 189 | 189 | 199 | 209 | 209 | 229 | 229 |
| Dmax bei D=163     | 202 | 202 | 212 | 222 | 222 | 242 | 242 |

## Maximale Drehzahl

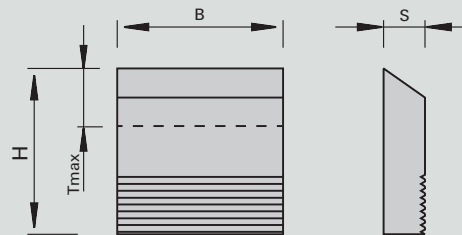
| Messerhöhe H [mm]     | 50   | 55   | 60   | 70   |  |  |  |
|-----------------------|------|------|------|------|--|--|--|
| Dmax bei D=137        | 174  | 184  | 194  | 214  |  |  |  |
| Max. Drehzahl (min-1) | 8300 | 7800 | 7400 | 6700 |  |  |  |
|                       |      |      |      |      |  |  |  |
| Dmax bei D=150        | 189  | 199  | 209  | 229  |  |  |  |
| Max. Drehzahl (min-1) | 7700 | 7300 | 6900 | 6300 |  |  |  |
|                       |      |      |      |      |  |  |  |
| Dmax bei D=163        | 202  | 212  | 222  | 242  |  |  |  |
| Max. Drehzahl (min-1) | 7200 | 6800 | 6500 | 6000 |  |  |  |
|                       |      |      |      |      |  |  |  |
| Dmax bei D=215        | 254  | 264  | 274  | 294  |  |  |  |
| Max. Drehzahl (min-1) | 5700 | 5400 | 5200 | 4900 |  |  |  |

## HS 525 Blanketts mit Rückenverzahnung HS

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



HS



Maschine / Anwendung

- für den Einsatz in Profil-Messerköpfen mit Verzahnung

Ausführung

- Schneidstoff: HS zur Bearbeitung von Weichhölzern

Vorteile

Hinweise

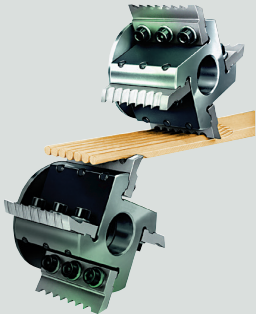
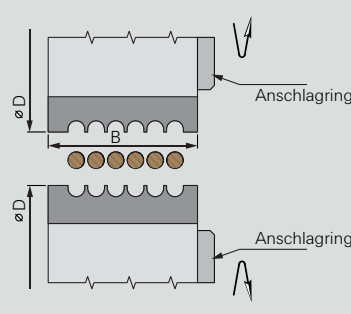



- Tmax = maximale Profiltiefe
- Verpackungseinheit 2 Stück

Produkteigenschaften

















Bestellinformationen

| B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Tmax<br>[mm] |  |  |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------|-----------|-----------|--------------|--|--|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 40        | 60        | 8,0       | 20           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163386      |
| 50        | 50        | 8,0       | 12           |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 180533      |
| 60        | 50        | 8,0       | 12           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163388      |
| 60        | 60        | 8,0       | 20           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163389      |
| 60        | 70        | 8,0       | 30           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163390      |
| 80        | 50        | 8,0       | 12           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 50822716    |
| 80        | 60        | 8,0       | 20           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163392      |
| 80        | 70        | 8,0       | 30           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163393      |
| 100       | 40        | 8,0       | -            |  |  |  |  |  |  | 2           | o | 50822705    |
| 100       | 50        | 8,0       | 12           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163394      |
| 100       | 60        | 8,0       | 20           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163395      |
| 130       | 40        | 8,0       | -            |  |  |  |  |  |  | 2           | o | 50822706    |
| 130       | 50        | 8,0       | 12           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163397      |
| 130       | 60        | 8,0       | 20           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163398      |
| 130       | 70        | 8,0       | 30           |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 163399      |
| 150       | 50        | 8,0       | 12           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163400      |
| 150       | 60        | 8,0       | 20           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163401      |
| 150       | 70        | 8,0       | 30           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163402      |
| 180       | 50        | 8,0       | 12           |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 163403      |
| 180       | 60        | 8,0       | 20           |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 163404      |
| 180       | 70        | 8,0       | 30           |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 163405      |
| 230       | 50        | 8,0       | 12           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 164495      |
| 230       | 60        | 8,0       | 20           |  |  |  |  |  |  | 2           | S | 164496      |
| 650       | 50        | 8,0       | 12           |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 176318      |
| 650       | 70        | 8,0       | 30           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 50822754    |
| 40        | 70        | 8,0       | 30           |  |  |  |  |  |  | 2           | L | 163387      |

# HS 464 Vielstab-Messerköpfe

| Produkt   | Zeichnung   | Maschine   | Anwendung   | Ausführung                                    |
|---|---|--|---|---|
|  |  | <br> |  | <div>STAHL</div> <div>HS</div> <div>MEC</div> |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile  | Hinweise   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mehrspindel-Fräsaufmaschinen</li> <li>• zur Herstellung von glatten Rundstäben von 2 bis 16 mm und von Riffeldübeln von 6,1 bis 16,1 mm in Massivhölzern</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tragkörper aus Stahl</li> <li>• 2 oder 4 Messeraufnahmen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• schneller Messerwechsel</li> <li>• selbstzentrierender Messersitz</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anlageplatte dient der Messerjustierung in axialer Richtung</li> <li>• weitere Profile auf Anfrage</li> </ul> |

| Produkteigenschaften  |           |             |                    |   |                 |  |  |  | Bestellinformationen |   |   |             |
|-----------------------|-----------|-------------|--------------------|---|-----------------|--|--|--|----------------------|---|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]           | B<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Ø dmax<br>[mm]     | Z | nmax<br>[min-1] |  |  |  |                      | VP<br>[St.]   | L | Bestell-Nr. |
| 102                   | 50        | 35          | 40                 | 2 | 6000            |  |  |  |                      |    | 1 | S 50389261  |
| 102                   | 75        | 35          | 40                 | 2 | 6000            |  |  |  |                      |    | 1 | S 50389262  |
| 102                   | 100       | 35          | 40                 | 2 | 6000            |  |  |  |                      |    | 1 | S 50389263  |
| 102                   | 50        | 40          | 40                 | 2 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389264  |
| 102                   | 75        | 40          | 40                 | 2 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389265  |
| 102                   | 100       | 40          | 40                 | 2 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389266  |
| 102                   | 125       | 40          | 40                 | 2 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389267  |
| 102                   | 150       | 40          | 40                 | 2 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389268  |
| 102                   | 50        | 35          | 40                 | 4 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389269  |
| 102                   | 75        | 35          | 40                 | 4 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389270  |
| 102                   | 100       | 35          | 40                 | 4 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389271  |
| 102                   | 50        | 40          | 40                 | 4 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389272  |
| 102                   | 75        | 40          | 40                 | 4 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389273  |
| 102                   | 100       | 40          | 40                 | 4 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389274  |
| 102                   | 125       | 40          | 40                 | 4 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389275  |
| 102                   | 150       | 40          | 40                 | 4 | 6000            |  |  |  |                      |  | 1 | S 50389276  |
| Ersatzteile           |           |             | Abmessung<br>[mm]  |   |                 |  |  |  |                      | VP<br>[St.]   | L | Bestell-Nr. |
| Zylinderschrauben     |           |             | M8x30-8.8 DIN 7984 |   |                 |  |  |  |                      | 10  | L | 180005      |
| Winkelschraubendreher |           |             | SW6x100            |   |                 |  |  |  |                      | 1   | S | 180383      |

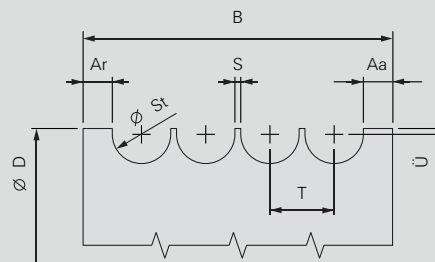
**HS**

## 464 HS Messer glatte Rundstäbe für glatte Rundstäbe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

**HS**

Maschine / Anwendung

Ausführung

Vorteile

Hinweise

- bei Mindermengen + 50% Zuschlag
- Zwischenabmaße + 25% Zuschlag auf nächst niedrigere Abmessung
- bei Bestellung unbedingt Maschinentyp angeben!
- Stückpreis bei gleichzeitiger Abnahme von 8 gleichen Messern

**MESSER**

|                  | St= Stab-Ø | 2      | 3      | 4      | 5      | 6      | 7      | 8      | 9      | 10     | 11     | 12     | 13     | 14     | 15     | 16     |
|------------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| S= Stegbreite    | 1          | 1      | 1      | 1      | 1      | 1      | 1      | 1      | 1      | 1,5    | 1,5    | 1,5    | 1,5    | 1,5    | 1,5    | 1,5    |
| T= Teilung       | 3          | 4      | 5      | 6      | 7      | 8      | 9      | 10     | 11     | 12,5   | 13,5   | 14,5   | 15,5   | 16,5   | 17,5   |        |
| D= Durchmesser   | 127        | 127    | 127    | 127    | 127    | 127    | 135    | 135    | 135    | 135    | 135    | 135    | 135    | 135    | 135    | 135    |
| B=50 Stabanzahl  |            | 12     | 9      | 8      | 7      | 6      | 5      | 4      | 4      | 3      | 3      | 3      | 3      | 2      | 2      | 2      |
| Bestell-Nr.      | 50...      | 389200 | 389201 | 389202 | 389203 | 389204 | 389205 | 389206 | 389207 | 389208 | 389209 | 389210 | 389211 | 389212 | 389213 | 389214 |
| B=75 Stabanzahl  |            |        | 16     | 13     | 11     | 9      | 8      | 7      | 6      | 6      | 5      | 5      | 4      | 4      | 4      | 4      |
| Bestell-Nr.      | 50...      |        | 389215 | 389216 | 389217 | 389218 | 389219 | 389220 | 389221 | 389222 | 389223 | 389224 | 389225 | 389226 | 389227 | 389228 |
| B=100 Stabanzahl |            |        |        | 18     | 15     | 13     | 11     | 10     | 9      | 8      | 7      | 6      | 6      | 6      | 5      | 5      |
| Bestell-Nr.      | 50...      |        |        | 389229 | 389230 | 389231 | 389232 | 389233 | 389234 | 389235 | 389236 | 389237 | 389238 | 389239 | 389240 | 389241 |
| B=125 Stabanzahl |            |        |        |        | 16     | 14     | 13     | 11     | 10     | 9      | 8      | 8      | 7      | 7      | 7      | 7      |
| Bestell-Nr.      | 50...      |        |        |        | 389242 | 389243 | 389244 | 389245 | 389246 | 389247 | 389248 | 389249 | 389250 | 389251 | 389252 |        |
| B=150 Stabanzahl |            |        |        |        |        |        |        | 14     | 13     | 11     | 10     | 9      | 9      | 8      | 8      |        |
| Bestell-Nr.      | 50...      |        |        |        |        |        |        | 389253 | 389254 | 389255 | 389256 | 389257 | 389258 | 389259 | 389260 |        |

**HS****464 HS Messer Riffelstäbe**

für Feinriffelstäbe

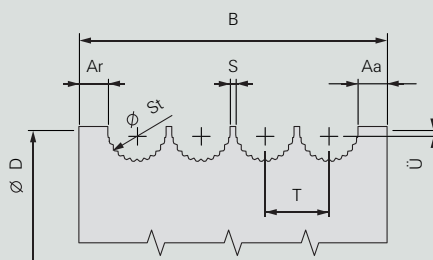
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung

**HS**

Maschine / Anwendung

Ausführung

Vorteile

Hinweise

- bei Mindermengen + 50% Zuschlag
- Zwischenabmaße + 25% Zuschlag auf nächst niedrigere Abmessung
- bei Bestellung unbedingt Maschinentyp angeben!
- Stückpreis bei gleichzeitiger Abnahme von 8 gleichen Messern

**MESSER**

|                   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| St= Stab-Ø        | 6,1    | 7,1    | 8,1    | 10,1   | 11,1   | 12,1   | 13,1   | 14,1   | 15,1   | 16,1   |
| Riffelanzahl      | 16     | 16     | 20     | 22     | 22     | 22     | 22     | 22     | 22     | 22     |
| S= Stegbreite     | 1      | 1      | 1      | 1      | 1,5    | 1,5    | 1,5    | 1,5    | 1,5    | 1,5    |
| T= Teilung        | 7,1    | 8,1    | 9,1    | 11,1   | 12,6   | 13,6   | 14,6   | 15,6   | 16,6   | 17,6   |
| D= Durchmesser    | 127    | 127    | 135    | 135    | 135    | 135    | 135    | 135    | 135    | 135    |
| B=50 Stabanzahl   | 6      | 5      | 4      | 3      | 3      | 3      | 3      | 2      | 2      | 2      |
| Bestell-Nr. 50... | 389300 | 389301 | 389302 | 389303 | 389304 | 389305 | 389306 | 389307 | 389308 | 389309 |
| B=75 Stabanzahl   | 9      | 8      | 7      | 6      | 5      | 5      | 4      | 4      | 4      | 3      |
| Bestell-Nr. 50... | 389310 | 389311 | 389312 | 389313 | 389314 | 389315 | 389316 | 389317 | 389318 | 389319 |
| B=100 Stabanzahl  | 12     | 11     | 10     | 8      | 7      | 6      | 6      | 5      | 5      | 5      |
| Bestell-Nr. 50... | 389320 | 389321 | 389322 | 389323 | 389324 | 389325 | 389326 | 389327 | 389328 | 389329 |
| B=125 Stabanzahl  | 16     | 14     | 13     | 10     | 9      | 8      | 8      | 7      | 7      | 6      |
| Bestell-Nr. 50... | 389330 | 389331 | 389332 | 389333 | 389334 | 389335 | 389336 | 389337 | 389338 | 389339 |
| B=150 Stabanzahl  |        |        |        | 12     | 11     | 10     | 9      | 9      | 8      | 8      |
| Bestell-Nr. 50... |        |        |        | 389340 | 389341 | 389342 | 389343 | 389344 | 389345 | 389346 |



# HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge

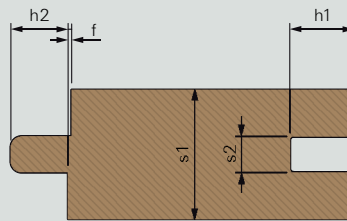
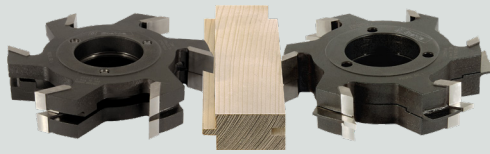
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



HS

MEC

Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- Doppelendprofiler
- zur Herstellung von Nut-/ und Federverbindung, mit und ohne Unterföhrung bzw. Fase in Weich- und Harthölzer

Ausführung

- Tragkörper aus Stahl
- verstellbar durch Zwischenringe
- größtmögliche Genauigkeit durch Planparallelität aller Teile
- 3 Mitnahmestifte auf Teilkreis 75mm als Verdrehsicherung

Vorteile

Hinweise

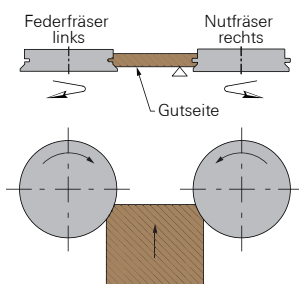
- bei Bestellung Drehrichtung, Vorschubrichtung und Gutseite nach Schema I, II, III oder IV angeben
- ohne Bestellangaben liefern wir nach Schema I
- auf Wunsch auch mit HW-Bestückung gegen Mehrpreis lieferbar

Produkteigenschaften

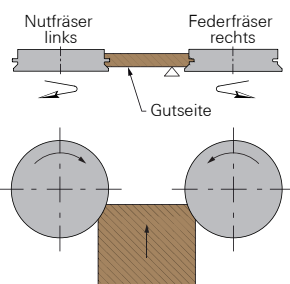
Bestellinformationen

| Profil  | Ø D [mm] | B [mm] | Ø d [mm] | n <sub>max</sub> [min <sup>-1</sup> ] | s1 [mm] | s2 [mm] | f [mm] | Z   |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|---------|----------|--------|----------|---------------------------------------|---------|---------|--------|-----|--|----------|---|-------------|
| 501/502 | 180      | 35     | 40       | 8000                                  | 12-36   | 4,5-7,5 | 0,5    | 6   |  | 1        | S | 58532354    |
| 505/506 | 180      | 35     | 40       | 8000                                  | 15-27   | 4,5-7,5 | 0,5    | 6   |  | 1        | S | 58532358    |
| 512/513 | 180      | 35     | 40       | 8000                                  | 12-27   | 4,5-7,5 |        | 6+3 |  | 1        | S | 58532361    |
| 503/502 | 180      | 35     | 40       | 8000                                  | 12-36   | 4,5-7,5 |        | 6   |  | 1        | S | 58532382    |
| 529/530 | 180      | 35     | 40       | 8000                                  | 15-27   | 4,5-7,5 | 0,5    | 6   |  | 1        | S | 58532384    |
| 507/508 | 180      | 35     | 40       | 8000                                  | 15-27   | 4,5-7,5 |        | 6   |  | 1        | S | 58532387    |
| 525/526 | 180      | 35     | 40       | 8000                                  | 12-27   | 4,5-7,5 |        | 6+3 |  | 1        | S | 58532390    |
| 541/540 | 180      | 35     | 40       | 8000                                  | 14-19   | 4,5-7,5 |        | 6+3 |  | 1        | S | 58532391    |

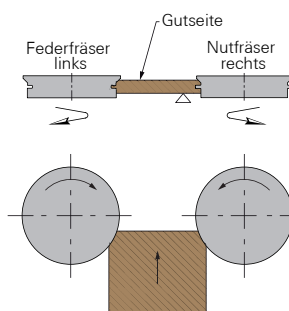
Schema I



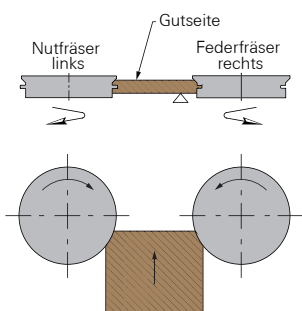
Schema II



Schema III



Schema IV

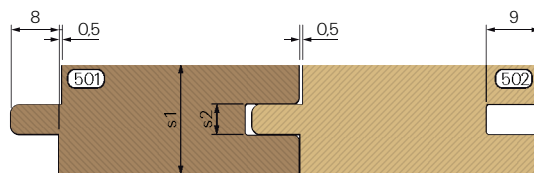


## 4000 Nut- und Federwerkzeuge

Darstellung Schema I

Federfräser

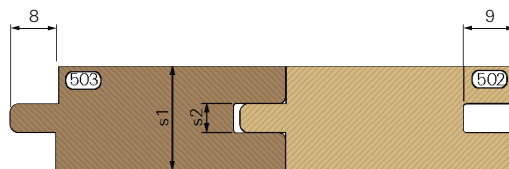
Profil 501



Nutfräser

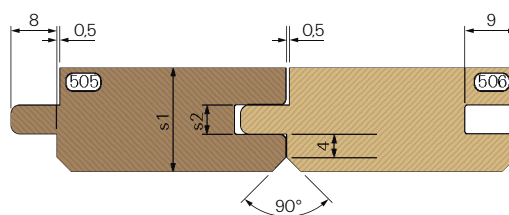
Profil 502

Profil 503



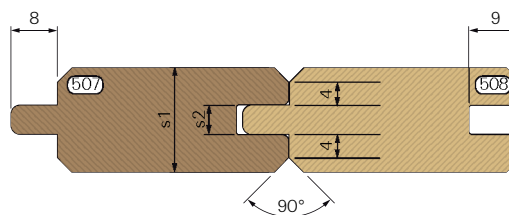
Profil 502

Profil 505



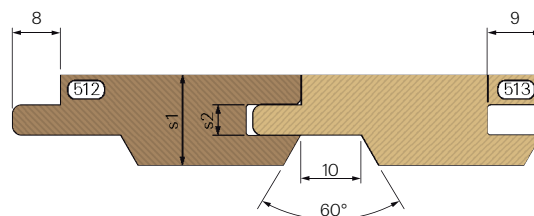
Profil 506

Profil 507



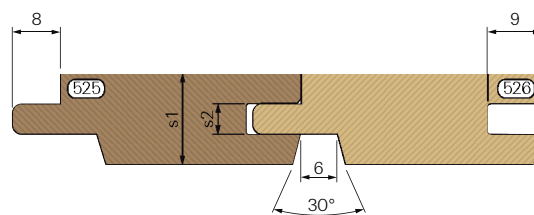
Profil 508

Profil 512



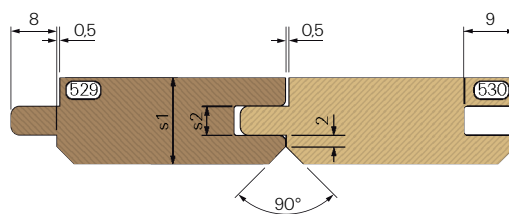
Profil 513

Profil 525



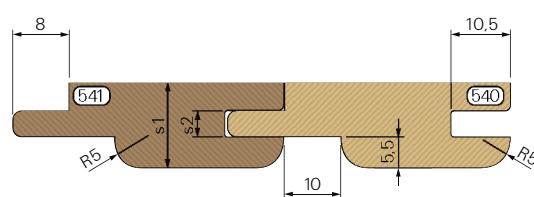
Profil 526

Profil 529



Profil 530

Profil 541



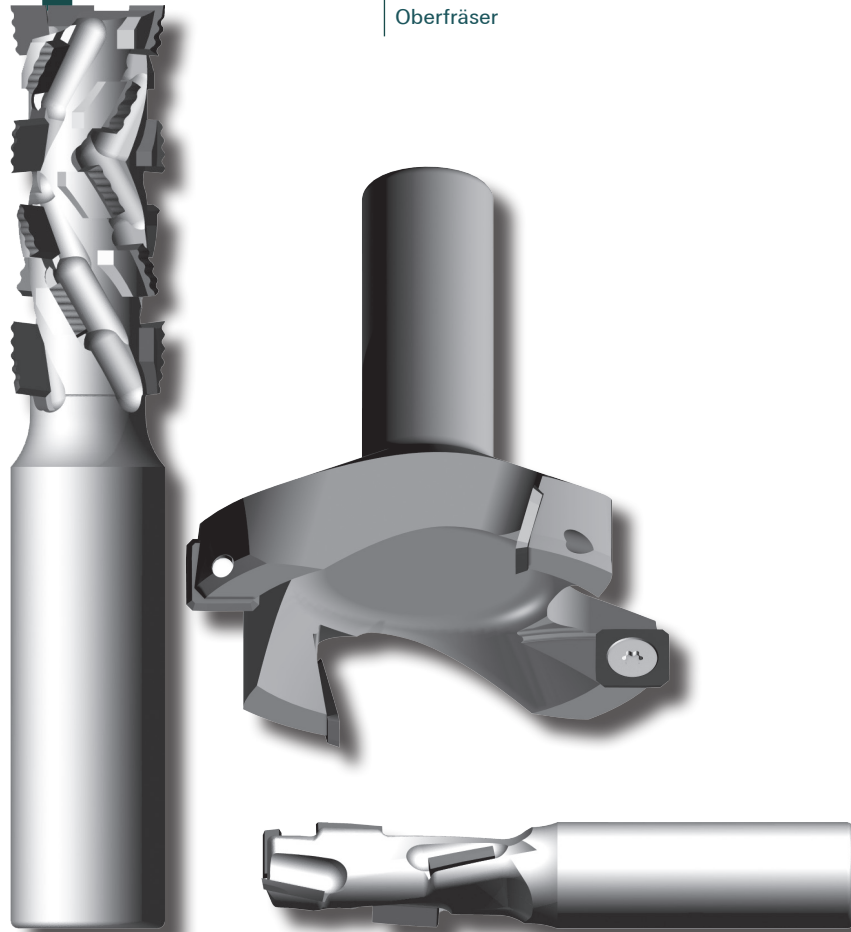
Profil 540



# CNC-FRÄSWERKZEUGE

## Inhalt

|                                  |      |
|----------------------------------|------|
| HW-Wendeplatten Schaftwerkzeuge  | 3-1  |
| VHW-Schrupp/Schlichtfräser       | 3-6  |
| VHW-Schrupp/Schlichtfräser Türen | 3-11 |
| DP-Schaftfräser gerade           | 3-14 |
| Plan-Falz-Schaftfräser           | 3-26 |
| Füge-Falz-Messerköpfe            | 3-28 |
| Füge-Fase-Schaftfräser           | 3-31 |
| Profil-Schaftfräser              | 3-34 |
| Oberfräser                       | 3-39 |



**HW****2231 Schaftfräser**  
mit HW-Wendeplatten

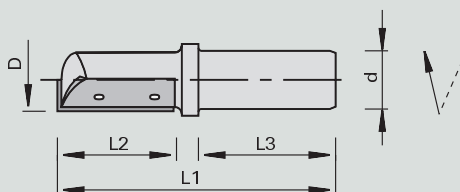
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung

**HW**  
**TC05**

## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

## Ausführung

- Schneide achsparallel und stirnschneidend
- Schneidstoff: HW TC05

## Vorteile

## Hinweise

- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter, Adapter

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L1 [mm] | Z |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|----------|---------|---|--|--|--|--|--|----------|---|-------------|
| 8,0      | 20      | 12       | 70      | 1 |  |  |  |  |  | 1        | L | 175669      |
| 10       | 25      | 10       | 75      | 1 |  |  |  |  |  | 1        | L | 175678      |
| 10       | 25      | 12       | 75      | 1 |  |  |  |  |  | 1        | L | 175670      |
| 12       | 30      | 12       | 80      | 1 |  |  |  |  |  | 1        | L | 175664      |

| Wendeplatten    |  |  | B [mm] | H [mm] | S [mm] | Schneidstoff |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------------|--|--|--------|--------|--------|--------------|--|----------|---|-------------|
| für Ø D = 8     |  |  | 20     | 4,1    | 1,1    | TC05         |  | 10       | L | 173480      |
| für Ø D = 10    |  |  | 25     | 5,5    | 1,1    | TC05         |  | 10       | L | 173793      |
| für Ø D = 12+14 |  |  | 30     | 5,5    | 1,1    | TC05         |  | 10       | L | 173482      |

| Ersatzteile                    | Abmessung [mm] | Passend zu     |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------------------------------|----------------|----------------|--|----------|---|-------------|
| Spannkeile                     | B=30           | 175664         |  | 2        | S | 175726      |
| Spannkeile                     | B=25           | 175670, 175678 |  | 2        | S | 175724      |
| Spannkeile                     | B=20           | 175669         |  | 2        | L | 175722      |
| Zylinderschrauben              | M3x5,5 T8      | 175664         |  | 10       | L | 168239      |
| Zylinderschrauben              | M2,5x4 T8      | 175670, 175678 |  | 10       | L | 168238      |
| Zylinderschrauben              | M2,5x3 T8      | 175669         |  | 10       | L | 168237      |
| Schraubendreher mit Griffhahne | T8             | für alle       |  | 1        | L | 166499      |

**HW**

## 2233 Schaftfräser mit HW-Wechselplatten

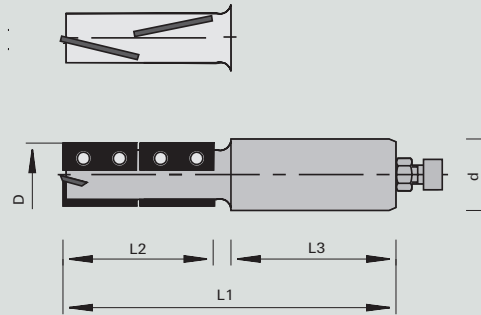
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung

**HW  
TC05**

## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fügen, Trennen, Nuten und Fälen von beschichteten Holzwerkstoffen und Massivhölzern
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

## Ausführung

- versetzt angeordnete HW-Wendeplatten mit wechselseitigem Achswinkel
- Bohrschneide: 4-seitige HW-Wendeplatte
- Schneidstoff: HW TC05

## Vorteile

- 4 Standwege durch Wenden und gegeneinander Austauschen der oberen und unteren Wendeplatte

## Hinweise

- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- mit Anschlagschraube

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm]       | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm]        | Z   |           |           |           |  | VP<br>[St.]  | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|-------------------|------------|-------------|------------|-------------------|-----|-----------|-----------|-----------|--|--------------|---|-----------------|---|-----------------|
| 20                | 53         | 25          | 55         | 125               | 2+2 |           |           |           |  | 1            | S | 184256          | L | 184254          |
| Wendeplatten      |            |             |            |                   |     | B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] |  | Schneidstoff |   | VP<br>[St.]     | L | Bestell-Nr.     |
| Bohrschneide      |            |             |            |                   |     | 9,0       | 9,0       | 1,5       |  | TC05         |   | 10              | L | 184259          |
|                   |            |             |            |                   |     | 29,5      | 7,0       | 1,5       |  | TC05         |   | 10              | L | 184258          |
| Ersatzteile       |            |             |            | Abmessung<br>[mm] |     |           |           |           |  |              |   | VP<br>[St.]     | L | Bestell-Nr.     |
| Rundkopfschrauben |            |             |            | M3x4 T9           |     |           |           |           |  |              |   | 10              | L | 180449          |
| Schraubendreher   |            |             |            | T9x60             |     |           |           |           |  |              |   | 1               | L | 173796          |

**HW****2235 Schaftfräser**  
mit HW-Wendeplatten

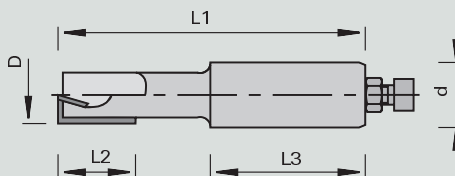
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung

**HW  
TC05**

## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

## Ausführung

- 1 Schneide achsparallel umfangschneidend
- 1 Schneide zum Einbohren mit Achswinkel
- Schneidstoff: HW TC05

## Vorteile

## Hinweise

- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- mit Anschlagsschraube

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm]           | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm]        | L1<br>[mm] | Z         |           |           |              |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------------------|------------|-------------|-------------------|------------|-----------|-----------|-----------|--------------|--|-------------|---|-------------|
| 16                    | 30         | 16          | 43                | 92         | 1+1       |           |           |              |  | 1           | L | 168682      |
| Wendeplatten          |            |             |                   |            | B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Schneidstoff |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Bohrschneide für Ø 16 |            |             |                   |            | 7,5       | 12        | 1,5       | TC05         |  | 10          | L | 052543      |
| Wendeplatten          |            |             |                   |            | 29,5      | 12        | 1,5       | TC05         |  | 10          | L | 180825      |
| Ersatzteile           |            |             | Abmessung<br>[mm] |            |           |           |           |              |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Zylinderschrauben     |            |             | M3,5x3,8 T15      |            |           |           |           |              |  | 10          | L | 162645      |
| Rundkopfschrauben     |            |             | M3,5x4 T15        |            |           |           |           |              |  | 10          | L | 168893      |
| Schraubendreher       |            |             | T15               |            |           |           |           |              |  | 1           | L | 163161      |

**HW****2236 Schaftfräser  
mit HW-Wendeplatten**

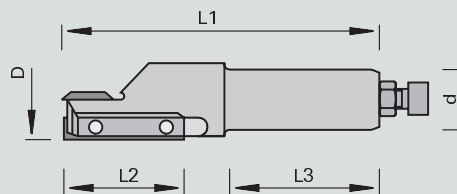
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung

**HW  
TC05****Maschine / Anwendung**

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fügen, Fälen und Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

**Ausführung**

- 1 Schneide achsparallel umfangschneidend
- 1 Schneide zum Einbohren
- Schneidstoff: HW TC05
- mit Anschlagsschraube

**Vorteile****Hinweise**

- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter, Adapter
- mit Anschlagsschraube

**Produkteigenschaften****Bestellinformationen**

| Ø D<br>[mm]       | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm]       | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z              |           |           |           |              | VP<br>[St.] | L           | Bestell-Nr. [L] | L           | Bestell-Nr. [R] |
|-------------------|------------|-------------------|------------|------------|----------------|-----------|-----------|-----------|--------------|-------------|-------------|-----------------|-------------|-----------------|
| 16                | 50         | 16                | 45         | 106        | 1+1            |           |           |           |              | 1           |             |                 | L           | 175714          |
| 16                | 50         | 25                | 55         | 116        | 1+1            |           |           |           |              | 1           |             |                 | L           | 175715          |
| 18                | 50         | 25                | 55         | 116        | 1+1            |           |           |           |              | 1           | L           | 175717          | L           | 175716          |
| Wendeplatten      |            |                   |            |            |                | B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Schneidstoff |             | VP<br>[St.] | L               | Bestell-Nr. |                 |
| Wendeplatten      |            |                   |            |            |                | 12        | 12        | 1,5       | TC05         |             | 10          | L               | 003080      |                 |
| Mini-Wendeplatten |            |                   |            |            |                | 50        | 5,5       | 1,1       | TC05         |             | 10          | L               | 173483      |                 |
| Ersatzteile       |            | Abmessung<br>[mm] |            |            | Passend zu     |           |           |           |              |             | VP<br>[St.] | L               | Bestell-Nr. |                 |
| Spannkeile        |            | B=50              |            |            | 175714, 175715 |           |           |           |              |             | 2           | O               | 171111      |                 |
| Spannkeile        |            | B=50              |            |            | 175717         |           |           |           |              |             | 2           | O               | 171114      |                 |
| Spannkeile        |            | B=50              |            |            | 175716         |           |           |           |              |             | 2           | L               | 171113      |                 |
| Zylinderschrauben |            | M3,5x5,5 T15      |            |            | für alle       |           |           |           |              |             | 10          | L               | 168236      |                 |
| Rundkopfschrauben |            | M4x5,9 T15        |            |            | für alle       |           |           |           |              |             | 10          | L               | 167966      |                 |
| Schraubendreher   |            | T15               |            |            | für alle       |           |           |           |              |             | 1           | L               | 163161      |                 |

**HW****2237 Schaftfräser**  
mit HW-Wendeplatten

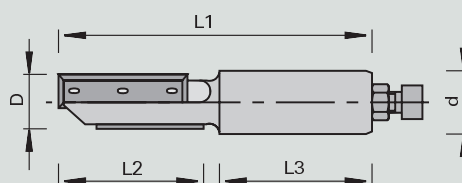
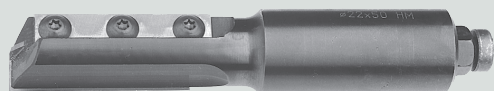
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung

**HW  
TC05**

## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

## Ausführung

- Schneiden achsparallel umfangschneidend in versetzter Anordnung
- 1 Schneide zum Einbohren
- Schneidstoff: HW TC05
- mit Anschlagschraube

## Vorteile

## Hinweise

- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- mit Anschlagschraube

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm]   | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm]        | Z      |        |              |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|--|---------|----------|---------|----------------|--------|--------|--------------|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 18   | 55      | 25       | 55      | 125            | 2      |        |              |  |  | 1        | L | 180906          | L | 177156          |
| 20   | 55      | 25       | 55      | 125            | 2      |        |              |  |  | 1        | L |                 | L | 177157          |
| Wendeplatten   |         |          |         | B [mm]         | H [mm] | S [mm] | Schneidstoff |  |  |          |   | VP [St.]        | L | Bestell-Nr.     |
| Wendeplatten HW mit 2 Schneidkanten und stirnseitig freigeschliffen - 3-Loch |         |          |         | 50             | 12     | 1,7    | TC05         |  |  |          |   | 10              | L | 179994          |
| Ersatzteile  |         |          |         | Abmessung [mm] |        |        |              |  |  |          |   | VP [St.]        | L | Bestell-Nr.     |
| Rundkopfschrauben  |         |          |         | M4x5,9 T15     |        |        |              |  |  |          |   | 10              | L | 167966          |
| Schraubendreher  |         |          |         | T15            |        |        |              |  |  |          |   | 1               | L | 163161          |

## VHW 2265 Schruppfräser mit negativer Spiralwindung

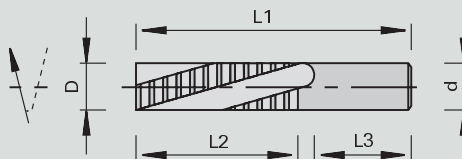
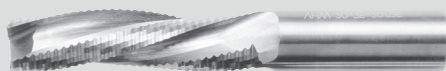
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



### Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Schruppen von Massivhölzern und Sperrholz sowie von unbeschichteten Holzwerkstoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

### Ausführung

- negative Spiralwindung für kleinere und schlecht zu spannende Werkstücke mit Gutseite oben
- $n_{\max} = 30.000 \text{ min}^{-1}$

### Vorteile

- hohe Zerspanleistung
- Schnittdruck nach unten durch negative Spiralwindung

### Hinweise

- Schnittfläche leicht wellig infolge feiner Schnittunterteilung
- Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|------------|-------------|------------|------------|---|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 12          | 42         | 12          | 45         | 90         | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178304      |
| 16          | 35         | 16          | 48         | 90         | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178311      |
| 16          | 55         | 16          | 48         | 110        | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178312      |
| 20          | 55         | 20          | 50         | 115        | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178320      |

# VHW 2265-1 Schruppfräser mit positiver Spiralwindung

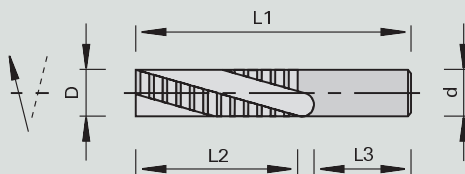
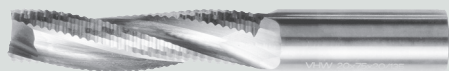
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Schrappen von Massivhölzern und Sperrholz sowie von unbeschichteten Holzwerkstoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

## Ausführung

- positive Spiralwindung für gut gespannte Werkstücke mit Gutseite unten
- $n_{\max} = 30.000 \text{ min}^{-1}$

## Vorteile

- hohe Zerspanleistung
- optimaler Spanauswurf nach oben durch positive Spiralwindung

## Hinweise

- Schnittfläche leicht wellig infolge feiner Schnittunterteilung
- Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|------------|-------------|------------|------------|---|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 12          | 45         | 12          | 45         | 90         | 2 |  |  |  |  | 1           | L | 178302      |
| 10          | 30         | 10          | 40         | 75         | 2 |  |  |  |  | 1           | L | 178301      |
| 12          | 45         | 12          | 45         | 90         | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 50811025    |
| 16          | 55         | 16          | 48         | 110        | 2 |  |  |  |  | 1           | L | 178313      |
| 16          | 35         | 16          | 48         | 90         | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178310      |
| 16          | 35         | 16          | 48         | 90         | 2 |  |  |  |  | 1           | L | 178309      |
| 14          | 55         | 14          | 45         | 110        | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178307      |
| 14          | 35         | 14          | 45         | 90         | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178305      |
| 16          | 55         | 16          | 48         | 110        | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 50811408    |
| 18          | 55         | 18          | 48         | 115        | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178316      |
| 20          | 55         | 20          | 50         | 115        | 2 |  |  |  |  | 1           | L | 178318      |
| 20          | 55         | 20          | 50         | 115        | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 50811031    |
| 20          | 75         | 20          | 50         | 135        | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 50811032    |



## VHW 2257 Schlichtfräser mit negativer Spiralwindung

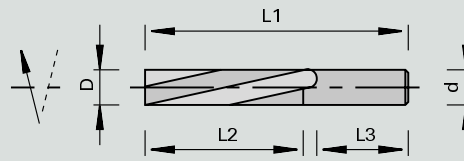
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Schlichten von Massivhölzern und Kunststoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

Ausführung

- negative Spiralwindung für kleinere und schlecht zu spannende Werkstücke mit Gutseite oben
- $n_{max} = 30.000 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

- Schnittdruck und optimaler Spanauswurf nach unten durch negative Spiralwindung

Hinweise

- Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|------------|-------------|------------|------------|---|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 4,0         | 15         | 4,0         | 28         | 60         | 2 |  |  |  |  | 1           | L | 50811418    |
| 6,0         | 15         | 6,0         | 36         | 60         | 2 |  |  |  |  | 1           | L | 178327      |
| 8,0         | 30         | 8,0         | 36         | 75         | 2 |  |  |  |  | 1           | L | 50811421    |
| 10          | 30         | 10          | 40         | 75         | 2 |  |  |  |  | 1           | L | 178332      |
| 12          | 42         | 12          | 45         | 90         | 2 |  |  |  |  | 1           | L | 178335      |
| 12          | 42         | 12          | 45         | 90         | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178336      |
| 16          | 35         | 16          | 48         | 90         | 2 |  |  |  |  | 1           | L | 178342      |
| 16          | 35         | 16          | 48         | 90         | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178343      |
| 16          | 55         | 16          | 48         | 110        | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178347      |
| 20          | 55         | 20          | 50         | 115        | 3 |  |  |  |  | 1           | S | 178354      |
| 20          | 75         | 20          | 50         | 135        | 3 |  |  |  |  | 1           | L | 178356      |

# VHW 2257-1 Schlichtfräser mit positiver Spiralwindung

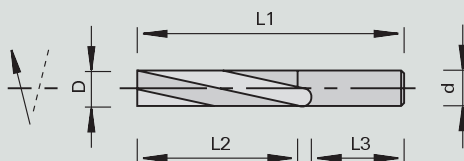
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Schlichten von Massivhölzern und Kunststoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

## Ausführung

- positive Spiralwindung für gut gespannte Werkstücke mit Gutseite unten
- $n_{\max} = 30.000 \text{ min}^{-1}$

## Vorteile

- optimaler Spanauswurf nach oben durch positive Spiralwindung

## Hinweise

- Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|----------|---------|---------|---|--|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 6,0      | 15      | 6,0      | 36      | 60      | 2 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 50811419        |
| 8,0      | 30      | 8,0      | 36      | 75      | 2 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 50811034        |
| 10       | 30      | 10       | 40      | 75      | 2 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 50811036        |
| 12       | 42      | 12       | 45      | 90      | 2 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 50811037        |
| 12       | 42      | 12       | 45      | 90      | 3 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 50811424        |
| 16       | 55      | 16       | 48      | 110     | 2 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 178344          |
| 16       | 35      | 16       | 48      | 90      | 3 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 178341          |
| 16       | 35      | 16       | 48      | 90      | 2 |  |  |  |  | 1        | S |                 | S | 178340          |
| 14       | 55      | 14       | 45      | 110     | 3 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 178339          |
| 14       | 35      | 14       | 45      | 90      | 3 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 178337          |
| 16       | 55      | 16       | 48      | 110     | 3 |  |  |  |  | 1        | L | 50811434        | L | 50811432        |
| 16       | 55      | 16       | 48      | 110     | 3 |  |  |  |  | 1        | L | 178345          | L | 178348          |
| 18       | 55      | 18       | 48      | 115     | 3 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 178351          |
| 20       | 55      | 20       | 50      | 115     | 3 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 178353          |
| 20       | 75      | 20       | 50      | 135     | 3 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 178355          |

## VHW 2257-2 Schlichtfräser mit beidseitigem Achswinkel

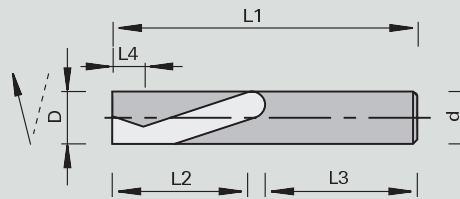
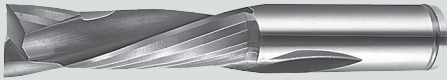
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



### Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Schlichten von Massivhölzern und Kunststoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

### Ausführung

- mit beidseitigem Achswinkel
- $n_{max} = 30.000 \text{ min}^{-1}$

### Vorteile

- beste Schnittqualität in beschichteten Holzwerkstoffen durch Achswinkel

### Hinweise


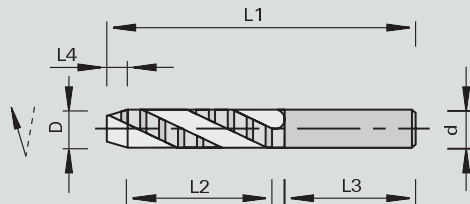



- Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter

### Produkteigenschaften


### Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L4<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z   |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|------------|------------|-------------|------------|-----|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 8,0         | 7,0        | 32         | 8,0         | 80         | 2+2 |  |  |  |  | 1           | L | 50811564    |
| 10          | 7,0        | 32         | 10          | 80         | 2+2 |  |  |  |  | 1           | L | 50811565    |
| 12          | 7,0        | 42         | 12          | 90         | 2+2 |  |  |  |  | 1           | L | 50811566    |
| 16          | 24         | 55         | 16          | 110        | 2+2 |  |  |  |  | 1           | L | 50811567    |

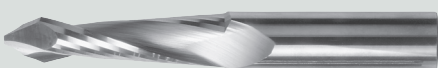
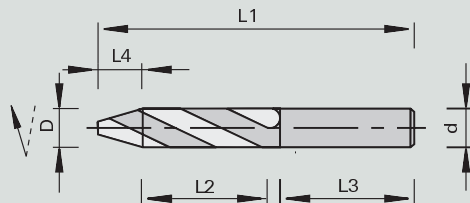



## VHW 2268 Bohr-Schruppfräser für die Türfertigung

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung   | Ausführung  |
|---|--|---|---|---|
|  |  |  |  |  |





| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile | Hinweise  |
|---|---|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• CNC-Bearbeitungszentren</li> <li>• zum Bohren der Druckerlochbohrung und Schloßzylinderausfräsung</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• positive Spiralwindung</li> <li>• n max = 30.000 min<sup>-1</sup></li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |            |            |             |            |            |   | Bestellinformationen |  |   |   |             |
|----------------------|------------|------------|-------------|------------|------------|---|----------------------|--|---|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | L4<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z |                      |  | VP<br>[St.]   | L | Bestell-Nr. |
| 16                   | 5,0        | 75         | 16          | 48         | 130        | 2 |                      |  |  1 | L | 185831      |

## VHW 2269 Bohr-Schlichtfräser für die Türfertigung

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung   | Ausführung  |
|---|--|---|---|---|
|  |  |  |  |  |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile | Hinweise  |
|--|---|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• CNC-Bearbeitungszentren</li> <li>• zum Bohren der Spionbohrung und für Durchgangsbohrungen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• positive Spiralwindung</li> <li>• n max = 30.000 min<sup>-1</sup></li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |            |            |             |            |            |   | Bestellinformationen |  |   |             |   |             |
|----------------------|------------|------------|-------------|------------|------------|---|----------------------|--|---|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | L4<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z |                      |  |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 12                   | 10         | 47         | 12          | 53         | 110        | 2 |                      |  |  | 1           | L | 185826      |
| 12                   | 10         | 70         | 12          | 50         | 130        | 2 |                      |  |  | 1           | L | 185828      |
| 14                   | 10         | 47         | 14          | 45         | 110        | 2 |                      |  |  | 1           | L | 185829      |
| 16                   | 11         | 52         | 16          | 60         | 130        | 2 |                      |  |  | 1           | L | 185830      |

## VHW 2254 Schlosskasten-Schruppfräser für die Türfertigung

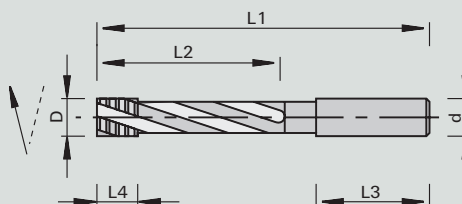
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren
- zum Ausfräsen des Schloßkastens an Türen

Ausführung

- positive Spiralwindung
- Schneiden mit Spanbrechern
- Schrappzahnung

Vorteile

- optimaler Spanauswurf durch positive Spiralwindung
- hohe Laufruhe durch Spanbrecher

Hinweise

- Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- zur Aufnahme im Horizontal-Bohr-Frässaggregat (Homag, Weeke) sind seitliche Spannflächen erforderlich
- Aufpreis für das Anbringen von Weldon-Aufnahmen

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L4 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z | nmax [min-1] |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---------|---------|---|--------------|--|--|----------|---|-------------|
| 16       | 25      | 115     | 16       | 50      | 175     | 3 | 24000        |  |  | 1        | L | 185836      |
| 18       | 25      | 115     | 20       | 50      | 175     | 3 | 24000        |  |  | 1        | L | 185837      |

## VHW 2255 Schlosskasten-Schlichtfräser für die Türfertigung

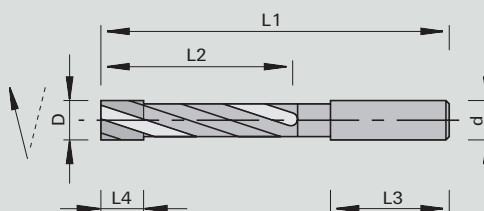
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren
- zum Ausfräsen des Schloßkastens und des Stulpes an Türen

Ausführung

- positive Spiralwindung
- Schneiden mit Spanbrechern
- Schlichtzahnung mit Spanunterteilung

Vorteile

- optimaler Spanauswurf durch positive Spiralwindung
- hohe Laufruhe durch Spanbrecher

Hinweise

- Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- zur Aufnahme im Horizontal-Bohr-Frässaggregat (Homag, Weeke) sind seitliche Spannflächen erforderlich
- Aufpreis für das Anbringen von Weldon-Aufnahmen

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L4 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z | nmax [min-1] |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---------|---------|---|--------------|--|--|----------|---|-------------|
| 14       | 25      | 95      | 14       | 50      | 155     | 2 | 24000        |  |  | 1        | L | 185833      |
| 16       | 25      | 115     | 16       | 50      | 175     | 2 | 24000        |  |  | 1        | L | 185834      |

## VHW 2270 Schrupp/-Schlichtfräser für Leichtbauplatten

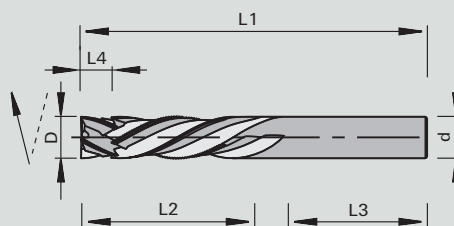
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



VHW

MEC

### Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Formatieren und Nuten
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- insbesondere in vielen Leichtbaumaterialien, wie z.B. Wabenplatten (Kunststoff, Alu), Leichtholzplatten, Sperrholz, Verbundplatten mit Hartschaumkernen
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

### Ausführung

- spezielle Verzahnung der Schruppschneiden
- wechselseitiger Achswinkel
- spezielle Hartmetallsorte
- $n_{max} = 24.000 \text{ min}^{-1}$

### Vorteile

- hohe Schnittqualität durch Achswinkel und Schlichtschneiden
- geringer Kraftaufwand durch Schnittunterteilung und Schruppverzahnung
- ruhiger Lauf
- längere Standwege

### Hinweise

- Spannmittel: in Hydro-Dehnspannfutter ps-System, TRIBOS oder Warmschrumpffutter empfohlen

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L4 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z   |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---------|---------|-----|--|--|--|----------|---|-------------|
| 12       | 9       | 20      | 12       | 40      | 86      | 2+2 |  |  |  | 1        | L | 58187301    |
| 12       | 9       | 40      | 12       | 45      | 100     | 2+2 |  |  |  | 1        | L | 58187302    |

# DP 3501 Schaftfräser

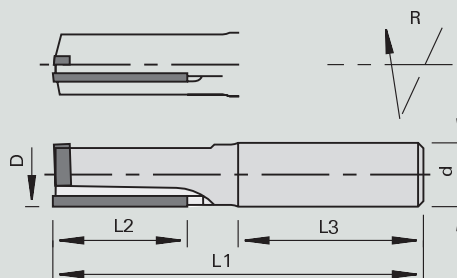
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum überschchnittfreien Fügen und Trennen in Holzwerkstoffen, Massivhölzern und Kunststoffen

Ausführung

- polierte Spanfläche und feinstbearbeitete Freifläche
- mit HW-Bohrschneide zum schräg Eintauchen (gleichzeitiger Vorschub in Z und X Achse)
- achsgerade
- Vollhartmetall Grundkörper für ≤ Ø 10 mm

Vorteile

- lackierfähige Bearbeitung von MDF und Harthölzern
- keine Überschchnittsabweichungen durch durchgehende Schneide
- hohe Stabilität durch spezielle Ausführung der Lötung

Hinweise

- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z | n <sub>max</sub><br>[min <sup>-1</sup> ] | Nach-<br>schärfzone<br>[mm] |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|-------------|------------|-------------|------------|------------|---|--|-----------------------------|--|--|-------------|---|-----------------|---|-----------------|
| 6,0         | 12         | 12          | 40         | 60         | 1 | 24000                                    | 0,2                         |  |  | 1           | L |                 | L | 183567          |
| 8,0         | 12         | 12          | 35         | 60         | 1 | 24000                                    | 0,5                         |  |  | 1           | L |                 | L | 178659          |
| 8,0         | 22         | 12          | 35         | 70         | 2 | 24000                                    | 0,5                         |  |  | 1           |   |                 | L | 187724          |
| 10          | 22         | 12          | 35         | 70         | 2 | 24000                                    | 1,2                         |  |  | 1           | L | 186785          | L | 186784          |
| 12          | 25,4       | 12          | 35         | 70         | 1 | 24000                                    | 1,2                         |  |  | 1           | L |                 | L | 181102          |
| 16          | 25,4       | 16          | 45         | 85         | 1 | 24000                                    | 1,2                         |  |  | 1           | L |                 | L | 181104          |
| 16          | 35         | 16          | 45         | 95         | 1 | 24000                                    | 1,2                         |  |  | 1           | L |                 | L | 181106          |

DP

## 3502 Schaftfräser

Z=1+1

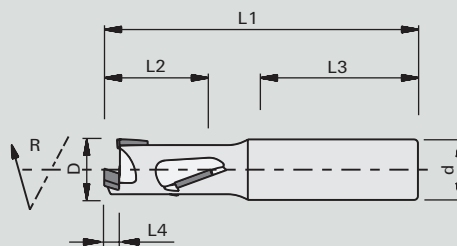
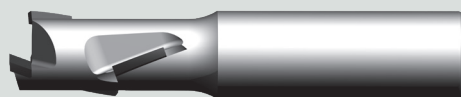
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen

## Ausführung

- mit DP-Bohrschneide zum schräg Eintauchen
- mit Achswinkel
- mehrmals nachschärfbar
- $n_{max} = 24.000 \text{ min}^{-1}$

## Vorteile

- optimale Schnittqualität durch größeren Achswinkel von oben und unten ziehend
- ruhiges Schnittverhalten durch besondere Grundkörperform
- Nuten ab Nuttiefe 4,5 mm ausrissfrei möglich

## Hinweise

- Vorschübe bis zu 8 m/min
- empfohlene Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Warmschrumpffutter
- ohne Gewinde für Längeneinstellschraube! Bei Bedarf bitte bei der Bestellung mit angeben!

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z   | Nach-<br>schärfzone<br>[mm] |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|-------------|------------|-------------|------------|------------|-----|-----------------------------|---|-------------|---|-----------------|---|-----------------|
| 8           | 22         | 12          | 40         | 69         | 1+1 | 0,6                         | ● | 1           |   |                 | L | 58186994        |
| 8,5         | 15         | 12          | 40         | 65         | 1+1 | 0,6                         | ● | 1           |   |                 | L | 58187249        |
| 10          | 22         | 12          | 40         | 69         | 1+1 | 0,6                         | ● | 1           |   |                 | L | 186789          |
| 12          | 22         | 12          | 40         | 69         | 1+1 | 0,8                         | ● | 1           |   |                 | L | 186790          |
| 12          | 28         | 12          | 40         | 75         | 1+1 | 0,8                         | ● | 1           | L | 186793          | L | 186792          |
| 16          | 22         | 16          | 45         | 78         | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           |   |                 | L | 186794          |
| 16          | 28         | 16          | 45         | 83         | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           |   |                 | L | 186795          |
| 16          | 35         | 16          | 45         | 90         | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           | L | 186797          | L | 186796          |
| 18          | 28         | 16          | 45         | 85         | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           |   |                 | L | 186798          |
| 18          | 28         | 20          | 45         | 95         | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           | L | 186799          | L | 186800          |
| 18          | 35         | 16          | 45         | 92         | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           | L | 186801          | L | 186802          |
| 18          | 35         | 20          | 55         | 102        | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           | L | 186804          | L | 186803          |
| 18          | 43         | 16          | 45         | 100        | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           | L | 186806          | L | 186805          |
| 18          | 43         | 20          | 55         | 110        | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           | L | 58186808        | L | 58186807        |
| 20          | 35         | 20          | 55         | 102        | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           |   |                 | L | 186809          |
| 20          | 52         | 25          | 55         | 120        | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           | L | 58186811        | L | 58186810        |
| 18          | 43         | 25          | 55         | 110        | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           | L | 186913          | L | 186912          |

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D<br>[zoll] | L2<br>[zoll] | Ø d<br>[zoll] | L3<br>[zoll] | L1<br>[zoll] | Z   | Nach-<br>schärfzone<br>[mm] |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|---------------|--------------|---------------|--------------|--------------|-----|-----------------------------|---|-------------|---|-----------------|---|-----------------|
| 1/2"          | 1"           | 1/2"          | 1 3/8"       | 2 2/3"       | 1+1 | 1,0                         | ● | 1           | L |                 | L | 186791          |



## DP 3511 Hochleistungs-Schrupp-Schaftfräser DP für die Vollkernplatten-Bearbeitung

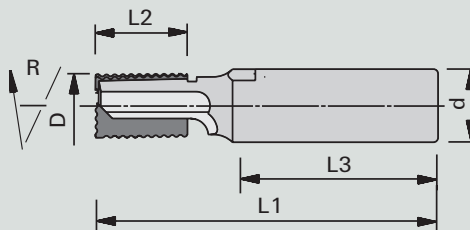
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Vorformatieren in Schrappqualität in Holzwerkstoffen, Massivhölzern und Kunststoffen
- insbesondere zur Bearbeitung von Kunststoff-Vollkernplatten (z.B. Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMacs, etc.)

Ausführung

- Hochleistungswerkzeug zum Vor- und Fertigfräsen
- mit wechselseitigem Achswinkel
- mit DP-Bohrschneide
- stirnschneidend zum schräg Eintauchen
- $n_{max} = 24.000 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

Hinweise

- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z   |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|------------|-------------|------------|------------|-----|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 14          | 20         | 16          | 45         | 75         | 2+1 |  |  |  | 1           | L | 186579      |

## DP 3510 Schrappfräser DP

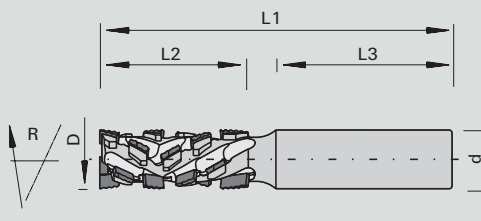
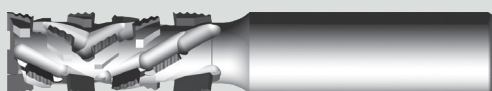
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Formatieren in Schrappqualität mit beidseitig ausrissfreien Schnittkanten von Massivhölzern und Sperrholz, beschichteten Holzwerkstoffen oder auch anderen abrasiven Materialien wie GFK, HPL-Kompaktplatten und diversen Sandwich-Holzwerkstoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

Ausführung

- mit wechselseitigem Achswinkel
- mit DP-Bohrschneide
- stirnschneidend zum schräg Eintauchen
- Nachschärfzone  $\geq 2,0 \text{ mm}$
- $n_{max} = 24.000 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

- für lange Standwege auch in abrasiven Materialien
- beidseitig ausrissfreie Schnittkanten
- hohe Zerspanleistung

Hinweise

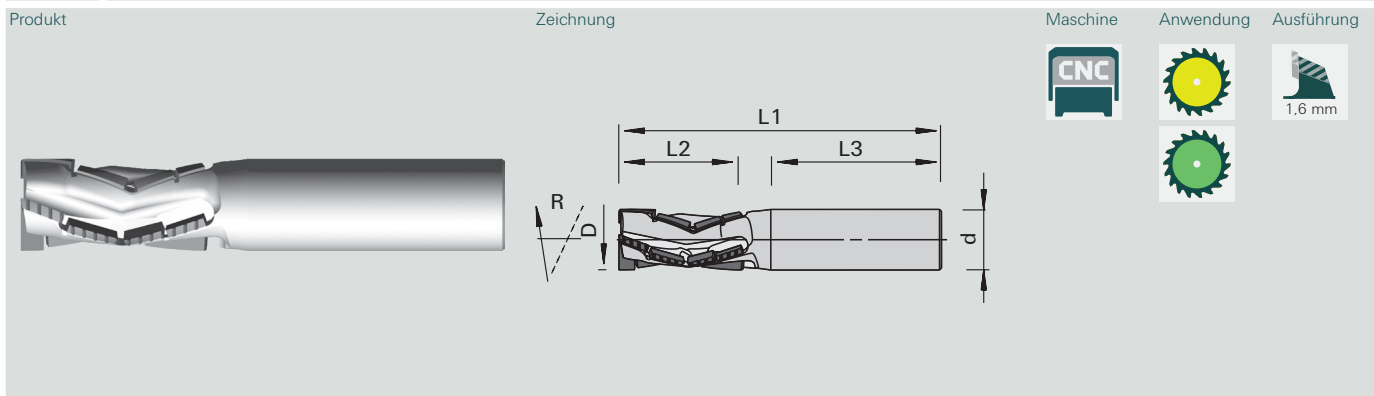
- Schnittfläche leicht wellig infolge feiner Schnittunterteilung
- Spannmittel: empfohlen ist der Einsatz der Werkzeuge in hochgenauen Spannfuttern wie Hydrodehnspannfutter „ps-System“, TRIBOS oder Warmschrumpffutter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z   |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|------------|-------------|------------|------------|-----|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 20          | 50         | 20          | 60         | 120        | 2+2 |  |  |  | 1           | L | 185027      |

# DP 3514 Schrupp-Schlicht-Fräser



| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile   | Hinweise  |
|--|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• CNC-Fräsmaschinen</li> <li>• zum Formatieren fast in Schlicht-Qualität mit beidseitig ausrissfreien Schnittkanten von Massivhölzern und Sperrholz, beschichteten Holzwerkstoffen und Sandwich-Holzwerkstoffen</li> <li>• zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen</li> <li>• zum Eintauchen bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• mit wechselseitigem Achswinkel</li> <li>• mit DP-Bohrschneide</li> <li>• stirnschneidend zum schräg Eintauchen</li> <li>• Nachschärfzone <math>\geq 1,6</math> mm</li> <li>• <math>n_{\max} = 24.000 \text{ min}^{-1}</math></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• für lange Standwege auch in abrasiven Materialien</li> <li>• beidseitig ausrissfreie Schnittkanten</li> <li>• hohe Zerspanleistung</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnittfläche leicht wellig infolge feiner Schnittunterteilung</li> <li>• Spannmittel: empfohlen ist der Einsatz der Werkzeuge in hochgenauen Spannfuttern wie Hydrodehnspannfutter „ps-System“, TRIBOS oder Warmschrumpffutter</li> </ul> |

| Produkteigenschaften    |            |                         |            |            |         |     | Bestellinformationen |             |   |             |
|-------------------------|------------|-------------------------|------------|------------|---------|-----|----------------------|-------------|---|-------------|
| $\varnothing D$<br>[mm] | L2<br>[mm] | $\varnothing d$<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z       | L/R |                      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 16                      | 32         | 16                      | 45         | 85         | 4 (2+2) | R   |                      | 1           | L | 185498      |

DP

## 3503 Hochleistungs-Schaftfräser

Z=2+2

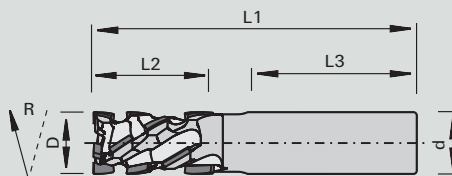
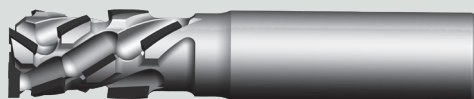
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen

## Ausführung

- mit DP-Bohrschneide zum schräg Eintauchen
- mit Achswinkel
- Nachschärfzone 1,2 mm
- $n_{max} = 24.000 \text{ min}^{-1}$

## Vorteile

- optimale Schnittqualität durch Achswinkel von oben und unten ziehend
- ruhiges Schnittverhalten durch 4-flügelige Schneidenanordnung
- sehr lange Standwege, geringere Schnittkraftaufnahme und geringere Geräuschentwicklung durch optimierten Grundkörper

## Hinweise

- Vorschübe bis zu 20 m/min
- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z   |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|----------|---------|---------|-----|--|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 16       | 28      | 16       | 45      | 80      | 2+2 |  |  |  |  | 1        |   |                 | L | 186147          |
| 16       | 38      | 16       | 45      | 90      | 2+2 |  |  |  |  | 1        | L | 186149          | L | 186148          |
| 20       | 28      | 20       | 55      | 95      | 2+2 |  |  |  |  | 1        |   |                 | L | 186150          |
| 20       | 28      | 25       | 55      | 95      | 2+2 |  |  |  |  | 1        | L | 186152          | L | 186151          |
| 20       | 38      | 20       | 55      | 105     | 2+2 |  |  |  |  | 1        |   |                 | L | 186153          |
| 20       | 38      | 25       | 55      | 105     | 2+2 |  |  |  |  | 1        | L | 186155          | L | 186154          |
| 20       | 48      | 20       | 55      | 115     | 2+2 |  |  |  |  | 1        | L |                 | L | 186156          |
| 20       | 48      | 25       | 55      | 115     | 2+2 |  |  |  |  | 1        | L | 186158          | L | 186157          |
| 25       | 65      | 25       | 55      | 130     | 2+2 |  |  |  |  | 1        | L | 186160          | L | 186159          |

DP

**3509 Hochleistungs-Schaftfräser**

Grundkörper VHW - DP-Z= 3

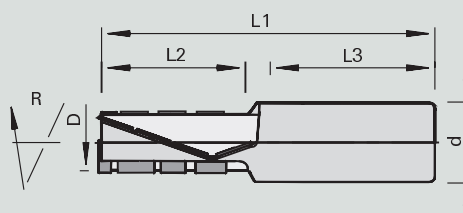
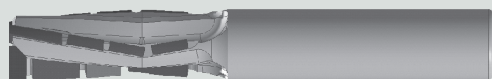
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung


 $v_f$   
**60**  
 m/min
**MEC**

## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- für Format- und Trennschnitte in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-belegten und furnierten Holzwerkstoffen

## Ausführung

- Grundkörper aus VHW
- Hochleistungswerkzeug zum Vor- und Fertigfräsen sowie Plattenzuschnitt im Nesting-Verfahren
- mit DP-Bohrschneide
- stirnschneidend zum schräg Eintauchen
- Vorschübe bis zu 25 m/min
- Nachschärfzone 2,0 mm
- $n_{max} = 24.000 \text{ min}^{-1}$

## Vorteile

- hohe Schnittqualität und laufruhiges Fräsen durch spiralförmige Schneidenanordnung
- optimale Spanentsorgung durch freiliegende Schneidenanordnung
- optimale Festlegung der Schnittlängen zu den marktüblichen Plattenstärken

## Hinweise

- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z | H<br>[mm] |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|------------|-------------|------------|------------|---|-----------|--|--|-------------|---|-------------|
| 12          | 21         | 16          | 45         | 73         | 3 | 16-19     |  |  | 1           | L | 181935      |
| 12          | 28         | 16          | 45         | 80         | 3 | 22-25     |  |  | 1           | L | 181936      |
| 12          | 30         | 16          | 45         | 82         | 3 | 28        |  |  | 1           | L | 181937      |

# DP 3505 Hochleistungs-Schaftfräser

Z=3+3

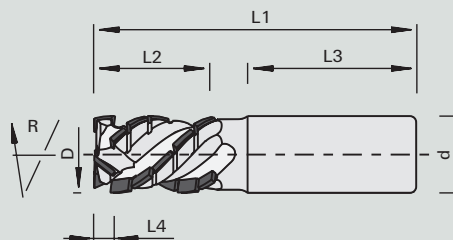
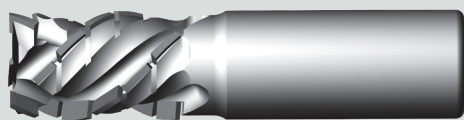
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- für Format- und Trennschnitte in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-belegten und furnierten Holzwerkstoffen
- Hochleistungswerkzeug zum Vor- und Fertigfräsen

## Ausführung

- mit DP-Bohrschneide zum schräg Eintauchen
- mit Achswinkel
- Nachschärfzone 3,0 mm
- $n_{max} = 24.000 \text{ min}^{-1}$

## Vorteile

- optimale Schnittqualität durch Achswinkel von oben und unten ziehend
- ruhiges Schnittverhalten durch spiralige Schneidenanordnung

## Hinweise

- Vorschübe bis zu 30 m/min
- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | L4 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z   |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|---------|----------|---------|---------|-----|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 18       | 28      | 7       | 25       | 55      | 95      | 3+3 |  |  |  | 1        | S | 186665          | S | 186118          |
| 20       | 38      | 7       | 20       | 55      | 105     | 3+3 |  |  |  | 1        | S | 186666          | S | 186119          |
| 25       | 28      | 7       | 25       | 55      | 95      | 3+3 |  |  |  | 1        | L | 186121          | L | 186120          |
| 25       | 38      | 7       | 25       | 55      | 105     | 3+3 |  |  |  | 1        | L | 186123          | L | 186122          |
| 25       | 48      | 7       | 25       | 55      | 115     | 3+3 |  |  |  | 1        | L | 186125          | L | 186124          |

DP

**3513 Hochleistungs-Schaftfräser CM**

für Nesting - Z=2+2

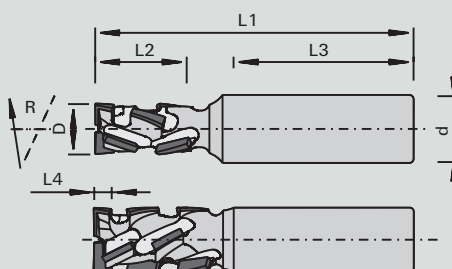
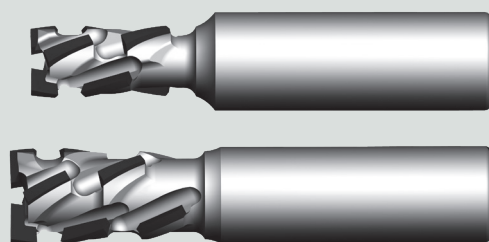
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- hohe Schnittqualität und beidseitig gute Schnittkante durch speziell angepasste Schneidenanordnung
- positive Spirale: optimaler Spanauswurf nach oben in Richtung Absaugung
- negative Spirale: Spanauswurf und Schnittdruck abwärtsgerichtet
- negative Spirale besonders für kleinere, bzw. schmale Werkstücke und zum Nuten geeignet
- Z=2+2 = größere Spanräume zur besseren Spanentsorgung (MDF) und zur Reduzierung der Wärmeentwicklung, insbesondere bei Bearbeitung von Multiplex

## Ausführung

- mit DP-Bohrschneide
- stirnschneidend zum schräg Eintauchen
- Ø D=12 mm mit verstärktem Grundkörper
- Nachschärfzone 1,6 mm
- n max = 24.000 min<sup>-1</sup>

## Vorteile

- hohe Schnittqualität und beidseitig gute Schnittkante durch speziell angepasste Schneidenanordnung
- positive Spirale: optimaler Spanauswurf nach oben in Richtung Absaugung
- negative Spirale: Spanauswurf und Schnittdruck abwärtsgerichtet
- negative Spirale besonders für kleinere, bzw. schmale Werkstücke und zum Nuten geeignet

## Hinweise

- Spannmittel: Verwendung in hochgenauen Spannmitteln empfohlen (z.B. TRIBOS, ps-System)
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube
- bei hohen Vorschüben und dickeren Platten möglichst den größeren Durchmesser wählen
- Schnittlänge an die Plattendicke (H) anpassen
- \* Angabe „H“ bei Nesting mit Schonplatte

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | L4 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z   | H [mm]  | Drallrichtung |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---------|---------|-----|---------|---------------|--|----------|---|-------------|
| 12       | 22      |         | 16       | 45      | 75      | 2+2 | 16-19 * | positiv       |  | 1        | L | 187075      |
| 12       | 22      | 4,5     | 16       | 45      | 75      | 2+2 | -19     | negativ       |  | 1        | L | 187076      |
| 16       | 28      | 4,5     | 16       | 45      | 80      | 2+2 | -25     | negativ       |  | 1        | L | 187077      |

DP

## 3506 Hochleistungs-Schaftfräser CM

für Nesting - Z=3+3

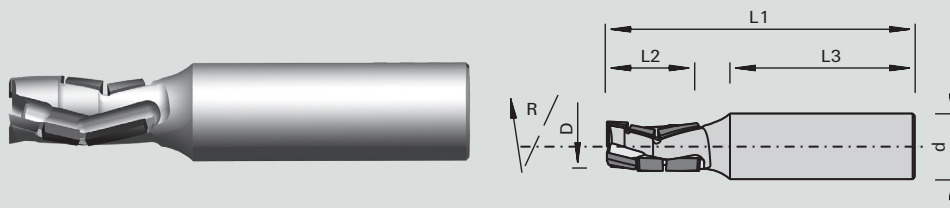
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- für Plattenzuschnitt im Nesting-Verfahren
- zum Fügen, Fälzen und \*Nuten (\*negative Ausführung) in rohen und beschichteten Holzwerkstoffen

## Ausführung

- mit DP-Bohrschneide
- stirnschneidend zum schräg Eintauchen
- Vorschübe bis zu 25 m/min
- Nachschärfzone 1,6 mm
- n max = 30.000 min-1

## Vorteile

- hohe Schnittqualität und beidseitig gute Schnittkante durch speziell angepasste Schneidenanordnung
- positive Spirale: optimaler Spanauswurf nach oben in Richtung Absaugung
- negative Spirale: Spanauswurf und Schnittdruck abwärtsgerichtet
- negative Spirale besonders für kleinere, bzw. schmale Werkstücke und zum Nuten geeignet

## Hinweise

- Spannmittel: Verwendung in hochgenauen Spannmitteln empfohlen (z.B. TRIBOS, ps-System)
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube
- bei hohen Vorschüben und dickeren Platten möglichst den größeren Durchmesser wählen
- Schnittlänge an die Plattendicke (H) anpassen
- \* Angabe „H“ bei Nesting mit Schonplatte

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | L4 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z   | H [mm]  | Drallrichtung |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---------|---------|-----|---------|---------------|--|----------|---|-------------|
| 12       | 22      |         | 16       | 45      | 75      | 3+3 | 16-19 * | positiv       |  | 1        | L | 58186571    |
| 12       | 23      | 7,2     | 16       | 45      | 75      | 3+3 | -19     | negativ       |  | 1        | L | 187281      |
| 12       | 28      |         | 16       | 45      | 80      | 3+3 | 22-25 * | positiv       |  | 1        | L | 186572      |
| 14       | 33      | 7,2     | 16       | 45      | 85      | 3+3 | -30     | negativ       |  | 1        | L | 187282      |
| 16       | 22      |         | 16       | 45      | 75      | 3+3 | 16-19 * | positiv       |  | 1        | L | 186573      |
| 16       | 28      |         | 16       | 45      | 80      | 3+3 | 22-25 * | positiv       |  | 1        | L | 186574      |
| 16       | 28      | 7,2     | 16       | 45      | 80      | 3+3 | -25     | negativ       |  | 1        | L | 50811803    |

# DP 3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser

## Z=4+2+4

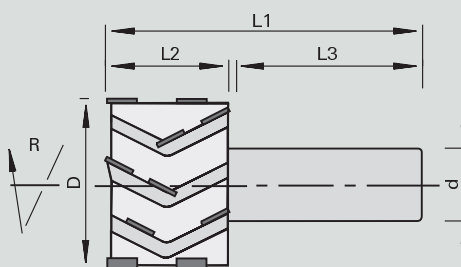
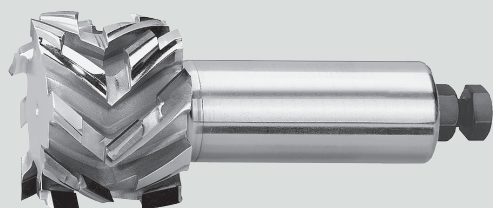
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3,0 mm

### Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- für Formatschnitte in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-belegten und furnierten Holzwerkstoffen

### Ausführung

- Hochleistungswerkzeug für Fertigschnitte
- mit Achswinkel
- Nachschärfzone 3,0 mm

### Vorteile

- hohe Vorschübe (bis 35 m/min) bei guter Kantenqualität durch Zahnzahl Z=4 in der Deckschicht
- Verringerung der Staubbildung durch Zahnzahl Z=2 in der Mittellage
- wellenarmer Schnitt durch großen Flugkreisdurchmesser der Schneiden
- gute Schnittqualität an Ober- und Unterkante durch beidseitig ziehenden Achswinkel

### Hinweise

- vorzugsweise zur Fertigbearbeitung vorformatierter Werkstücke
- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z     | H [mm] |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|----------|---------|---------|-------|--------|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 48       | 22      | 25       | 62      | 85      | 4+2+4 | 16-19  |  |  |  | 1        | C | 186 139         | L | 186 140         |
| 48       | 28      | 25       | 62      | 91      | 4+2+4 | 22-25  |  |  |  | 1        | C | 186 141         | L | 186 142         |
| 48       | 35      | 25       | 62      | 98      | 4+2+4 | 28-32  |  |  |  | 1        | C | 186 143         | L | 186 144         |
| 48       | 48      | 25       | 55      | 110     | 4+2+4 | 35-45  |  |  |  | 1        | L | 186 146         | L | 186 145         |



# DP 3600 p-System Hochleistungs-Schaftfräser

Z=1+1 / Z=2+2

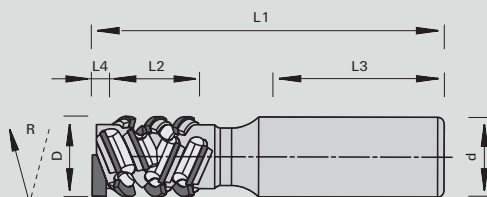
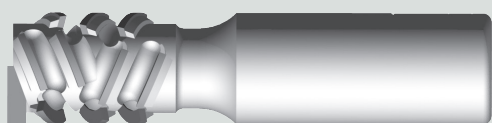
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- CNC Stationärmaschinen
- zum ausrissfreien Hochleistungs-Fügen und Trennen von Massivhölzern (astfrei) längs und quer zur Faser
- zum Hochleistungs-Fügen und Trennen von melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen und lackierten Oberflächen
- Finishqualität auch bei faserhaltigen Materialien wie stoffbeschichteten Platten, Linoleum mit Jutefasern, Kork, etc.

## Ausführung

- extrem ziehender Schnitt
- DP-Einbohrschneide
- Nachschärfzone 2,5 mm

## Vorteile

- maximale Schnittqualität und Standweg
- große Schnitttiefen möglich
- ausrissfreie Schnitte auch auf der Austrittseite
- ideal geeignet für Laser-Bekantungen

## Hinweise

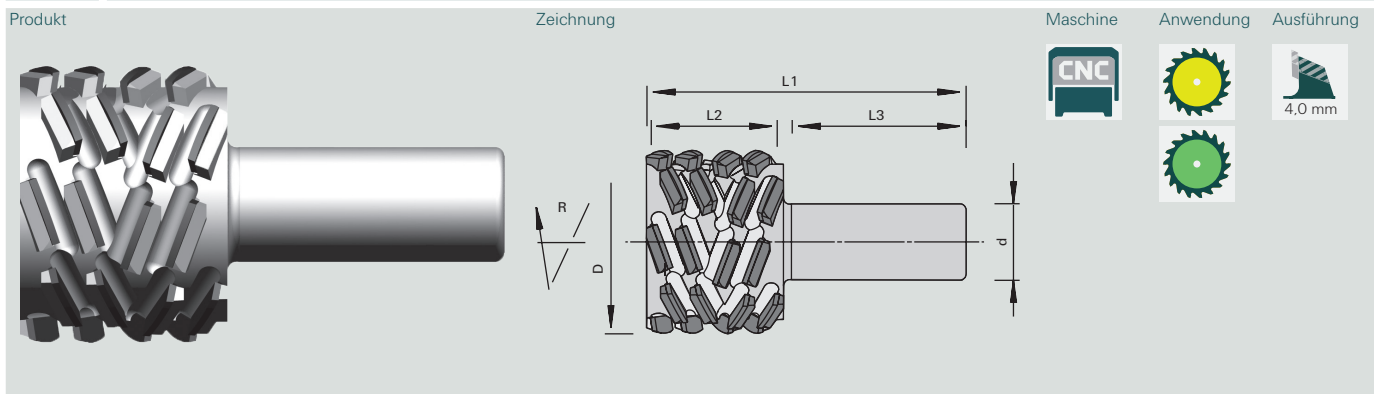
- Werkzeug mittig zur Fugebreite einstellen
- Werkzeuge mit Eintauchschneide (L4) müssen mind. 4,5 mm nach unten aus dem Werkstück überstehen, um die p-System Schneiden zum Einsatz zu bringen
- nur schräg oder zirkular eintauchen
- empfohlener Vorschub pro Zahn: Holzwerkstoffe 0,3 - 0,35 mm, Massivholz 0,15 - 0,2 mm
- Spannmittel: Präzisionsspannmittel z.B. ps-System, TRIBOS
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube
- Drehrichtung nach VDMA 8849

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L4 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z   | H [mm] |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|---------|----------|---------|---------|-----|--------|--|----------|---|-----------------|
| 20       | 3,8     | 29,5    | 25       | 55      | 110     | 1+1 | 26,5   |  | 1        | L | 50184380        |
| 25       | 3,8     | 48      | 25       | 55      | 130     | 2+2 | 45     |  | 1        | L | 50184384        |

# DP 3610 p-System Hochleistungs-Füge-Schaftfräser



| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile   | Hinweise   |
|---|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• CNC Stationärmaschinen</li> <li>• zum ausrissfreien Hochleistungs-Fügen von Massivhölzern (astfrei) längs und quer zur Faser</li> <li>• zum Hochleistungs-Fügen von melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen und lackierten Oberflächen</li> <li>• Finishqualität auch bei faserhaltigen Materialien wie stoffbeschichteten Platten, Linoleum mit Jutefasern, Kork, etc.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• symmetrische Ausführung</li> <li>• nicht ballig</li> <li>• extrem ziehender Schnitt</li> <li>• Nachschärfzone 4 mm</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• maximale Schnittqualität und Standweg</li> <li>• große Schnitttiefen möglich</li> <li>• ausrissfreie Schnitte auch auf der Austrittseite</li> <li>• ideal geeignet für Laser-Bekantungen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• mit Gewinde für Längeneinstellschraube</li> <li>• empfohlener Vorschub pro Zahn: Holzwerkstoffe 0,55 mm, Massivholz 0,28 mm</li> <li>• auf Anfrage auch in balliger Ausführung möglich</li> <li>• Spannmittel: Präzisionsspannmittel z.B. ps-System, TRIBOS</li> <li>• Drehrichtung nach VDMA 8849</li> </ul> |

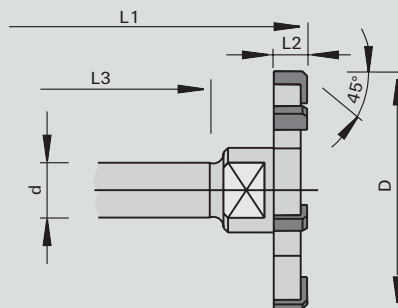
| Produkteigenschaften |         |          |         |         |     | Bestellinformationen |  |          |                   |
|----------------------|---------|----------|---------|---------|-----|----------------------|--|----------|-------------------|
| Ø D [mm]             | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z   |                      |  | VP [St.] | L Bestell-Nr. [R] |
| 60                   | 38      | 25       | 57,4    | 105     | 3+3 | symmetrisch          |  | 1        | L 50184083        |

## HW 1594 Plan-Fräser

Z=6

Produkt

Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HW  
TC05

MAN

MEC

Maschine / Anwendung

- CNC-Maschinen
- Handoberfräsen
- zum Planfräsen von abstehenden Deckschichten, Anleimer, etc. bei Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Schneiden: HW - bestückt, mit Seitenfase
- Handvorschub

Vorteile

Hinweise

Produkteigenschaften

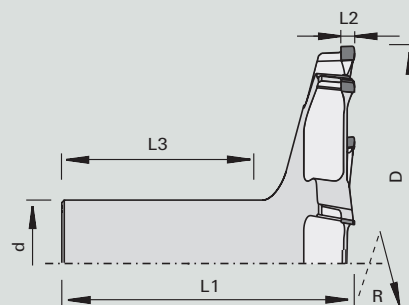
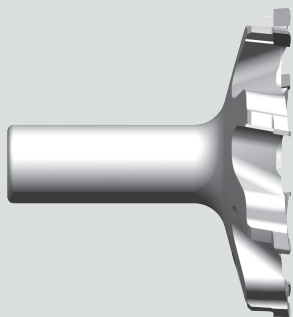
Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|----------|---------|---------|---|--|--|--|--|----------|---|-------------|
| 52       | 7       | 12       | 40      | 60      | 6 |  |  |  |  | 1        | O | 50811814    |

## DP 3508 Plan-und Falz-Schaftfräser

Produkt

Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Planfräsen, Fälzen und Abplatten von Holzwerkstoffen

Ausführung

- Schneidstoff: DP
- Nachschärfzone 3,5 mm

Vorteile

- hohe Zerspanleistung beim Abrichten der Arbeitsplatten, z.B. beim Nesting-Verfahren
- glatte und ebene Oberfläche durch spezielle Schneidengeometrie

Hinweise

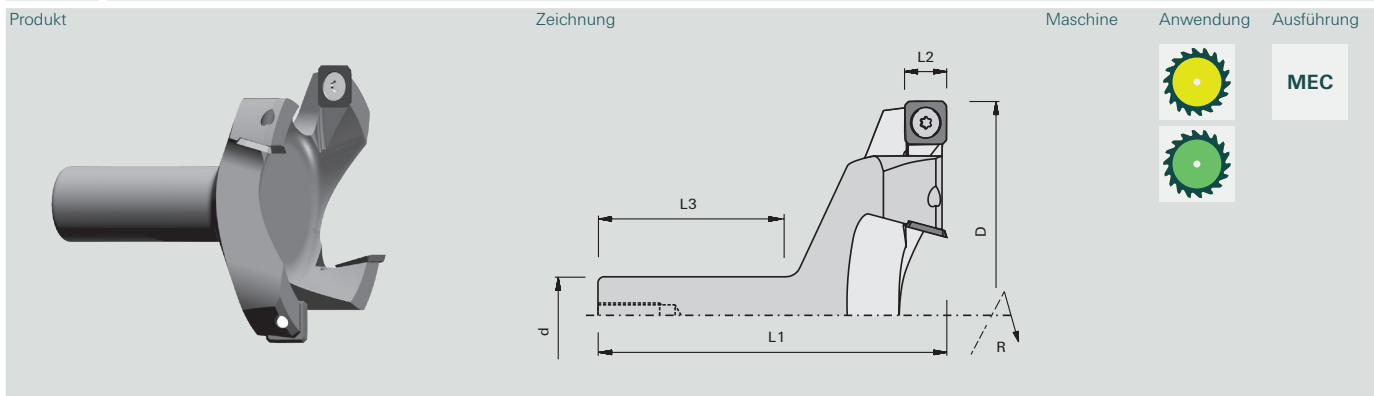
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube
- Drehrichtung nach VDMA 8849

Produkteigenschaften


Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z | n <sub>max</sub> [min-1] |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|----------|---------|---------|---|--------------------------|--|--|--|----------|---|-------------|
| 100      | 5,6     | 25       | 59,3    | 90      | 8 | 24000                    |  |  |  | 1        | S | 50811708    |

## HW 5572 Plan-und Falz-Schaftmesserköpfe

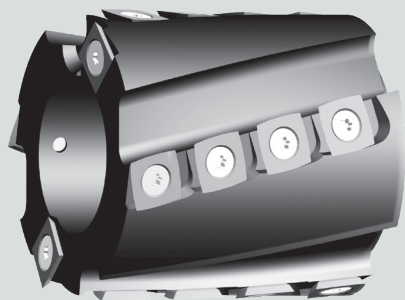


| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile  | Hinweise  |
|---|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• CNC-Fräsmaschinen</li> <li>• zum Planfräsen, Fälzen und Abplatten von Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schneidstoff: TC25</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe Zerspanleistung beim Abrichten der Arbeitsplatten, z.B. beim Nesting-Verfahren</li> <li>• glatte und ebene Oberfläche durch spezielle Schneidengeometrie</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• mit Gewinde für Längeneinstellschraube</li> <li>• Drehrichtung nach VDMA 8849</li> </ul> |

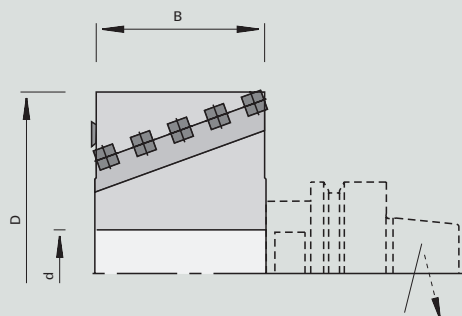
| Produkteigenschaften  |            |             |                   |            |           |                 | Bestellinformationen |  |   |             |   |             |
|---|------------|-------------|-------------------|------------|-----------|-----------------|----------------------|--|---|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]   | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm]        | L1<br>[mm] | Z         | nmax<br>[min-1] |                      |  |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 100   | 14         | 25          | 55                | 96         | 4         | 15200           |                      |  |  | 1           | L | 182620      |
| Wendeplatten  |            |             | B<br>[mm]         | H<br>[mm]  | S<br>[mm] |                 |                      |  |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Profil-Wendeplatten HW mit 4<br>Schneidkanten und Radius - Ledinek<br>Rotoles |            |             | 14                | 14         | 2,0       |                 |                      |  |   | 10          | L | 182441      |
| Ersatzteile   |            |             | Abmessung<br>[mm] |            |           |                 |                      |  |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Schraubendreher mit Quergriff für<br>Innentorx                                |            |             | T20x100           |            |           |                 |                      |  |   | 1           | L | 166092      |
| Senkkopfschrauben - mit Innentorx   |            |             | M5x6 T20 D=Ø9,3   |            |           |                 |                      |  |   | 10          | L | 176199      |

## HW 5575 Spiral-Messerköpfe mit HW-Wendeplatte

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HW  
TCw25

MEC

### Maschine / Anwendung

- stationäre Fräszentren
- zum Abrichten, Vorhobeln, Fügen, Fälen, Kopieren von Massivhölzern und Schichthölzern

### Ausführung

- mit vierschneidig bombierten Wendemessern
- stirnseitig 2 HW-Vorschneider
- spiralförmige Anordnung der Wendemesser und Schnittunterteilung
- Grundkörper aus hochfestem Aluminium

### Vorteile

- leichte Zerspanung, minimaler Schnittdruck und geräuscharmer Lauf
- hohe Zerspanungsleistung

### Hinweise

- für HSK-Aufnahmedorne mit Doppelkeil ohne Zwischenringe
- für Ident-No. 58665 105  
Aufspannlänge 50 mm bei HSK63-Aufnahmedorn (183748 + Schraube 173592)
- für Ident-No. 58665 106  
Aufspannlänge 80 mm bei HSK63-Aufnahmedorn (183749 + Schraube 173592)

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D [mm]                        | B [mm] | Ø d [mm] | Z                  | nmax [min-1] |        |        |        |              |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|---------------------------------|--------|----------|--------------------|--------------|--------|--------|--------|--------------|--|----------|---|-------------|
| 80                              | 80     | 30       | 2+2+v2             | 18000        |        |        |        |              |  | 1        | L | 58665 105   |
| 80                              | 100    | 30       | 2+2+v2             | 18000        |        |        |        |              |  | 1        | L | 58665 106   |
| Wendeplatten                    |        |          |                    |              | B [mm] | H [mm] | S [mm] | Schneidstoff |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Vorschneider                    |        |          |                    |              | 14     | 14     | 2,0    | TCw30        |  | 10       | L | 003079      |
| Wendeplatten (bombiert R=50 mm) |        |          |                    |              | 15     | 15     | 2,5    | TCw20        |  | 10       | L | 180454      |
| Zubehör                         |        |          | Abmessung [mm]     |              |        |        |        |              |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Aufnahmedorne mit HSK-Schaft    |        |          | Ø30x50xHSK 63F     |              |        |        |        |              |  | 1        | L | 183748      |
| Aufnahmedorne mit HSK-Schaft    |        |          | Ø30x80xHSK 63F     |              |        |        |        |              |  | 1        | L | 183749      |
| Ersatzteile                     |        |          | Abmessung [mm]     |              |        |        |        |              |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Senkkopfschrauben mit Bund 6 mm |        |          | M5x15,5 T20 D=Ø8,5 |              |        |        |        |              |  | 10       | L | 182112      |
| Schraubendreher                 |        |          | T20x100            |              |        |        |        |              |  | 1        | L | 166092      |
| Senkkopfschrauben               |        |          | M5x6 T20 D=Ø9,3    |              |        |        |        |              |  | 10       | L | 176199      |

**HW 5576 Füge- und Falz-Messerköpfe**

montiert auf HSK63F Aufnahmedorn

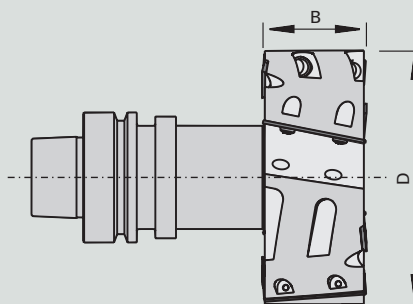
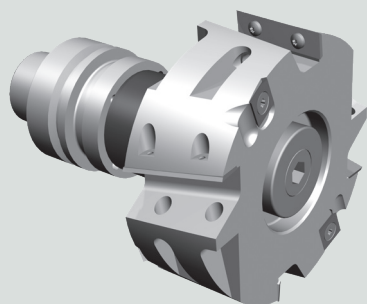
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



ALU

HW TC06

MEC

## Maschine / Anwendung

- CNC Fräsmaschinen
- zum ausrissfreien Fügen und Fälen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen
- für beschichtete, unbeschichtete und verleimte Vollhölzer und stark verschleißende Hölzer

## Ausführung

- mit wechselseitigem Achswinkel für ziehenden Schnitt
- Schneidstoff: HW TC06
- Grundkörper aus hochfestem Aluminium
- je 2 obere - und 2 untere Vorschneider

## Vorteile


- optimale Schnittqualität

## Hinweise

- montiert auf HSK63F Aufnahmedorn inklusive Füllring

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm]                    | B<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z                          | DKN<br>[mm] | nmin-nmax<br>[min-1] |           |           |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] |
|--------------------------------|-----------|-------------|----------------------------|-------------|----------------------|-----------|-----------|---|-------------|---|-----------------|
| 125                            | 50        | 30          | 2+2 V2+2                   | 8x3,3       | 10600                |           |           |  | 1           | L | 58665108        |
| Wendeplatten                   |           |             |                            |             | B<br>[mm]            | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Schneidstoff  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr.     |
| Vorschneider                   |           |             |                            |             | 14                   | 14        | 2,0       | TCw30   | 10          | L | 003079          |
| Ersatzteile                    |           |             | Abmessung<br>[mm]          |             |                      |           |           |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr.     |
| Schraubendreher                |           |             | T20x100                    |             |                      |           |           |   | 1           | L | 166092          |
| Schraubendreher                |           |             | T15x80                     |             |                      |           |           |   | 1           | L | 171188          |
| Ersatzteile                    |           |             | Abmessung<br>[mm]          |             |                      |           |           |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr.     |
| 5576 Füge- und Falz-Messerkopf |           |             | 125x50x30 Z2+2 V2+2 DKN8x3 |             |                      |           |           |   | 1           | S | 58665107        |
| Aufnahmedorne mit HSK-Schaft   |           |             | Ø30x80xHSK 63F             |             |                      |           |           |   | 1           | L | 183749          |
| Senkkopfschrauben              |           |             | M5x6 T20 D=Ø9,3            |             |                      |           |           |   | 10          | L | 176199          |
| Rundkopfschrauben              |           |             | M3,5x12 T15                |             |                      |           |           |   | 10          | L | 171067          |

## HW 3520 Schaftfräser mit HW-Wendeplatten - t3-System

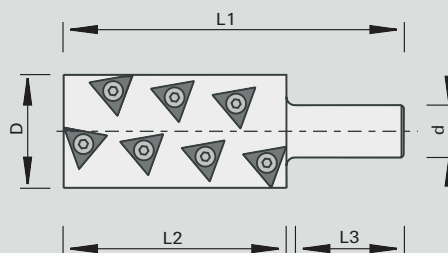
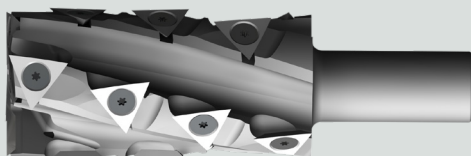
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



MEC

### Maschine / Anwendung

- CNC- und Abbundanlagen
- zum Absatz- und ausrissfreien Fügen, Fälen und Formatieren von Massivhölzern und Holzwerkstoffen

### Ausführung

- bombierte Triangel-Wendeplatten mit von unten nach oben und von oben nach unten ziehende Schneiden

### Vorteile




- absolut ausrissfreies Fügen und Fälen
- durch die bombierten Wendeplatten ergeben sich keine Absätze auf der bearbeiteten Oberfläche
- ausgezeichnete Kanten- und Oberflächenqualität
- sehr hohe Zerspanleistung
- spiralförmiges eintauchen für Freiformfräsen
- bombierte Triangel-Wendeplatten 3 Standzeiten

### Hinweise

- spiralförmiges eintauchen, Taschen grösser Ø 60
- Vorschub pro Zahn  $f_z = 0.2-0.5$  mm
- Wendeplatten mit: TCW20 für Hart- und Weichhölzer
- TC06 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer
- topcoat Beschichtung für eine Erhöhung der Standwege und abrasive Harthölzer

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm]   | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm]         | L1<br>[mm] | Z         | Anzahl der Schneidlinge<br>[St.] |           |   | VP<br>[St.] | L           | Bestell-Nr. |             |
|---|------------|-------------|--------------------|------------|-----------|----------------------------------|-----------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 54  | 63         | 25          | 52                 | 120        | 2+2       | 12                               |           |  | 1           | L           | 58187299    |             |
| 54  | 78         | 25          | 52                 | 133,5      | 2+2       | 14                               |           |  | 1           | L           | 58187300    |             |
| 54  | 106,5      | 25          | 52                 | 162,5      | 2+2       | 18                               |           |  | 1           | L           | 58187113    |             |
| Wendeplatten  |            |             |                    |            | B<br>[mm] | H<br>[mm]                        | S<br>[mm] | Schneidstoff  |             | VP<br>[St.] | L           | Bestell-Nr. |
| TCw20 für Hart- und Massivhölzer                                  |            |             |                    |            | 20,88     | 18,3                             | 3,0       | TCw20   |             | 10          | L           | 187251      |
| TC06 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe<br>und Harthölzer            |            |             |                    |            | 20,88     | 18,3                             | 3,0       | TC06  |             | 10          | L           | 187692      |
| topcoat Beschichtung Erhöhung der<br>Standzeit und abrasive Hölze |            |             |                    |            | 20,88     | 18,3                             | 3,0       | HL Solid<br>20 topcoat  |             | 10          | L           | 187694      |
| Vorschneiden ohne Überstand,<br>geeignet zum Fügen ohne Rille     |            |             |                    |            | 20,38     | 17,9                             | 3,0       | TCw20   |             | 10          | L           | 9209773     |
| Zubehör   |            |             | Abmessung<br>[mm]  |            |           |                                  |           |   |             | VP<br>[St.] | L           | Bestell-Nr. |
| Schraubendreher   |            |             | T15x80             |            |           |                                  |           |   |             | 1           | L           | 171188      |
| Senkkopfschrauben   |            |             | M5x10,8 T15 D=Ø9,4 |            |           |                                  |           |   |             | 10          | L           | 180840      |
| Senkkopfschrauben   |            |             | M5x9 T15           |            |           |                                  |           |   |             | 10          | L           | 80492032    |

# HW 1591 Ziernutfräser mit HW-Wendeplatte

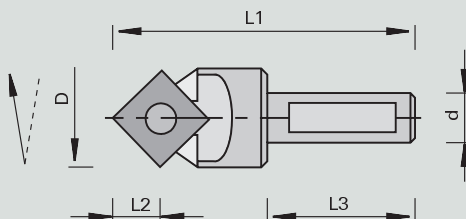
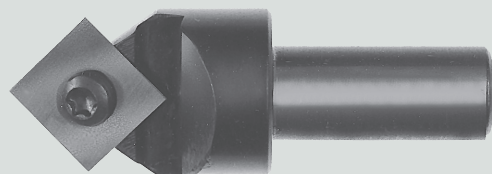
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung

HW  
TC05

MAN

## Maschine / Anwendung

- Handoberfräsen
- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fräsen von Ziernuten, Schriften und Gravuren in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

## Ausführung

- mit negativem Achswinkel
- Schneidstoff: HW TC05

## Vorteile

- ausrissfreies Fräsen von beschichteten Holzwerkstoffen durch negativen Achswinkel

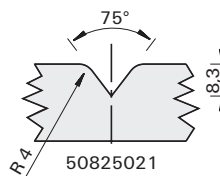
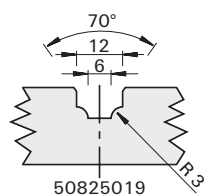
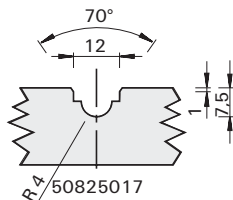
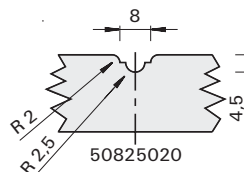
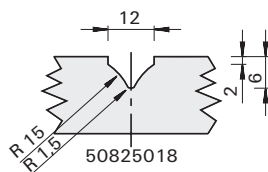
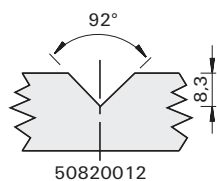
## Hinweise

- Spannmittel: ps-System, Spannzangen-Futter
- Lieferumfang: Bestell-Nr. 58186880 Fräser komplett mit WPL Bestell-Nr. 50820012 oder „Set“ Bestell-Nr. 50811728: 1 Stück Ziernutfräser mit Schaft Bestell-Nr. 58186880 und je 2 Stück Profil-Wechselplatten (Bestell-Nr. und Skizze wie dargestellt)

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm]  | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z              |        |        |              |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|---|---------|----------|---------|---------|----------------|--------|--------|--------------|--|----------|---|-------------|
|   |         |          |         |         |                |        | Set    |              |  | 1        | 8 | 50811728    |
| 17  | 8,3     | 10       | 40      | 67      | 1              |        |        |              |  | 1        | L | 186880      |
| Wendeplatten                                    |         |          |         |         | B [mm]         | H [mm] | S [mm] | Schneidstoff |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Wendeplatten HW mit 4 Schneidkanten             |         |          |         |         | 12             | 12     | 1,5    | TC05         |  | 10       | L | 003080      |
| Profil-Wechselplatten HW für Ziernutmesserköpfe |         |          |         |         | 11             | 12     | 1,5    | TC05         |  | 10       | L | 171172      |
| Profil-Wechselplatten HW für Ziernutmesserköpfe |         |          |         |         | 11             | 12     | 1,5    | TC05         |  | 10       | L | 171173      |
| Profil-Wechselplatten HW für Ziernutmesserköpfe |         |          |         |         | 11             | 12     | 1,5    | TC05         |  | 10       | L | 171175      |
| Profil-Wechselplatten HW für Ziernutmesserköpfe |         |          |         |         | 12             | 12     | 1,5    | TC05         |  | 10       | L | 171216      |
| Profil-Wechselplatten HW für Ziernutmesserköpfe |         |          |         |         | 12             | 12     | 1,5    |              |  | 10       | L | 171177      |
| Ersatzteile                                     |         |          |         |         | Abmessung [mm] |        |        |              |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Zylinderschrauben                               |         |          |         |         | M3,5x6,5 T15   |        |        |              |  | 10       | L | 163223      |
| Schraubendreher                                 |         |          |         |         | T15            |        |        |              |  | 1        | L | 163161      |





## HW 5573 Folding-Fase-Messerköpfe

Z=1

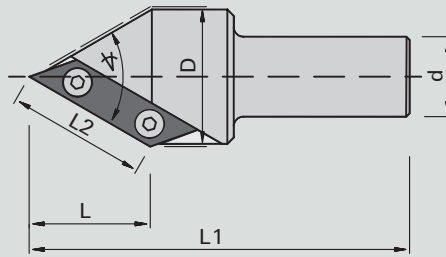
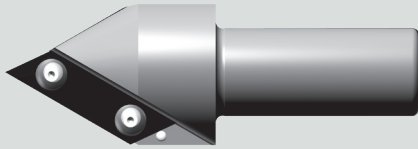
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



MEC

Maschine / Anwendung

- CNC-5-Achs-Fräsmaschinen
- zum Ausfräsen von Ecken und zum Anfasen, für Ziernuten und Foldingschnitte in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- mit Schaft
- n max = 15.000 min<sup>-1</sup>

Vorteile

Hinweise

- Aufnahmen separat bestellen
- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Warmschrumpffutter, Spannzangenfutter

Produkteigenschaften


Bestellinformationen

| Keil <span style="font-size: 0.8em;">∠</span><br>[°]                             | Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm]        | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z         |  |  | VP<br>[St.] | Bestell-Nr.   |
|--|-------------|-------------------|-------------|------------|------------|-----------|--|--|-------------|---------------|
| 60   | 41,5        | 41,3              | 25          | 55         | 118        | 1         |  |  | 1           | 185138        |
| Wendeplatten   |             |                   |             | B<br>[mm]  | H<br>[mm]  | S<br>[mm] |  |  | VP<br>[St.] | L Bestell-Nr. |
| Wendeplatten HW mit 2 Schneidkanten, stirnseitig schräg für Ausspitz-Messerköpfe |             |                   |             | 50         | 12         | 1,5       |  |  | 10          | L 185140      |
| Ersatzteile  |             | Abmessung<br>[mm] |             |            |            |           |  |  | VP<br>[St.] | L Bestell-Nr. |
| Rundkopfschrauben  |             | M3,5x4 T15        |             |            |            |           |  |  | 10          | L 168893      |
| Schraubendreher  |             | T15               |             |            |            |           |  |  | 1           | L 163161      |

## HW 1521 Grat-Messerköpfe mit Fasewinkel 15°

| Produkt | Zeichnung | Maschine | Anwendung | Ausführung  |
|---------|-----------|----------|-----------|---|
|         |           |          |           | <div>HW TCw05</div> <div>MAN</div> <div>MEC</div> |


| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile | Hinweise |
|--|---|----------|----------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Handoberfräsen</li> <li>• CNC-Maschinen</li> <li>• zum Fräsen von Gratverbindungen, sowie für Spezialarbeiten bei der Corian®-Verarbeitung</li> <li>• für Faseschnitte von 15°</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundkörper mit 2 HW-Wendemessern mit beidseitiger Fase</li> <li>• Anschlagstift für problemlosen Messertausch</li> <li>• für Hand- und mechanischen Vorschub</li> <li>• Fase 15°</li> </ul> |          |          |

| Produkteigenschaften |            |             |            |            |           |           |           |              | Bestellinformationen  |             |   |             |
|----------------------|------------|-------------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|--------------|---|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z         |           |           |              |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 28                   | 26         | 12          | 40         | 70         | 2         |           |           |              |  | 1           | O | 50811817    |
| Wendeplatten         |            |             |            |            | B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Schneidstoff |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Wendeplatten         |            |             |            |            | 27        | 9         | 1,5       | TCw05        |   | 10          | S | 50811818    |

## HW 1522 Fase-Messerköpfe Z=2

| Produkt | Zeichnung | Maschine | Anwendung | Ausführung                        |
|---------|-----------|----------|-----------|-----------------------------------|
|         |           |          |           | <div>HW TC05</div> <div>MEC</div> |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile | Hinweise |
|--|--|----------|----------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• konventionelle Oberfräsen</li> <li>• CNC-Maschinen</li> <li>• zum Anfasen von Plattenwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundkörper mit 2 HW-Wendemessern</li> <li>• nur Umfangsscheidend</li> <li>• Fase 45°</li> <li>• mechanischer Vorschub</li> </ul> |          |          |

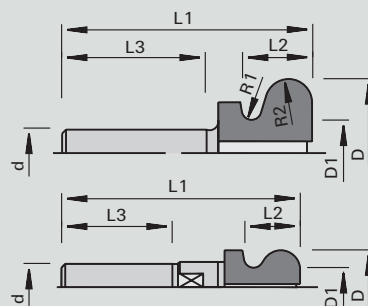
| Produkteigenschaften |           |         |          |         |         |        | Bestellinformationen  |              |   |             |   |             |
|----------------------|-----------|---------|----------|---------|---------|--------|---|--------------|---|-------------|---|-------------|
| Ø D [mm]             | Ø D1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z      |   | VP [St.]     | L | Bestell-Nr. |   |             |
| 74                   | 17        | 28      | 25       | 55      | 95      | 2      |  | 1            | O | 50811819    |   |             |
| Wendeplatten         |           |         |          |         | B [mm]  | H [mm] | S [mm]  | Schneidstoff |   | VP [St.]    | L | Bestell-Nr. |
| Wendeplatten         |           |         |          |         | 40      | 12     | 1,5   | TC05         |   | 10          | L | 164078      |

## HW 1520 Griffmulden-Fräser

### Z=2

Produkt

Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HW  
TC05

MAN

MEC

Maschine / Anwendung

- zum Fräsen von verdeckten Griffleisten in Massivhölzern, Holzwerkstoffen und Plattenwerkstoffen
- in einem Arbeitsgang kann die komplette Griffleiste an Schubladenfronten und Türkastenfronten gefertigt werden

Ausführung

- zwei achsparallele Schneiden
- umfangs- und stirnschneidend
- Rechtslauf
- Handvorschub

Vorteile

Hinweise

- weitere Schaftdurchmesser auf Anfrage

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

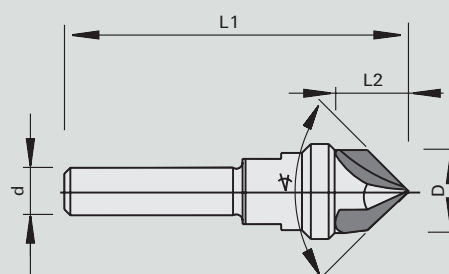
| Ø D [mm] | R1 [mm] | R2 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---|--|--|----------|---|-------------|
| 19       | 2,5     | 5       | 14,5    | 12       | 25      | 60      | 2 |  |  | 1        | O | 50811815    |
| 38       | 2,5     | 6       | 18      | 12       | 25      | 63      | 2 |  |  | 1        | O | 50811816    |

## HW 1593 V-Nut-Schriften-Fräser

### Z=3

Produkt

Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HW  
TC05

MAN

Maschine / Anwendung

- Handoberfräsen
- CNC-Maschinen
- zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten, Schriften und zum Anfasen von Harthölzern, Holz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- VHW-Fräser mit 3 HW-Schneiden
- Rechtslauf
- Handvorschub

Vorteile

Hinweise

- Fräser mit Winkel 90°, verwendbar zum Ansenken von Bohrungen

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|----------|---------|---------|---|--|--|--|--|----------|---|-------------|
| 14       | 16,5    | 12       | 25      | 62,5    | 3 |  |  |  |  | 1        | O | 50811812    |
| 14       | 12,5    | 12       | 25      | 62,5    | 3 |  |  |  |  | 1        | O | 50811813    |

**HW 1523 Abrund-Fase-Messerköpfe Set Z=2**

Sets in Holzkassette

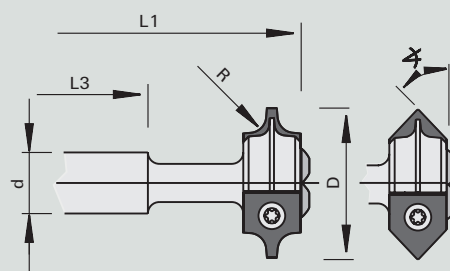
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung

HW  
TC05

MEC

Maschine / Anwendung

- CNC-Maschinen
- zum ein- oder beidseitigen Abrunden und Anfasen von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- Grundkörper mit 2 HW-Wendemesser
- Rechtslauf
- mechanischer Vorschub

Vorteile

Hinweise

- im Gleichengrundkörper können Abrundmesser mit verschiedenen Radien oder 45° Fasemesser verwendet werden.

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

|  | Ø D1<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z | Type  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|--|--------------|------------|-------------|------------|------------|---|-------|--|-------------|---|-------------|
| 1 Grundkörper Größe 1<br>je 2 Stück Abrundmesser R2/ R3/ R4/ R5<br>je 2 Fasemesser 45°   | 27           | 6          | 16          | 60         | 100        | 2 | Set 1 |  | 1           | L | 50811820    |
| 1 Grundkörper Größe 2<br>je 2 Stück Abrundmesser R6/ R8/ R10/ R12<br>je 2 Fasemesser 45° | 47,8         | 9          | 20          | 55         | 120        | 2 | Set 2 |  | 1           | O | 50811821    |

| Wendeplatten     |          | B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Schneidstoff |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|------------------|----------|-----------|-----------|-----------|--------------|--|-------------|---|-------------|
| Abrundmesser     | R= 2 mm  | 15        | 18        | 2,0       | TC05         |  | 6           | S | 50811822    |
| Abrundmesser     | R= 6 mm  | 30        | 25        | 2,0       | TC05         |  | 6           | S | 50811827    |
| Abrundmesser     | R= 3 mm  | 15        | 18        | 2,0       | TC05         |  | 6           | S | 50811823    |
| Abrundmesser     | R= 8 mm  | 30        | 25        | 2,0       | TC05         |  | 6           | S | 50811828    |
| Abrundmesser     | R= 4 mm  | 15        | 18        | 2,0       | TC05         |  | 6           | S | 50811824    |
| Abrundmesser     | R= 10 mm | 30        | 25        | 2,0       | TC05         |  | 6           | S | 50811829    |
| Abrundmesser     | R= 5 mm  | 15        | 18        | 2,0       | TC05         |  | 6           | S | 50811825    |
| Abrundmesser     | R= 12 mm | 30        | 25        | 2,0       | TC05         |  | 6           | S | 50811830    |
| Fase-Wendemesser | Fase 45° | 15        | 18        | 2,0       | TC05         |  | 6           | O | 50811826    |
| Fase-Wendemesser | Fase 45° | 30        | 25        | 2,0       | TC05         |  | 6           | S | 50811831    |

HW

1524 Handlauf-Messerköpfe

Z=2+2

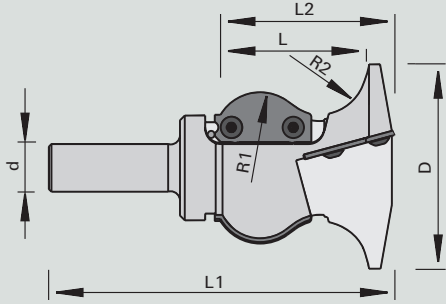
Produkt

Zeichnung


Maschine

Anwendung

Ausführung






CNC

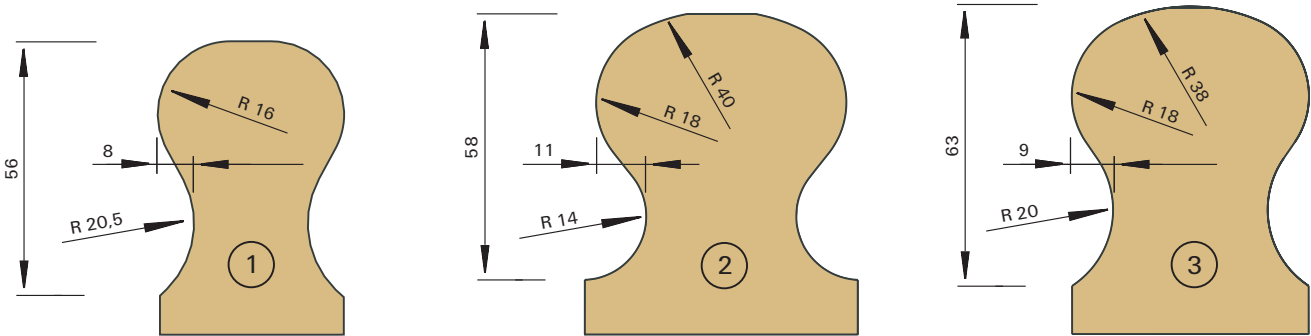


HW  
TCw05


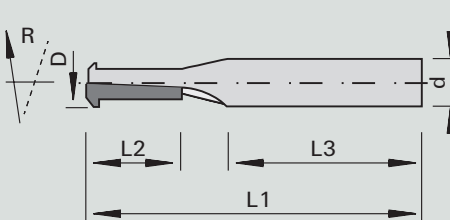



MEC

| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile | Hinweise |
|--|--|----------|----------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• CNC-Maschinen</li><li>• zum Profilieren von Handläufen für Treppen und Geländer aus Massivholz</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Grundkörper mit 2+2 HW-Wendemesser</li><li>• mit Achswinkel</li><li>• Umfangs- und stirnschneidend</li><li>• mechanischer Vorschub</li></ul> |          |          |


| Produkteigenschaften  |             |            |             |            |            |           | Bestellinformationen |  |              |   |             |   |             |
|-----------------------|-------------|------------|-------------|------------|------------|-----------|----------------------|--|--------------|---|-------------|---|-------------|
| Profil                | Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z         |                      |  | VP<br>[St.]  | L | Bestell-Nr. |   |             |
| 1                     | 90          | 76         | 20          | 62         | 145        | 2+2       |                      |   | 1            | O | 50811832    |   |             |
| 2                     | 90          | 76         | 20          | 59         | 145        | 2+2       |                      |   | 1            | O | 50811833    |   |             |
| 3                     | 90          | 76         | 20          | 63         | 145        | 2+2       |                      |  | 1            | O | 50811834    |   |             |
| Wendeplatten          |             |            |             |            | Profil     | B<br>[mm] | H<br>[mm]            | S<br>[mm]  | Schneidstoff |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Profil-Wechselplatten |             |            |             |            | 1 oben     | 40        | 25                   | 2,0  | TCw05        |   | 2           | S | 50811835    |
| Profil-Wechselplatten |             |            |             |            | 1 unten    | 40        | 50                   | 2,0  | TCw05        |   | 2           | S | 50811836    |
| Profil-Wechselplatten |             |            |             |            | 2 oben     | 40        | 50                   | 2,0  | TCw05        |   | 2           | S | 50811837    |
| Profil-Wechselplatten |             |            |             |            | 2 unten    | 40        | 25                   | 2,0  | TCw05        |   | 2           | S | 50811838    |
| Profil-Wechselplatten |             |            |             |            | 3 oben     | 40        | 25                   | 2,0  | TCw05        |   | 2           | S | 50811839    |
| Profil-Wechselplatten |             |            |             |            | 3 unten    | 40        | 50                   | 2,0  | TCw05        |   | 2           | S | 50811840    |




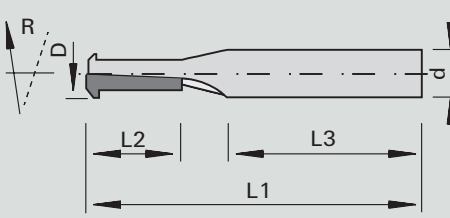



## HW 3512 Profil-Nut-Schaftfräser HW - für Lamello Clamex P®

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung  | Ausführung |
|---|--|---|--|------------|
|  |  |  | <br> | <b>MEC</b> |

| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile  | Hinweise   |
|---|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5-Achs-CNC Maschinen</li> <li>• zum Einfräsen von Lamello Clamex P® Profalnuten</li> <li>• insbesondere für weiter innen in der Plattenoberseite liegende Fräsungen, falls diese mit Standard Lamello Clamex P® Bohrungswerkzeugen auf Winkelaggregaten nicht realisierbar sind</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HW-bestückt</li> <li>• Einweg-Werkzeug</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Problemlösung bei Platzproblemen mit Winkelaggregaten (Aufsetzen der Aggregatunterseite bei Verwendung von Bohrungswerkzeugen mit 100,4 mm Durchmesser)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• je nach Werkstückbeschaffenheit ist ein Vorfräsen mit einem Schlichtfräser VHW mit negativer Spiralwindung sinnvoll (bei stark aussrissgefährdeten Deckschichten) bzw. verringert den Schnittdruck beim Profalnuten.</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |         |          |         |         |   | Bestellinformationen |   |   |                 |
|----------------------|---------|----------|---------|---------|---|----------------------|---|---|-----------------|
| Ø D [mm]             | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z |                      | VP [St.]  | L | Bestell-Nr. [L] |
| 10                   | 20      | 10       | 40      | 70      | 1 |                      |  | 1 | L 185368        |

## VHW 3519 Profil-Nut-Schaftfräser VHW - für Lamello Clamex P®

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung  | Ausführung                                   |
|---|--|---|--|--|
|  |  |  | <br> | <b>LONG LIFE</b><br><b>VHW</b><br><b>MEC</b> |

| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise |
|---|---|---|----------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5-Achs-CNC Maschinen</li> <li>• zum Einfräsen von Lamello Clamex P® Profalnuten</li> <li>• insbesondere für weiter innen in der Plattenoberseite liegende Fräsungen, falls diese mit Standard Lamello Clamex P® Bohrungswerkzeugen auf Winkelaggregaten nicht realisierbar sind</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• VHW massiv</li> <li>• spiralförmige Ausführung Z=2</li> <li>• topcoat Beschichtung TC 104</li> <li>• Einweg-Werkzeug</li> <li>• nicht nachschärfbar</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe Steifigkeit = geringe Vibration auch bei schwierigeren Materialien</li> <li>• geringer Schnittdruck und gute Schnittqualität durch Spiral-Design</li> <li>• harte Beschichtung mit zusätzlich geringem Reibungskoeffizient für längere Standwege</li> </ul> |          |

| Produkteigenschaften |         |          |         |         |   | Bestellinformationen |   |   |                 |
|----------------------|---------|----------|---------|---------|---|----------------------|---|---|-----------------|
| Ø D [mm]             | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] | Z |                      | VP [St.]  | L | Bestell-Nr. [L] |
| 9,8                  | 23      | 12       | 36      | 80      | 2 |                      |  | 1 | L 186879        |

**DP 3518 Profil-Nut-Schaftfräser DP - für Lamello Clamex P®**

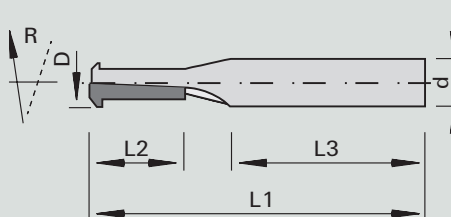
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



MEC



Maschine / Anwendung

- 5-Achs-CNC Maschinen
- zum Einfräsen von Lamello Clamex P® Profalnuten
- insbesondere für weiter innen in der Plattenoberseite liegende Fräsungen, falls diese mit Standard Lamello Clamex P® Bohrungswerkzeugen auf Winkelaggregaten nicht realisierbar sind

Ausführung

- DP-bestückt
- Einweg-Werkzeug

Vorteile

- Problemlösung bei Platzproblemen mit Winkelaggregaten (Aufsetzen der Aggregatunterseite bei Verwendung von Bohrungswerkzeugen mit 100,4 mm Durchmesser)

Hinweise

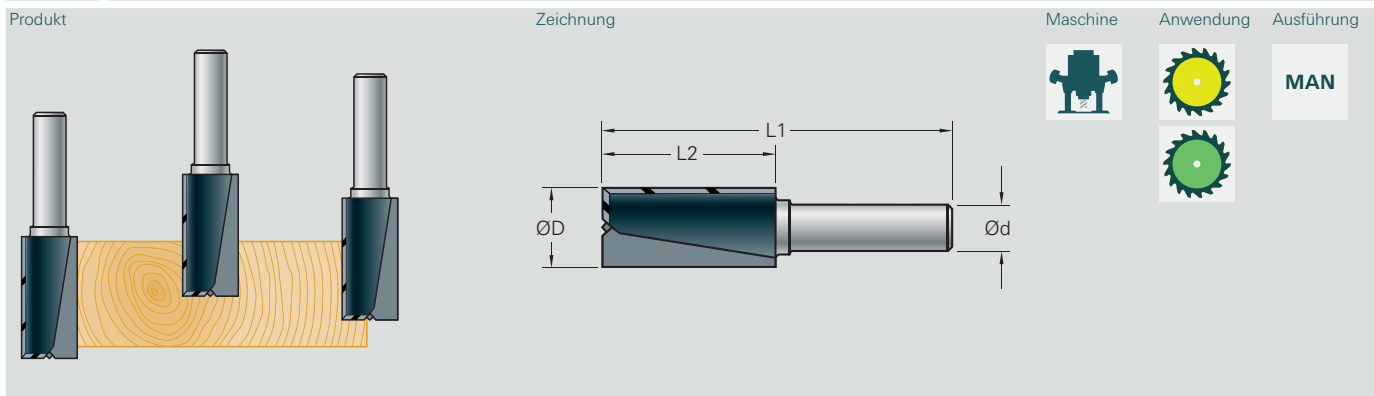
- je nach Werkstückbeschaffenheit ist ein Vorfräsen mit einem Schlichtfräser VHW mit negativer Spiralwindung sinnvoll (bei stark ausrissgefährdeten Deckschichten) bzw. verringert den Schnittdruck beim Profalnuten.

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] |
|-------------|------------|-------------|------------|------------|---|--|--|--|-------------|---|-----------------|
| 10          | 20         | 12          | 40         | 70         | 1 |  |  |  | 1           | L | 185703          |

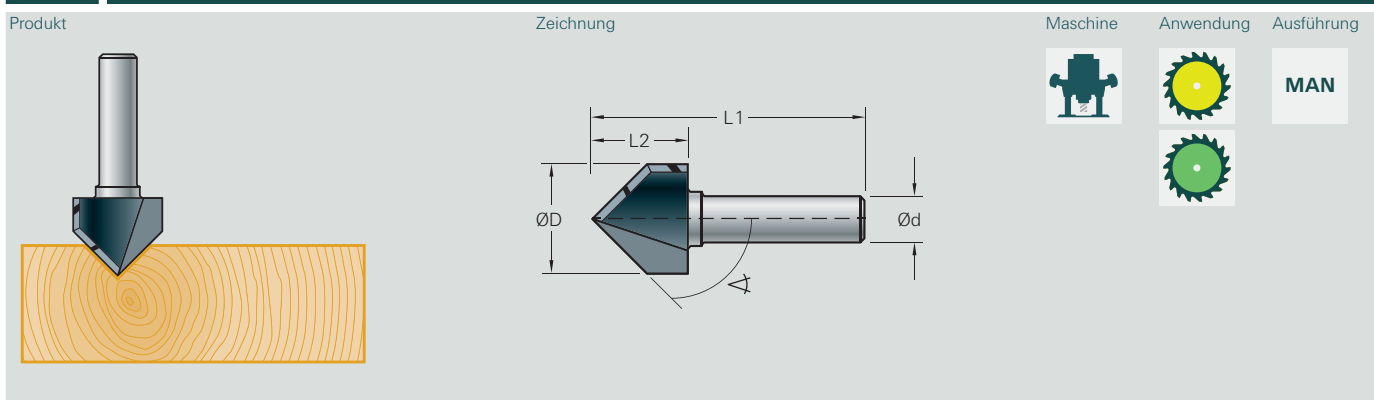
## HW HW-Nut-Fräser mit Bohrschneide



| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise   |
|---|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Handoberfräsen</li> <li>• zum Fügen, Fälen und Nuten von Massivholz und Pattenwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• mit geradem Schnitt</li> <li>• Schneidstoff: HW</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• glatte und saubere Schnitte</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• für Werkzeughalter mit Spann-<br/>zange</li> <li>• Grundschnide ermöglicht das<br/>Einbohren ins Werkstück</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |            |             |            |     |     | Bestellinformationen |             |   |             |
|----------------------|------------|-------------|------------|-----|-----|----------------------|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L1<br>[mm] | Z   |     |                      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 3                    | 15         | 8           | 58         | 2   | VHW |                      | 1           | L | 58502110    |
| 4                    | 15         | 8           | 58         | 2   | VHW |                      | 1           | L | 58502111    |
| 5                    | 19         | 8           | 64         | 2   | VHW |                      | 1           | L | 58502112    |
| 6                    | 25         | 8           | 62         | 2   |     |                      | 1           | L | 58502113    |
| 8                    | 20         | 8           | 70         | 2   |     |                      | 1           | L | 58502009    |
| 8                    | 30         | 8           | 90         | 2   |     |                      | 1           | L | 58502116    |
| 10                   | 32         | 8           | 90         | 2+1 |     |                      | 1           | L | 58502119    |
| 12                   | 25         | 8           | 59         | 2+1 |     |                      | 1           | L | 58502121    |
| 12                   | 38         | 8           | 90         | 2+1 |     |                      | 1           | L | 58502122    |

## HW HW-V-Nut-Fräser



| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise  |
|--|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Handoberfräsen</li> <li>• für das Abscheren und die Erzeugung vertiefter V-Nuten in Holz und Plattenwerkstoffe</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schneidstoff: HW</li> <li>• mit Faseschnitt</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>•</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bohrungen sind möglich</li> <li>• für Werkzeughalter mit Spann-<br/>zange</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |            |             |            |              |   | Bestellinformationen |             |   |             |
|----------------------|------------|-------------|------------|--------------|---|----------------------|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]          | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L1<br>[mm] | Faseα<br>[°] | Z |                      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 19                   | 16         | 8           | 51         | 45           | 2 |                      | 1           | L | 58502261    |



## HW HW-Abrund-Fräser / Viertelstab-Fräser mit Anlauflager

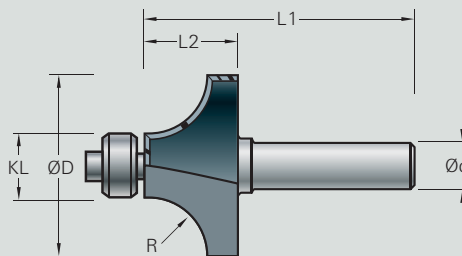
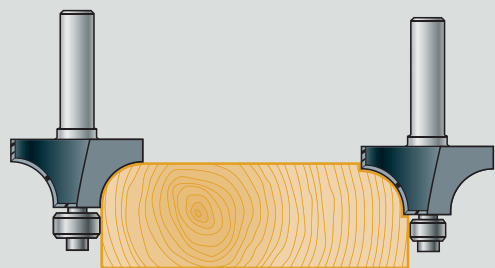
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



MAN

Maschine / Anwendung

- Handoberfräsen
- zum Abrunden von Massivholz, beschichteten und unbeschichteten Plattenwerkstoffen

Ausführung

- Schneidstoff: HW
- mit geradem Schnitt

Vorteile

- Umfangsschneide und Stirnschneide
- Radius mit Auslauf

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spann- zange

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L1 [mm] | Z | R [mm] |     | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|----------|---------|---|--------|-----|----------|---|-------------|
| 16,7     | 19      | 6        | 49      | 2 | 12,7   | 2,0 | 1        | L | 58512078    |
| 18,7     | 10      | 6        | 51      | 2 | 12,7   | 3   | 1        | L | 58512090    |
| 14,7     | 8       | 8        | 51      | 2 | 12,7   | 1   | 1        | L | 58512087    |
| 15,7     | 8       | 8        | 50      | 2 | 12,7   | 1,5 | 1        | L | 58512088    |
| 16,7     | 9       | 8        | 49      | 2 | 12,7   | 2   | 1        | L | 58512089    |
| 18,7     | 10      | 8        | 51      | 2 | 12,7   | 3   | 1        | L | 58512096    |
| 20,7     | 11      | 8        | 54      | 2 | 12,7   | 4   | 1        | L | 58512097    |
| 22,7     | 12      | 8        | 54      | 2 | 12,7   | 5   | 1        | L | 58512098    |
| 24,7     | 13      | 8        | 55      | 2 | 12,7   | 6   | 1        | L | 58512099    |
| 28,7     | 16      | 8        | 57      | 2 | 12,7   | 8   | 1        | L | 58512100    |
| 32,7     | 17      | 8        | 59      | 2 | 12,7   | 10  | 1        | L | 58512101    |

## HW HW-Hohlkehl-Fräser mit verlängerter Schneide

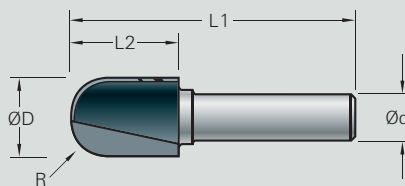
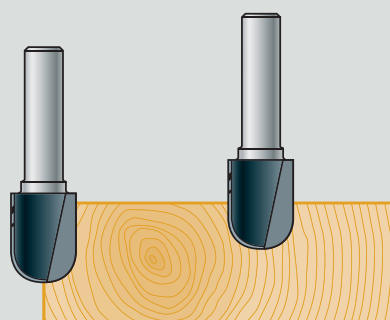
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



MAN

Maschine / Anwendung

- Handoberfräsen
- zum Fräsen von Hohlkehlen in Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- Schneidstoff: HW
- mit geradem Schnitt

Vorteile

- tiefere Profile möglich

Hinweise

- einbohren möglich
- für Werkzeughalter mit Spann- zange

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L1 [mm] | Z | R [mm] |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|----------|---------|---|--------|--|----------|---|-------------|
| 10       | 20      | 8        | 54      | 2 | 5      |  | 1        | L | 58502299    |
| 12       | 20      | 8        | 54      | 2 | 6      |  | 1        | L | 58502288    |

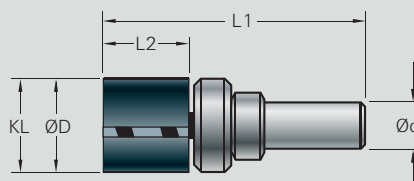
## HW

# HW-Bündig-Fräser mit Anlaufleger oben

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

MAN

Maschine / Anwendung

- Handoberfräsen
- zum Fügen von Massivholz beschichteten Plattenwerkstoffen, MDF usw.

Ausführung

- Schneidstoff: HW
- mit geradem Schnitt

Vorteile

- auf Durchmesser schneidend

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spann- zange

Produkteigenschaften

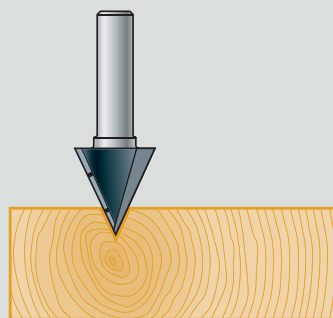
Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L1 [mm] | Z |      |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|----------|---------|---|------|--|----------|---|-------------|
| 12,7     | 25      | 8        | 69      | 2 | 12,7 |  | 1        | L | 58512018    |

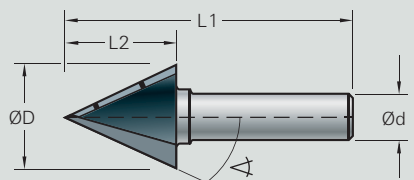
## HW

# HW-V-Nut- und Gravier-Fräser

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

MAN

Maschine / Anwendung

- Handoberfräsen
- zum Kopieren, Bohren und Fräsen von Kanten in dünnen Materialien

Ausführung

- Schneidstoff: HW
- mit Faseschnitt

Vorteile

- exaktes Fräsen scharfer V-Nuten

Hinweise

- Bohrungen sind möglich
- für Werkzeughalter mit Spann- zange

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

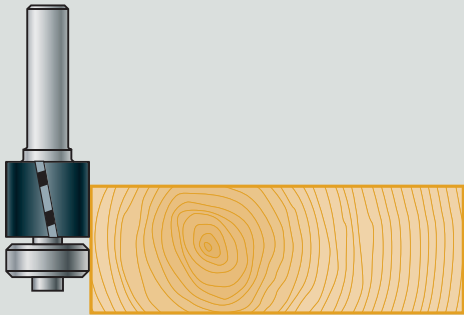
| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L1 [mm] | Z | Faseα [°] |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|----------|---------|---|-----------|--|----------|---|-------------|
| 15,8     | 16      | 8        | 51      | 2 | 30        |  | 1        | L | 58502269    |

HW

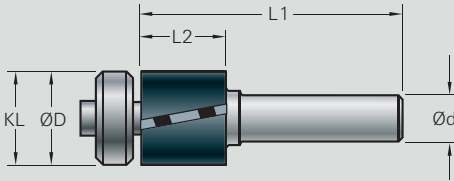
HW-Bündig-Fräser

mit Anlauflager unten und ziehendem Schnitt


Produkt





Zeichnung



Maschine




Anwendung

Ausführung

MAN

|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile   | Hinweise  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Handoberfräsen</li><li>• zum Fügen von Massivholz beschichteten Plattenwerkstoffen, MDF usw.</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Schneidstoff: HW</li><li>• mit geradem Schnitt</li><li>• mit ziehendem Schnitt</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• auf Durchmesser schneidend</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• für Werkzeughalter mit Spann- zange</li></ul> |

| Produkteigenschaften |         |          |         |   |      | Bestellinformationen  |          |               |
|----------------------|---------|----------|---------|---|------|---|----------|---------------|
| Ø D [mm]             | L2 [mm] | Ø d [mm] | L1 [mm] | Z |      |   | VP [St.] | L Bestell-Nr. |
| 12,7                 | 25      | 8        | 70      | 3 | 12,7 |  | 1        | L 58512334    |



# BOHRER

## Inhalt

Durchgangsbohrer

4-1

Dübelbohrer

4-5

Zylinderkopfbohrer

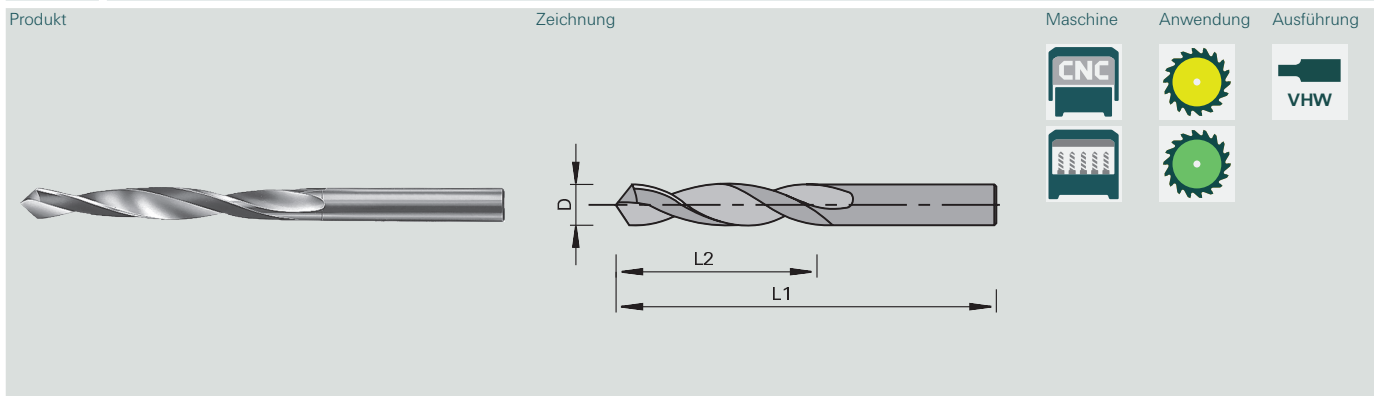
4-11

Senker







4-13



# VHW 2010 Spiralbohrer



| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile   | Hinweise  |
|---|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Handbohrmaschinen</li> <li>• Bohrautomaten</li> <li>• CNC-Bearbeitungszentren</li> <li>• zum Bohren von Durchgangs- und Dübellöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Dachformschneiden</li> <li>• Ausführung in Vollhartmetall</li> <li>• Schneid <math>\emptyset</math> = Schaft <math>\emptyset</math></li> <li>• Spitzenwinkel <math>120^\circ</math></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe Vorschübe möglich</li> <li>• große Nachschärfzone</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spannmittel: Spannzangen-Futter, Bohrfutter</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |            |            |             |  |  |  |  |  | Bestellinformationen  |   |                 |        |                 |        |
|----------------------|------------|------------|-------------|--|--|--|--|--|---|---|-----------------|--------|-----------------|--------|
| Ø D<br>[mm]          | L2<br>[mm] | L1<br>[mm] | Ø d<br>[mm] |  |  |  |  |  | VP<br>[St.]   | L | Bestell-Nr. [L] | L      | Bestell-Nr. [R] |        |
| 2,0                  | 25         | 50         | 2,0         |  |  |  |  |  |  | 1 | L               | 182625 | L               | 182626 |
| 2,5                  | 27         | 55         | 2,5         |  |  |  |  |  |  | 1 | L               | 182627 | L               | 182628 |
| 3,0                  | 27         | 55         | 3,0         |  |  |  |  |  |  | 1 | L               | 182629 | L               | 182630 |
| 3,5                  | 27         | 52         | 3,5         |  |  |  |  |  |  | 1 | L               | 182631 | L               | 182632 |
| 4,0                  | 27         | 55         | 4,0         |  |  |  |  |  |  | 1 | L               | 182633 | L               | 182634 |
| 5,0                  | 28         | 60         | 5,0         |  |  |  |  |  |  | 1 | L               | 182635 | L               | 182636 |

## HW 2020 Durchgangsbohrer

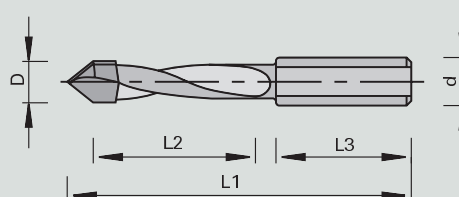
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum Bohren von Durchgangslöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- 2 Dachformschneiden mit 60 Grad
- HW-bestückt
- Zylinderschaft mit Spannfläche
- Spirale ohne Rückenführung

Vorteile

Hinweise

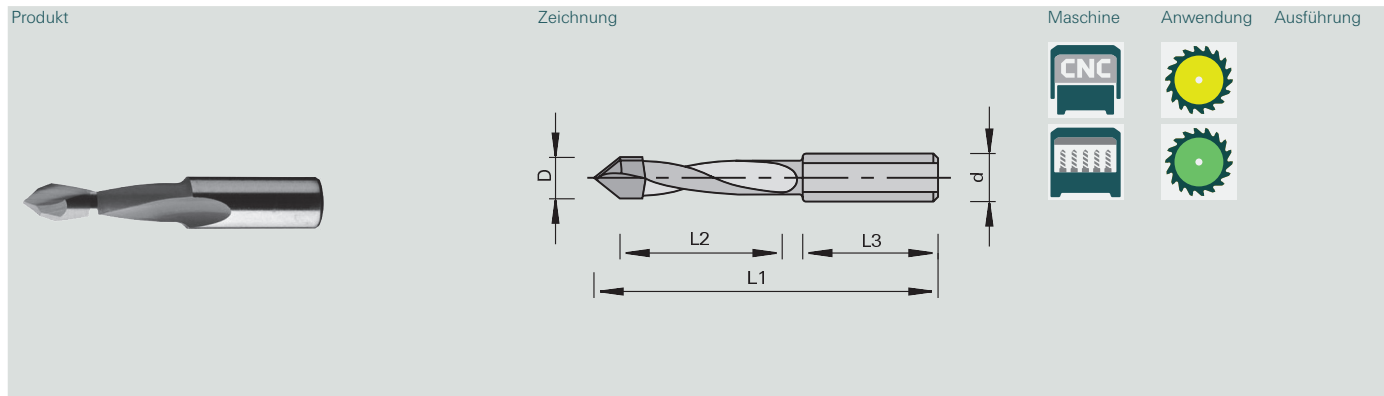
- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

Produkteigenschaften





Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|----------|---------|---------|--|--|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 5,0      | 25      | 10       | 25      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600132        | L | 50600133        |
| 5,0      | 35      | 10       | 25      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600136        | L | 50600137        |
| 5,0      | 45      | 10       | 25      | 77      |  |  |  |  |  | 1        | L | 176477          | L | 176476          |
| 6,0      | 25      | 10       | 25      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 176475          | L | 176474          |
| 6,0      | 35      | 10       | 25      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600318        | L | 50600319        |
| 8,0      | 22      | 10       | 25      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 055830          | L | 055826          |
| 8,0      | 35      | 10       | 25      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600138        | L | 50600139        |
| 8,0      | 43      | 10       | 25      | 77      |  |  |  |  |  | 1        | L | 176481          | L | 176480          |

## HW 2021 Durchgangsbohrer



| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile  | Hinweise  |
|--|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Handbohrmaschinen</li> <li>• Bohrautomaten</li> <li>• CNC-Bearbeitungszentren</li> <li>• zum ausrissfreien Bohren von Durchgangslöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• spezielle Schneidengeometrie</li> <li>• Hartmetall-Bohrspitze aus Super-Feinkornmaterial</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ausrissfreie Lochränder durch spezielle Schneidengeometrie</li> <li>• lange Standzeiten durch Hartmetall-Bohrspitze</li> <li>• hohe Prozeßsicherheit durch lange konstante Qualität der Bohrungen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten</li> <li>• Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x1 1,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden</li> <li>• Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |            |             |            |            |  |  |  | Bestellinformationen |   |   |                 |          |                 |          |
|----------------------|------------|-------------|------------|------------|--|--|--|----------------------|---|---|-----------------|----------|-----------------|----------|
| Ø D<br>[mm]          | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] |  |  |  |                      | VP<br>[St.]   | L | Bestell-Nr. [L] | L        | Bestell-Nr. [R] |          |
| 5,0                  | 27         | 10          | 26         | 57,5       |  |  |  |                      |  | 1 | L               | 182458   | L               | 182459   |
| 5,0                  | 35         | 10          | 26         | 70         |  |  |  |                      |  | 1 | L               | 50600372 | L               | 50600373 |
| 8,0                  | 35         | 10          | 26         | 70         |  |  |  |                      |  | 1 | L               | 182464   | L               | 182465   |
| 10                   | 35         | 10          | 26         | 70         |  |  |  |                      |  | 1 | L               | 183693   | L               | 183692   |



# VHW 2022 Durchgangsbohrer

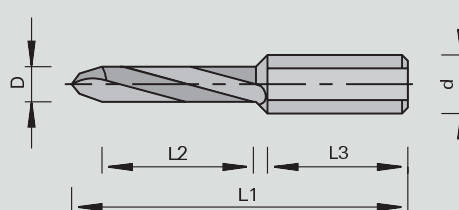
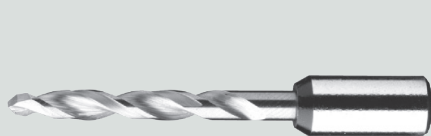
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Bohren von Durchgangslöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

## Ausführung

- spezielle Schneidengeometrie
- Bohrteil aus Vollhartmetall in Feinkornqualität

## Vorteile

- ausrissfreie Lochränder durch spezielle Schneidengeometrie
- hohe Vorschübe und bis zu 6-fache Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen Durchgangsbohrern durch Ausführung in Vollhartmetall
- hohe Prozeßsicherheit durch lange konstante Qualität der Bohrungen

## Hinweise

- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 im Lieferumfang enthalten
- Durchgangsbohrer mit Schaftlänge L3=22 mm nicht für Weeke Einstellschraube geeignet
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] |  |                       |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|----------|---------|---------|--|-----------------------|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 3,0      | 27      | 10       | 30      | 70      |  |                       |  | 1        | L | 50600588        | L | 50600376        |
| 4,0      | 35      | 10       | 24      | 70      |  |                       |  | 1        | L | 50600451        | L | 50600450        |
| 5,0      | 35      | 10       | 24      | 70      |  |                       |  | 1        | L | 183153          | L | 183152          |
| 6,0      | 35      | 10       | 50      | 100     |  | für Lamello Clamex P® |  | 1        |   |                 | L | 184289          |
| 8,0      | 35      | 10       | 24      | 70      |  |                       |  | 1        | L | 183157          | L | 183156          |

HW

## 2031 Dübelbohrer mit Rückenführung

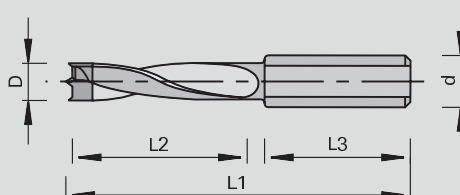
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



### Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Bohren von  
Dübellöchern in Massivhölzern und  
Holzwerkstoffen

### Ausführung

- 2 negative Vorschneider
- Zentrierspitze
- Spirale mit Rückenführung
- kunststoffbeschichtet
- HW-bestückt

### Vorteile

- ausrissfreie Lochränder durch  
negative Vorschneider
- sicheres Anbohren durch  
Zentrierspitze
- Schutz des Lochrandes beim  
Rückhub durch Spirale mit  
Rückenführung
- optimaler Spanauswurf durch  
Kunststoffbeschichtung

### Hinweise

- Einstellschraube Bestell-Nr.  
001600 M5x10 DIN 551 zur  
genauen Längeneinstellung im  
Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr.  
186017 M5x1 1,5 für Weeke  
Schnellspan-Bohrfutter muß  
separat bestellt werden
- stufenlose Senkerbefestigung an  
der Bohrerspirale zum gleichzei-  
tigen Anfasen der Bohrung
- Spannmittel: Kombi-Futter,  
Schnellwechsel-Futter

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L3<br>[mm] | L1<br>[mm] |  |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|-------------|------------|-------------|------------|------------|--|--|--|--|--|-------------|---|-----------------|---|-----------------|
| 5,0         | 30         | 10          | 19         | 57,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 50600174        | L | 50600175        |
| 6,0         | 30         | 10          | 20         | 57,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 167185          | L | 167175          |
| 8,0         | 30         | 10          | 20         | 57,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 50600178        | L | 50600179        |
| 10          | 30         | 10          | 20         | 57,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 167188          | L | 167178          |
| 12          | 30         | 10          | 20         | 57,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 167189          | L | 167179          |

HW

## 2032 Dübelbohrer

ohne Rückenführung

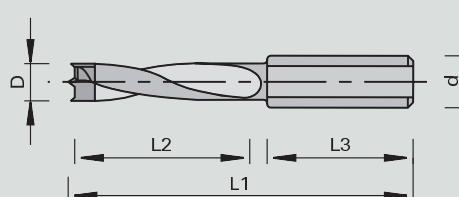
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Bohren von Dübellöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

## Ausführung

- 2 negative Vorschneider
- Zentrierspitze
- Spirale ohne Rückenführung
- kunststoffbeschichtet
- HW-bestückt

## Vorteile

- ausrissfreie Lochränder durch negative Vorschneider
- sicheres Anbohren durch Zentrierspitze
- optimaler Spanauswurf durch Kunststoffbeschichtung

## Hinweise

- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|----------|---------|---------|--|--|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 4,0      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600100        | L | 50600101        |
| 5,0      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600102        | L | 50600103        |
| 6,0      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600104        | L | 50600105        |
| 8,0      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600108        | L | 50600109        |
| 8,2      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 167213          | L | 167216          |
| 9,0      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 003195          | L | 003194          |
| 10       | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600112        | L | 50600113        |
| 12       | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600114        | L | 50600115        |
| 12       | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 003206          | L | 003207          |
| 8,2      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 167216          | L | 167213          |
| 4,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 173175          | L | 173174          |
| 5,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600116        | L | 50600117        |
| 6,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600118        | L | 50600119        |
| 7,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600120        | L | 50600121        |
| 8,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600122        | L | 50600123        |
| 9,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 167225          | L | 167220          |
| 10       | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600126        | L | 50600127        |
| 11       | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 167226          |   | 167221          |
| 12       | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600130        | L | 50600131        |
| 4,0      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600101        | L | 50600100        |
| 5,0      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600103        | L | 50600102        |
| 6,0      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600105        | L | 50600104        |
| 8,0      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600109        | L | 50600108        |
| 9,0      | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 003194          |   | 003195          |
| 10       | 27      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600113        | L | 50600112        |
| 4,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 173174          | L | 173175          |
| 5,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600117        | L | 50600116        |
| 6,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600119        | L | 50600118        |
| 7,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 167219          | L | 167224          |
| 8,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600123        | L | 50600122        |
| 9,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 167220          | L | 167225          |
| 10       | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600127        | L | 50600126        |
| 11       | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 167221          | L | 167226          |
| 12       | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600131        | L | 50600130        |

HW

## 2033 Dübelbohrer

lange Ausführung mit Rückenführung

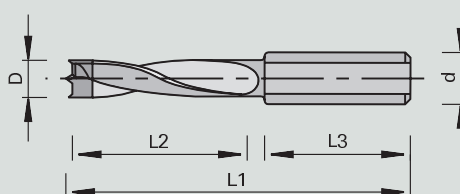
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Bohren von Dübellöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

## Ausführung

- lange Ausführung
- 2 negative Vorschneider
- Zentrierspitze
- Spirale mit Rückenführung
- kunststoffbeschichtet
- HW-bestückt

## Vorteile

- tiefe Bohrungen durch lange Ausführung
- ausrissfreie Lochränder durch negative Vorschneider
- sicheres Anbohren durch Zentrierspitze
- Schutz des Lochrandes beim Rückhub durch Spirale mit Rückenführung
- optimaler Spanauswurf durch Kunststoffbeschichtung

## Hinweise

- stufenlose Senkerbefestigung an der Bohrerspirale zum gleichzeitigen Anfasen der Bohrung
- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|----------|---------|---------|--|--|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 5,0      | 50      | 10       | 27      | 85      |  |  |  |  |  | 1        | L | 177194          | L | 177193          |
| 8,0      | 50      | 10       | 27      | 85      |  |  |  |  |  | 1        | L | 177200          | L | 177199          |
| 10       | 50      | 10       | 27      | 85      |  |  |  |  |  | 1        | L | 177202          | L | 177201          |
| 7,0      | 65      | 10       | 30      | 105     |  |  |  |  |  | 1        | L | 177210          | L | 177209          |
| 8,0      | 65      | 10       | 30      | 105     |  |  |  |  |  | 1        | L | 177212          | L | 177211          |
| 10       | 65      | 10       | 30      | 105     |  |  |  |  |  | 1        | L | 177214          | L | 177213          |

**HW**

## 2040 Dübelbohrer

mit spezieller Schneidengeometrie

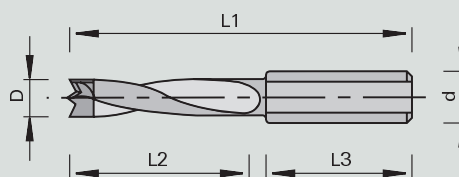
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Bohren von Dübellöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

## Ausführung

- spezielle Schneidengeometrie
- 2 Vorschneider
- Zentrierspitze
- HW-bestückt

## Vorteile

- ausrissfreie Lochränder durch spezielle Schneidengeometrie mit Vorschneider
- sicheres Anbohren durch Zentrierspitze
- hohe Prozeßsicherheit durch lange konstante Qualität der Bohrungen
- bis zu 6-fache Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen Dübelbohrern durch verschleißfeste HW-Bohrspitze

## Hinweise

- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|----------|---------|---------|--|--|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 5,0      | 25      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600640        | L | 50600641        |
| 6,0      | 25      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600642        | L | 50600643        |
| 8,0      | 25      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600644        | L | 50600645        |
| 10       | 25      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 181524          | L | 50600647        |
| 5,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600648        | L | 50600649        |
| 6,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600650        | L | 50600651        |
| 8,0      | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600652        | L | 50600653        |
| 10       | 35      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600654        | L | 50600655        |

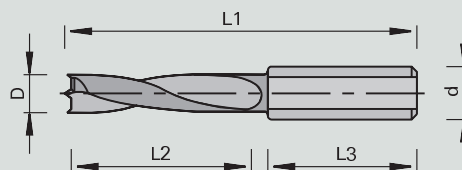
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Bohren von Dübellöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

## Ausführung

- spezielle Schneidengeometrie
- 2 Vorschneider
- Zentrierspitze
- Bohrteil aus Vollhartmetall in Feinkornqualität

## Vorteile

- ausrissfreie Lochränder durch spezielle Schneidengeometrie mit Vorschneider
- sicheres Anbohren durch Zentrierspitze
- hohe Vorschübe und bis zu 6-fache Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen Dübelbohrern durch Ausführung in Vollhartmetall
- hohe Prozeßsicherheit durch lange konstante Qualität der Bohrungen

## Hinweise

- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 im Lieferumfang enthalten
- Dübelbohrer mit Schaftlänge L3=22 mm nicht für Weeke Einstellschraube geeignet
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|----------|---------|---------|--|--|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 3,0      | 18      | 10       | 31      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600261        | L | 50600262        |
| 4,0      | 20      | 10       | 29      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | c | 182382          | C | 182383          |
| 5,0      | 22      | 10       | 27      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600263        | L | 50600264        |
| 3,0      | 18      | 10       | 43,5    | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600267        | L | 50600268        |
| 4,0      | 27      | 10       | 34,5    | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600455        | L | 50600456        |
| 5,0      | 30      | 10       | 31,5    | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600269        | L | 50600270        |
| 6,0      | 30      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 183149          | L | 183148          |
| 8,0      | 35      | 10       | 22      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 183151          | L | 183150          |

# VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer

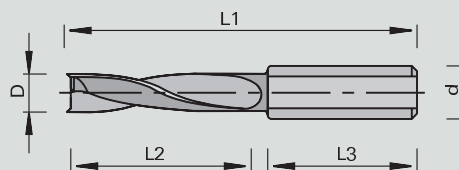
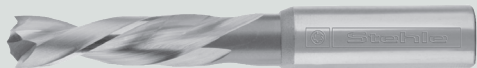
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- stationäre Bohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum Bohren von Durchgangs- und Dübellöchern in Massivhölzern, Holzwerkstoffen und Verbundwerkstoffen

## Ausführung

- spezielle Schneidengeometrie
- 2 Vorschneider
- Spirale mit Rückenführung
- Bohrteil aus Vollhartmetall

## Vorteile

- spezielle Schneidengeometrie und Vorschneider für geringste Schnittkraft und Schnittdruck
- Schutz des Lochrandes beim Rückhub durch Spirale mit Rückenführung
- hohe Vorschübe und große Nachschärfzone durch Bohrteil aus Vollhartmetall

## Hinweise

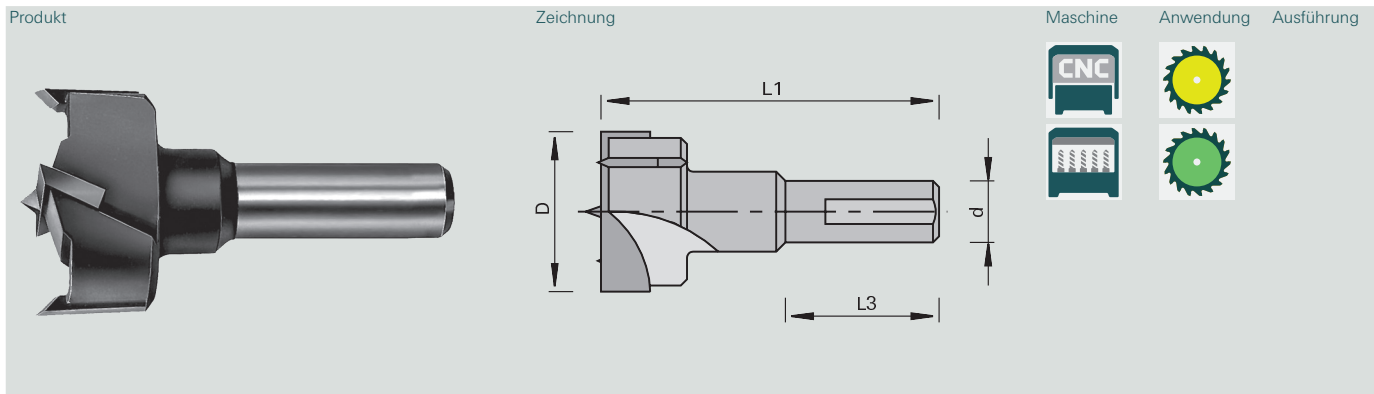
- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter
- Schneidengeometrie zum Patent angemeldet
- Änderung des Anschliffs oder Reduzierung des Durchmessers nicht möglich

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|---------|----------|---------|---------|--|--|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 5,0      | 36      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600691        | L | 50600690        |
| 6,0      | 36      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 185774          | L | 185773          |
| 8,0      | 36      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600695        | L | 50600694        |
| 10       | 36      | 10       | 30      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 185777          | L | 185778          |

# HW 2050 Zylinderkopfbohrer



## Maschine / Anwendung

- Beschlagbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Bohren von Beschlaglöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

## Ausführung

- 2 Räuserschneiden, 2 Vorschneider und Zentrierspitze
- HW-bestückt

## Vorteile

- ausrissfreie Bohrungen durch ziehenden Schnitt der Vorschneider

## Hinweise

- Zylinderschaft mit Spannfläche
- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellspann-Futter

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------|----------|---------|---------|--|--|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 15       | 10       | 26      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600500        | L | 50600501        |
| 16       | 10       | 26      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 003305          | L | 003304          |
| 18       | 10       | 26      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 003309          | L | 003308          |
| 20       | 10       | 26      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 003313          | L | 003312          |
| 22       | 10       | 26      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 003315          | L | 003314          |
| 25       | 10       | 26      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 003319          | L | 003318          |
| 26       | 10       | 26      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 003321          | L | 003320          |
| 30       | 10       | 26      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 003327          | L | 003326          |
| 35       | 10       | 26      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600516        | L | 50600517        |
| 40       | 10       | 26      | 57,5    |  |  |  |  |  | 1        | L | 003337          | L | 003336          |
| 15       | 10       | 26      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600530        | L | 50600531        |
| 20       | 10       | 26      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600532        | L | 50600533        |
| 25       | 10       | 26      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 178980          | L | 172252          |
| 26       | 10       | 26      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 182374          | L | 182375          |
| 30       | 10       | 26      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 178981          | L | 172253          |
| 35       | 10       | 26      | 70      |  |  |  |  |  | 1        | L | 50600540        | L | 50600541        |



**HW****2051 Zylinderkopfbohrer**  
lange Ausführung

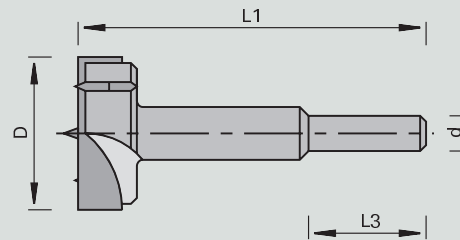
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



## Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- zum ausrissfreien Bohren in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

## Ausführung

- 2 Räumerschneiden, 2 Vorschneider und Zentrierspitze
- HW-bestückt
- Zylinderschaft

## Vorteile

- ausrissfreie Bohrungen durch ziehenden Schnitt der Vorschneider

## Hinweise

- Spannmittel: Bohrfutter

## Produkteigenschaften

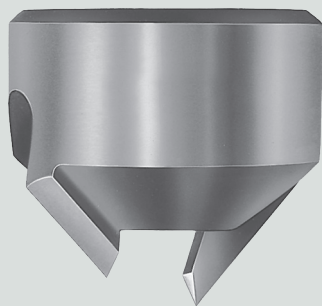
## Bestellinformationen

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | L3 [mm] | L1 [mm] |  |  |  | L/R |  |    | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|----------|---------|---------|--|--|--|-----|--|----|----------|---|-------------|
| 15       | 10       | 30      | 90      |  |  |  | R   |  | ●● | 1        | L | 160424      |
| 17       | 10       | 30      | 90      |  |  |  | R   |  | ●● | 1        | L | 167686      |
| 20       | 10       | 30      | 90      |  |  |  | R   |  | ●● | 1        | L | 160427      |
| 25       | 10       | 30      | 90      |  |  |  | R   |  | ●● | 1        | L | 160430      |
| 30       | 10       | 30      | 90      |  |  |  | R   |  | ●● | 1        | L | 160433      |
| 32       | 10       | 30      | 90      |  |  |  | R   |  | ●● | 1        | L | 160434      |
| 35       | 10       | 30      | 90      |  |  |  | R   |  | ●● | 1        | L | 160435      |

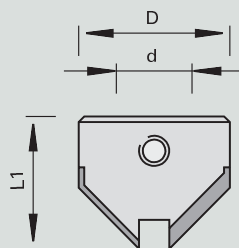
HW

## 2061 Aufstecksenker für Spiralbohrer und Dübelbohrer

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

Maschine / Anwendung

- zum Ansenken von Bohrungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen
- zum ausrissfreien Senken mit 90 Grad

Ausführung

- HW-bestückt

Vorteile

Hinweise

- zur Befestigung an Spiralbohrern und Dübelbohrern mit Rückenführung an der Bohrspirale mittels Gewindestift
- stufenlose Einstellung des Senkungsdurchmessers und der Bohrtiefe möglich

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm]              | Ø d [mm] | L1 [mm] |                      |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|-----------------------|----------|---------|----------------------|--|--|--|--|--|----------|---|-----------------|---|-----------------|
| 16                    | 5,0      | 15      |                      |  |  |  |  |  | 1        | L | 183174          | L | 183175          |
| 18                    | 8,0      | 15      |                      |  |  |  |  |  | 1        | L | 183180          | L | 183181          |
| Ersatzteile           |          |         | Abmessung [mm]       |  |  |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr.     |   |                 |
| Winkelschraubendreher |          |         | SW2,5 DIN ISO 2936   |  |  |  |  |  | 1        |   | 009671          |   |                 |
| Gewindestifte         |          |         | M5x5 DIN EN ISO 4029 |  |  |  |  |  | 10       |   | 001609          |   |                 |

## HW 2060 Bohrsenker

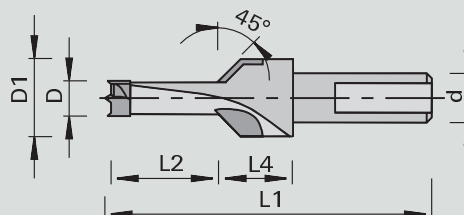
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



### Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- zum Bohren und gleichzeitigen Ansenken in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

### Ausführung

- Spirale PTFE beschichtet
- 2 Vorschneider
- Zentrierspitze

### Vorteile

- Bohren und Senken in einem Arbeitsgang
- sicheres Anbohren durch Zentrierspitze

### Hinweise

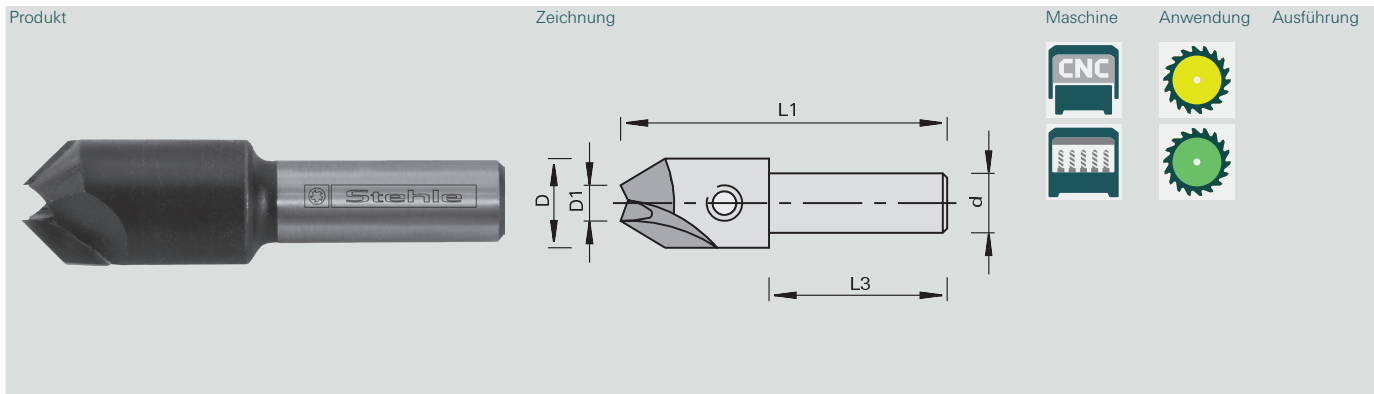
- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellspann-Futter

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø D1<br>[mm] | L4<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L1<br>[mm] |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|-------------|------------|--------------|------------|-------------|------------|--|--|--|--|-------------|---|-----------------|---|-----------------|
| 8,0         | 12         | 16           | 15         | 10          | 57,5       |  |  |  |  | 1           | L | 180847          | L | 180846          |
| 8,0         | 12         | 16           | 15         | 10          | 70         |  |  |  |  | 1           | L | 180859          | L | 180858          |

# HW 2062 Senker für Spiralbohrer



| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile | Hinweise  |
|---|---|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>zum Ansenken von Bohrungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen</li> <li>zum ausrissfreien Senken mit 90 Grad</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>HW-bestückt</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>zur Aufnahme von Spiralbohrern mit <math>\varnothing 3 - 6</math> mm</li> <li>stufenlose Einstellung des Senkungsdurchmessers und der Bohrtiefe möglich</li> </ul> |

| Produkteigenschaften                                |                          |                         |                      |            |  |  |     | Bestellinformationen |             |   |             |
|---|--------------------------|-------------------------|----------------------|------------|--|--|-----|----------------------|-------------|---|-------------|
| $\varnothing D$<br>[mm]                             | $\varnothing D1$<br>[mm] | $\varnothing d$<br>[mm] | L3<br>[mm]           | L1<br>[mm] |  |  | L/R |                      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 15  | 3,0                      | 10                      | 30                   | 58         |  |  | R   |                      | 1           | L | 173190      |
| 15  | 3,5                      | 10                      | 30                   | 58         |  |  | R   |                      | 1           | L | 173192      |
| 15  | 4,0                      | 10                      | 30                   | 58         |  |  | R   |                      | 1           | L | 173194      |
| 15  | 4,5                      | 10                      | 30                   | 58         |  |  | R   |                      | 1           | L | 173196      |
| 15  | 5,0                      | 10                      | 30                   | 58         |  |  | R   |                      | 1           | L | 173198      |
| Ersatzteile   |                          |                         | Abmessung<br>[mm]    |            |  |  |     |                      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Gewindestifte - mit Innensechskant und Ringschneide |                          |                         | M6x6 DIN EN ISO 4029 |            |  |  |     |                      | 10          | L | 180003      |

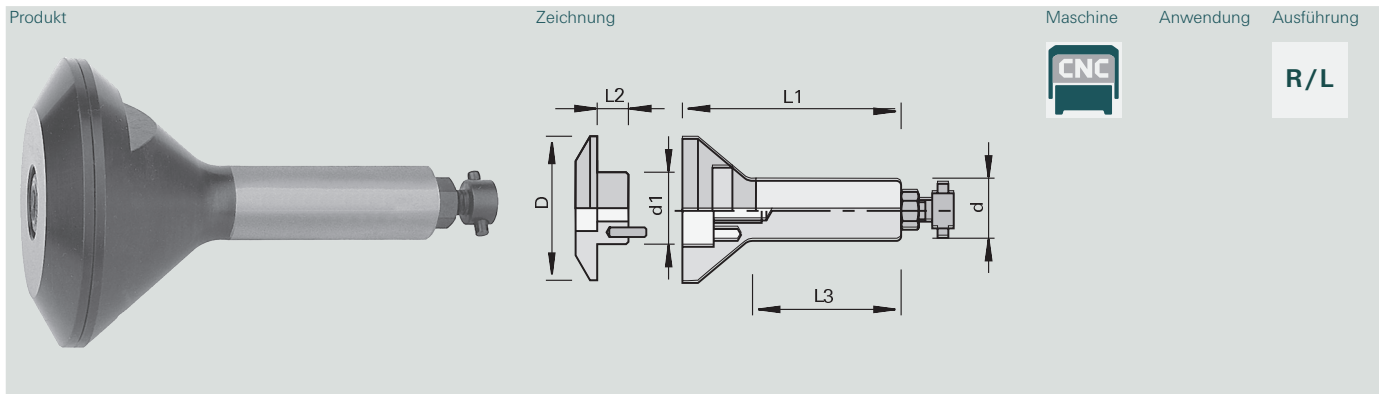
# SPANNSYSTEME

## Inhalt

|                        |      |
|------------------------|------|
| Sägenaufnahmen         | 5-1  |
| Spannmittel für Bohrer | 5-5  |
| Spannzangen            | 5-9  |
| Hydro-Spannfutter      | 5-16 |
| Reduzier-Hülsen        | 5-17 |
| TRIBOS                 | 5-18 |
| Warmschrumffutter      | 5-19 |
| Zubehör                | 5-20 |



## Adapter mit Zylinder-Schaft



### Maschine / Anwendung

- zur Verwendung im PS 2000-E und Spannzangen-Futter zur Aufnahme von Kreissägeblättern und Nut-Werkzeugen

### Ausführung

- Verdrehsicherung durch Stift

### Vorteile

### Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- für PS 2000-E wird die Längeneinstellschraube Bestell-Nr. 172921 benötigt
- Lieferumfang: Spanndorn, Spann-Flansch, Zylinderschraube

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L2<br>[mm] | L1<br>[mm] | L3<br>[mm] |                               | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-------------|-------------|------------|------------|------------|-------------------------------|-------------|---|-------------|
| 60          | 16          | 8,0        | 78         | 43         | für Stammblattdicke max. 6 mm | 1           | L | 171394      |
| 60          | 25          | 9,0        | 94         | 55         | für Stammblattdicke max. 8 mm | 1           | L | 167826      |

## Adapter mit Zylinder-Schaft

Produkt

Zeichnung

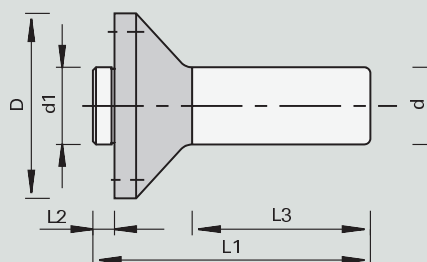
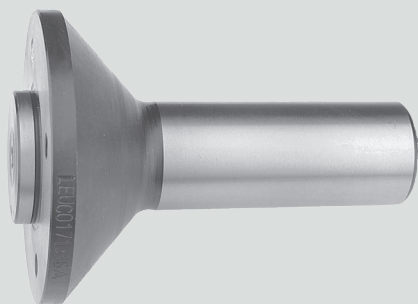
Maschine

Anwendung

Ausführung



R/L



Maschine / Anwendung

- zur Verwendung im PS 2000-E und Spannzangen-Futter zur Aufnahme von Bohrungswerkzeugen

Ausführung

- Werkzeugbefestigung und Verdrehsicherung mittels Verschraubung

Vorteile

Hinweise

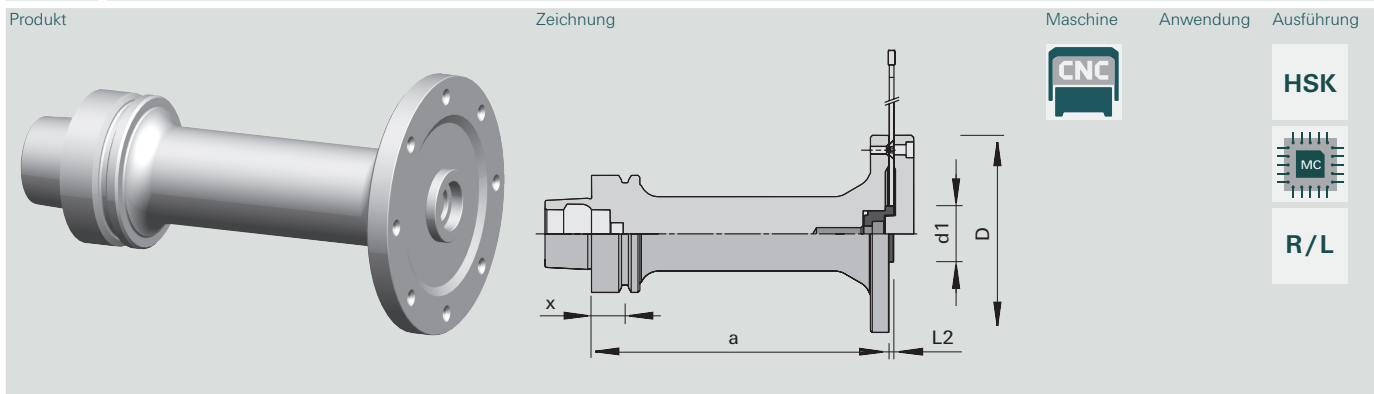
- für Rechts- und Linkslauf
- für PS 2000-E wird die Längeneinstellschraube Bestell-Nr. 172921 benötigt
- Spannlänge L2 = 30 und 36 mm für ein- und mehrteilige Fräs-Werkzeuge und Messerköpfe
- Spannlänge L2 = 4 und 5 mm für Kreissägeblätter und Nut-Werkzeuge
- Lieferumfang: Adapter für Lamello Clamex P® inklusiv 4 Stück Senkkopfschrauben, alle anderen Adapter ohne Senkkopfschrauben. Diese bitte je nach Einsatzfall in den notwendigen Längen zusätzlich bestellen.

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | Ø d1 [mm] | L2 [mm] | L1 [mm] | L3 [mm] | NL                |                   |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|----------|-----------|---------|---------|---------|-------------------|-------------------|--|----------|---|-------------|
| 50       | 16       | 22        | 4,0     | 68      | 45      | 4/M5/34 + 4/M4/36 |                   |  | 1        | L | 184277      |
| 50       | 25       | 22        | 4,0     | 92      | 60      | 4/M5/34 + 4/M4/36 |                   |  | 1        | L | 184276      |
| 60       | 16       | 30        | 4,0     | 80      | 60      | 4/M6/48           | Lamello Clamex P® |  | 1        | L | 184304      |
| 60       | 25       | 30        | 4,0     | 90      | 70      | 4/M6/48           | Lamello Clamex P® |  | 1        | L | 184305      |
| 60       | 25       | 25        | 30      | 111     | 60      | 6/M6/48           |                   |  | 1        | S | 168814      |
| 60       | 25       | 30        | 36      | 117     | 60      | 6/M6/48           |                   |  | 1        | L | 168815      |
| 66       | 25       | 30        | 5,0     | 92      | 60      | 4/M5/48           |                   |  | 1        | L | 171386      |

## CNC Kombi-Sägen-Aufnahmen HSK 63F



| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise   |
|---|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler</li> <li>• zur präzisen Aufnahme von Kreissägeblättern</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnittstelle DIN 69893 HSK 63 F für präzise Aufnahme in die Maschinenspindel</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• austauschbare Zentrieradapter separat erhältlich, so dass auch Kreissägeblätter mit unterschiedlichen Bohrungsdurchmessern auf der gleichen Aufnahme verwendet werden können</li> <li>• Kreissägeblattmontage wahlweise mit oder ohne Deckel möglich</li> <li>• Aufnahmen mit unterschiedlichen langen a-Maß erhältlich</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• für Rechts- und Linkslauf</li> <li>• Befestigung der Säge plan direkt mittels Senkkopfschrauben oder mit Deckel mittels Zylinderkopfschrauben</li> <li>• im Lieferumfang enthalten: Deckel, Senkkopfschrauben, Zylinderkopfschrauben und Zentrieradapter für Kreissägeblattbohrung Ø 30 mm mit Sicherungsring</li> <li>• Empfehlung des max. Sägendurchmesser: ohne Deckel - Dmax = 360 mm, mit Deckel - Dmax = 430 mm</li> </ul> |

| Produkteigenschaften                           |             |              |                       |           |           |         | Bestellinformationen |             |   |             |
|--|-------------|--------------|-----------------------|-----------|-----------|---------|----------------------|-------------|---|-------------|
| Ø D<br>[mm]                                    | Ø d<br>[mm] | Ø d1<br>[mm] | L2<br>[mm]            | a<br>[mm] | x<br>[mm] | NL      |                      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 106  | HSK 63F     | 30           | 2,5                   | 40        | 18        | 8/M5/90 |                      | 1           | L | 184835      |
| 106  | HSK 63F     | 30           | 2,5                   | 50        | 18        | 8/M5/90 |                      | 1           | L | 184836      |
| 106  | HSK 63F     | 30           | 2,5                   | 56        | 18        | 8/M5/90 |                      | 1           | L | 187760      |
| 106  | HSK 63F     | 30           | 2,5                   | 100       | 18        | 8/M5/90 |                      | 1           | L | 184837      |
| 106  | HSK 63F     | 30           | 2,5                   | 130       | 18        | 8/M5/90 |                      | 1           | L | 184838      |
| 106  | HSK 63F     | 30           | 2,5                   | 160       | 18        | 8/M5/90 |                      | 1           | L | 184839      |
| Zubehör  |             |              | Abmessung<br>[mm]     |           |           |         |                      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Deckel   |             |              | 106x15x20             |           |           |         |                      | 1           | L | 184845      |
| Adapter  |             |              | Ø31,75                |           |           |         |                      | 1           | S | 184841      |
| Adapter  |             |              | Ø32                   |           |           |         |                      | 1           | C | 184842      |
| Adapter  |             |              | Ø35                   |           |           |         |                      | 1           | L | 184843      |
| Adapter für Stammblattdicke 2,0<br>oder 2,2 mm |             |              | Ø30                   |           |           |         |                      | 1           | L | 185666      |
| Adapter  |             |              | Ø40                   |           |           |         |                      | 1           | L | 184844      |
| Ersatzteile                                    |             |              | Abmessung<br>[mm]     |           |           |         |                      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Zylinderschrauben                              |             |              | M5x16 DIN EN ISO 4762 |           |           |         |                      | 10          | L | 001870      |
| Zylinderschrauben für Adapter                  |             |              | M8x12 DIN 7984        |           |           |         |                      | 10          | L | 184846      |
| Sicherungsringe                                |             |              | 8/13x8,4x0,7          |           |           |         |                      | 1           | L | 185497      |
| Senkkopfschrauben                              |             |              | M5x12 T20 D=Ø9,3      |           |           |         |                      | 10          | L | 166709      |

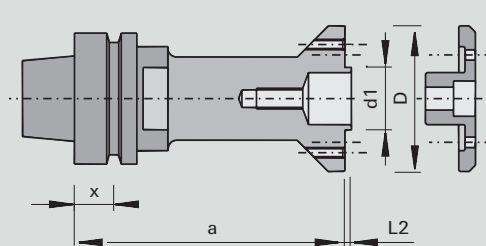


## Sägen-Aufnahmen HSK 63F

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung

Ausführung

HSK



R/L

## Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zur präzisen Aufnahme von Kreissägeblättern und Nutern

## Ausführung

- Schnittstelle DIN 69893 HSK 63 F für präzise Aufnahme in die Maschinenspindel

## Vorteile


## Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- Befestigung der Säge direkt mittels Senkkopfschraube oder mit Deckel 183310 mittels Zylinderkopfschraube
- im Lieferumfang enthalten:
- Aufnahme mit Senkkopfschrauben
- Deckel mit Zylinderkopfschrauben bei Bedarf separat dazu bestellen
- Empfehlung des max. Sägendurchmesser: ohne Deckel - Dmax = 210 mm, mit Deckel - Dmax = 280 mm

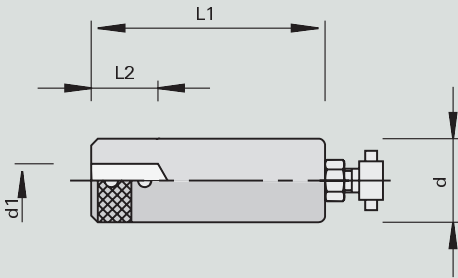
| Produkteigenschaften   | Ø d [mm]         | Ø d1 [mm] | L2 [mm] | a [mm] | x [mm] | NL               |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|--|------------------|-----------|---------|--------|--------|------------------|--|----------|---|-------------|
| 70   | HSK 63F          | 30        | 1,8     | 55     | 18     | 8/M5/52 + 2/6/42 |  | 1        | L | 187639      |
| 70   | HSK 63F          | 30        | 1,8     | 70     | 18     | 8/M5/52 + 2/6/42 |  | 1        | L | 186083      |
| 70   | HSK 63F          | 30        | 1,8     | 130    | 18     | 8/M5/52 + 2/6/42 |  | 1        | L | 186432      |
| Zubehör  | Abmessung [mm]   |           |         |        |        |                  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Deckel mit 2 Stiften zur Verdrehsicherung und Zylinderkopfschraube M10 | 70x24x8 (2/6/42) |           |         |        |        |                  |  | 1        | L | 183310      |
| Ersatzteile  | Abmessung [mm]   |           |         |        |        |                  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Senkkopfschrauben  | M5x8 T20 D=Ø10   |           |         |        |        |                  |  | 10       | L | 164005      |
| Senkkopfschrauben  | M5x12 T20 D=Ø9,3 |           |         |        |        |                  |  | 10       | L | 166709      |

Adapter mit Zylinder-Schaft


Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung

Ausführung

R/L

Maschine / Anwendung

- zur Verwendung im PS 2000-E zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen mit Schaftdurchmessern von 6 - 12 mm

Ausführung

Vorteile

Hinweise

- die Werkzeugschäfte müssen mit Spannfläche versehen sein
- für PS 2000-E wird die Längeneinstellschraube Bestell-Nr. 172921 benötigt
- mit Längeneinstellschraube für ps-System Ø 16 mm Bestell-Nr. 172115, Ø 25 mm Bestell-Nr. 172113

| Produkteigenschaften |           |         |         |  |  |  |  |  |  | Bestellinformationen |   |             |
|----------------------|-----------|---------|---------|--|--|--|--|--|--|----------------------|---|-------------|
| Ø d [mm]             | Ø d1 [mm] | L2 [mm] | L1 [mm] |  |  |  |  |  |  | VP [St.]             | L | Bestell-Nr. |
| 25                   | 6         | 20      | 70      |  |  |  |  |  |  | 1                    | L | 172103      |
| 25                   | 8         | 20      | 70      |  |  |  |  |  |  | 1                    | L | 172104      |
| 25                   | 10        | 20      | 70      |  |  |  |  |  |  | 1                    | L | 172101      |
| 25                   | 12        | 20      | 70      |  |  |  |  |  |  | 1                    | L | 172102      |

## Adapter

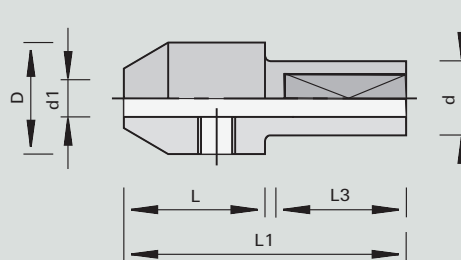
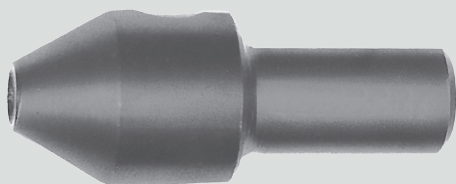
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



R/L

Maschine / Anwendung

- zur Aufnahme von Spiralbohrern im Kombi-Futter und im Klack-Futter

Ausführung

- Schaft mit Spannfläche
- Gewinde M5, ohne Schraube

Vorteile

Hinweise

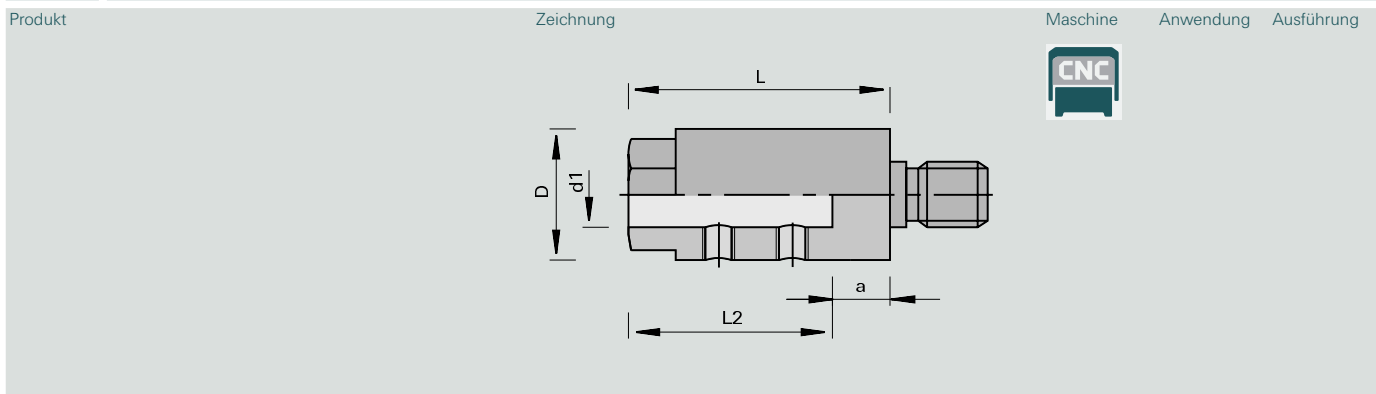
- Einstell- und Halteschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø d1<br>[mm]          | L<br>[mm] | Ø d<br>[mm]          | L3<br>[mm] | Ø D<br>[mm] | L1<br>[mm] |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------------------|-----------|----------------------|------------|-------------|------------|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 2                     | 19        | 10                   | 21         | 15          | 41         |  |  |  |  | 1           | L | 183275      |
| 2,5                   | 19        | 10                   | 21         | 15          | 41         |  |  |  |  | 1           | L | 183276      |
| 3                     | 19        | 10                   | 21         | 15          | 41         |  |  |  |  | 1           | L | 183277      |
| 3,5                   | 19        | 10                   | 21         | 15          | 41         |  |  |  |  | 1           | L | 183278      |
| 4                     | 19        | 10                   | 21         | 15          | 41         |  |  |  |  | 1           | L | 183279      |
| 5                     | 19        | 10                   | 21         | 15          | 41         |  |  |  |  | 1           | L | 183280      |
| Ersatzteile           |           | Abmessung<br>[mm]    |            |             |            |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Gewindestifte         |           | M6x6 DIN EN ISO 4029 |            |             |            |  |  |  |  | 10          | L | 180003      |
| Winkelschraubendreher |           | SW3 DIN ISO 2936     |            |             |            |  |  |  |  | 1           | L | 009672      |

## Spannfutter-Kombisystem



| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile | Hinweise   |
|---|--|----------|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>zur Aufnahme von Bohrern mit zylindrischem Schaft und Spannfläche</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>mit Gewindestiften zum Spannen des Bohrers</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Spannfutter mit Merkmal „BSS“ sind kompatibel mit Bohrer-Schnellwechsel-System</li> <li>Gewindeschaft-Ausführung und Maschinenzuordnung siehe Kapitel 8 Technischer Anhang</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |           |                      |        |        |      | Bestellinformationen |          |          |                 |             |                 |
|----------------------|-----------|----------------------|--------|--------|------|----------------------|----------|----------|-----------------|-------------|-----------------|
| Ø D [mm]             | Ø d1 [mm] | L2 [mm]              | L [mm] | a [mm] | Type |                      | VP [St.] | L        | Bestell-Nr. [L] | L           | Bestell-Nr. [R] |
| 15                   | 8         | 20                   | 22     | 2,0    | D    |                      | 1        | O        | 161282          | O           | 161281          |
| 15                   | 8         | 20                   | 24,5   | 4,5    | A    |                      | 1        | S        | 010683          | S           | 010677          |
| 15                   | 8         | 20                   | 24,5   | 4,5    | B    |                      | 1        | S        | 161285          | S           | 161284          |
| 15                   | 8         | 20                   | 24,5   | 4,5    | C    |                      | 1        | S        | 058412          | S           | 058411          |
| 15                   | 8         | 20                   | 37     | 17     | C    |                      | 1        | O        | 059300          | O           | 059299          |
| 19                   | 10        | 20                   | 24,5   | 4,5    | A    |                      | 1        | L        | 003575          | L           | 003574          |
| 19                   | 10        | 20                   | 24,5   | 4,5    | B    |                      | 1        | L        | 008003          | L           | 008002          |
| 19                   | 10        | 20                   | 24,5   | 4,5    | C    |                      | 1        | L        | 058414          | L           | 058413          |
| 19                   | 10        | 20                   | 25     | 5,0    | D    |                      | 1        | L        | 003571          | L           | 003570          |
| 19                   | 10        | 20                   | 25     | 5,0    |      | zyl. Schaft Ø 10x30  | 1        | O        | 183055          | O           | 183055          |
| 19                   | 10        | 20                   | 47     | 27     | G    |                      | 1        | L        | 161287          | L           | 161286          |
| 19                   | 10        | 20                   | 29,3   | 9,3    | F    |                      | 1        | L        | 003573          | L           | 003572          |
| 19                   | 10        | 20                   | 28,5   | 8,5    | E    |                      | 1        | O        | 161987          | O           | 161283          |
| 19                   | 10        | 20                   | 37     | 17     | C    |                      | 1        | O        | 161681          | O           | 161680          |
| 19                   | 10        | 20                   | 47     | 27     | D    | BSS                  | 1        | S        | 170372          | S           | 170371          |
| 15                   | 8         | 20                   | 22     | 2,0    | D    |                      | 1        | O        | 161281          | O           | 161282          |
| 15                   | 8         | 20                   | 24,5   | 4,5    | A    |                      | 1        | S        | 010677          | S           | 010683          |
| 15                   | 8         | 20                   | 24,5   | 4,5    | B    |                      | 1        | S        | 161284          | S           | 161285          |
| 15                   | 8         | 20                   | 24,5   | 4,5    | C    |                      | 1        | S        | 058411          | S           | 058412          |
| 15                   | 8         | 20                   | 37     | 17     | C    |                      | 1        | O        | 059299          | O           | 059300          |
| 19                   | 10        | 20                   | 24,5   | 4,5    | A    |                      | 1        | L        | 003574          | L           | 003575          |
| 19                   | 10        | 20                   | 24,5   | 4,5    | B    |                      | 1        | L        | 008002          | L           | 008003          |
| 19                   | 10        | 20                   | 24,5   | 4,5    | C    |                      | 1        | L        | 058413          | L           | 058414          |
| 19                   | 10        | 20                   | 25     | 5,0    | D    |                      | 1        | L        | 003570          | L           | 003571          |
| 19                   | 10        | 20                   | 47     | 27     | G    |                      | 1        | L        | 161286          | L           | 161287          |
| 19                   | 10        | 20                   | 29,3   | 9,3    | F    |                      | 1        | L        | 003572          | L           | 003573          |
| 19                   | 10        | 20                   | 28,5   | 8,5    | E    |                      | 1        | O        | 161283          | O           | 161987          |
| 19                   | 10        | 20                   | 37     | 17     | C    |                      | 1        | O        | 161680          | O           | 161681          |
| 19                   | 10        | 20                   | 47     | 27     | D    | BSS                  | 1        | S        | 170371          | S           | 170372          |
| Ersatzteile          |           | Abmessung [mm]       |        |        |      |                      |          | VP [St.] | L               | Bestell-Nr. |                 |
| Gewindestifte        |           | M6x4 DIN EN ISO 4029 |        |        |      |                      |          | 10       | L               | 167068      |                 |
| Gewindestifte        |           | M6x5 DIN EN ISO 4029 |        |        |      |                      |          | 10       | L               | 165049      |                 |
| Gewindestifte        |           | M5x4 DIN EN ISO 4029 |        |        |      |                      |          | 10       | L               | 001608      |                 |

## Universalbohrfutter

Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



R/L



### Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum Spannen von Bohrern mit zylindrischem Schaft

### Ausführung

- stufenlos verstellbarer Spannbereich zwischen 1-13 mm
- $n_{max} = 20.000 \text{ min}^{-1}$
- gehärtete Spannbacken

### Vorteile

- Schonung der Spindel und der Spindellagerung durch Feinwuchtung
- hohe Spanngenauigkeit über die gesamte Lebensdauer des Bohrfutters durch gehärtete Spannbacken
- hohes Haltemoment
- kein Eindringen von Spänen und Schmutz in den Spannbereich durch Spezialspannbacken

### Hinweise

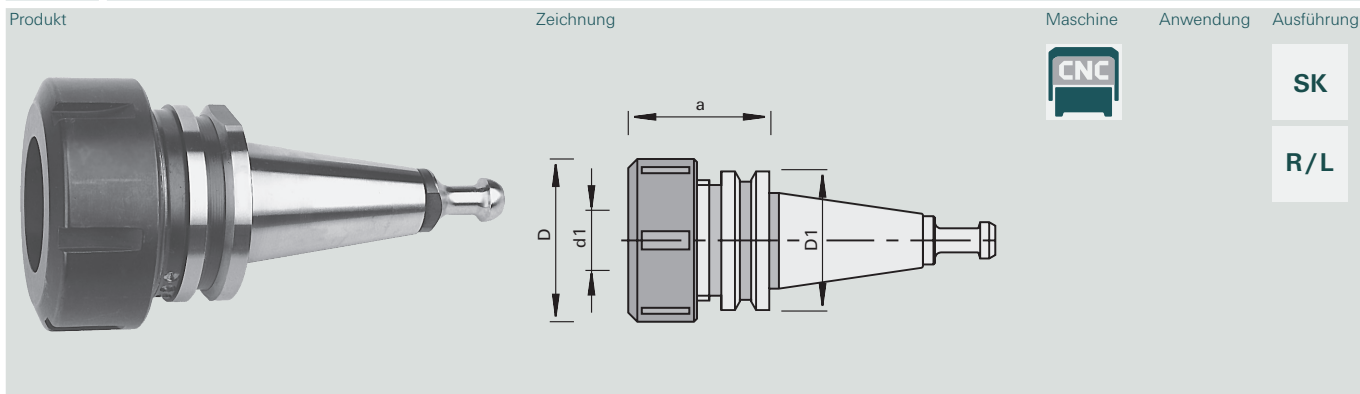
- für Rechts- und Linkslauf
- Lieferumfang: Spann-Schlüssel, Anzugsbolzen

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm]           | Ø d<br>[mm] | Ø d1<br>[mm]      | L1<br>[mm] |                                 | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------------------|-------------|-------------------|------------|---------------------------------|-------------|---|-------------|
| 50                    | HSK 63F     | 1-13              | 97         | Homag, EIMA, Weeke, IMA ab 9/94 | 1           | L | 187039      |
| 57                    | HSK 63F     | 2-16              | 102        | Homag, EIMA, Weeke, IMA ab 9/94 | 1           | L | 187040      |
| Ersatzteile           |             | Abmessung<br>[mm] |            |                                 | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Winkelschraubendreher |             | SW6x100           |            |                                 | 1           | S | 180383      |

## Spannzangen-Futter mit SK-Schaft



### Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft

### Ausführung

- Steilkegel nach DIN 69871 und ISO (ohne Mitnehmer- und Fixiernuten)
- Spannmutter mit Gleitlager

### Vorteile

- Minimierung der Werkzeugrüstzeiten durch schnellen, einfachen Werkzeugwechsel
- lange Standwege und gute Schnittqualität durch hohe Rundlaufgenauigkeit

### Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- Spannzangen nach Type 470E/ER32 Ø 2..20 mm
- Spannzangen nach Type 472E/ER40 Ø 4..25 mm
- Lieferumfang: Spannzangen-Aufnahme, Spann-Mutter und Anzugsbolzen (Biesse 173641)

### Produkteigenschaften

| Ø D [mm]                    | Ø d [mm]        | Ø d1 [mm]      | a [mm] | Type      |        |                               |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------------------------|-----------------|----------------|--------|-----------|--------|-------------------------------|--|--|--|----------|---|-------------|
| 50                          | SK 30 (DIN ISO) | 2-20           | 50     | 470E/ER32 | Biesse |                               |  |  |  | 1        | L | 173639      |
| 63                          | SK 30 (DIN ISO) | 4-25           | 57     | 472E/ER40 | Biesse |                               |  |  |  | 1        | L | 175790      |
| Ersatzteile                 |                 | Abmessung [mm] |        |           |        |                               |  |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Spannmuttern mit Gleitlager |                 | M50x1,5R       |        |           |        | für Ø D = 63                  |  |  |  | 1        | O | 178762      |
| Anzugsbolzen                |                 |                |        |           |        | HSD-Motor für Biesse ab 09/92 |  |  |  | 1        | L | 173641      |
| Anzugsbolzen                |                 |                |        |           |        | für Biesse bis 08/92          |  |  |  | 1        | O | 175637      |
| Hakenschlüssel              |                 | 58/62 DIN 1810 |        |           |        | für Ø D = 63                  |  |  |  | 1        | L | 169299      |
|                             |                 | 58/62 DIN 1810 |        |           |        | für Ø D = 63                  |  |  |  | 1        | L | 186765      |
| Spannmuttern mit Gleitlager |                 | M40x1,5R       |        |           |        | für Ø D = 50                  |  |  |  | 1        | L | 178761      |
| [f] Drehmomentschlüssel     |                 | 40-200 Nm      |        |           |        |                               |  |  |  | 1        | L | 184890      |
| Hakenschlüssel              |                 | 45/50 DIN 1810 |        |           |        | für Ø D = 50                  |  |  |  | 1        | L | 175851      |
|                             |                 | 45/50 DIN 1810 |        |           |        | für Ø D = 50                  |  |  |  | 1        | S | 186467      |

## Spannzangen-Futter mit SK-Schaft mit Zahnkranz

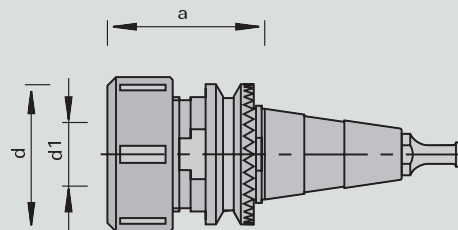
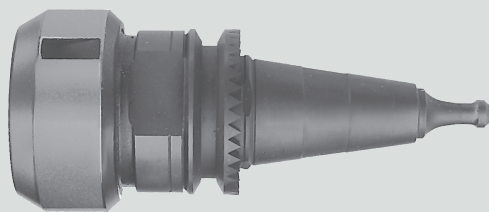
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



SK

R/L

Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft

Ausführung

- Steilkegel nach SK 30 mit Zahnkranz
- Spannmutter mit Gleitlager

Vorteile

- Minimierung der Werkzeugrüstkzeiten durch schnellen, einfachen Werkzeugwechsel
- lange Standwege und gute Schnittqualität durch hohe Rundlaufgenauigkeit

Hinweise

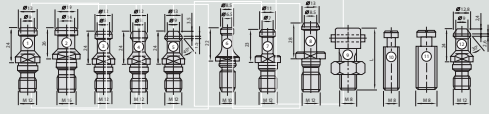

- für Rechts- und Linkslauf
- Anzugsbolzen austauschbar
- Spannzangen nach Type 462E/ OZ25 Ø 4..25 mm
- Spannzangen nach Type 470E/ ER32 Ø 2..20 mm
- Lieferumfang: Spannzangen-Aufnahme, Spann-Mutter und Anzugsbolzen

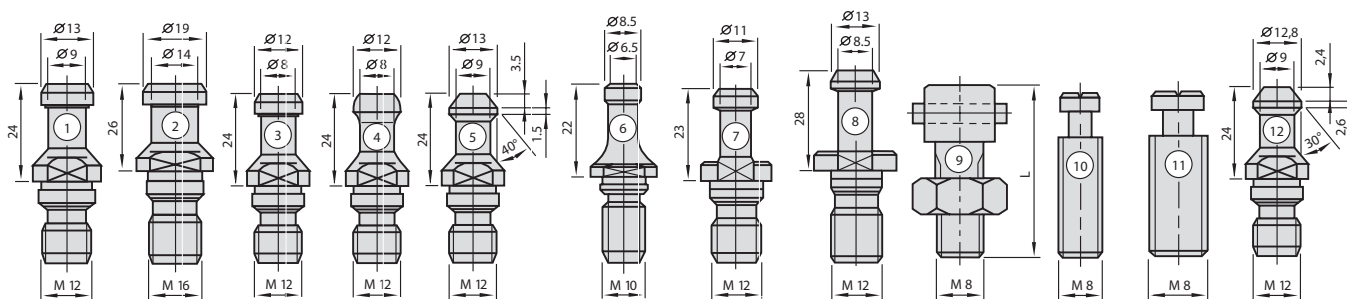
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D<br>[mm]                 | Ø d<br>[mm] | Ø d1<br>[mm]      | a<br>[mm] | Type          |  |                 | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------------------------|-------------|-------------------|-----------|---------------|--|-----------------|-------------|---|-------------|
| 50                          | SK 30       | 2-20              | 55        | 470E/<br>ER32 |  | SCM, Morbidelli | 1           | L | 173644      |
| 60                          | SK 30       | 4-25              | 72        | 462E/<br>OZ25 |  | SCM, Morbidelli | 1           | L | 175792      |
| Ersatzteile                 |             | Abmessung<br>[mm] |           |               |  |                 | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Spannmuttern mit Gleitlager |             | M48x2R            |           |               |  | für Ø D = 60    | 1           | L | 178764      |
| Spannmuttern mit Gleitlager |             | M40x1,5R          |           |               |  | für Ø D = 50    | 1           | L | 178761      |
| Anzugsbolzen                |             | Ø8,5              |           |               |  |                 | 1           | L | 173646      |
| Hakenschlüssel              |             | 58/62 DIN 1810    |           |               |  | für Ø D = 60    | 1           | L | 169299      |
| Hakenschlüssel              |             | 45/50 DIN 1810    |           |               |  | für Ø D = 50    | 1           | L | 175851      |
| Einmaulschlüssel            |             | SW46x10 DIN 894   |           |               |  | für Ø D = 60    | 1           | L | 178760      |
| Einmaulschlüssel            |             | SW36 DIN 894      |           |               |  | für Ø D = 50    | 1           | C | 169296      |

## Anzugsbolzen

| Produkt  | Zeichnung  | Maschine   | Anwendung | Ausführung                  |
|--|--|--|-----------|-----------------------------|
|  |  |   |           | <div>BT</div> <div>SK</div> |
| <p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>zur Verwendung in Hydro-Spannfutter PS 2000-E, Adapter und Spannzangen-Futter mit SK + BT-Schaft</li> </ul> |  | <p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Anschlagschraube für Werkzeuge mit Schaftdurchmesser 25 mm</li> </ul> |           |                             |

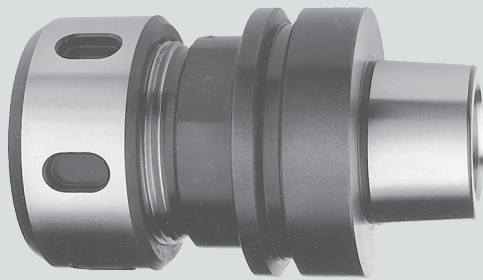


| Produkteigenschaften                 |      |  |  | Bestellinformationen |   |             |
|--------------------------------------|------|--|--|----------------------|---|-------------|
|                                      | Type |  |  | VP [St.]             | L | Bestell-Nr. |
| für SK 30                            | 1    |  | IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke                                    | 1                    | L | 169293      |
| für SK 40 mit Entlüftung             | 2    |  | IMA, Reichenbacher, Stegherr                                       | 1                    | S | 169294      |
| für SK 40                            | 2    |  | IMA, Reichenbacher, Stegherr, Maka                                 | 1                    | L | 179339      |
| für SK 30                            | 3    |  | Rover alt, Biesse bis 08/92  | 1                    | O | 175637      |
| für SK 30                            | 4    |  | Rover neu, Biesse (HSD-Motor) ab 09/92, Masterwood (Colombo-Motor) | 1                    | L | 173641      |
| für SK 30                            | 5    |  | Alberti  | 1                    | O | 177020      |
| für CMS                              | 12   |  | CMS, Masterwood  | 1                    | O | 177021      |
| Anzugsbolzen Ø 8,5 mm                | 6    |  | Morbidelli, SCM  | 1                    | L | 173646      |
| für BT 30                            | 7    |  | Shoda  | 1                    | S | 176200      |
| für BT 35                            | 8    |  | Heian  | 1                    | C | 176103      |
| für ps-System 25 mm Ident-No. 173752 | 9    |  | ps-System  | 1                    | L | 172113      |
| für PS-2000 E Ident-No. 173352       | 10   |  | PS 2000-E  | 1                    | L | 172921      |
| Anschlagschraube                     | 11   |  | Spannzangen-Futter   | 10                   | L | 172828      |

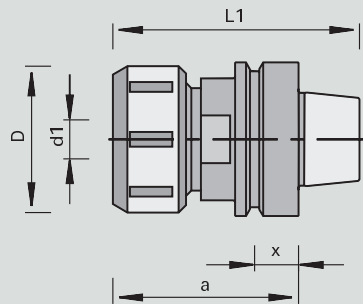


## Spannzangen-Futter mit HSK-Schaft

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung

Ausführung

**HSK**


### Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum präzisen Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft

### Ausführung

- Schnittstelle nach DIN 69893 HSK 50F, HSK 63F und HSK 63E
- Spannmutter mit Gleitlager

### Vorteile

- flexibler Einsatz über Spannzangen

### Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- $\varnothing d1$  = Spannzangendurchmesser 2 - 25 mm
- Spannzangen nach DIN 6388 Type 462E/OZ25
- Lieferumfang: Spannzangen-Aufnahme, Spann-Mutter ohne Hakenschlüssel
- Achtung: bei CMS Maschinen unterschiedliche Schnittstellen, je nach Spindelleistung (KW)

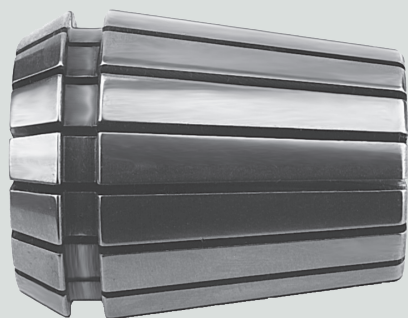
### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

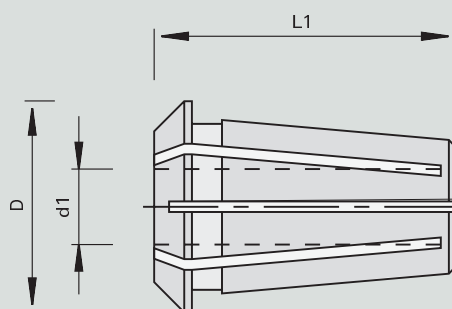
| $\varnothing D$<br>[mm]   | $\varnothing d1$<br>[mm] | $\varnothing d$<br>[mm] | L1<br>[mm]        | a<br>[mm] | x<br>[mm] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|---------------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------|-----------|-----------|--|-------------|---|-------------|
| 60                        | 2-25                     | HSK 63F                 | 101               | 76        | 18        | Homag, IMA ab 01/95, Weeke ab 03/98, HOLZ-HER, SCM, CMS (12+15 KW) | 1           | L | 50811234    |
| 60                        | 2-25                     | HSK 63F                 | 140               | 115       | 18        | Homag, IMA ab 01/95, Weeke ab 03/98, HOLZ-HER, CMS (12+15 KW)      | 1           | L | 179170      |
| Ersatzteile               |                          |                         | Abmessung<br>[mm] |           |           |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Spannmuttern              |                          |                         | M48x2R            |           |           |  | 1           | L | 178764      |
| Hakenschlüssel            |                          |                         | 58/62 DIN 1810    |           |           |  | 1           | L | 169299      |
| Hakenschlüssel-Adapter    |                          |                         | 58/62 DIN 1810    |           |           |  | 1           | L | 186765      |
| Drehmomentschlüssel       |                          |                         | 40-200 Nm         |           |           |  | 1           | L | 184890      |
| Einmaulschlüssel          |                          |                         | SW46x10 DIN 894   |           |           |  | 1           | L | 178760      |
| Blindstopfen mit Schraube |                          |                         | 11,9x6,9xM5       |           |           |  | 1           | L | 185610      |

## Präzisions-Spannzangen - 462E/OZ25

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung

Ausführung

Maschine / Anwendung

- zur Verwendung in Spannzangen-Futter Type 462E/OZ25

Ausführung

- Spanntoleranz 0,5 mm
- nach DIN 6388 Type 462E/OZ25

Vorteile

- optimale Spannkraftübertragung durch doppelseitige 12-fach Schlitzung

Hinweise

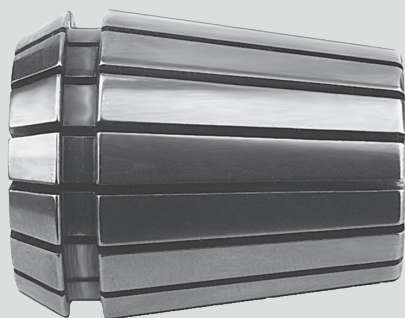
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

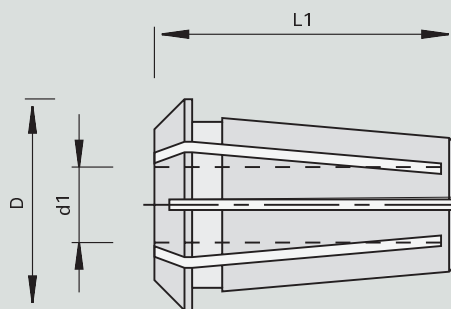
| Ø d1<br>[mm] | Ø d1<br>[zoll] | L1<br>[mm] |  |  |  |  |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------------|----------------|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 2            |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 183803      |
| 3            |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 183804      |
| 4            |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 183805      |
| 5            |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 183806      |
| 6            |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 180213      |
|              | 1/4"           | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 175815      |
| 7            |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 183807      |
| 8            |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 180358      |
|              | 3/8"           | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 185275      |
| 10           |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 170782      |
| 12           |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 168742      |
|              | 1/2"           | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 175820      |
| 13           |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 180215      |
| 14           |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 170783      |
|              | 5/8"           | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | C | 175823      |
| 15           |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 183808      |
| 16           |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 168743      |
| 18           |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 180216      |
|              | 3/4"           | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 175826      |
| 20           |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 168744      |
| 25           |                | 52         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 168745      |

## Präzisions-Spannzangen - 415E/OZ16

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung

Ausführung

Maschine / Anwendung

- zur Verwendung in Spannzangen-Futter Type 415E/OZ16

Ausführung

- doppelseitig geschlitzt
- Spanntoleranz 0,5 mm
- nach DIN 6388 Type 415E/OZ16

Vorteile

Hinweise

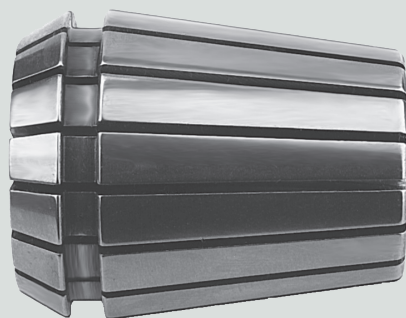
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

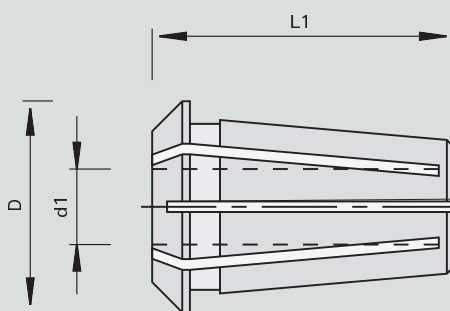
| Ø d1<br>[mm] | Ø D<br>[mm] | L1<br>[mm] |  |  |  |  |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------------|-------------|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 2,5          | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 820753      |
| 3            | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 820754      |
| 4            | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 820494      |
| 4,5          | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 830236      |
| 5            | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 820495      |
| 6            | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 170779      |
| 6,35         | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 821421      |
| 7            | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | S | 829692      |
| 8            | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 170780      |
| 9            | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 825190      |
| 9,5          | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 168739      |
| 10           | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 170781      |
| 12           | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 168740      |
| 12,7         | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 830156      |
| 13           | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | O | 821221      |
| 16           | 25,5        | 40         |  |  |  |  |  |  |  |  | 1           | L | 168741      |

# Präzisions-Spannzangen - 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung

Ausführung

## Maschine / Anwendung

- zur Verwendung in Spannzangen-Futter Type 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40

## Ausführung

- doppelseitig geschlitzt
- Spanntoleranz 1 mm

## Vorteile

## Hinweise

- Type 430E/ER25 Ø 6 - 16 mm für Sonder-Futter
- Type 470E/ER32 Ø 3 - 20 mm
- Type 472E/ER40 Ø 6 - 25 mm

## Produkteigenschaften

## Bestellinformationen

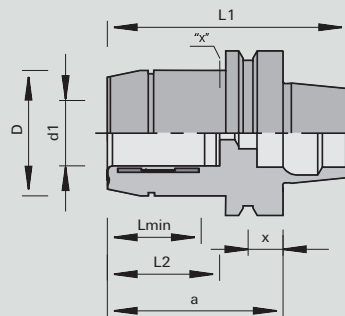
| Ø d1<br>[mm] | Ø d1<br>[zoll] | Ø D<br>[mm] | L1<br>[mm] | Type      | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------------|----------------|-------------|------------|-----------|-------------|---|-------------|
| 3            |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | O | 173647      |
| 4            |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | S | 173648      |
| 5            |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | S | 173649      |
| 6            |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | L | 173650      |
| 7            |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | O | 173651      |
| 8            |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | L | 173652      |
| 10           |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | L | 173653      |
| 12           |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | L | 173654      |
| 13           |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | O | 173655      |
| 14           |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | S | 173656      |
| 16           |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | L | 173657      |
| 18           |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | O | 173658      |
| 19           |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | O | 173659      |
| 20           |                | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | L | 173660      |
|              | 1/4"           | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | L | 175829      |
|              | 1/2"           | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | L | 175830      |
|              | 5/8"           | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | S | 175831      |
|              | 3/4"           | 33          | 40         | 470E/ER32 | 1           | O | 175832      |
| 6            |                | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | C | 180912      |
| 8            |                | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | L | 180913      |
| 10           |                | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | C | 180914      |
| 12           |                | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | L | 175833      |
| 16           |                | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | L | 175834      |
| 18           |                | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | C | 175835      |
| 20           |                | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | L | 175836      |
| 25           |                | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | L | 175837      |
|              | 1/4"           | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | O | 175838      |
|              | 1/2"           | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | C | 175839      |
|              | 5/8"           | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | S | 175840      |
|              | 3/4"           | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | O | 175841      |
|              | 1"             | 41          | 46         | 472E/ER40 | 1           | S | 175842      |
| 6            |                | 26          | 34         | 430E/ER25 | 1           | O | 181986      |
| 8            |                | 26          | 34         | 430E/ER25 | 1           | L | 181987      |
| 10           |                | 26          | 34         | 430E/ER25 | 1           | L | 181988      |
| 12           |                | 26          | 34         | 430E/ER25 | 1           | L | 181989      |
| 14           |                | 26          | 34         | 430E/ER25 | 1           | O | 181990      |
| 16           |                | 26          | 34         | 430E/ER25 | 1           | L | 181991      |

## Hydro-Spannfutter ps-System mit HSK 63F

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung

Ausführung

**HSK**

 max.  
**30.000**  
 U/min

**R/L**

### Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum präzisen Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft

### Ausführung

- n max = 30.000 min<sup>-1</sup>
- Schnittstelle DIN 69893 HSK 63 F

### Vorteile

- Minimierung der Werkzeugrüstkzeiten durch schnellen, einfachen Werkzeugwechsel
- lange Standwege und gute Schnittqualität durch hohe Rundlaufgenauigkeit
- hohe Drehmomentübertragung

### Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- mit Bohrung zur Aufnahme von Microchips zur elektronischen Werkzeuergenerkennung
- x = Druckeinleitung mittels Schraubendreher
- Sechskant-Schraubendreher ist nicht im Lieferumfang enthalten
- Lmin Mindest-Einspannlänge = Mindest-Schaftlänge

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø d1<br>[mm] | Lmin<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Ø D<br>[mm] | L1<br>[mm] | a<br>[mm] | x<br>[mm] | Gewicht<br>[kg] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------------|--------------|------------|-------------|-------------|------------|-----------|-----------|-----------------|--|-------------|---|-------------|
| 10           | 31           | 41         | HSK 63F     | 30          | 105        | 80        | 18        | 1,2             |  | 1           | L | 184725      |
| 12           | 36           | 46         | HSK 63F     | 32          | 105        | 80        | 18        | 1,16            |  | 1           | L | 184306      |
| 16           | 39           | 49         | HSK 63F     | 38          | 105        | 80        | 18        | 1,20            |  | 1           | L | 184307      |
| 20           | 41           | 51         | HSK 63F     | 52,5        | 105        | 80        | 18        | 1,30            |  | 1           | L | 184308      |
| 25           | 47           | 57         | HSK 63F     | 52,5        | 109        | 84        | 18        | 1,28            |  | 1           | L | 184309      |

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø d1<br>[zoll]  | Lmin<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm]       | Ø D<br>[mm] | L1<br>[mm] | a<br>[mm]                      | x<br>[mm] | Gewicht<br>[kg] |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------------|--------------|------------|-------------------|-------------|------------|--------------------------------|-----------|-----------------|--|-------------|---|-------------|
| 3/8"            | 31           | 41         | HSK 63F           | 30          | 105        | 80                             | 18        | 1,2             |  | 1           | L | 184724      |
| 1/2"            | 36           | 47,5       | HSK 63F           | 32          | 105        | 80                             | 18        | 1,2             |  | 1           | L | 184726      |
| Ersatzteile     |              |            | Abmessung<br>[mm] |             |            | Passend zu                     |           |                 |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| Schraubendreher |              |            | SW4x100           |             |            | 184306, 184724, 184725, 184726 |           |                 |  | 1           | L | 166091      |
| Schraubendreher |              |            | SW5x150           |             |            | 184307, 184308, 184309         |           |                 |  | 1           | L | 168703      |

## Universal-Reduzier-Hülsen, hochpräzise

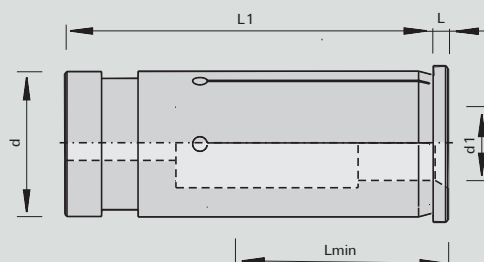
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



### Maschine / Anwendung

- zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen in TRIBOS, ps-System sowie in allen marktgängigen Hydro-Dehnspannfutter

### Ausführung

- Rundlaufgenauigkeit  $\leq 0,003$  mm
- Schaftdurchmesser-Toleranz h7 bzw. g7
- kühlmitteldicht bis 80 bar

### Vorteile

- dauerhafter Rundlauf und Wechsel-Wiederholgenauigkeit  $\leq 0,003$  mm

### Hinweise

- Lmin Mindest-Einspannlänge = Mindest-Schaftlänge

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø d1<br>[mm] | Ø d1<br>[ Zoll ] | Lmin<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L1<br>[mm] |  |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------------|------------------|--------------|-------------|------------|--|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 3            |                  | 27           | 12          | 45         |  |  |  |  |  | 1           | C | 183022      |
| 4            |                  | 27           | 12          | 45         |  |  |  |  |  | 1           | S | 183023      |
| 5            |                  | 27           | 12          | 45         |  |  |  |  |  | 1           | C | 183024      |
| 6            |                  | 27           | 12          | 45         |  |  |  |  |  | 1           | L | 183025      |
| 8            |                  | 27           | 12          | 45         |  |  |  |  |  | 1           | L | 183026      |
| 3            |                  | 27           | 20          | 50,5       |  |  |  |  |  | 1           | C | 183027      |
|              | 1/8              | 27           | 20          | 50,5       |  |  |  |  |  | 1           | C | 186914      |
| 4            |                  | 27           | 20          | 50,5       |  |  |  |  |  | 1           | C | 183028      |
| 5            |                  | 27           | 20          | 50,5       |  |  |  |  |  | 1           | C | 183029      |
| 6            |                  | 27           | 20          | 50,5       |  |  |  |  |  | 1           | S | 183030      |
| 8            |                  | 27           | 20          | 50,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 183032      |
| 10           |                  | 32           | 20          | 50,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 183034      |
| 12           |                  | 37           | 20          | 50,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 183036      |
| 14           |                  | 37           | 20          | 50,5       |  |  |  |  |  | 1           | C | 183038      |
| 16           |                  | 38           | 20          | 50,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 183040      |
| 6            |                  | 27           | 25          | 54,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 182304      |
| 8            |                  | 27           | 25          | 54,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 182305      |
| 10           |                  | 32           | 25          | 54,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 182306      |
| 12           |                  | 37           | 25          | 54,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 182307      |
| 14           |                  | 37           | 25          | 54,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 182308      |
| 16           |                  | 38           | 25          | 54,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 182309      |
| 18           |                  | 38           | 25          | 54,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 182310      |
| 20           |                  | 42           | 25          | 54,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 182311      |
|              | 1/2"             | 37           | 25          | 54,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 182653      |
|              | 3/4"             | 42           | 25          | 54,5       |  |  |  |  |  | 1           | S | 182655      |
| 10           |                  | 32           | 16          | 47,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 186100      |
| 12           |                  | 37           | 16          | 47,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 186101      |
| 8            |                  | 27           | 16          | 47,5       |  |  |  |  |  | 1           | L | 186099      |

# TRIBOS-Kraftschrumpfutter

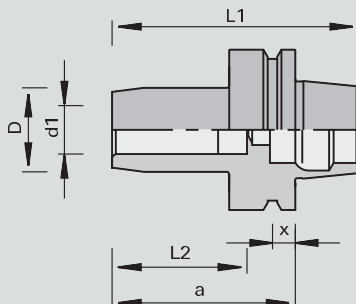
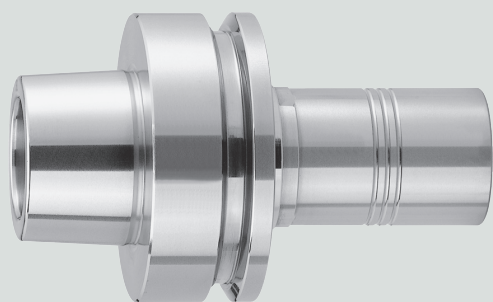
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



HSK

max.  
40.000  
U/min

R/L

Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum präzisen Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft

Ausführung

- n max = 40.000 min<sup>-1</sup>

Vorteile

- Schonung der Maschinenlagerung durch geringes Gewicht
- für hohe Drehzahlen geeignet
- optimale Späneabsaugung durch schlanken Aufbau
- hohe Prozeßsicherheit, lange Standwege und hohe Bearbeitungsqualität durch sehr hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit (< 0,003 mm)

Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- abweichende Durchmesser auf Anfrage
- zulässige Ausraglänge: 4x d1
- Spannen der Werkzeuge mit Hilfe der Spannvorrichtung
- kann auf Wunsch auch von Stehle durchgeführt werden
- TRIBOS-Futter in verstärkter Ausführung, insbesondere für Schwerzerspanung, sind auf Anfrage erhältlich
- Lieferumfang: ohne Anzugsbolzen; Auswahl des Anzugsbolzens entsprechend der Maschine (siehe separate Seite Anzugsbolzen)

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø d1<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Ø D<br>[mm] | L1<br>[mm] | a<br>[mm] | x<br>[mm] | Gewicht<br>[kg] |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------------|------------|-------------|-------------|------------|-----------|-----------|-----------------|--|--|-------------|---|-------------|
| 12           | 48,5       | HSK 63F     | 19          | 100        | 75        | 18        | 0,69            |  |  | 1           | L | 180257      |
| 16           | 48,5       | HSK 63F     | 26          | 100        | 75        | 18        | 0,74            |  |  | 1           | L | 180899      |
| 20           | 52,9       | HSK 63F     | 30          | 100        | 75        | 18        | 0,77            |  |  | 1           | L | 180258      |
| 25           | 55         | HSK 63F     | 35          | 100        | 75        | 18        | 0,79            |  |  | 1           | L | 180710      |

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø d1<br>[mm] | L2<br>[mm] | Ø d<br>[mm]    | Ø D<br>[mm] | L1<br>[mm] | a<br>[mm] |  |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------------|------------|----------------|-------------|------------|-----------|--|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 20           | 55         | SK 30<br>(DIN) | 30          | 127        | 80        |  |  |  |  | 1           | L | 180888      |
| 25           | 55         | SK 30<br>(DIN) | 35          | 127        | 80        |  |  |  |  | 1           | C | 180836      |
| 12           | 48,5       | HSK 63F        | 19          | 100        | 75        |  |  |  |  | 1           | L | 180257      |
| 16           | 48,5       | HSK 63F        | 26          | 100        | 75        |  |  |  |  | 1           | L | 180899      |
| 20           | 52,9       | HSK 63F        | 30          | 100        | 75        |  |  |  |  | 1           | L | 180258      |
| 25           | 55         | HSK 63F        | 35          | 100        | 75        |  |  |  |  | 1           | L | 180710      |

Zubehör

VP  
[St.]

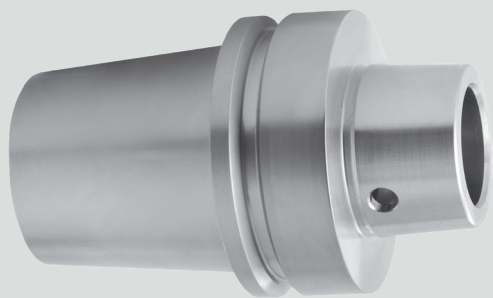
L

Bestell-Nr.

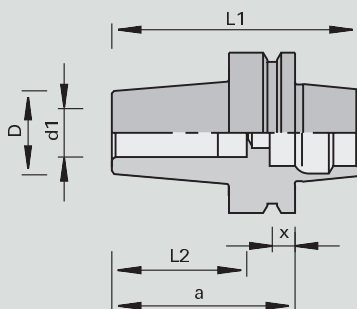
|   |                           |   |   |        |
|---|---------------------------|---|---|--------|
| Montagevorrichtung (manuell)            |                           | 1 | L | 180261 |
| Montagevorrichtung (automatisch)        |                           | 1 | S | 181159 |
| Reduziereinsätze für Montagevorrichtung | für Ø d = 16              | 1 | L | 180902 |
| Reduziereinsätze für Montagevorrichtung | für Ø d = 6               | 1 | S | 183719 |
| Längeneinstellgerät TRIBOS-System       | ohne Interfacekabel       | 1 | S | 180828 |
| Reduziereinsätze für Montagevorrichtung | für Ø d = 8               | 1 | S | 183720 |
| Interfacekabel für Einstellehren        | für RS 232C-Schnittstelle | 1 | S | 180829 |
| Reduziereinsätze für Montagevorrichtung | für Ø d = 10              | 1 | S | 183721 |
| Reduziereinsätze für Montagevorrichtung | für Ø d = 12              | 1 | L | 180263 |
| Reduziereinsätze für Montagevorrichtung | für Ø d = 20              | 1 | L | 180264 |
| Reduziereinsätze für Montagevorrichtung | für Ø d = 25              | 1 | S | 180711 |

## Warm Schrumpffutter

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung

Ausführung

HSK

 max.  
**30.000**  
 U/min


R/L

Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum präzisen Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft

Ausführung

- $n_{\max} = 30.000 \text{ min}^{-1}$
- Schnittstelle DIN 69893 HSK 63 F
- aus hochwertigem Warmarbeitsstahl

Vorteile

- hohe Prozeßsicherheit, lange Standwege und hohe Bearbeitungsqualität durch sehr hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit ( $< 0,003 \text{ mm}$ )

Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- kann mit allen handelsüblichen Schrumpfgeräten aus- und eingespannt werden

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| $\varnothing d1$<br>[mm] | L2<br>[mm] | $\varnothing d$<br>[mm] | $\varnothing D$<br>[mm] | L1<br>[mm] | a<br>[mm] | x<br>[mm] | Gewicht<br>[kg] |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|------------|-----------|-----------|-----------------|--|--|-------------|---|-------------|
| 6,0                      | 36         | HSK 63F                 | 20                      | 100        | 75        | 18        | 0,81            |  |  | 1           | L | 186684      |
| 8,0                      | 36         | HSK 63F                 | 20                      | 100        | 75        | 18        | 0,81            |  |  | 1           | L | 186685      |
| 10                       | 41         | HSK 63F                 | 26                      | 100        | 75        | 18        | 0,88            |  |  | 1           | L | 183081      |
| 12                       | 47         | HSK 63F                 | 28                      | 100        | 75        | 18        | 0,830           |  |  | 1           | L | 183082      |
| 14                       | 47         | HSK 63F                 | 28                      | 100        | 75        | 18        | 0,91            |  |  | 1           | L | 183083      |
| 16                       | 51         | HSK 63F                 | 28                      | 100        | 75        | 18        | 0,850           |  |  | 1           | L | 183084      |
| 18                       | 51         | HSK 63F                 | 30                      | 100        | 75        | 18        | 1,01            |  |  | 1           | L | 183085      |
| 20                       | 51         | HSK 63F                 | 30                      | 100        | 75        | 18        | 0,930           |  |  | 1           | L | 183086      |
| 25                       | 51         | HSK 63F                 | 30                      | 100        | 75        | 18        | 0,91            |  |  | 1           | L | 183087      |
| 25                       | 134        | HSK 63F                 | 36                      | 185        | 160       | 18        | 1,96            |  |  | 1           | L | 185520      |



## Aufnahmedorne mit HSK-Schaft

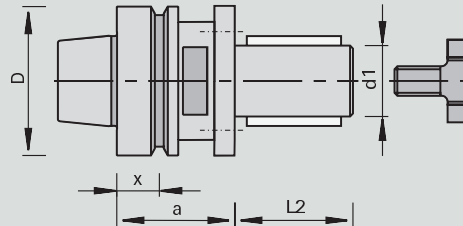
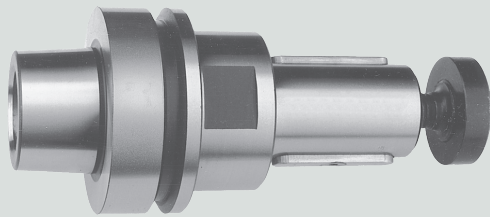
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



HSK



R/L

### Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zur präzisen Aufnahme von Bohrungswerkzeugen mit Doppelkeilnut

### Ausführung

- mit 6 NL M6 - 8 mm tief TK Ø 48 mm
- Schnittstelle DIN 69893 HSK 63 F
- Spannlänge L2 = 50 mm für mehrteilige Fräswerkzeuge und Messerköpfe
- Verdrehsicherung durch Doppelkeil

### Vorteile

- hohe Vorschübe möglich durch hohe Drehmomentübertragung

### Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- Distanzringsatz Bestell-Nr. 181193 besteht aus: 1 Stück 20 mm breit, 1 Stück 10 mm breit, 3 Stück 5 mm breit, 2 Stück 2 mm breit, 1 Stück 1 mm breit
- Distanzringsatz Bestell-Nr. 181194 zusätzlich 1 Stück 20 mm breit, 1 Stück 10 mm breit
- Werkzeugbefestigung mittels Anzugsschraube
- Lieferumfang: Spanndorn mit Anzugsschraube

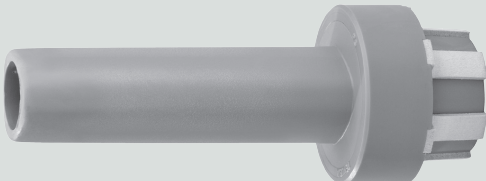

### Produkteigenschaften

### Bestellinformationen

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | Ø d1 [mm] | L2 [mm] | a [mm] | x [mm] | DKN [mm] |                               | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|----------|-----------|---------|--------|--------|----------|-------------------------------|----------|---|-------------|
| 63       | HSK 63F  | 30        | 50      | 45     | 18     | 8x3      | Homag, IMA ab 01/95           | 1        | L | 183748      |
| 63       | HSK 63F  | 30        | 80      | 45     | 18     | 8x3      | Homag, IMA ab 01/95, HOLZ-HER | 1        | L | 183749      |
| 63       | HSK 63F  | 30        | 110     | 45     | 18     | 8x3      | Homag, IMA ab 01/95, HOLZ-HER | 1        | L | 183747      |

| Ersatzteile                            | Abmessung [mm]  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|--|-----------------|----------|---|-------------|
| Zwischenring-Sätze                     | 60x50x30        | 1        | L | 181193      |
| Zwischenring-Sätze                     | 60x80x30        | 1        | L | 181194      |
| Fräser-Anzugsschraube mit Zentrierbund | M16x38xØ48      | 1        | L | 184061      |
| Einmaulschlüssel                       | SW46x10 DIN 894 | 1        | L | 178760      |



## Kegelwischer

| Produkt   | Zeichnung | Maschine  | Anwendung | Ausführung |
|---|-----------|---|-----------|------------|
|  |           |  |           | <b>HSK</b> |

| Maschine / Anwendung  | Ausführung | Vorteile | Hinweise  |
|---|------------|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>zum Reinigen von Spannkegel-Aufnahmen</li> </ul> |            |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>hochpräzise Maschinespindel und Spannfutter benötigt staubfreie Passung</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |  |  |  | Bestellinformationen |   |             |
|----------------------|--|--|--|----------------------|---|-------------|
| Ø d [mm]             |  |  |  | VP [St.]             | L | Bestell-Nr. |
| HSK 63F              |  |  |  | 1                    | L | 180911      |

## Montagevorrichtungen ohne Spannhebel

| Produkt   | Zeichnung | Maschine  | Anwendung | Ausführung |
|---|-----------|---|-----------|------------|
|  |           |  |           | <b>HSK</b> |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise  |
|--|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>zum schnellen und einfachen Montieren und Einstellen von Werkzeugen in Spannzangen-Haltern, Fräs-Dornen und Werkzeug-Haltern</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>montiert auf stabilem Sockel, der an der Werkbank befestigt werden kann</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>einfachste Bedienung mit höchstem Bedienkomfort durch Rollenspann-System, kein Einspannen oder Klemmen erforderlich</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>passend für alle Aufnahmen HSK 63 F</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |  |  |  | Bestellinformationen |   |             |
|----------------------|--|--|--|----------------------|---|-------------|
| Ø d1 [mm]            |  |  |  | VP [St.]             | L | Bestell-Nr. |
| HSK 63F              |  |  |  | 1                    | L | 182467      |

# WECHSELPLATTEN / MESSER

## Inhalt

Vorschneider/Wendeplatten

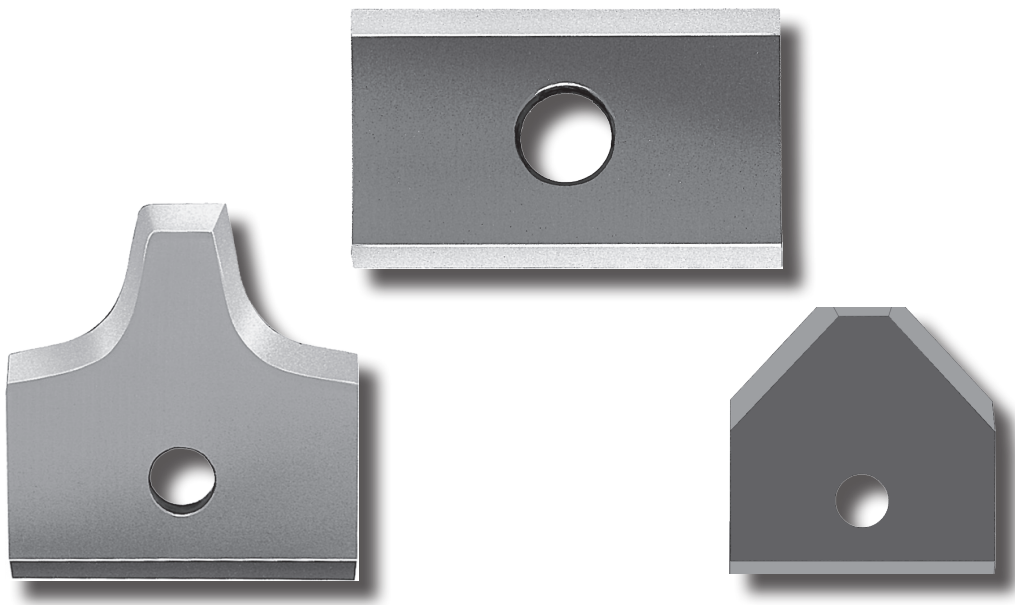
Mini-Wendeplatten

Handhobel-Wendeplatten

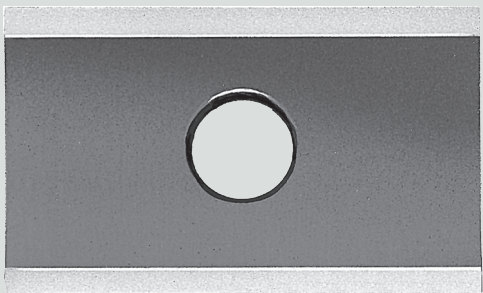
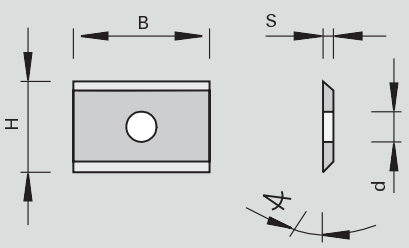





6-1

6-11











6-12




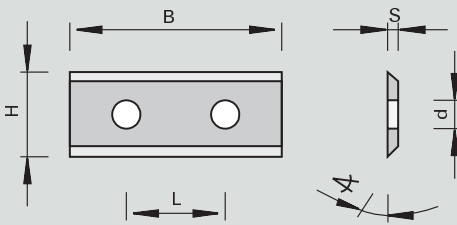





## HW Räum-Wendeplatten

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine   | Anwendung   | Ausführung   |
|---|--|--|---|--|
|  |  | <br> |  | <br><br><b>HW TC05</b> |





| Maschine / Anwendung | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise  |
|----------------------|---|---|---|
|                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schneidstoff: HW</li> <li>• TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• lange Standwege bei bester Schnittqualität in Massivhölzern</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verpackungseinheit 10 Stück</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |           |           |             |  |              |              | Bestellinformationen |   |             |   |             |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|--|--------------|--------------|----------------------|---|-------------|---|-------------|
| B<br>[mm]            | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Ø d<br>[mm] |  | Keil∠<br>[°] | Schneidstoff |                      |   | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
| 7,5                  | 12        | 1,5       | 4,0         |  | 55           | TC05         |                      |    | 10          | L | 052543      |
| 9,6                  | 12        | 1,5       | 4,0         |  | 55           | TC05         |                      |    | 10          | L | 171163      |
| 10,5                 | 12        | 1,5       | 4,0         |  | 55           | TC05         |                      |    | 10          | L | 162636      |
| 11                   | 12        | 1,5       | 4,0         |  | 55           | TC05         |                      |    | 10          | L | 162637      |
| 11,6                 | 12        | 1,5       | 4,0         |  | 55           | TC05         |                      |    | 10          | S | 50820011    |
| 13                   | 12        | 1,5       | 4,0         |  | 55           | TC05         |                      |    | 10          | L | 162638      |
| 15,7                 | 12        | 1,5       | 4,0         |  | 55           | TC05         |                      |    | 10          | L | 163846      |
| 17                   | 12        | 1,5       | 4,0         |  | 55           | TC05         |                      |  | 10          | L | 162639      |
| 18                   | 12        | 1,5       | 4,0         |  | 55           | TC05         |                      |  | 10          | L | 162520      |
| 20                   | 12        | 1,5       | 4,0         |  | 55           | TC05         |                      |  | 10          | L | 003082      |

## HW Räum-Wendeplatten

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine   | Anwendung   | Ausführung   |
|---|--|--|---|--|
|  |  | <br> |  | <br><br><b>HW TC05</b> |

| Maschine / Anwendung | Ausführung  | Vorteile  | Hinweise  |
|----------------------|---|---|---|
|                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schneidstoff: HW</li> <li>• TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• lange Standwege bei bester Schnittqualität in Massivhölzern</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verpackungseinheit 10 Stück</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |        |           |              | Bestellinformationen |   |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|--------|-----------|--------------|----------------------|---|----------|---|-------------|
| B [mm]               | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] | L [mm] | Keil∠ [°] | Schneidstoff |                      |   | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 30                   | 12     | 1,5    | 4,0      | 14     | 55        | TC05         |                      |  | 10       | L | 003083      |
| 40                   | 12     | 1,5    | 4,0      | 26     | 55        | TC05         |                      |  | 10       | L | 164078      |
| 50                   | 12     | 1,5    | 4,0      | 26     | 55        | TC05         |                      |  | 10       | L | 003085      |
| 60                   | 12     | 1,5    | 4,0      | 26     | 55        | TC05         |                      |  | 10       | L | 003086      |

**HW****Räumer-Wendeplatten**

Feinstkornqualität für extrem lange Standwege

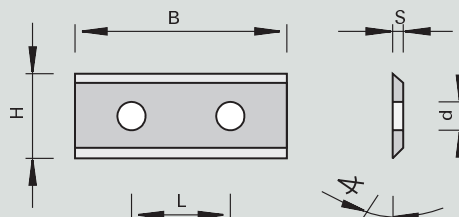
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2

**LONG  
LIFE****HW  
TC02**

Maschine / Anwendung

Ausführung

Vorteile

Hinweise

- Schneidstoff: HW

- TC02 für sehr lange Standwege

- lange Standwege bei bester Schnittqualität in Holzwerkstoffen

- Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L<br>[mm] | Keil∠<br>[°] | Schneidstoff |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|--------------|--------------|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 30        | 12        | 1,5       | 4,0         | 14        | 55           | TC02         |  |  |  | 10          | L | 176470      |
| 50        | 12        | 1,5       | 4,0         | 26        | 55           | TC02         |  |  |  | 10          | L | 176471      |

**HW****Räumer-Wendeplatten**

HW Feinstkornqualität für Holzwerkstoffe

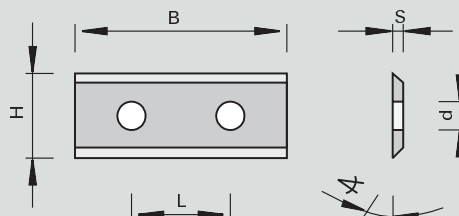
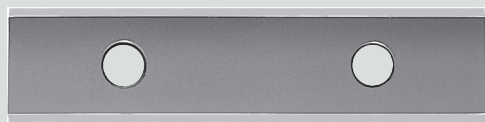
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2

4

**HW  
TC06**

Maschine / Anwendung

Ausführung

Vorteile

Hinweise

- Schneidstoff: HW

- TC06 für Holzwerkstoffe

- lange Standwege bei bester Schnittqualität in Massivhölzern

- Verpackungseinheit 10 Stück

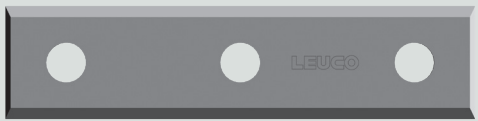
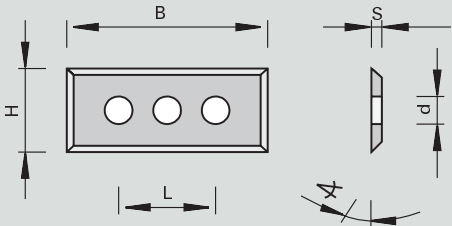





Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L<br>[mm] | Keil∠<br>[°] | Schneidstoff |  |  |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|--------------|--------------|--|--|--|-------------|---|-------------|
| 30        | 12        | 1,5       | 4,0         | 14        | 55           |              |  |  |  | 10          | L | 178288      |
| 50        | 12        | 1,5       | 4,0         | 26        | 55           | TC06         |  |  |  | 10          | L | 178289      |
| 120       | 13        | 2,2       | 4,0         | 59-61     | 55           |              |  |  |  | 10          | L | 003089      |

## HW Räum-Wendeplatten

stirnseitig freigeschliffen

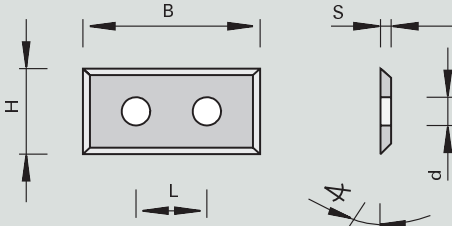





| Produkt   | Zeichnung  | Maschine   | Anwendung   | Ausführung   |
|---|--|--|---|--|
|  |  | <br> | <br><b>HW TC05</b> | <br> |

| Maschine / Anwendung | Ausführung  | Vorteile | Hinweise  |
|----------------------|---|----------|---|
|                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schneidstoff: HW</li> <li>TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Verpackungseinheit 10 Stück</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |        |                   |              | Bestellinformationen |  |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|--------|-------------------|--------------|----------------------|--|----------|---|-------------|
| B [mm]               | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] | L [mm] | Keil $\angle$ [°] | Schneidstoff |                      |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 50                   | 12     | 1,7    | 4,0      | 37     | 55                | TC05         |                      |  | 10       | L | 179994      |

## HW Räum-Wendeplatten

für Schaftwerkzeuge stirnseitig freigeschliffen

| Produkt | Zeichnung  | Maschine   | Anwendung   | Ausführung   |
|---------|--|--|---|--|
|         |  | <br> | <br><b>HW TC05</b> | <br> |

| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile | Hinweise  |
|---|---|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>für den Einsatz in Schaftmesserköpfen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schneidstoff: HW</li> <li>TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Verpackungseinheit 10 Stück</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |        |                   |              | Bestellinformationen |  |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|--------|-------------------|--------------|----------------------|--|----------|---|-------------|
| B [mm]               | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] | L [mm] | Keil $\angle$ [°] | Schneidstoff |                      |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 29,5                 | 12     | 1,5    | 4,0      | 14     | 55                | TC05         |                      |  | 10       | L | 180825      |
| 49,5                 | 12     | 1,5    | 4,0      | 26     | 55                | TC05         |                      |  | 10       | L | 180826      |

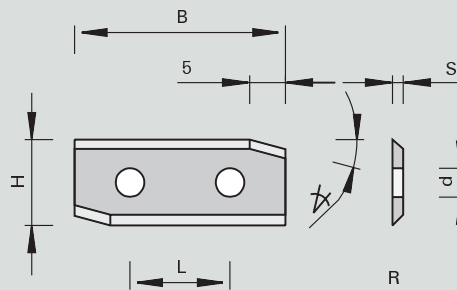
**HW****Räumer-Wendeplatten**

mit Fase - HOLZ-HER

Produkt



Zeichnung



Maschine

Anwendung

Ausführung

HW  
TC06

Maschine / Anwendung

- Maschinen HOLZ-HER
- für den Einsatz in Anleimer-Füge-Messerköpfen

Ausführung

- Keilwinkel 55 Grad
- Schneidstoff: HW
- TC06 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer

Vorteile

Hinweise

- Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften

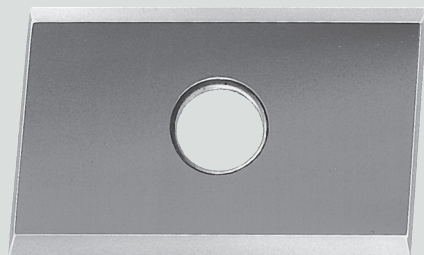
Bestellinformationen

| Fase $\angle$<br>[°] | B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L<br>[mm] | Schneidstoff |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|--------------|--|-------------|---|-----------------|---|-----------------|
| 15                   | 29,5      | 12        | 1,5       | 4,0         | 14        | TC06         |  | 10          | L | 160618          | L | 160118          |

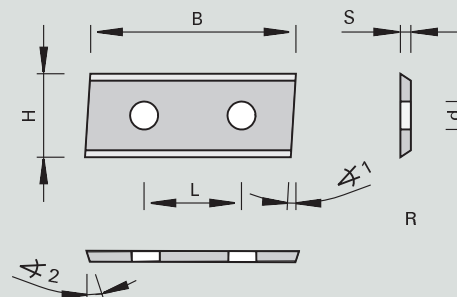
**HW****Räumer-Wendeplatten**

stirnseitig schräg und freigeschliffen

Produkt



Zeichnung



Maschine

Anwendung

Ausführung

HW  
TC05

Maschine / Anwendung

- für den Einsatz in Füge-Messerköpfen und Prismen-Messerköpfen

Ausführung

- Keilwinkel 55 Grad
- Schneidstoff: HW
- TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer

Vorteile

Hinweise

- Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L<br>[mm] | Frei $\angle$ 1<br>[°] | Frei $\angle$ 2<br>[°] | Schneidstoff |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. [L] | L | Bestell-Nr. [R] |
|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|------------------------|------------------------|--------------|--|-------------|---|-----------------|---|-----------------|
| 19,5      | 12        | 1,5       | 4,0         |           | 3,5                    | 10                     | TC05         |  | 10          | L | 160626          | L | 160625          |
| 29,5      | 12        | 1,5       | 4,0         | 14        | 5                      |                        | TC05         |  | 10          | L | 003119          | L | 003118          |
| 49,2      | 12        | 1,5       | 4,0         | 26        | 5                      |                        | TC05         |  | 10          | L | 003121          | L | 003120          |

## HW Wendeplatten

| Produkt                           | Zeichnung   | Maschine | Anwendung | Ausführung |
|-----------------------------------|---|----------|-----------|------------|
|                                   |   | <br>     | <br>      | <br>       |
| Maschine / Anwendung              | Ausführung  | Vorteile | Hinweise  |            |
| • für den Einsatz in Messerköpfen | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schneidstoff: HW</li> <li>• TCw30 für Hart- und Weichhölzer</li> </ul> |          |           |            |

| Produkteigenschaften              |                           |              |  | Bestellinformationen |   |             |
|-----------------------------------|---------------------------|--------------|--|----------------------|---|-------------|
|                                   |                           | Schneidstoff |  | VP [St.]             | L | Bestell-Nr. |
| HWM221 Wendeplatten HW (Hartholz) | 21x21x5,5 4 Schneidkanten | TCw30        |  | 10                   | L | 186668      |
| HWM222 Wendeplatten HW (Hartholz) | 30x21x5,5 4 Schneidkanten | TCw30        |  | 6                    | L | 50651530    |
| HWM223 Wendeplatten HW (Hartholz) | 40x21x5,5 2 Schneidkanten | TCw30        |  | 6                    | L | 50651540    |
| HWM224 Wendeplatten HW (Hartholz) | 50x21x5,5 2 Schneidkanten | TCw30        |  | 6                    | L | 50651550    |

## HW Räumer-Wendeplatten

Feinstkornqualität für Massivholz

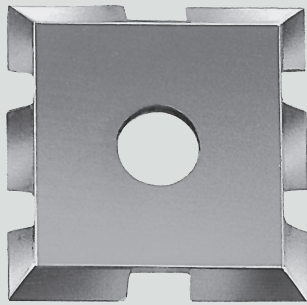
| Produkt              | Zeichnung  | Maschine  | Anwendung   | Ausführung |
|----------------------|--|---|---|------------|
|                      |  | <br>  | <br>  | <br>       |
| Maschine / Anwendung | Ausführung   | Vorteile  | Hinweise  |            |
|                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schneidstoff: HW</li> <li>• TCw20 für Massivhölzer</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• lange Standwege bei bester Schnittqualität in Massivhölzern</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verpackungseinheit 10 Stück</li> </ul> |            |

| Produkteigenschaften |        |        |          |        |           |              | Bestellinformationen |  |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|--------|-----------|--------------|----------------------|--|----------|---|-------------|
| B [mm]               | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] | L [mm] | Keil< [°] | Schneidstoff |                      |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 30                   | 12     | 1,5    | 4,0      | 14     | 45        | TCw20        |                      |  | 10       | L | 176266      |
| 40                   | 12     | 1,5    | 4,0      | 26     | 45        | TCw20        |                      |  | 10       | L | 176267      |
| 50                   | 12     | 1,5    | 4,0      | 26     | 45        | TCw20        |                      |  | 10       | L | 176268      |
| 60                   | 12     | 1,5    | 4,0      | 26     | 45        | TCw20        |                      |  | 10       | L | 176269      |

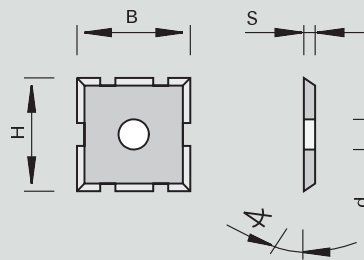


## HW Räumer-Wendeplatten

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung

HW  
TCw20

4

Maschine / Anwendung

Ausführung

- Spanbrecher für günstige Schnittunterteilung
- Schneidstoff: HW
- TCw20 für Hart- und Weichhölzer

Vorteile

Hinweise

- Verpackungseinheit 10 Stück

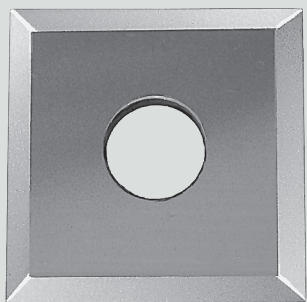
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

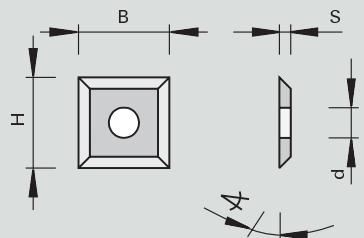
| B [mm] | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] | Keil $\angle$ [°] | Schneidstoff | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------|--------|--------|----------|-------------------|--------------|----------|---|-------------|
| 15     | 15     | 2,0    | 4,0      | 55                | TCw20        | 10       | L | 167873      |

## HW Wendeplatten

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



4

Maschine / Anwendung

Ausführung

- Schneidstoff: HW
- TC03 für Holzwerkstoffe und Kunststoffe
- TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer
- TCw30 für Hart- und Weichhölzer
- TCw40 für Hart- und Weichhölzer

Vorteile

Hinweise

- Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

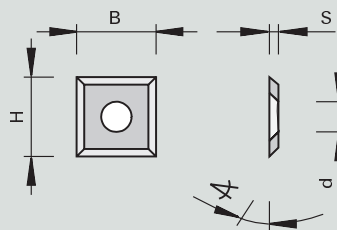
| B [mm] | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] | Keil $\angle$ [°] | Schneidstoff | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------|--------|--------|----------|-------------------|--------------|----------|---|-------------|
| 12     | 12     | 1,5    | 4,0      | 55                | TC05         | 10       | L | 003080      |
| 17     | 17     | 2,0    | 4,0      | 35                | TC05         | 10       | L | 50450212    |
| 10,5   | 10,5   | 1,5    | 4,0      | 55                | TCw30        | 10       | L | 162316      |
| 12     | 12     | 1,5    | 4,0      | 55                | TC03         | 10       | L | 180820      |
| 19     | 19     | 2,0    | 4,0      | 55                | TC05         | 10       | L | 162582      |
| 27     | 9      | 1,5    | 4,0      |                   | TCw05        | 10       | S | 50811818    |
| 14     | 14     | 2,0    | 6,3      | 60                | TCw30        | 10       | L | 003079      |

**HW**
**Wendeplatten**
**Bohrung mit Senkung**

Produkt



Zeichnung



Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- für den Einsatz in Messerköpfen

Ausführung

- Schneidstoff: HW
- TCw25 für Hart- und Weichhölzer
- TCw40 für Hart- und Weichhölzer

Vorteile

Hinweise

- Verpackungseinheit 10 Stück

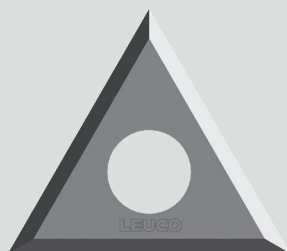
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

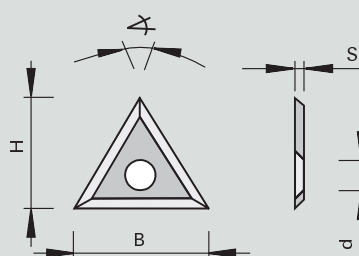
| B [mm] | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] | Keil∠ [°] | Schneidstoff |   |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------|--------|--------|----------|-----------|--------------|---|--|----------|---|-------------|
| 13,6   | 13,6   | 2,0    | 6,3      | 45        | TCw40        | Fischer Brugg                             |  | 10       | L | 163829      |
| 14,3   | 14,3   | 2,5    | 6,3      | 55        | TCw20        | Homag (FA20 + FA21)                       |  | 10       | L | 170248      |
| 15     | 15     | 2,5    | 6,4      | 60        | TCw20        | bombiert (R=150 mm)                       |  | 10       | L | 185274      |
| 15     | 15     | 2,5    | 6,2      | 60        | TCw20        | bombiert (R=50 mm für Spiral-Messerköpfe) |  | 10       | L | 180454      |
| 15     | 15     | 2,5    | 6,4      | 60        | TCw60        | bombiert (R=115 mm)                       |  | 10       | S | 185950      |

**HW**
**Dreieck-Vorschneider**

Produkt



Zeichnung



Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- für den Einsatz in Leitz Messerköpfen

Ausführung

- Schneidstoff: HW
- TCw20 für Hart- und Weichhölzer

Vorteile

Hinweise

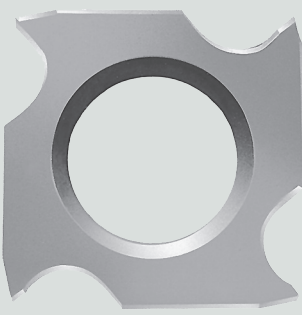
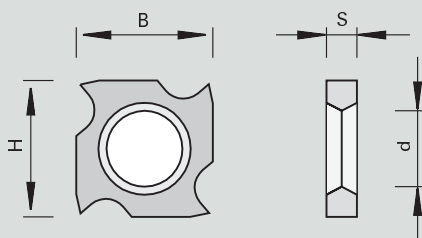





- Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| B [mm] | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] | Eck∠ [°] | Schneidstoff |  |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|--------|--------|--------|----------|----------|--------------|--|--|----------|---|-------------|
| 22     | 19,05  | 2,0    | 6,5      | 60       | TCw20        |  |  | 10       | L | 180779      |

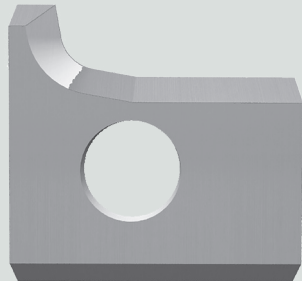
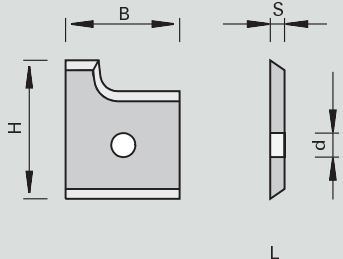



## HW Nuter-Wendemesser

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine | Anwendung   | Ausführung   |
|---|--|----------|---|--|
|  |  |          |   |  <br><b>HW TCw20</b>  |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile | Hinweise  |
|--|---|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>für den Einsatz in Nutmesserköpfen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schneidstoff: HW</li> <li>TCw20 für Holzwerkstoffe, Hart- und Weichhölzer</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Bestell-Nr. 50450220 für Nutbreite 4 mm</li> <li>Bestell-Nr. 50450221 für Nutbreite 5 mm</li> <li>Bestell-Nr. 50450223 für Nutbreite &gt; 7 mm</li> <li>Verpackungseinheit 10 Stück</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |  |              | Bestellinformationen |  |          |   |             |  |
|----------------------|--------|--------|----------|--|--------------|----------------------|--|----------|---|-------------|--|
| B [mm]               | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] |  | Schneidstoff |                      |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |  |
| 18                   | 18     | 1,95   | 10       |  | TCw20        |                      |  | 10       | L | 163699      |  |
| 18                   | 18     | 2,45   | 10       |  | TCw20        |                      |  | 10       | L | 165906      |  |
| 18                   | 18     | 3,7    | 10       |  | TCw20        |                      |  | 10       | L | 169250      |  |


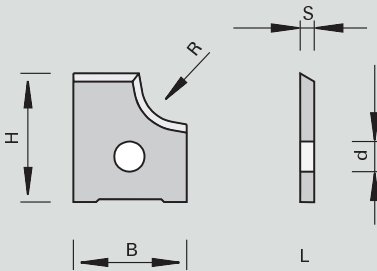



## HW Radius-Wechselplatten HW mit 1 Schneidradius

| Produkt   | Zeichnung   | Maschine | Anwendung   | Ausführung  |
|---|---|----------|---|---|
|  |  |          |   | <br><b>HW TC06</b> |

| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile | Hinweise  |
|---|--|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>für den Einsatz in Kanten-Abrund-Messerköpfen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schneidstoff: HW</li> <li>TC 06 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Verpackungseinheit 10 Stück</li> </ul> |

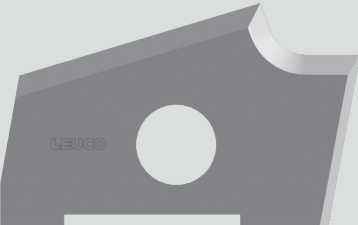
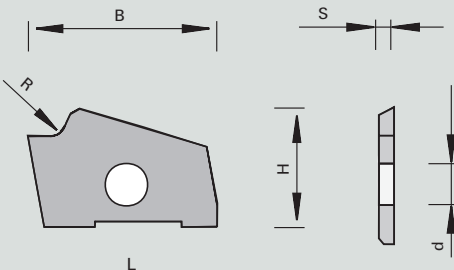



| Produkteigenschaften |        |        |        |          |              | Bestellinformationen |  |          |   |             |          |
|----------------------|--------|--------|--------|----------|--------------|----------------------|--|----------|---|-------------|----------|
| R [mm]               | B [mm] | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] | Schneidstoff |                      |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. | L        |
| 2,0                  | 14,5   | 14,5   | 2,0    | 5,0      | TC06         |                      |  | 10       | L | 185377      | L 185376 |
| 2,5                  | 14,5   | 14,5   | 2,0    | 5,0      | TC06         |                      |  | 10       | L | 181657      | L 181658 |


## HW Radius-Wechselplatten HW mit 1 Schneidradius

| Produkt   | Zeichnung   | Maschine   | Anwendung   | Ausführung |
|---|---|--|---|------------|
|  |  | <br> |  |            |
| Maschine / Anwendung  | Ausführung  | Vorteile   | Hinweise  |            |
| • für den Einsatz in Abrund-Messerköpfen  | • Schneidstoff: HW<br>• TC 05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer      |  | • Verpackungseinheit 10 Stück   |            |


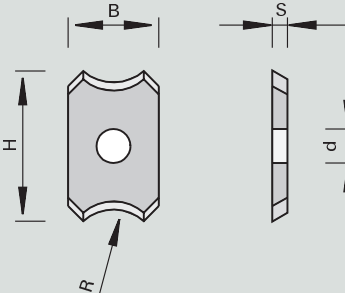






| Produkteigenschaften |      |      |      |      |              | Bestellinformationen |  |    |             |        |          |
|----------------------|------|------|------|------|--------------|----------------------|--|----|-------------|--------|----------|
| R                    | B    | H    | S    | Ø d  | Schneidstoff |                      | VP   | L  | Bestell-Nr. | L      |          |
| [mm]                 | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |              |                      | [St.]  |    |             |        |          |
| 2,0                  | 15   | 14,5 | 2,0  | 4,0  | TC05         |                      |  | 10 | L           | 177317 | L 177318 |

## HW Profil-Wechselplatten HW


| Produkt   | Zeichnung  | Maschine   | Anwendung   | Ausführung |
|---|--|--|---|------------|
|  |  | <br> |  |            |
| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile   | Hinweise  |            |
| • für den Einsatz in spanoptimiertem Abrund-Messerköpfen                            | • Schneidstoff: HW<br>• TC 06 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer         |  |   |            |

| Produkteigenschaften |       |      |      |      |             | Bestellinformationen |  |    |             |        |          |
|----------------------|-------|------|------|------|-------------|----------------------|--|----|-------------|--------|----------|
| R                    | B     | H    | S    | Ø d  | LEUCO-DUR   |                      | VP   | L  | Bestell-Nr. | L      |          |
| [mm]                 | [mm]  | [mm] | [mm] | [mm] |             |                      | [St.]  |    |             |        |          |
| 2,0                  | 22,32 | 14   | 2,0  | 5,0  | HL Board 06 |                      |  | 10 | L           | 182332 | L 182331 |

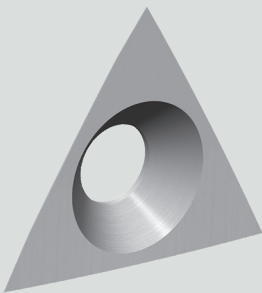
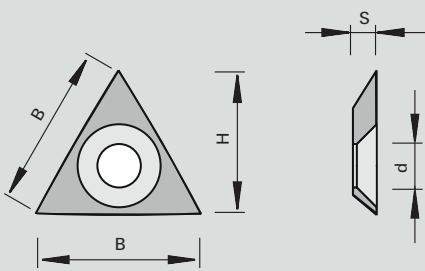
## HW Radius-Ziehklingen-Wendeplatten - Homag, HOLZ-HER

| Produkt   | Zeichnung   | Maschine  | Anwendung   | Ausführung   |
|---|---|---|---|--|
|  |  |  | <br><br> | <br><br><b>HW TC05</b> |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung  | Vorteile | Hinweise  |
|--|---|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Kantenanleimmaschinen</li> <li>Homag PN10, Homag PN20 (bis 31.12.2015), HOLZ-HER 1927/1929</li> <li>für den Einsatz in Ziehklingen-Haltern</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Profilauslauf 6 Grad</li> <li>Schneidstoff: HW</li> <li>TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Verpackungseinheit 10 Stück</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |        |          |  |              | Bestellinformationen |   |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|--------|----------|--|--------------|----------------------|---|----------|---|-------------|
| R [mm]               | B [mm] | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] |  | Schneidstoff |                      |   | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 2,0                  | 12     | 20     | 2,0    | 4,0      |  | TC05         |                      |  | 2        | L | 169255      |

## HW Wendeplatten HW mit 3 Schneidkanten und Senkung - bombiert

| Produkt   | Zeichnung  | Maschine | Anwendung | Ausführung                        |
|---|--|----------|-----------|-----------------------------------|
|  |  |          |           | <b>HW TC06</b><br><b>HW TCw20</b> |

| Maschine / Anwendung   | Ausführung   | Vorteile | Hinweise  |
|--|--|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>für den Einsatz in t3-System Messerköpfe</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schneidstoff: HW</li> <li>TCW20 für Hart- und Weichhölzer</li> <li>TC06 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer</li> <li>topcoat Beschichtung für eine Erhöhung der Standwege</li> </ul> |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Wendeplatte 9209773</li> <li>Vorschneiden ohne Überstand, geeignet zum Fügen ohne Rille</li> </ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |          |  |                     |  | Bestellinformationen |  |          |   |             |
|----------------------|--------|--------|----------|--|---------------------|--|----------------------|--|----------|---|-------------|
| B [mm]               | H [mm] | S [mm] | Ø d [mm] |  | Schneidstoff        |  |                      |  | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 20,88                | 18,3   | 3,0    | 5,5      |  | TCw20               |  |                      |  | 10       | L | 187251      |
| 20,88                | 18,3   | 3,0    | 5,5      |  | TC06                |  |                      |  | 10       | L | 187692      |
| 20,88                | 18,3   | 3,0    | 5,5      |  | HL Solid 20 topcoat |  |                      |  | 10       | L | 187694      |
| 20,38                | 17,9   | 3,0    | 5,5      |  | TCw20               |  |                      |  | 10       | L | 9209773     |

HW

Mini-Wendeplatten  
mit Rücken- und Quernut

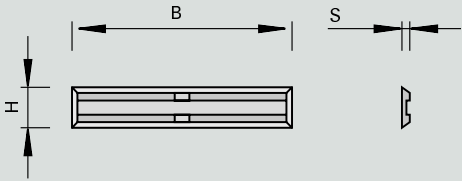
Produkt



Zeichnung



Maschine

Anwendung

Ausführung







HW  
TC05

| Maschine / Anwendung  | Ausführung   | Vorteile | Hinweise  |
|---|--|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>für den Einsatz in Schaftmesserköpfen</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>Schneidstoff: HW</li><li>TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer</li></ul> |          | <ul style="list-style-type: none"><li>Verpackungseinheit 10 Stück</li></ul> |

| Produkteigenschaften |        |        |  |  |  |  |  |  |  | Bestellinformationen |   |             |
|----------------------|--------|--------|--|--|--|--|--|--|--|----------------------|---|-------------|
| B [mm]               | H [mm] | S [mm] |  |  |  |  |  |  |  | VP [St.]             | L | Bestell-Nr. |
| 20                   | 5,5    | 1,1    |  |  |  |  |  |  |  | 10                   | S | 50450151    |
| 40                   | 5,5    | 1,1    |  |  |  |  |  |  |  | 10                   | S | 50450154    |
| 20                   | 4,1    | 1,1    |  |  |  |  |  |  |  | 10                   | L | 173480      |
| 25                   | 5,5    | 1,1    |  |  |  |  |  |  |  | 10                   | L | 173793      |
| 50                   | 5,5    | 1,1    |  |  |  |  |  |  |  | 10                   | L | 173483      |
| 30                   | 5,5    | 1,1    |  |  |  |  |  |  |  | 10                   | L | 173482      |

**HW****Handhobel-Wendeplatten**

stirnseitig schräg

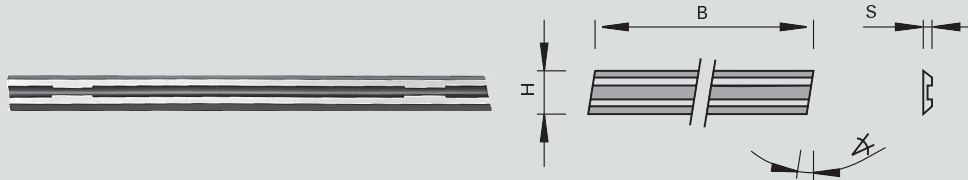
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Handhobelmaschinen

Ausführung

- Schneidstoff: HW
- TCw40 für Hart- und Weichhölzer

Vorteile

Hinweise

- Bestell-Nr. 50400212 kann nur im Original ELU Spannelement eingesetzt werden
- Mindestbestellmenge 10 Stück
- Verpackungseinheit 2 Stück in Tasche

Produkteigenschaften

Bestellinformationen



| B<br>[mm] | H<br>[mm] | S<br>[mm] | Freiwinkel<br>[°] |   |  | VP<br>[St.] | L | Bestell-Nr. |
|-----------|-----------|-----------|-------------------|---|--|-------------|---|-------------|
| 75,5      | 5,5       | 1,1       | 1,5               | AEG HTH 75, Bosch 0590, P400, 1590, 1591, Festo REP 75, Haffner FH 222, HOLZ-HER 2223, 2286, 2320, Kress Jet Star 6701, Mafell HU 75, Metabo 6375, Scheer MH 80, MH 75/3, Skil 98 H |  | 2           | S | 58400210    |
| 80,5      | 5,9       | 1,2       | 8                 | ELU MFF 80  |  | 2           | L | 58400212    |
| 82        | 5,5       | 1,1       | 3                 | AEG, Fein, Haffner, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Bosch  |  | 2           | L | 58400214    |
| 102       | 5,5       | 1,1       | 3                 | AEG EH 102, HB 750  |  | 2           | L | 50400215    |





# ABRASIV

## ANWENDUNGSHINWEISE

- 1 Werkzeuge, die mit einem roten   im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich grundsätzlich für den Einsatz in abrasiven Materialien.
- 2 Acrylgebundene Mineralfaserplatten (künstlicher Marmor) lassen sich mit HW und DP bearbeiten. Die Wirtschaftlichkeit bestimmt die Auswahl des Schneidstoffes.
- 3 Bei Materialien mit großen mineralischen Partikeln bietet sich wegen der Gefahr des Schneidenbruchs HW an.
- 4 Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen sie bitte dem „Technischen Anhang“.

- **Schnittgeschwindigkeit  $V_c$ :**

|                      |             |
|----------------------|-------------|
| ▶ Zementfaserplatte: | 40 – 60 m/s |
| ▶ Gipsfaserplatte:   | 40 – 65 m/s |
| ▶ Gipskartonplatte:  | 45 – 65 m/s |
| ▶ HPL:               | 50 – 70 m/s |
| ▶ GFK:               | 20 – 50 m/s |

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / Sägen:**

|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| ▶ Zementfaserplatte:                 | 0,02 – 0,05 mm |
| ▶ Gipsfaserplatte:                   | 0,1 – 0,25 mm  |
| ▶ Duroplaste:                        | 0,03 – 0,05 mm |
| ▶ Acrylgebundene Mineralfaserplatte: | 0,03 – 0,05 mm |
| ▶ GFK:                               | 0,01 – 0,03 mm |

- **Vorschub je Zahn  $f_z$ :**



|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| ▶ Schaftfräser:   | > Sägen         |
| ▶ Bohrungsfräser: | >> Schaftfräser |

- Bitte beachten Sie auch die Hinweise für weitere Einflüsse auf  $V_c$  und  $f_z$  im Vorspann „Allgemeine Bearbeitungshinweise“ durch die Materialien selbst, die Wahl der Werkzeuge sowie die Beschaffenheit der Maschine. Diese helfen zu definieren, ob Sie sich eher am unteren oder oberen Bereich der jeweiligen angegebenen Spanne orientieren müssen.

- 5 Bei Verbundmaterialien sind häufig eine oder mehrere abrasive Komponenten eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich, an die schwerste zu bearbeitende Komponente, in der Regel die abrasivste Komponente, als Orientierung zu wählen.

# BAU

## ANWENDUNGSHINWEISE

**1** Werkzeuge mit orangenen   im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich grundsätzlich für den Einsatz im Bau. Sägen die gemäß dem Farbleitsystem mit orange auf der Verpackung markiert sind, eignen sich für verschmutzte Materialien sowie Holz mit Nägeln ect.,

**2** Die Berechnung von  $V_c$  und  $f_z$  für Handgeführte Maschinen ist wenig sinnvoll, da die mobilen Maschinen in der Regel mit manuellem Vorschub betrieben werden, und die Parameter (z.B. Drehzahl) nicht einstellbar sind. Hier gilt noch viel mehr das Prinzip des „Herrantastens“ und des guten Gefühls“, da der Maschinenbediener unmittelbar Schnittdruck und Geräuschpegel am eigenen Leib erfährt. Daher sind hier nur wenige konkrete Einsatzparameter aufgeführt.

**3** Bei Bearbeitung von weichen Materialien für Dämmung und Schallschutz sollten Werkzeuge mit hoher Zähnezahl gewählt werden.

**4** Porenbetonsteine lassen sich gut mit den DP-Handkreissägen bearbeiten.

**5** Schnittgeschwindigkeit  $V_c$ :

- Je härter das zu bearbeitende Material, desto niedriger  $V_c$
- Je weicher das zu bearbeitende Material, desto höher  $V_c$ .
- Davon abweichende Beispiele:
  - ▶ Steinwolle-Platten: 2 – 8

**6** Bei Verbundmaterialien sind häufig eine oder mehrere abrasive Komponenten eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich an, die „schwierigste zu bearbeitende Komponente“ als Orientierung zu wählen.

**1** Massivholz ist die Basis des holzverarbeitenden Sektors. Mit wenigen Ausnahmen sind hier Werkzeuge für die Bearbeitung von bereits getrocknetem Holz erfasst, d.h. nach der Sägewerksbearbeitung. Haben Sie Bedarf für das Sägewerk, so wenden Sie sich bitte an das Stehle Fachpersonal.

**2** Werkzeuge, die mit einem gelben   im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich grundsätzlich für den Einsatz in Massivholz und verwandten Materialien.

**3** Nicht im Katalog enthalten ist das reichhaltige Minizinken-Sortiment von Stehle, für die Herstellung von KVH, BSH, Vollholzplatten. Wenden sie sich hier an unsere Spezialisten bzw. nutzen Sie unseren Hobelwerks-Katalog.

**4** Grundsätzliche Bearbeitungshinweise bei Massivholz:

- Nasses Holz durch Sägen mit niedriger Zähnezahl bearbeiten (die Schnittgüte ist in der Regel hier kein Kriterium).
- Leimholz (BSH/KVH) kann wie Massivholz bearbeitet werden.
- Der  $f_z$  für Thermoholz sollte sich am  $f_z$  des Ursprungsholzes orientieren.
- Der  $f_z$  für Kork kann wie Weichholz angesetzt werden.
- Bei Längsbearbeitung ist  $f_z$  größer zu wählen als bei Querbearbeitung.
- Durchgehende Schneiden erzielen bessere SG in homogenen Materialien (z.B. Fertigbearbeitung in Massivholz) als unterbrochene Schneiden.
- Gleichlaufräsen erzielt aufgrund der fehlenden Vorspaltwirkung bei Massivholz im Vergleich zu Gegenlaufräsen die bessere Oberflächengüte, aber mehr Probleme mit Absaugung und Schnittdruck (die Leistungsaufnahme nimmt zu). (Gleichlaufbearbeitung ist auf Tischfräsen nicht zulässig)
- Gleichlaufräsen wird bei der Nachbearbeitung von Massivholzkanten oder beim Nuten genutzt.

# HOLZ

## ANWENDUNGSHINWEISE

- 5** Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen sie bitte dem „Technischen Anhang“):

- **Schnittgeschwindigkeit  $V_c$ :**

- ▶ Weichholz: 60 – 100 m/s
- ▶ Hartholz: 60 – 100 m/s
- ▶ Exotische Harthölzer: 50 – 85 m/s
- ▶ Furnier: 70 – 100 m/s
- ▶ Hochverdichtetes Holz: 40 – 65 m/s

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / Sägen:**

- ▶ Harthölzer Längsschnitt: 0,1 – 0,4 mm
- ▶ Harthölzer Querschnitt: 0,05 – 0,09 mm
- ▶ Weichhölzer
- ▶ Längsschnitt: 0,15 – 0,7 mm
- ▶ Nasse Weichhölzer
- ▶ Längsschnitt: 0,3 – 0,9 mm
- ▶ Weichhölzer Querschnitt: 0,1 – 0,2 mm

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / Hobelköpfe:**

- ▶ Schlichtqualität: 1,0 – 1,5 mm
- ▶ Mittlere Qualität: 1,5 – 2,5 mm
- ▶ Schrappqualität: 2,5 – 5,0 mm

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / Universalfräsen:**

- ▶ Schlichtqualität: 1,0 – 1,5 mm
- ▶ Mittlere Qualität: 1,5 – 2,5 mm
- ▶ Schrappqualität: 2,5 – 5,0 mm

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / CNC-Schaftfräser:**

- ▶ Massivholz: 0,2 – 0,3 mm

- 6** Bei Verbundmaterialien sind häufig eine oder mehrere Komponenten mit spezifischen Anforderungen eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich an, die schwierigste zu bearbeitende Komponente als Orientierung zu wählen. Dies ist in der Regel nicht das Massivholz.

**1** Die Platten Be- und Verarbeitung stellt mittlerweile den Schwerpunkt im Innenausbau, Laden- und Messebau sowie bei der Möbelfertigung dar. Viele Maschinen sind exakt darauf ausgelegt.

**2** Werkzeuge, die mit einem grünen   im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich grundsätzlich für den Einsatz in Platten-Materialien auf Basis von Holzwerkstoffen.

**3** Grundsätzliche Bearbeitungshinweise bei Platten-Holzwerkstoffen

- Grundsätzlich lassen sich Holzwerkzeugplatten mit HW Schneiden bearbeiten; DP Schneiden bieten sich dann an, wenn das zu bearbeitende Volumen oder abrasive Beschichtungen oder Komponenten diese wirtschaftlich machen.
- Durch den Herstellungsprozess beinhalten Holzwerkstoffplatten häufig Sand und andere Unreinheiten. Diese lassen Werkzeuge schneller abstumpfen, weshalb bei Serienfertigung zunehmend DP Schneiden im Einsatz sind.
- Bei Holzwerkstoffplatten werden wegen Rohstoffverknappung zunehmend Althölzer recycelt. Solche Verunreinigung und andere Rückstände können bei DP-Werkzeugen Schneidenausbrüche verursachen.
- Durchgehende Schneiden erzielen bessere SG in homogenen Materialien (MDF) als unterbrochene Schneiden.
- Für Sperrholz müssen die Werkzeuge gleichzeitig für die Längs- und Querbearbeitung ausgelegt sein. Die Schneiden verschleifen in der Regel durch den hohen Leimanteil.
- Bei beschichteten Holzwerkstoffplatten hängt die Werkzeugauswahl stark von den Beschichtungen ab.
- Eine Verbesserung der Schnittgüte an Ober und Unterkante von beschichteten Holzwerkstoffplatten kann mit gegenläufigen Achswinkeln erzielt werden.
- Je dünner die Beschichtung einer Holzwerkstoffplatte, desto aggressivere Zahnformen sollten bei den Sägen, und desto größer sollte der Achswinkel bei Fräswerkzeugen gewählt werden.

# PLATTE

## ANWENDUNGSHINWEISE

- 4** Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen sie bitte dem „Technischen Anhang“).

- **Schnittgeschwindigkeit  $V_c$ :**

|  |              |
|--|--------------|
| ▶ Beidseitig furnierte Spanplatten:      | 60 – 90 m/s  |
| ▶ Multiplex:                             | 40 – 65 m/s  |
| ▶ Direktbeschichtete Melamin-Spanplatte: | 60 – 80 m/s  |
| ▶ Rohspanplatte:                         | 50 – 80 m/s  |
| ▶ Hartfaserplatte:                       | 50 – 80 m/s  |
| ▶ Weiche Faserplatte:                    | 60 – 100 m/s |
| ▶ Folien beschichtete Spanplatte:        | 60 – 80 m/s  |
| ▶ MDF:                                   | 60 – 80 m/s  |

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / Sägen:**

|                                    |                |
|------------------------------------|----------------|
| ▶ OSB-Platte:                      | 0,12 – 0,2 mm  |
| ▶ Furnierte Platte:                | 0,02 – 0,09 mm |
| ▶ Tischlerplatte:                  | 0,03 – 0,12 mm |
| ▶ Melamin beschichtete Spanplatte: | 0,04 – 0,06 mm |
| ▶ HPL beschichtete Spanplatte:     | 0,02 – 0,1 mm  |
| ▶ Sperrholz:                       | 0,04 – 0,1 mm  |
| ▶ Hartfaserplatte:                 | 0,03 – 0,07 mm |
| ▶ Pressschichtholz:                | 0,02 – 0,05 mm |

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / Nutwerkzeuge:**

|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| ▶ Rohspanplatte:                     | 0,4 – 0,75 mm  |
| ▶ Furnierte Spanplatte:              | 0,1 – 0,15 mm  |
| ▶ Beschichtete Spanplatte:           | 0,18 – 0,38 mm |
| ▶ Mittelschicht Holzwerkstoffplatte: | 0,3 – 0,65 mm  |

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / Universalfräsen:**



|                      |              |
|----------------------|--------------|
| ▶ Schlichtqualität:  | 1,0 – 1,5 mm |
| ▶ Mittlere Qualität: | 1,5 – 2,5 mm |
| ▶ Schrappqualität:   | 2,5 – 5,0 mm |

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / CNC-Schaftfräser:**

|   |                |
|---|----------------|
| ▶ Vollholz- und Furnier-Werkstoffplatten: | 0,2 – 0,3 mm   |
| ▶ Holzspanwerkstoffplatten:               | 0,25 – 0,35 mm |
| ▶ Holzfaserwerkstoffplatten:              | 0,25 – 0,3 mm  |

- 5** Bei Verbundmaterialien sind häufig eine oder mehrere abrasive oder abweichende Komponenten eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich an, die „schwierigste zu bearbeitende Komponente“ als Orientierung zu wählen. Dies ist in der Regel nicht die Holzwerkstoff-Platte.

1

Werkzeuge, die mit einem blauen   im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind eignen sich grundsätzlich für den Einsatz in NE-Metallen.

2

Grundsätzliche Bearbeitungshinweise bei Aluminium und NE-Metallen:

- Bei der Verarbeitung von NE-Metallen ist auf heiße Späne zu achten.
- Aluminium mit niedrigem Silikatanteil kann mit HW Schneiden bearbeitet werden. Mit zunehmendem Silikatanteil bieten sich aufgrund des hohen Schneidenverschleißes DP Schneiden an.
- Hinsichtlich Rückschlagverhalten sollten bei handgeführten Kapp- und Tischkreissägen in Aluminium Sägen mit negativem Spanwinkel benutzt werden. Positive Spanwinkel nur dort, wo feste Werkstückspannung sowie Eingriffswinkel dies erlauben.
- Durchgehende Schneiden erzielen bessere SG in homogenen Materialien (Aluminium) als unterbrochene Schneiden.
- Die Schnittgeschwindigkeit bei Schaftfräsern hängt vom Durchmesser der Fräser ab; je größer der  $\varnothing$  desto höher die Schnittgeschwindigkeit.
- Die Schnittgeschwindigkeit bei Schaftfräsern hängt auch von der Bearbeitungsart ab. Beim Schlichten und Feinschlichten sollte sie höher als beim Schruppen eingestellt werden.
- Für Hochleistungsbearbeitung sollte eine im Vergleich zum Schlichten um ca. 12 % höhere Schnittgeschwindigkeit und ein deutlich niedrigerer  $f_z$  eingestellt werden.
- Je härter eloxiertes Aluminium ist, desto  $< f_z$
- Je mehr Zerspanvolumen, desto  $< f_z$

# ALU

## ANWENDUNGSHINWEISE

- 3** Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen sie bitte dem „Technischen Anhang“.

- **Schnittgeschwindigkeit  $V_c$  / Sägen:**

- ▶ Reines Aluminium: 60 – 80 m/s
- ▶ Eloxiertes Aluminium: 40 – 60 m/s
- ▶ Al-Si Legierung: 15 – 40 m/s

- **Schnittgeschwindigkeit  $V_c$  / Schaftfräser:**

- ▶ Reines Aluminium: 3 – 7,5 m/s
- ▶ Al-Si Legierung (< 10% Si-Gehalt): 6 – 9,5 m/s
- ▶ Al-Si Legierung (> 10% Si-Gehalt): 5 – 8 m/s
- ▶ Kupfer / Messing / Bronze: 2,5 – 5,8 m/s

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / Sägen:**

- ▶ Alu-Knetlegierung: 0,02 – 0,1 mm
- ▶ Alu-Gusslegierung: 0,01 – 0,05 mm
- ▶ Dünnwandige Profile / Bleche (< 2mm): 0,02 – 0,04 mm
- ▶ Dickwandige Profile / Bleche: 0,04 – 0,18 mm

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / Nutwerkzeuge:**

- ▶ NE-Metalle: 0,02 – 0,05 mm

- **Vorschub je Zahn  $f_z$  / Schaftwerkzeuge:**

- ▶ Reines Aluminium: 0,12 – 0,3 mm
- ▶ Al-Si Legierung (< 10 % Si-Gehalt): 0,01 – 0,3 mm
- ▶ Al-Si Legierung (> 10 % Si-Gehalt): 0,02 – 0,3 mm
- ▶ Kupfer / Messing / Bronze: 0,03 – 0,24 mm

- 4** Bei Verbundmaterialien sind häufig Aluminium oder NE-Metall-Komponenten in der ein oder anderen Form eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich an, die „schwierigste zu bearbeitende Komponente“ als Orientierung zu wählen. Dies ist oftmals das Aluminium, weswegen Werkzeuge aus dem Kapitel auch gerade für Verbundmaterialien genutzt werden.



# STAHL

## ANWENDUNGSHINWEISE

**1** Die im Katalog aufgeführten Werkzeuge sind weniger für einen rein metallverarbeitenden Betrieb ausgelegt, als für einen Holzwerkstoff-Verarbeiter, Innenausbauer, Laden- und Messebauer, bei welchem „auch mal Stahl“ anfällt, bzw. ganz gezieht für die Bearbeitung von Verbundmaterialien mit Stahl/ Edelstahl.

**2** Auch wenn einige der Sägen auf Dry-Cut-Maschinen oder Trenn-Jäger eingesetzt werden können, sind sie doch für die Bearbeitung auf Holzbearbeitungs-Maschinen ausgelegt und vorgesehen.

**3** Eisenhaltige Metalle / Stahl sind mit Sicherheit der begrenzende Faktor für den Einsatz von Holzbearbeitungswerkzeugen. So wurden für diesen kombinierten Einsatz Schneidstoffe und Schneidengeometrie gewählt, die mehr oder weniger sowohl den Anforderungen für Holzwerkstoffe als auch für Stahl gerecht werden.

**4** Reines Vollmaterial sollte damit nicht bearbeitet werden. Die Wandungsstärke von Profilen und Blechen sollte max. 3 mm betragen.

**5** Werkzeuge die mit grauen  im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich begrenzt für den Einsatz in Stahl und Edelstahl.

**6** Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Vorspann: „Allgemeine Bearbeitungshinweise“):

- **Schnittgeschwindigkeit  $V_c$  / Sägen:**
  - ▶ Stahl: 40 – 60 m/s
  - ▶ Edelstahl: 30 – 45 m/s
  - ▶ Ausgelegt auf Handvorschub ( 2 – 7 m/min)

**7** Empfohlene Umdrehungen pro Minute (RPM) für unser Programm:

- **empf. 1/min (RPM):**
  - ▶ Ø160 = 2750 min-1
  - ▶ Ø190 = 2350 min-1
  - ▶ Ø216 = 2050 min-1
  - ▶ Ø230 = 1950 min-1



- **empf. 1/min (RPM):**
  - ▶ Ø250 = 1750 min-1
  - ▶ Ø305 = 1500 min-1
  - ▶ Ø355 = 1250 min-1

**8** Bei Verbundmaterialien sind immer wieder Stahl- oder Edelstahl-Komponenten in der ein oder anderen Form eingebunden. Die Grundregel, die „schwierigste zu bearbeitende Komponente“ als Orientierung zu wählen, ist hier besonders relevant. Wenn Stahl-/Edelstahl-Komponenten eingebunden sind, werden diese definitiv die ausschlaggebende Komponente sein, da reine Holzbearbeitungswerkzeuge beim Kontakt mit Stahl in aller Regel beschädigt werden, weswegen Werkzeuge aus diesem Kapitel auch und gerade für Verbundmaterialien genutzt werden.

# PLAST

## ANWENDUNGSHINWEISE

- 1** Kunststoffe sind aus dem holzverarbeitenden Handwerk nicht mehr wegzudenken. Sie treten immer mehr in Reinform und bei Verbundmaterialien in Erscheinung.
- 2** Vielfach sind Kunststoffe in Verbundmaterialien bereits so stark integriert, dass sie als solche nicht mehr wahrgenommen werden. Man denke nur an beschichtete Platten oder Veranda- Paneelen aus WPC. Für z.B. HPL-beschichtete Spanplatte findet man die Einsatzparameter im Kapitel Platte, man kann sie aber auch von der Reinform im Kapitel Plast ableiten.
- 3** Kunststoffe lassen sich in drei Gruppen mit sehr unterschiedlichen Bearbeitungsbedingungen unterscheiden, den Thermoplasten, den Duroplasten sowie den Elastomeren. Hierzu kommen die Verbundmaterialien, deren Vielfalt mittlerweile nahezu grenzenlos ist. Nicht nur im Verbund mit Holzwerkstoffen, Metallen, Glas,..... sondern auch untereinander.

- 4** Werkzeuge, die mit einem violetten   im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich grundsätzlich für den Einsatz in Kunststoffen allgemein allerdings gibt es so große Unterschiede z.B. zwischen Duro- und Thermoplasten daß sie nicht notwendigerweise für beide ideal sind.

- 5** Grundsätzliche Bearbeitungshinweise bei Kunststoffen:

- Thermoplaste und Elastomere können grundsätzlich mit HW Schneiden bearbeitet werden.
- Duroplaste lassen sich hinsichtlich Schneidenverschleiß tendenziell wirtschaftlicher mit DP Schneiden bearbeiten.
- Thermoplaste lassen sich mit niedriger Schnittgeschwindigkeit bearbeiten.
- Sobald Kunststoffe bei der Bearbeitung anfangen zu schmie ren oder verkleben: Drehzahl reduzieren.
- Durchgehende Schneiden erzielen bessere SG in homogenen Materialien wie Blockkunststoffen als unterbrochene Schneiden.
- Faserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK, AFK) benötigen sehr stabile Werkzeuge. Bei Schaftfräsern daher grundsätzlich einen VHM-Grundkörper auswählen.
- Bei faserverstärkten Kunststoffen (GFK, CFK, AFK) wenn möglich Drehzahl deutlich reduzieren, bei CNC-Bearbeitungs- zentren auf 8.000 bis 12.000 1/min.
- Bei der Bearbeitung von Polypropylen (PP) erfolgt eine große Spanausdehnung; daher sollten Werkzeuge mit großen Spanräumen und wenig Zähnen gewählt werden.
- Glanzoberflächen und Vollmaterialien wie Acrylglas (PMMA) können mit Monodia-Werkzeugen mit optimalem Finish nachbearbeitet werden.

## 6 Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen sie bitte dem „Technischen Anhang“):

### • Schnittgeschwindigkeit $V_c$ :

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| ▶ Polycarbonat / Acetat: | 6 – 8 m/s     |
| ▶ PVC:                   | 2,5 – 4 m/s   |
| ▶ PMMA:                  | 6 – 8 m/s     |
| ▶ HPL-Vollkern®-Platten: | 15 – 50 m/s   |
| ▶ Phenolharz-Material:   | 1,5 – 3,5 m/s |
| ▶ Schichtstoffplatten:   | 50 – 70 m/s   |
| ▶ HPL:                   | 50 – 70 m/s   |
| ▶ GFK:                   | 20 – 50 m/s   |

### • Vorschub je Zahn $f_z$ / Sägen:

|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| ▶ Thermoplast-Vollkern®-Platten:     | 0,05 – 0,1 mm  |
| ▶ HPL-Vollkern®-Platten:             | 0,01 – 0,05 mm |
| ▶ Acrylgebundene Mineralfaserplatte: | 0,03 – 0,05 mm |
| ▶ GFK:                               | 0,01 – 0,03 mm |

### • Vorschub je Zahn $f_z$ / Nutwerkzeuge:











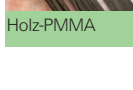


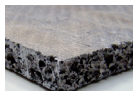


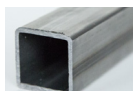

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| ▶ Thermoplaste: | 0,2 – 0,5 mm   |
| ▶ Duroplaste:   | 0,03 – 0,05 mm |

### • Vorschub je Zahn $f_z$ / CNC-Schaftfräser:

|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| ▶ Thermoplaste:                      | 0,2 – 0,3 mm   |
| ▶ Polycarbonat / Acetat:             | 0,12 – 0,6 mm  |
| ▶ PVC:                               | 0,12 – 0,6 mm  |
| ▶ PMMA:                              | 0,12 – 0,6 mm  |
| ▶ Phenolharz-Material:               | 0,12 – 0,6 mm  |
| ▶ Schichtstoff:                      | 0,2 – 0,3 mm   |
| ▶ HPL Vollkern®platte:               | 0,2 – 0,3 mm   |
| ▶ Acrylgebundene Mineralfaserplatte: | 0,01 – 0,25 mm |
| ▶ GFK, CFK, AFK:                     | 0,05 – 0,15 mm |
| ▶ Elastomere:                        | 0,2 – 0,3 mm   |

## 7 Bei Verbundmaterialien sind häufig eine oder mehrere Kunststoff-Komponenten eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich an, die schwierigste zu bearbeitende Komponente als Orientierung zu wählen. Dies kann durchaus der Kunststoff sein, etwa wenn GFK Komponenten im Spiel sind, Thermoplast schmilzt oder ein Elastomer ausreißt, anstelle sauber geschnitten zu werden.

# MATERIALSAMMLUNG

|   |   |   |   |   |   |  |   |   |         |
|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---------|
|    |    |    |    |    |    |    |    |    | ABRASIV |
|    |    |    |    |    |    |    |    |    | BAU     |
|    |    |    |    |    |    |    |    |    | HOLZ    |
|    |    |    |    |    |    |    |    |    | PLATTE  |
|   |   |   |   |   |   |  |   |   |         |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |
|  |  |  |  |  |   |  |   |   |         |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | ALU     |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | STAHL   |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | PLAST   |



# TECHNISCHER ANHANG

# Produktinformation / Technische Information

## 1 SCHNEIDSTOFF

### — HARTMETALL (HW)

- Hartmetall als Schneidstoff gibt es in sehr unterschiedlichen Ausführungen für diverse Anwendungen und Materialien. Sie unterscheiden sich in Ihrer Mixtur einschließlich Bindertyp, Korngröße, Dichte, Härte, Bruchzähigkeit und Biegebruchfestigkeit. Das Hartmetall für Stehle HW-Kreissägeblätter ist für die Bearbeitung der jeweiligen Materialklassen ausgelegt und optimiert.
- HW Schneidstoffe gemäß Stehle Nomenklatur beginnen mit dem Kürzel TC. Dem kann ein Buchstabe folgen und es endet mit einer zweistelligen Zahl.

#### • Folgende Grundregeln / Tendenzen gelten:

- ▶ Je kleiner die Zahl in der Bezeichnung, desto härter der Schneidstoff (desto höher der Standweg).
- ▶ Je größer die Zahl, desto höher die Biegebruchfestigkeit (desto geringer das Bruchrisiko).
- ▶ Je feiner die Korngröße desto härter der Schneidstoff und desto höher die Biegebruchfestigkeit und die Bruchzähigkeit.

#### • Material-Orientierung:

- ▶ Der Buchstabe „w“ in der Benennung (nach TC und vor der Zahl) bedeutet „wood“ und beschreibt Schneidstoffe speziell für Massivhölzer.
- ▶ Der Buchstabe „m“ steht für Metalle (Aluminium und Stahl).
- ▶ „x“ steht für Cermet, ein metallurgisch/keramisches Verbundmaterial mit den keramischen Vorteilen von Härte und Temperatur-Resistenz. Cermet kommt bei extrem anspruchsvollen Anwendungen in Stahl zum Einsatz.

### — POLYKRISTALLINER DIAMANT (DP)

- DP Schneiden sind synthetisch hergestellt, wobei die Diamant-Schicht auf einer Trägerschicht aus Hartmetall aufgesintert ist, mit welcher sie auf den Grundkörper des Werkzeugs gelötet wurde.
- DP ist um das 2-3 fache härter als Hartmetall, wodurch in geeigneten Materialien ein vielfaches an Standweg erreicht wird. Gleichzeitig ist DP durch seine niedrige Biegebruchfestigkeit deutlich Schneidenbruchanfälliger als HW. Daher eignet es sich nicht für alle Materialien.
- In Span- und Faserplatten wie in abrasiven Materialien hat sich DP in den letzten Jahrzehnten etabliert und ist aus der Holzverarbeitung durch seine Wirtschaftlichkeit nicht mehr wegzudenken.

### — MONOKRISTALLINER DIAMANT (DM)

- DM hat sehr begrenzte Einsatzmöglichkeiten in der Holzbe- und verarbeitung und in der Bearbeitung von Kunststoffen und Verbundmaterialien.
- Stehle hat DM Werkzeuge für die Nachbearbeitung von PMMA (Acrylglas) auf Bearbeitungszentren im Programm.

### — HOCHLEISTUNGS-SCHNELLSCHNITTSTAHL (HS)

- Der traditionelle Schneidstoff zur Bearbeitung von Massivholz, hauptsächlich Weichholz. Stehle hat HS Werkzeuge für Nut- und Feder, Rund- und Riffelstäbe sowie zum Plan- und Profilhobeln im Programm.
- Streifenhobelmesser mit Longlife-Beschichtung erreichen doppelte bis mehrfache Standwege in geeigneten Materialien.

**2** Um optimale **Schnittgüte** und beste **Standwege** zu erreichen, müssen die Bearbeitungsparameter auf die zu bearbeitenden Materialien angepasst werden. Ein erfahrener Maschinenbediener wird bei der Bearbeitung schon „im Gefühl“ haben, ob die Einsatzparameter stimmen. Die Form und Größe der Späne, Vibrationen und die Geräuschentwicklung sind bei bisher unbekannten Materialien oft die einfachste Möglichkeit sich an einen optimalen Einsatz auf der jeweiligen Maschine „heranzutasten“.

**3** Richtwerte für ein optimales Ergebnis lassen sich von der **Schnittgeschwindigkeit** und dem **Vorschub je Zahn** ableiten. Diese sind vom Werkzeugtyp (der Bearbeitungsart), dem Durchmesser des Werkzeugs sowie dem zu bearbeitenden Material abhängig.  
Auf dieser Basis lassen sich die vom Maschinenbediener zu beeinflussenden Parameter, in der Regel die Drehzahl und der Vorschub berechnen. Außerdem dienen sie als Hilfe zur Werkzeugselektion.

**4** Basis **Schnittgeschwindigkeit**  $V_c$  (in m/sec):  
Mit der Schnittgeschwindigkeits-Berechnung erhält man die optimale Drehzahl für ein bestimmtes Material bei gegebenem Werkzeugdurchmesser.  
Die Formel hierfür ist wie folgt:

$$n = \frac{V_c \times 1.000 \times 60}{\pi \times D}$$

• **Beispiel zur Berechnung:**

- ▶ zu bearbeitendes Material: Melamin beschichtete Spanplatte;  
 $V_c = 60-80$  m/sec
- ▶ Maschine / Anwendung: Formatschnitt auf Tischkreissäge
- ▶ benutztes Werkzeug: Kreissägeblatt mit Durchmesser 300 mm
- ▶ Kalkulation:

$$n = \frac{70 \times 1.000 \times 60}{3,14 \times 300} = 4.458 \text{ 1/min}$$

▶ **Ergebnis:**

Wie typischerweise bei einer Tischkreissäge eingestellt ist die ideale Drehzahl für beste Schnittgüte und Standzeit ca. 4.500 1 / min.

- Die einzig veränderbare Variable bei gegebenem Material ist der Durchmesser der Werkzeuge.
- Für die Schnittgeschwindigkeit gelten keine starren Werte, sondern eine empfohlene Bandbreite, die auf Erfahrungen beruht. Diese sind in den entsprechenden Tabellen aufgeführt. Die Werte gelten für HW-Kreissägeblätter. HW-Fräswerkzeuge bedingen in der Regel 10–15% niedrigere Werte.
- Grundsätzliche Einflüsse bei  $V_c$  :
  - ▶ Je härter das zu bearbeitende Material, desto niedriger  $V_c$
  - ▶ Je weicher das zu bearbeitende Material, desto höher  $V_c$



## 5

Basis **Vorschub je Zahn  $f_z$**  (in mm):

Mit der Vorschub je Zahn-Berechnung erhält man den optimalen Vorschub  $V_f$  für ein bestimmtes Material bei gegebener Drehzahl und gegebener Zähnezahl. Die Formel hierfür ist wie folgt:  
Grundsätzliche Einflüsse bei  $f_z$ :

$$V_f = \frac{f_z \times n \times Z}{1.000}$$

• **Beispiel zur Berechnung:**

- ▶ zu bearbeitendes Material: Eiche massiv;  $f_z = 0,2$  mm
- ▶ Maschine Anwendung: Nuten auf CNC-Bearbeitungszentrum  
 $n = 18.000$
- ▶ benutztes Werkzeug: Kreissägeblatt mit Durchmesser 300 mm
- ▶ Kalkulation:

$$V_f = \frac{0,2 \times 18.000 \times 2}{1.000} = 7,2 \text{ m/min}$$

▶ **Ergebnis:**

Mit  $Z = 2$  empfiehlt sich ein Vorschub von ca. 7 m/min. Falls ein höherer Vorschub gewünscht wird, lässt sich dies durch eine höhere Drehzahl, z.B. 24.000 1/min erreichen. Damit könnte ein Vorschub von 9,6, d.h. ca. 10 m/min gefräst werden bei gleichbleibender Schnittgüte und Standzeit. Ergänzend (oder alternativ) kann ein Werkzeug mit 3 Schneiden benutzt werden. Dann lässt sich mit ca. 15 m/min fräsen.

- Die veränderbaren Variablen bei gegebenem Material sind damit die Drehzahl und die Anzahl der Schneiden des Werkzeugs. Idealerweise sollte die Drehzahl aber zuvor mit durch die Schnittgeschwindigkeitsberechnung definiert sein.
- Wie bei der Schnittgeschwindigkeit gelten auch bei  $f_z$  keine starren Werte, sondern eine empfohlene Bandbreite, die auf Erfahrungen beruht. Diese sind in den entsprechenden Tabellen aufgeführt. In den Kapitel-einleitungen sind Empfehlungen hinsichtlich  $f_z$  zu den unterschiedlichen Materialien aufgeführt. Sowie Hinweise, welche Faktoren diese Werte beeinflussen können.

## 6

Grundsätzliche Einflüsse bei  $f_z$ :

- Innerhalb einer Kategorie kann es deutliche Unterschiede je nach Materialkonsistenz geben, die Richtwerte sind also nicht als absolut anzusehen.
- Je „schwerer“ die Bearbeitung, desto  $< f_z$ .
- Bei Verbundmaterialien gibt der „abrasivste, hartnäckigste, härteste“ Verbundstoff  $f_z$  vor.
- Mit zunehmend  $< f_z$  verringert sich die Standzeit der Schneide.

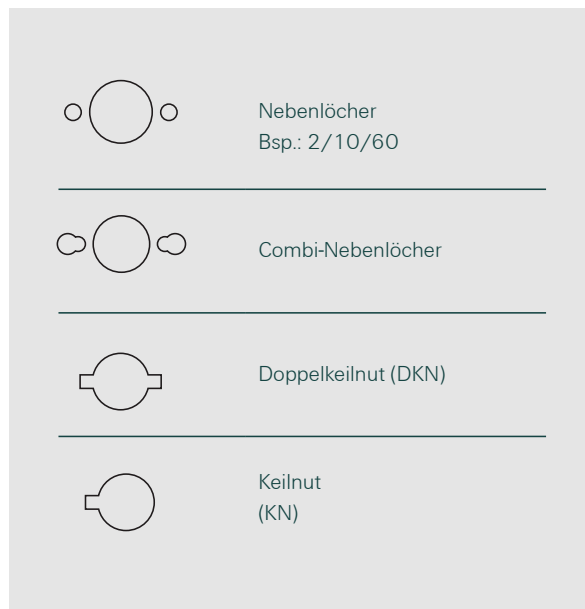
## 7

Grundsätzliche Einflüsse auf Schnittgüte (SG):

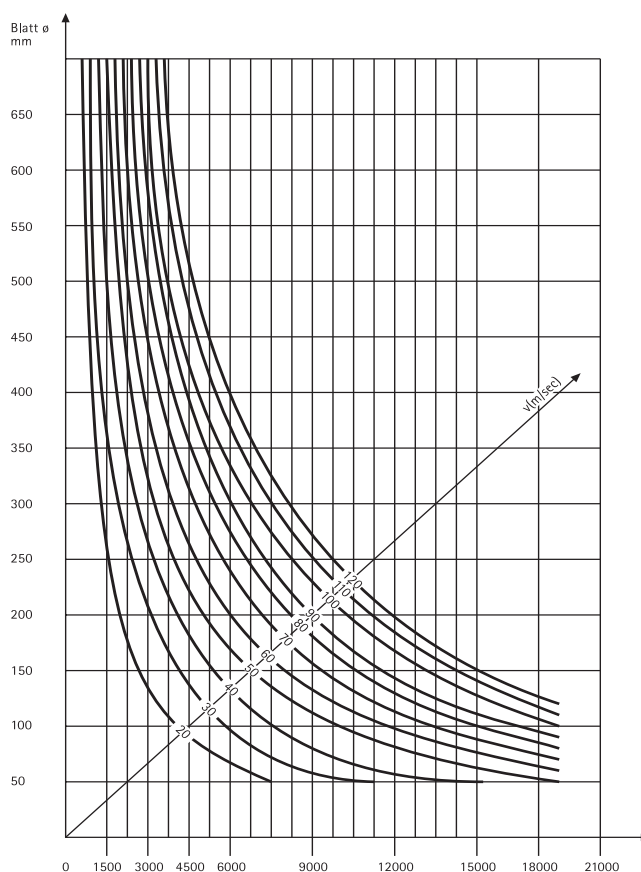
- Je  $< f_z$  desto  $> SG$
- Je  $>$  der Achswinkel der Schneide desto  $> SG$
- Je besser der Spänetransport desto  $> SG$   
(spiralige Schaftausführung, Achswinkel und Spangerichtete Ausführung besser als gerader Schaft/Schneide)
- Je  $<$  der Schnittdruck desto  $> SG$   
( $< f_z$ , Achswinkel,  $>$  Spanwinkel und Spanbrecher ergeben  $<$  Schnittdruck)
- Durchgehende Schneiden erzielen bessere SG in homogenen Materialien als unterbrochene Schneiden.

## 8 SÄGEN

- DP Sägen können aufgrund in der Regel engerer Toleranzen mit höherem  $f_z$  eingesetzt werden als HW Sägen.
- Bei zunehmender Material-Stärke: Zähnezahl reduzieren.
- NEBENLÖCHER und KEILNUT



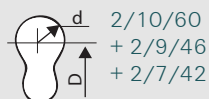
— Empfohlene Schnittgeschwindigkeit in m/sec



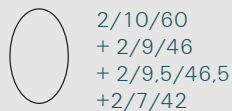
COMBI1



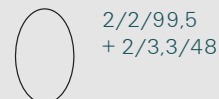
COMBI2



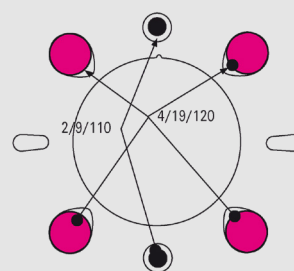
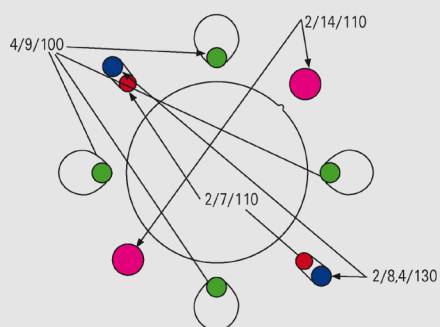
COMBI3



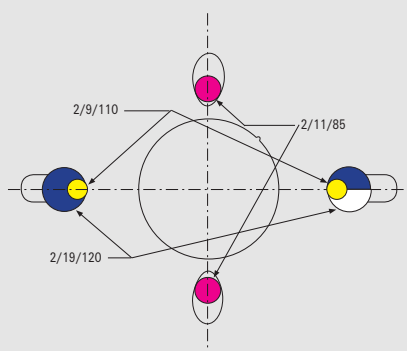
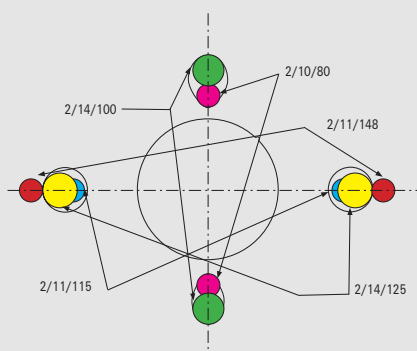
COMBI4



COMBI5

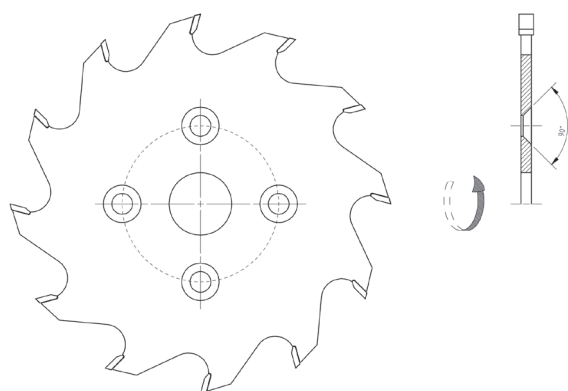


COMBI7

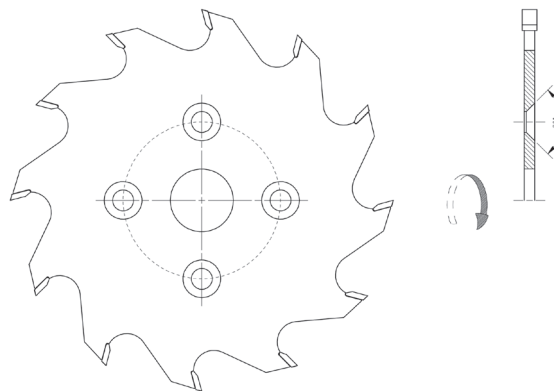


## — ANSENKUNG VON NEBENLÖCHER

Zähne im Uhrzeigersinn  
Ansenkung von oben  
= Ansenkung links

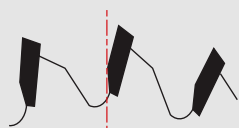


Zähne gegen Uhrzeigersinn  
Ansenkung von oben  
= Ansenkung rechts



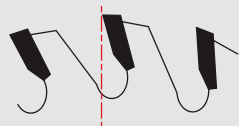
## — SPANWINKEL

### Negativer Spanwinkel



Negativer Spanwinkel: Grundsätzlich bei Kappsägen, Pendel-sägen in Holz, Holzwerkstoffen, NE-Metallen und Kunststoffen sowie bei Rückschlag gefährdeten Materialien bei guter Werkstückspannung.

### Positiver Spanwinkel



Je weicher das Material, desto größer der Spanwinkel, typischerweise 20° bei Weichholz Längsbearbeitung, 15° bei Hartholz Längsbearbeitung, 10° bei Plattenwerkstoffen und Querschnitten in Holz und 8° bei NE-Metallen, Kunststoffen.

## — SCHNEIDSTOFF

Folgende Schneidstoffe werden für die Stehle-HW-Kreissägeblätter verwendet:

- Schneidstoffe für Holzwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und universellen Einsatz:  
TC03 TC20  
TC04 plus TC25  
TC06  
TC10

- Schneidstoff für Massivholz:  
TCw15
- Schneidstoffe für Metallbearbeitung:  
TCx03  
TCm17

— QUALITÄTSLABEL SÄGEN

| <b>HW-Qualität, Körnung</b>   | <b>Planlauf-toleranz</b> | <b>Rundlauf-toleranz</b>   | <b>Symmetrie</b> | <b>Bohrungs-toleranz</b>  | <b>maschinell kontrolliertes Richten u. Spannen</b> | <b>Hand- u. maschinell kontrolliertes Richten u. Spannen</b> |
|---|--------------------------|--|------------------|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Qualitätslevel 1-0-1</b></li> </ul> |                          | Die Standard-Qualität speziell für Handkreissägen  |                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Grundkörper lasergeschnitten</li> <li>▶ Optimaler Schneidstoff für den jeweiligen Einsatz</li> <li>▶ Präzise Fertigungstoleranzen</li> <li>▶ Große Hartmetall-Bestückung für viele Nachschliffe</li> <li>▶ Maschinell kontrolliertes Richten und Spannen</li> </ul>  |   |  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Qualitätslevel 2-0-6</b></li> </ul> |                          | Die Standard-Qualität für Tisch-, Kapp- und Gehrungsmaschinen mit exzellentem Preis-Leistungs-verhältnis |                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Grundkörper lasergeschnitten</li> <li>▶ Anwendungsspezifisch verwendetes Hartmetall</li> <li>▶ Enge Fertigungstoleranzen</li> <li>▶ Hohe Plan- und Rundlaufpräzision</li> <li>▶ Anwendungsbezogene lärmreduzierte Ausführung</li> <li>▶ Maschinell kontrolliertes Richten und Spannen</li> </ul>             |   |  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Qualitätslevel 3-0-1</b></li> </ul> |                          | Der höchste Qualitätslevel speziell für industrielle Anwendungen auf stationären Maschinen.              |                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Grundkörper lasergeschnitten</li> <li>▶ Anwendungsspezifisch verwendetes Feinstkorn-Hartmetall</li> <li>▶ Extrem enge Fertigungstoleranzen</li> <li>▶ Höchste Plan- und Rundlaufpräzision</li> <li>▶ Lärmreduzierte Ausführung</li> <li>▶ Hand- und maschinell kontrolliertes Richten und Spannen</li> </ul> |   |  |

## — MATERIAL-EIGNUNG SÄGEN

## MATERIAL

## ABRASIV

ABRASIV

Mineralische Holzwerkstoffe (z.B. Gipsfaser- u. Faserzement-Platten)

Harte und abrasive Kunststoffe und Verbundstoffe



## BAU

CONSTRUCTION

Baustellenhölzer

Schalungsplatten

Holz mit Nägeln

Zementverschmutztes Holz und Platten



## HOLZ

WOOD

Längsschnitt, in Hart- und Weichhölzer, nass und trocken

Längsschnitt in langfaserigen Hölzern

Querschnitt in Vollholz und Holzwerkstoffen



## PLATTE

PANELS

Rohspanplatten

Vollholz-, Tischlerplatten u. Sperrholz

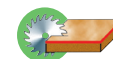
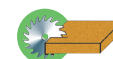
Furnierte u. papierbeschichtete Platten

Melamin- und folienbeschichtete Platten

HPL / CPL beschichtete Platten

Abrasive Verbundplatten

Massivholzanleimer, Furnier- und Kunststoffkanten



## ALU

ALU

Profile, Bleche und NE-Verbundmaterialien

Aluminium und NE-Metalle



## STAHL

STEEL

Trennschnitte in Blechen, Profilen, NE-Metallen und Gusseisen

Edelstahlbleche, Verbundmaterial mit Edelstahlbelag / Stahlverstärkung



## PLAST

PLAST

Trenn- und Gehrungsschnitte in Profile aus Duroplast, Thermoplast (z.B. Acryl, PMMA, PE, PP, ...)

Trennen und Formatschnitte in Platten aus harten und abrasiven Kunststoffen und Verbundstoffen (z.B. Corian®, Trespa®, CFK, GFK, AFK, ...)



LEGENDE: SQ ▲ geeignet – SQ ▲▲▲▲ besonders geeignet | SW ▲ kurzer Standweg – SW ▲▲▲▲ langer Standweg | RS Ritzsäge

## ZAHNFORMEN

F



F

F-FA



F-FA

F-FA



F-FA

F



F

WS



WS

WSA



WSA

HR



HR

Hauptsägen: **WS** [SQ ▲▲ | SW ▲▲ mit RS], **WSA** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲▲ ]  
**F-WS-WS** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲ mit / ohne RS]  
**TR-F-F DU** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲ mit / ohne RS]  
**HR** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲▲ mit / ohne RS]  
 Ritzsägen: **WS** [SQ ▲▲ | SW ▲▲ ]  
 Nut-Sägen: **F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲▲]



WS



WSA



F-WS-WS



TR-F-F DU



HR



WS



F

Hauptsägen: **TR-F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲ mit RS]  
**DA-F DU** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲ mit / ohne RS]  
**HR** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲▲ mit / ohne RS]  
 Ritzsägen: **F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲], **KO-F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲▲]  
 Nut-Sägen: **F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲]  
**F-WS-WS** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲]



TR-F



DA-F DU



HR



F



KO-F



F-WS-WS

Hauptsägen: **TR-F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲ mit RS]  
**DA-F-FA DU** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲▲ mit / ohne RS]  
**HR** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲▲ mit / ohne RS]  
 Ritzsägen: **F** [SQ ▲▲ | SW ▲], **KO-F** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲]  
 Nut-Sägen: **F** [SQ ▲▲ | SW ▲]



TR-F



DA-F-FA DU



HR



F



KO-F

Kappsägen: **WS** [SQ ▲▲ | SW ▲▲], **ES** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲]  
**DA-F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲▲]



WS



ES



DA-F

TR-F



TR-F



G7

TR-F



TR-F

F-WFA



F-WFA

WS-FA



WS-FA

TR-F-FA



TR-F-FA

## 9 BOHRUNGSFRÄSWERKZEUGE

- Bei Fräswerkzeugen muß zwischen Handvorschub und mechanischem Vorschub unterschieden werden. Hierfür sind die Vorgaben der Berufsgenossenschaft BGHM zu berücksichtigen. Im Tabellenkopf ist jeweils aufgeführt wenn Werkzeuge für den manuellen (man) Vorschub ausgelegt sind.
- Für Handvorschub (man) ausgelegte Werkzeuge sind in der Regel Wendeplatten-Werkzeuge, für solche ist eine  $V_c$  von max. 80 m/s erlaubt.
- **Schneidstoff:**  
Messerköpfe können unterschiedliche Wendeplatten und Schneiden aufnehmen und somit für unterschiedliche Anwendungen optimiert werden. Die Angaben im Katalog beziehen sich auf die Schneiden welche im Neuwerkzeug eingebaut sind und mit welchen sie ausgeliefert werden. (Mögliche Schneidstoffe siehe „Schneiden / HW / DP / DM Qualitäten“.)

## 10 SCHAFTFRÄSWERKZEUGE

### — Grundsätzliche Einflüsse auf $f_z$

- Stabilität (je stabiler desto  $> f_z$ )

- ▶ Je  $>$  der Schaftdurchmesser, desto  $> f_z$   
( $f_z$ -Angaben beziehen sich auf  $d=20$  mm)
- ▶ Je  $>$  die Dichte des Grundkörpers, desto  $> f_z$   
( $f_z$ -Angaben beziehen sich auf Stahlgrundkörper; Schwermetall- und Vollhartmetallgrundkörper ergeben  $> f_z$ )
- ▶ Je schwerer das Maschinenbett desto  $> f_z$

- ▶ Maschinenkonstruktion:  
Portal ist stabiler als Auslegermaschine
- ▶ Anzahl der Achsen: 3-Achsen-Maschine ist stabiler als vergleichbare 5-Achsen-Maschine
- ▶ Werkzeug-Schnittstelle: HSK ist stabiler als SK oder BT
- ▶ Werkstückspannung : je mehr Saugkraft / Spannkraft nahe der Fräskante desto stabiler die Werkstückspannung

- Materialstärke:  
Je  $>$  das Material, desto  $>$  Zerspanvolumen, desto  $< f_z$   
( $f_z$ -Angaben beziehen sich auf Materialstärke von ca. 25 mm)
- Bearbeitungsart:  
Je  $>$  das Zerspanvolumen, desto  $< f_z$   
( $f_z$ -Angaben beziehen sich auf Nuten; bei Trennen  $< f_z$ ; bei Fügen  $> f_z$ )

- Bei Schaftfräsern kann die empfohlene Schnittgeschwindigkeit in der Regel aufgrund des geringen Werkzeugdurchmessers und der limitierten Drehzahl nicht erreicht werden. Daher wird in der Regel das Leistungsspektrum der CNC-Maschine ausgenutzt, üblicherweise 18.000 oder 24.000 1/min.

## 11 BOHRER

- Der Drehzahlbereich bei Bohrern ist abhängig vom Werkzeugdurchmesser und liegt zwischen 2.500 und 9.000 1/min. Davon abgeleitet definiert sich der Vorschub.
- Vorschub  $V_f$  bei roher Spanplatte

- Spiralbohrer: 0,6 – 5,0 m/min
- Durchgangsbohrer HW: 0,6 – 3,1 m/min
- Durchgangsbohrer mit VHW-Schaft: 1,0 – 3,8 m/min
- Durchgangsbohrer DP: 0,6 – 2,5 m/min

- Dübelbohrer: 1,25 – 5,0 m/min
- Dübelbohrer mit VHW-Schaft: 1,25 – 7,5 m/min
- Beschlagsbohrer HW: 1,2 – 3,8 m/min
- Beschlagsbohrer DP: 0,6 – 3,1 m/min

# — Vorschub $V_f$ bei Melamin beschichteter Spanplatte

- Spiralbohrer: 0,5 – 4,0 m/min
- Durchgangsbohrer HW: 0,5 – 2,5 m/min
- Durchgangsbohrer mit VHW-Schaft: 0,8 – 3,0 m/min
- Durchgangsbohrer DP: 0,5 – 2,0 m/min

- Dübelbohrer: 1,0 – 4,0 m/min
- Dübelbohrer mit VHW-Schaft: 1,0 – 6,0 m/min
- Beschlagsbohrer HW: 1,0 – 3,0 m/min
- Beschlagsbohrer DP: 0,5 – 2,5 m/min

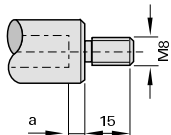
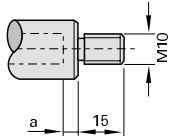
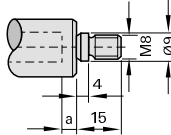
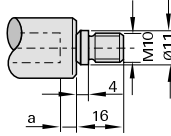
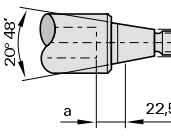
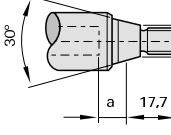
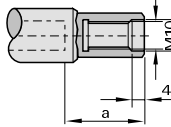
# — Vorschub $V_f$ bei furnierter und papierbeschichteter Spanplatte, MDF und Vollholz

- Spiralbohrer: 0,4 – 3,0 m/min
- Durchgangsbohrer HW: 0,4 – 1,9 m/min
- Durchgangsbohrer mit VHW-Schaft: 0,6 – 2,3 m/min
- Durchgangsbohrer DP: 0,4 – 1,5 m/min
- Dübelbohrer: 0,8 – 3,2 m/min

- Dübelbohrer mit VHW-Schaft: 0,8 – 4,5 m/min
- Beschlagsbohrer HW: 0,8 – 2,3 m/min
- Beschlagsbohrer DP: 0,4 – 1,9 m/min

## Anschlussmaße für Bohrerspannfutter

Gewindenschaft-Ausführungen für Kombi- und Klack-Systeme mit Maschinenzuordnung

| Type  | Maschinenzuordnung   |
|---|--|
| A    | Nottmeyer, Lehbrink, Pankoke + Kochsiek, Prieß + Horstmann   |
| B  | Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Brandt, Reichenbacher, Torwegge, Zubiola   |
| C  | Nottmeyer  |
| D  | Böttchner + Gessner, Biesse, Busellato, Dingenotto, Hüllhorst, Holz-Her, Homag, Koch, Morbidelli, Reimall, Torwegge, Weeke, Reich          |
| E  | Bilek Type KÜN, Knoevenagel  |
| F  | Alberti, Balestrini, Bilek (05 R), Busellato, Dubus, Goma, Grotefeld, Omeg, Reimall, Schleicher, SCM, Tanzani, Viciani, Vitap, Weingärtner |
| G  | Scheer   |



## 12 SCHNEIDEN / HW / DP / DM QUALITÄTEN:

- **Kleine Keilwinkel und große Spanwinkel bedeuten scharfe Schneiden aber auch schnellen Verschleiß.**
- **Je härter der Schneidstoff, desto größer muß der Keilwinkel sein (um Schneidenbruch zu vermeiden) und daraus resultiert ein stumpfer Spanwinkel. Damit erhöht sich die Standzeit auf Kosten der Schärfe.**
- **Werkstoffe, die scharfe Schneiden benötigen (wie Massivholz, Sperrholz, ...), können mit DP Werkzeugen nur bearbeitet werden, wenn diese sehr große Achswinkel haben.**
- **SCHNEIDSTOFF:**  
**Folgende Schneidstoffe werden für Stehle-Wendeplatten und auswechselbare Schneiden verwendet:**

- Schneidstoffe für Holzwerkstoffe und universellen Einsatz:

- ▶ TC02
- ▶ TC03
- ▶ TC05
- ▶ TC06

- Schneidstoff für Massivholz:

- ▶ TCw15
- ▶ TCw25
- ▶ TCw30
- ▶ TCw40

# Verkaufsrichtlinien

## — NACH- UND UMARBEITEN

- Nach- und Umarbeiten an Neuwerkzeugen werden nur unter voller Beachtung der gesetzlichen und sicherheitstechnischen Vorschriften durchgeführt.
- Die Auslieferung von Lagerwerkzeugen kann sich dadurch um einige Tage verzögern. Bitte klären Sie dies vorab mit dem Stehle-Innendienst.
- Von der Normalbohrung des Lagerwerkzeugs abweichende Sonder-Bohrungen werden gemäß gültiger Umarbeitspreisliste angeboten und berechnet. Bei Dia WKZ ist zu beachten, dass hier die Schneide wegen der engeren Toleranzen nachgearbeitet werden muss, und somit auch ein Schärfzyklus entfällt.

## — MENGEN

- Die grundsätzliche Verkaufs- und Verpackungseinheit ist ein Stück.
- Bei Kleinteilen (Wendeplatten, Messer, Schrauben etc.) kann eine Verpackungseinheit auch aus mehreren Stück bestehen. In solchen Fällen kann nur in Stückzahlen entsprechend den Verpackungseinheiten geliefert werden.
- Falls Sets, bestehend aus unterschiedlichen Werkzeugen angeboten werden, können diese nur als komplettes Set bezogen werden.
- Bei Mengenbezügen besteht die Möglichkeit zu Sonderpreisen. Fragen Sie diese beim Stehle-Innendienst an.

## — AUFTRAGSABWICKLUNG

- Für Rückfragen halten Sie bitte die Nummer unserer Auftragsbestätigung, unsere Zeichen, unser Datum und Ihre Bestelldaten bereit. Dies beschleunigt die Bearbeitung.
- Stornierungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung und Bestätigung. Bis dahin angefallene Kosten (z.B. im Hinblick auf Sonderanfertigungen und Umarbeiten) sind vom Auftraggeber zu tragen.
- **Rücksendung von Waren:**  
Lagerware kann nur nach vorheriger Vereinbarung mit dem zuständigen Stehle Mitarbeiter innerhalb des Gewährleistungszeitraums im Originalzustand zurückgenommen werden. Hierfür wird eine Bearbeitungsgebühr erhoben. Für beschädigte Verpackungen muss Ersatz geleistet werden. Sonderanfertigungen und umgearbeitete Lagerware können grundsätzlich nicht zurückgenommen werden.

## — AGBs

- Beachten Sie bitte die kompletten aktuellen Stehle AGBs auf der Website [www.stehle-int.com](http://www.stehle-int.com).

## — BESTELL-INFORMATIONEN

- Dieser Katalog und die zugehörige Preisliste ersetzt sämtliche vorhergehenden Katalogausgaben und gewährten Preise.
- Angaben zu Lieferzeiten entsprechend den angedruckten Lieferkennzeichen sind indikativ und können sich über den Gültigkeitszeitraum des Katalogs verändern. Aktuelle Details erhalten Sie vom Stehle-Innendienst.

## — LIEFERBEDINGUNGEN

- Werkzeuglieferungen innerhalb Deutschlands werden, ab einem Warenwert > 150,00 € netto (vorbehaltlich der Anpassung) pro Bestellung und Lieferadresse, frei zum Bestimmungsort geliefert.
- Für Export-Lieferungen gelten in der Regel Konditionen ab Werk.
- Mehrkosten für Eilversand, wie z.B. Express, Luftfracht u.a. werden zum Selbstkostenpreis berechnet.

## — AUFTRAGSABWICKLUNG ÜBER STEHLE ONLINE SHOP

- Nutzen Sie die Vorteile unseres Online Shops und bestellen 7/24. Sie haben Online immer die aktuellsten Daten und Produkte verfügbar.  
<https://shop.stehle-int.com>

## — AUFTRAGSABWICKLUNG ÜBER NEXMART

- Alternativ zur Bestellung über den Stehle-Innendienst können nexMart registrierte Kunden die Auftragsabwicklung über das nexMart-Portal in Anspruch nehmen. Dabei kann der Online-Katalog mit Produktsuche, die Bestellanfrage, die Auftragshistorie sowie die Rückmeldung genutzt werden.
- Das Nexmart Portal steht zum Zeitpunkt des Katalogdruckes Kunden in Deutschland und in Österreich zur Verfügung.

# Durchmesser-Index Kreissägeblätter

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | Z     | Zahn-form | Bestell-Nr. | Programm   | Seite |
|----------|----------|-------|-----------|-------------|--|-------|
| 80       | 20       | 2x10  | F         | 58802435    | HW RS2   | 1-30  |
| 90       | 30       | 20    | WS        | 192471      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 100      | 12       | 30    | WS        | 50110001    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 100      | 20       | 20    | KO-F      | 58807950    | HW RSK - nn-System   | 1-28  |
| 100      | 20       | 2x10  | F         | 58110190    | HW RS2   | 1-30  |
| 100      | 22       | 12    | WS        | 192472      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 100      | 22       | 20    | WS        | 192475      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 100      | 22       | 20    | WS        | 58808802    | HW KKO   | 1-59  |
| 100      | 22       | 2x10  | F         | 58110188    | HW RS2   | 1-30  |
| 100      | 22       | 30    | WS        | 50110003    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 100      | 32       | 30    | WS        | 192476      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 100      | 32       | 30    | ES        | 192509      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „ES“ - nn-System, ohne Senkung | 1-61  |
| 100      | 32       | 30    | ES        | 192510      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „ES“ - nn-System, ohne Senkung | 1-61  |
| 100      | 32       | 30    | ES        | 192511      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „ES“ - nn-System, ohne Senkung | 1-61  |
| 100      | 32       | 30    | ES        | 192512      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „ES“ - nn-System, ohne Senkung | 1-61  |
| 100      | 32       | 30    | ES        | 192513      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „ES“ - nn-System, ohne Senkung | 1-61  |
| 105      | 20       | 2x10  | F         | 58110171    | HW RS2   | 1-30  |
| 105      | 22       | 30    | WS        | 50110006    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 110      | 22       | 20    | WS        | 192477      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 110      | 32       | 20    | WS        | 192478      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 110      | 40       | 20    | WS        | 192479      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, mit Senkung  | 1-60  |
| 110      | 40       | 20    | WS        | 192480      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, mit Senkung  | 1-60  |
| 120      | 20       | 6     | F-FA      | 58457378    | DP HKS - L   | 1-10  |
| 120      | 20       | 24    | WS        | 192448      | DP Ritz-Kreissägeblatt DP „WS“ - nn-System DP flex                               | 1-37  |
| 120      | 20       | 24    | WS        | 50104061    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 120      | 20       | 24    | KO-F      | 58807951    | HW RSK - nn-System   | 1-28  |
| 120      | 20       | 2x12  | F         | 58110186    | HW RS2   | 1-30  |
| 120      | 20       | 40    | TR-F      | 58104063    | HW TRF   | 1-25  |
| 120      | 22       | 16    | KO-F      | 58750101    | DP RSK   | 1-29  |
| 120      | 22       | 24    | WS        | 192447      | DP Ritz-Kreissägeblatt DP „WS“ - nn-System DP flex                               | 1-37  |
| 120      | 22       | 24    | WS        | 58806209    | HW RSK   | 1-27  |
| 120      | 22       | 24    | KO-F      | 58807952    | HW RSK - nn-System   | 1-28  |
| 120      | 22       | 2x12  | WS        | 193203      | HW Ritz-Kreissägeblätter HW - verstellbar „WS“                                   | 1-31  |
| 120      | 22       | 2x12  | WS        | 50750102    | DP RSVS  | 1-29  |
| 120      | 22       | 2x12  | F         | 58110187    | HW RS2   | 1-30  |
| 120      | 32       | 20    | WS        | 192483      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 120      | 40       | 24    | WS        | 189751      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, mit Senkung  | 1-60  |
| 120      | 40       | 36    | WS        | 192484      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, mit Senkung  | 1-60  |
| 120      | 50       | 12+12 | WS        | 192452      | DP Ritz-Kreissägeblatt DP „WS“ - verstellbar, nn-System DP flex                  | 1-38  |
| 120      | 50       | 2x12  | WS        | 50750105    | DP RSVS  | 1-29  |
| 120      | 50       | 2x12  | WS        | 50807902    | HW RSVS  | 1-31  |
| 125      | 20       | 20    | WS        | 50110011    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 125      | 20       | 24    | WS        | 192449      | DP Ritz-Kreissägeblatt DP „WS“ - nn-System DP flex                               | 1-37  |
| 125      | 20       | 24    | KO-F      | 58807953    | HW RSK - nn-System   | 1-28  |
| 125      | 20       | 2x12  | F         | 58110206    | HW RS2   | 1-30  |
| 125      | 20       | 36    | WS        | 50110012    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 125      | 22       | 24    | WS        | 50806200    | HW RSK   | 1-27  |
| 125      | 22       | 24    | KO-F      | 58807954    | HW RSK - nn-System   | 1-44  |
| 125      | 22       | 2x12  | F         | 58110204    | HW RS2   | 1-30  |

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | Z    | Zahn-form | Bestell-Nr. | Programm   | Seite |
|----------|----------|------|-----------|-------------|--|-------|
| 125      | 30       | 36   | WS        | 192487      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, mit Senkung  | 1-60  |
| 125      | 32       | 24   | WS        | 192900      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - ohne Senkung            | 1-59  |
| 136      | 20       | 4    | F         | 58460500    | DP HKS - L - Dünnschnitt - Handkreissägen  | 1-2   |
| 130      | 20       | 20   | WS        | 50110017    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 130      | 20       | 36   | WS        | 50110018    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 130      | 20       | 36   | TR-F      | 58115027    | HW Parat - Negativ (HKS)   | 1-14  |
| 136      | 20       | 18   | F-WS      | 58110400    | HW   | 1-1   |
| 136      | 20       | 24   | F-WS      | 58110401    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                   | 1-1   |
| 136      | 20       | 36   | TR-F      | 58116400    | HW HKS - Unisteel - Dünnschnitt - Handkreissägen                                 | 1-4   |
| 136      | 20       | 36   | TR-F-FA   | 58808600    | HW HKS - KKS- hard plastic negativ - Dünnschnitt - Handkreissägen                | 1-6   |
| 140      | 16       | 36   | WS        | 192489      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 140      | 20       | 20   | WS        | 50110028    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 140      | 20       | 36   | WS        | 50110029    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 140      | 22       | 36   | WS        | 192488      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 140      | 30       | 36   | WS        | 192490      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, mit Senkung  | 1-60  |
| 140      | 30       | 36   | WS        | 192491      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, mit Senkung  | 1-60  |
| 140      | 36       | 2x12 | WS        | 193258      | HW Ritz-Kreissägeblätter HW - verstellbar „WS“                                   | 1-31  |
| 150      | 20       | 24   | WS        | 50110039    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 150      | 20       | 30   | TR-F      | 58116502    | HW Unisteel (HKS)  | 1-13  |
| 150      | 20       | 32   | TR-F      | 58458810    | HT HKS - Mega-Steel - Dünnschnitt - Handkreissägen                               | 1-5   |
| 150      | 20       | 36   | WS        | 50110040    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 150      | 20       | 42   | TR-F      | 58115002    | HW Parat - Negativ (HKS)   | 1-14  |
| 150      | 20       | 48   | WS        | 50110041    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 150      | 22       | 48   | WS        | 192493      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 150      | 30       | 24   | WS        | 58100096    | HW ZOW   | 1-21  |
| 150      | 30       | 36   | WS        | 58100099    | HW ZWS   | 1-22  |
| 150      | 30       | 44   | ES        | 192523      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „ES“ - nn-System, ohne Senkung | 1-61  |
| 150      | 30       | 44   | ES        | 192524      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „ES“ - nn-System, ohne Senkung | 1-61  |
| 150      | 30       | 48   | WS        | 192494      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, mit Senkung  | 1-60  |
| 150      | 30       | 48   | WS        | 58100101    | HW ZWS   | 1-22  |
| 160      | 16       | 24   | WS        | 50110051    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 160      | 16       | 48   | WS        | 50110053    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 160      | 20       | 4    | F-FA      | 58457997    | DP HKS - LR  | 1-9   |
| 160      | 20       | 4    | F-FA      | 58458790    | DP HKS - L2  | 1-11  |
| 160      | 20       | 6    | F         | 58460479    | DP HKS - L - Dünnschnitt - Handkreissägen  | 1-2   |
| 160      | 20       | 8    | F-FA      | 58457379    | DP HKS - L   | 1-10  |
| 160      | 20       | 12   | WS        | 50110244    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 160      | 20       | 18   | F-WS      | 58110413    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                   | 1-1   |
| 160      | 20       | 20   | HR        | 58459771    | DP HKS - nn-System DP flex   | 1-12  |
| 160      | 20       | 24   | WS        | 50110054    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 160      | 20       | 24   | F-WS      | 58110423    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                   | 1-1   |
| 160      | 20       | 30   | F-WS      | 58110424    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                   | 1-1   |
| 160      | 20       | 30   | TR-F      | 58116504    | HW Unisteel (HKS)  | 1-13  |
| 160      | 20       | 30   | F-FA      | 58458171    | DP HKS - L   | 1-10  |
| 160      | 20       | 30   | HR        | 58459767    | DP HKS - nn-System DP flex   | 1-12  |
| 160      | 20       | 36   | WS        | 50110055    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 160      | 20       | 40   | TR-F      | 58116402    | HW HKS - Unisteel - Dünnschnitt - Handkreissägen                                 | 1-4   |
| 160      | 20       | 40   | TR-F      | 58458784    | HT HKS - Mega-Steel - Dünnschnitt - Handkreissägen                               | 1-5   |
| 160      | 20       | 42   | TR-F      | 58115004    | HW Parat - Negativ (HKS)   | 1-14  |
| 160      | 20       | 48   | WS        | 192497      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 160      | 20       | 48   | WS        | 50110056    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 160      | 20       | 48   | TR-F      | 58110161    | HW TRF   | 1-25  |

# Durchmesser-Index Kreissägeblätter

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | Z        | Zahn-form | Bestell-Nr. | Programm  | Seite |
|----------|----------|----------|-----------|-------------|---|-------|
| 160      | 20       | 48       | F-WS      | 58110419    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 160      | 20       | 48       | WS-FA     | 58116000    | HW KKS - plastic  | 1-56  |
| 160      | 20       | 48       | TR-F-FA   | 58808605    | HW HKS - KKS- hard plastic negativ - Dünnschnitt - Handkreissägen               | 1-6   |
| 160      | 20       | 48 Vario | WS        | 58110356    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 160      | 20       | 52       | TR-F      | 58115607    | HW HKS - Parat - Negativ Dünnschnitt - Handkreissägen                           | 1-3   |
| 160      | 20       | 52       | TR-TR     | 58808607    | HW KKS - hard plastic negativ   | 1-58  |
| 160      | 20       | 56       | TR-F      | 58110142    | HW TRF  | 1-25  |
| 160      | 20       | 56       | TR-F      | 58115042    | HW Parat - Negativ (HKS)  | 1-14  |
| 160      | 22       | 36       | WS        | 188662      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantebearbeitung „WS“ - ohne Senkung            | 1-59  |
| 160      | 22       | 36       | WS        | 192456      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantebearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 160      | 22       | 48       | WS        | 192498      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantebearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 160      | 30       | 8        | F-FA      | 58457377    | DP HKS - L  | 1-10  |
| 160      | 30       | 24       | WS        | 192495      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantebearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 160      | 30       | 24       | WS        | 50110057    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 160      | 30       | 36       | WS        | 50110058    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 160      | 30       | 42       | TR-F      | 58115026    | HW Parat - Negativ (HKS)  | 1-14  |
| 160      | 30       | 48       | WS        | 50110059    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 160      | 40       | 30       | WS        | 192496      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantebearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 160      | 45       | 30       | KO-F      | 50750121    | DP RSK DP   | 1-45  |
| 160      | 55       | 36       | KO-F      | 58803072    | HW RSK - nn-System  | 1-44  |
| 165      | 15,88    | 24       | F-WS      | 58110421    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 165      | 15,88    | 40       | F-WS      | 58110405    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 165      | 15,88    | 48       | TR-F      | 58116403    | HW HKS - Unisteeel - Dünnschnitt - Handkreissägen                               | 1-4   |
| 165      | 20       | 6        | F         | 58460480    | DP HKS - L - Dünnschnitt - Handkreissägen                                       | 1-2   |
| 165      | 20       | 18       | F-WS      | 58110402    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 165      | 20       | 24       | WS        | 50110060    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 165      | 20       | 24       | F-WS      | 58110403    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 165      | 20       | 36       | WS        | 50110061    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 165      | 20       | 36       | F-WS      | 58110404    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 165      | 20       | 40       | TR-F      | 58116401    | HW HKS - Unisteeel - Dünnschnitt - Handkreissägen                               | 1-4   |
| 165      | 20       | 48       | WS        | 50110062    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 165      | 20       | 48       | F-WS      | 58110420    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 165      | 20       | 48       | TR-F      | 58115044    | HW Parat - Negativ (HKS)  | 1-14  |
| 165      | 20       | 48       | TR-F-FA   | 58808606    | HW HKS - KKS- hard plastic negativ - Dünnschnitt - Handkreissägen               | 1-6   |
| 165      | 20       | 52       | TR-F      | 58115608    | HW HKS - Parat - Negativ Dünnschnitt - Handkreissägen                           | 1-3   |
| 165      | 20       | 52       | TR-TR     | 58808608    | HW KKS - hard plastic negativ   | 1-58  |
| 165      | 30       | 24       | WS        | 50110130    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 168      | 20       | 6        | F         | 50460481    | DP HKS - L - Dünnschnitt - Handkreissägen                                       | 1-2   |
| 168      | 20       | 18       | F-WS      | 58110427    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 168      | 20       | 30       | F-WS      | 58110428    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 168      | 20       | 48       | F-WS      | 58110429    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 168      | 20       | 48       | TR-F-FA   | 58808603    | HW HKS - KKS- hard plastic negativ - Dünnschnitt - Handkreissägen               | 1-6   |
| 168      | 20       | 52       | TR-F      | 58115609    | HW HKS - Parat - Negativ Dünnschnitt - Handkreissägen                           | 1-3   |
| 170      | 30       | 24       | WS        | 50110069    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 170      | 30       | 36       | WS        | 193354      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantebearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 170      | 30       | 36       | WS        | 50110070    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 170      | 30       | 48       | WS        | 50110071    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 180      | 16       | 24       | WS        | 50110081    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 180      | 16       | 48       | WS        | 50110183    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 180      | 20       | 24       | WS        | 50110075    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 180      | 20       | 36       | TR-F      | 58116507    | HW Unisteeel (HKS)  | 1-13  |
| 180      | 20       | 40       | WS        | 50110076    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 180      | 20       | 48       | TR-F      | 58115007    | HW Parat - Negativ (HKS)  | 1-14  |
| 180      | 22       | 36       | WS        | 192964      | DP Ritz-Kreissägeblatt DP „WS“ - nn-System DP flex                              | 1-37  |
| 180      | 22       | 36       | F         | 58806210    | HW RSK  | 1-27  |
| 180      | 30       | 4        | F-FA      | 58458799    | DP HKS - L2   | 1-11  |
| 180      | 30       | 14       | WS        | 50110248    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 180      | 30       | 24       | WS        | 50110078    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 180      | 30       | 30       | KO-F      | 50750122    | DP RSK DP   | 1-45  |
| 180      | 30       | 30       | WS        | 58100016    | HW ZQW  | 1-21  |
| 180      | 30       | 30       | KO-F      | 58807858    | HW RSK - nn-System  | 1-44  |
| 180      | 30       | 30       | KO-WS     | 58807970    | HW RSK-WS   | 1-46  |
| 180      | 30       | 36       | TR-F      | 58116508    | HW Unisteeel (HKS)  | 1-13  |
| 180      | 30       | 40       | WS        | 50110079    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 180      | 30       | 48       | TR-F      | 58115008    | HW Parat - Negativ (HKS)  | 1-14  |
| 180      | 30       | 54       | WS        | 192500      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantebearbeitung „WS“ - nn-System, mit Senkung  | 1-60  |
| 180      | 30       | 54       | WS        | 50110080    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 180      | 30       | 54       | WS        | 58100015    | HW ZWS  | 1-22  |
| 180      | 30       | 60       | F-WS-WS   | 58808701    | HW Matador 5  | 1-24  |
| 180      | 45       | 30       | KO-F      | 50750123    | DP RSK DP   | 1-45  |
| 180      | 45       | 30       | KO-F      | 50750124    | DP RSK DP   | 1-45  |
| 180      | 45       | 36       | KO-F      | 58803104    | HW RSK - nn-System  | 1-44  |
| 180      | 45       | 36       | KO-F      | 58807862    | HW RSK - nn-System  | 1-44  |
| 184      | 16       | 54       | F-WS      | 58110406    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 184      | 20       | 24       | WS        | 50110082    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 184      | 20       | 24       | F-WS      | 58110416    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 190      | 16       | 24       | WS        | 50110153    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 190      | 16       | 30       | WS        | 50110083    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 190      | 16       | 42       | WS        | 50110084    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 190      | 20       | 4        | F-FA      | 58458800    | DP HKS - L2   | 1-11  |
| 190      | 20       | 16       | WS        | 50110250    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 190      | 20       | 24       | WS        | 50110154    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 190      | 20       | 30       | WS        | 50110086    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 190      | 20       | 38       | TR-F      | 58116509    | HW Unisteeel (HKS)  | 1-13  |
| 190      | 20       | 48       | WS        | 50110087    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 190      | 20       | 48       | F-WS      | 58110407    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 190      | 20       | 54       | TR-F      | 58115009    | HW Parat - Negativ (HKS)  | 1-14  |
| 190      | 20FX     | 32       | WS        | 50110266    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 190      | 20FX     | 48       | WS        | 50110267    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 190      | 20FX     | 54       | TR-F      | 58110229    | HW TRF  | 1-25  |
| 190      | 20FX     | 54       | TR-TR     | 58808604    | HW KKS - hard plastic negativ   | 1-58  |
| 190      | 20FX     | 58       | TR-F      | 58115033    | HW Parat - Negativ (HKS)  | 1-14  |
| 190      | 20FX     | 60       | WS        | 50110268    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 190      | 30       | 4        | F-FA      | 58457994    | DP HKS - LR   | 1-9   |
| 190      | 30       | 4        | F-FA      | 58458791    | DP HKS - L2   | 1-11  |
| 190      | 30       | 8        | F-FA      | 58457357    | DP HKS - L  | 1-10  |
| 190      | 30       | 14       | F-FA      | 58112011    | HW BKS (Nagelfest)  | 1-15  |
| 190      | 30       | 16       | WS        | 50110251    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 190      | 30       | 24       | WS        | 50110155    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 190      | 30       | 24       | F-WS      | 58110417    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 190      | 30       | 24       | WS        | 58114105    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 190      | 30       | 30       | WS        | 50110089    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 190      | 30       | 30       | F-FA      | 58457546    | DP HKS - L  | 1-10  |
| 190      | 30       | 36       | HR        | 58459768    | DP HKS - nn-System DP flex  | 1-12  |
| 190      | 30       | 38       | TR-F      | 58116510    | HW Unisteeel (HKS)  | 1-13  |
| 190      | 30       | 48       | WS        | 50110090    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 190      | 30       | 48       | F-WS      | 58110418    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                  | 1-1   |
| 190      | 30       | 48       | TR-F      | 58458785    | HT HKS - Mega-Steel - Dünnschnitt - Handkreissägen                              | 1-5   |
| 190      | 30       | 54       | TR-F      | 58115010    | HW Parat - Negativ (HKS)  | 1-14  |
| 190      | 30       | 54       | WS-FA     | 58116001    | HW KKS - plastic  | 1-56  |
| 190      | 30       | 54       | TR-TR     | 58808609    | HW KKS - hard plastic negativ   | 1-58  |
| 190      | 30       | 56       | TR-F      | 58458779    | HW TRF  | 1-25  |
| 190      | 30       | 60       | WS        | 50110091    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 200      | 20       | 30       | KO-F      | 50750125    | DP RSK DP   | 1-45  |
| 200      | 20       | 36       | KO-F      | 50750147    | DP RSK DP   | 1-45  |
| 200      | 20       | 36       | KO-F      | 58803073    | HW RSK - nn-System  | 1-44  |
| 200      | 30       | 18       | WS        | 50110252    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 200      | 30       | 30       | WS        | 50110095    | HW HKS - Massiv   | 1-7   |
| 200      | 30       | 34       | WS        | 58100017    | HW ZQW  | 1-21  |
| 200      | 30       | 48       | WS        | 50110096    | HW HKS - Board  | 1-8   |
| 200      | 30       | 48       | WS        | 58100091    | HW ZWS  | 1-22  |
| 200      | 30       | 54       | TR-F      | 58115011    | HW Parat - Negativ (HKS)  | 1-14  |

# Durchmesser-Index Kreissägeblätter

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | Z  | Zahn-form | Bestell-Nr. | Programm   | Seite |
|----------|----------|----|-----------|-------------|--|-------|
| 200      | 30       | 64 | WS        | 192501      | HW Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“-nn-System, ohne Senkung | 1-59  |
| 200      | 30       | 64 | WS        | 58100025    | HW ZWS   | 1-22  |
| 200      | 30       | 65 | F-WS-WS   | 58808702    | HW Matador 5   | 1-24  |
| 200      | 45       | 30 | KO-F      | 50750127    | DP RSK DP  | 1-45  |
| 200      | 45       | 36 | KO-F      | 58803074    | HW RSK - nn-System   | 1-44  |
| 200      | 45       | 36 | KO-F      | 58806134    | HW RSK - nn-System   | 1-44  |
| 200      | 65       | 30 | KO-F      | 50750126    | DP RSK DP  | 1-45  |
| 200      | 65       | 36 | KO-F      | 58806130    | HW RSK - nn-System   | 1-44  |
| 205      | 18       | 30 | WS        | 50110286    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 210      | 30       | 12 | F-FA      | 58457358    | DP HKS - L   | 1-10  |
| 210      | 30       | 14 | F-FA      | 50112013    | HW BKS (Nagelfest)   | 1-15  |
| 210      | 30       | 18 | WS        | 50110253    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 210      | 30       | 30 | WS        | 50110104    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 210      | 30       | 40 | TR-F      | 58116512    | HW Unisteel (HKS)  | 1-13  |
| 210      | 30       | 48 | WS        | 50110105    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 210      | 30       | 48 | WS        | 58110194    | HW K + G - Negativ   | 1-17  |
| 210      | 30       | 54 | TR-F      | 58115012    | HW Parat - Negativ (HKS)   | 1-14  |
| 210      | 30       | 54 | TR-TR     | 58808610    | HW KKS - hard plastic negativ  | 1-58  |
| 210      | 30       | 60 | WS        | 50110106    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 210      | 30       | 60 | F-WS      | 58110408    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                 | 1-2   |
| 216      | 30       | 4  | F-FA      | 58458792    | DP HKS - L2  | 1-11  |
| 216      | 30       | 12 | F-FA      | 58458137    | DP HKS - L   | 1-10  |
| 216      | 30       | 24 | WS        | 58110180    | HW K + G - Negativ   | 1-17  |
| 216      | 30       | 24 | F-WS      | 58110409    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                 | 1-2   |
| 216      | 30       | 30 | WS        | 50110107    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 216      | 30       | 36 | F-WS      | 58110410    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                 | 1-2   |
| 216      | 30       | 40 | TR-F      | 58116520    | HW Unisteel (HKS)  | 1-13  |
| 216      | 30       | 40 | HR        | 58459769    | DP HKS - nn-System DP flex   | 1-12  |
| 216      | 30       | 48 | WS        | 50110108    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 216      | 30       | 48 | WS        | 58110181    | HW K + G - Negativ   | 1-17  |
| 216      | 30       | 48 | F-WS      | 58110425    | HW HKS K + G Negativ - Dünnschnitt - Kreissägeblatt                            | 1-3   |
| 216      | 30       | 56 | TR-F      | 58458786    | HT HKS - Mega-Steel - Dünnschnitt - Handkreissägen                             | 1-5   |
| 216      | 30       | 60 | WS        | 50110109    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 216      | 30       | 60 | WS        | 58110192    | HW K + G - Negativ   | 1-17  |
| 216      | 30       | 60 | F-WS      | 58110411    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                                 | 1-2   |
| 216      | 30       | 60 | TR-F      | 58115024    | HW Parat - Negativ (HKS)   | 1-14  |
| 216      | 30       | 60 | WS-FA     | 58116002    | HW KKS - plastic   | 1-56  |
| 216      | 30       | 60 | TR-F      | 58458780    | HW TRF   | 1-25  |
| 216      | 30       | 60 | TR-TR     | 58808611    | HW KKS - hard plastic negativ  | 1-58  |
| 216      | 30       | 60 | F-WS-WS   | 58808714    | HW Matador 5   | 1-24  |
| 216      | 30       | 80 | TR-F      | 58115034    | HW Parat - Negativ (HKS)   | 1-14  |
| 220      | 30       | 24 | WS        | 50110164    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 220      | 30       | 36 | WS        | 50110110    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 220      | 30       | 42 | DA-F DU   | 58804281    | HW KDF - Industry  | 1-33  |
| 220      | 30       | 48 | WS        | 50110111    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 220      | 30       | 54 | TR-F      | 58115021    | HW Parat - Negativ (HKS)   | 1-14  |
| 220      | 30       | 64 | WS        | 50110112    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 220      | 30       | 64 | TR-F      | 58100399    | HW TRF   | 1-25  |
| 220      | 30       | 70 | F-WS-WS   | 58808712    | HW Matador 5   | 1-24  |
| 220      | 40       | 70 | F-WS-WS   | 58808703    | HW Matador 5   | 1-24  |
| 225      | 30       | 24 | WS        | 50110165    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 225      | 30       | 34 | WS        | 50110228    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 225      | 30       | 48 | WS        | 50110237    | HW HKS - Board   | 1-8   |
| 225      | 30       | 60 | TR-F      | 58115039    | HW Parat - Negativ (HKS)   | 1-14  |
| 225      | 30       | 64 | WS        | 50687902    | HW HKS - Board   | 1-9   |
| 230      | 30       | 4  | F-FA      | 58457992    | DP HKS - LR  | 1-9   |
| 230      | 30       | 6  | F-FA      | 58458793    | DP HKS - L2  | 1-11  |
| 230      | 30       | 15 | F-FA      | 58457359    | DP HKS - L   | 1-10  |
| 230      | 30       | 18 | WS        | 50110255    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 230      | 30       | 24 | WS        | 50110168    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 230      | 30       | 36 | WS        | 50110113    | HW HKS - Massiv  | 1-7   |
| 230      | 30       | 44 | TR-F      | 58116514    | HW Unisteel (HKS)  | 1-13  |
| 230      | 30       | 44 | HR        | 58459770    | DP HKS - nn-System DP flex   | 1-12  |
| 230      | 30       | 48 | WS        | 50110114    | HW HKS - Board   | 1-9   |
| 230      | 30       | 60 | TR-F      | 58805879    | HT HKS - Mega-Steel - Dünnschnitt - Handkreissägen                             | 1-5   |
| 230      | 30       | 64 | WS        | 50110115    | HW HKS - Board   | 1-9   |
| 230      | 30       | 64 | TR-F      | 58115014    | HW Parat - Negativ (HKS)   | 1-14  |
| 232      | 30       | 64 | TR-F      | 58458781    | HW TRF   | 1-25  |

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | Z  | Zahn-form | Bestell-Nr. | Programm                                       | Seite |
|----------|----------|----|-----------|-------------|--|-------|
| 232      | 30       | 64 | TR-TR     | 58808616    | HW KKS - hard plastic negativ                  | 1-58  |
| 235      | 30       | 16 | F-FA      | 58112015    | HW BKS (Nagelfest)                             | 1-15  |
| 235      | 30       | 18 | WS        | 50110256    | HW ZQW   | 1-21  |
| 235      | 30       | 24 | WS        | 50110170    | HW ZQW   | 1-21  |
| 235      | 30       | 24 | WS        | 58100191    | HW ZQW   | 1-21  |
| 235      | 30       | 34 | WS        | 50100193    | HW ZWS   | 1-22  |
| 235      | 30       | 36 | WS        | 50110117    | HW ZWS   | 1-22  |
| 235      | 30       | 44 | TR-F      | 58116521    | HW Unisteel (HKS)                              | 1-13  |
| 235      | 30       | 48 | WS        | 58110121    | HW ZWS   | 1-22  |
| 235      | 30       | 64 | WS        | 58110118    | HW ZWS   | 1-22  |
| 235      | 30       | 64 | TR-F      | 58115018    | HW NE - Negativ                                | 1-50  |
| 240      | 30       | 24 | WS        | 50110174    | HW ZQW   | 1-21  |
| 240      | 30       | 36 | WS        | 50110123    | HW ZWS   | 1-22  |
| 240      | 30       | 44 | TR-F      | 58116515    | HW Unisteel (HKS)                              | 1-13  |
| 240      | 30       | 48 | WS        | 50110124    | HW ZWS   | 1-22  |
| 240      | 30       | 75 | G5        | 192791      | HW Format-Kreissägeblätter HW „G5“             | 1-24  |
| 250      | 30       | 6  | F-FA      | 58458794    | DP HKS - L2                                    | 1-11  |
| 250      | 30       | 16 | F-FA      | 58120220    | HW BKS (Nagelfest)                             | 1-15  |
| 250      | 30       | 16 | F-FA      | 58457360    | DP HKS - L                                     | 1-10  |
| 250      | 30       | 18 | F         | 58104050    | HW ZFL   | 1-18  |
| 250      | 30       | 24 | WS        | 58102001    | HW ZW  | 1-20  |
| 250      | 30       | 24 | F-WS      | 58110412    | HW HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen | 1-2   |
| 250      | 30       | 24 | WS        | 58120060    | HW ZQW   | 1-21  |
| 250      | 30       | 30 | WS        | 58120061    | HW ZQW   | 1-21  |
| 250      | 30       | 40 | WS        | 58100018    | HW ZWS   | 1-22  |
| 250      | 30       | 40 | WS        | 58120020    | HW ZQW   | 1-21  |
| 250      | 30       | 40 | F-FA      | 58458000    | DP HKS - L                                     | 1-10  |
| 250      | 30       | 48 | WS        | 58100026    | HW ZWS   | 1-22  |
| 250      | 30       | 48 | DA-F DU   | 58804351    | HW KDF - Industry                              | 1-33  |
| 250      | 30       | 48 | DA-F DU   | 58804352    | HW KDF - Industry - Negativ                    | 1-32  |
| 250      | 30       | 50 | HR        | 58459455    | DP HRP - nn-System DP flex                     | 1-36  |
| 250      | 30       | 60 | WS        | 58100031    | HW ZWS   | 1-22  |
| 250      | 30       | 60 | TR-F      | 58100385    | HW TRF   | 1-25  |
| 250      | 30       | 60 | WS        | 58100701    | HW ZWS-1                                       | 1-23  |
| 250      | 30       | 60 | TR-F      | 58808201    | HW NE - Negativ                                | 1-50  |
| 250      | 30       | 80 | WS-FA     | 50808500    | HW KKS - plastic                               | 1-56  |
| 250      | 30       | 80 | WS        | 58100038    | HW ZWS   | 1-22  |
| 250      | 30       | 80 | TR-F      | 58100386    | HW TRF   | 1-25  |
| 250      | 30       | 80 | TR-F      | 58808102    | HW NE - Positiv                                | 1-49  |
| 250      | 30       | 80 | TR-F      | 58808200    | HW NE - Negativ                                | 1-50  |
| 250      | 30       | 80 | TR-F      | 58808203    | HW NE - Negativ                                | 1-50  |
| 250      | 30       | 80 | TR-F-FA   | 58808620    | HW KKS - hard plastic postiv                   | 1-57  |
| 250      | 30       | 80 | F-WS-WS   | 58808706    | HW Matador 5                                   | 1-24  |
| 250      | 30       | 84 | G7        | 192965      | HW NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Profile „G7“  | 1-52  |
| 250      | 32       | 80 | TR-F      | 58808204    | HW NE - Negativ                                | 1-50  |
| 250      | 40       | 80 | TR-F      | 58808205    | HW NE - Negativ                                | 1-50  |
| 250      | 70       | 20 | F         | 50457841    | HW LWR   | 1-48  |
| 254      | 20/30    | 40 | WS        | 58114108    | HW ZWS   | 1-22  |
| 254      | 25,4     | 72 | F-WFA     | 58805870    | HT Mega-Steel                                  | 1-55  |
| 254      | 30       | 24 | WS        | 58118119    | HW K + G - Negativ                             | 1-17  |
| 254      | 30       | 24 | WS        | 58120071    | HW ZQW   | 1-21  |
| 254      | 30       | 40 | WS        | 58100218    | HW K + G - Negativ                             | 1-17  |
| 254      | 30       | 40 | WS        | 58120067    | HW ZWS   | 1-22  |
| 254      | 30       | 40 | WS        | 58120072    | HW ZQW   | 1-21  |
| 254      | 30       | 48 | F-WFA     | 58165001    | HW Unisteel                                    | 1-53  |
| 254      | 30       | 60 | WS        | 58100231    | HW K + G - Negativ                             | 1-17  |
| 254      | 30       | 60 | WS        | 58120068    | HW ZWS   | 1-22  |
| 254      | 30       | 60 | WS        | 58120073    | HW ZWS   | 1-22  |
| 254      | 30       | 60 | F-WFA     | 58805861    | HW Steel                                       | 1-54  |
| 254      | 30       | 60 | TR-F      | 58808240    | HW NE - Negativ                                | 1-50  |
| 254      | 30       | 72 | F-WFA     | 58805871    | HT Mega-Steel                                  | 1-55  |
| 254      | 30       | 80 | TR-F      | 58100402    | HW TRF   | 1-25  |
| 254      | 30       | 80 | WS        | 58110139    | HW K + G - Negativ                             | 1-17  |
| 254      | 30       | 80 | TR-F      | 58808246    | HW NE - Negativ                                | 1-50  |
| 254      | 30       | 80 | TR-TR     | 58808612    | HW KKS - hard plastic negativ                  | 1-58  |
| 254      | 30       | 80 | TR-TR     | 58808617    | HW KKS - hard plastic negativ                  | 1-58  |
| 260      | 30       | 8  | F-FA      | 58458797    | DP HKS - L2                                    | 1-11  |
| 260      | 30       | 32 | WS        | 58110185    | HW ZQW   | 1-21  |
| 260      | 30       | 40 | WS        | 58110175    | HW ZWS   | 1-22  |
| 260      | 30       | 60 | WS        | 58100233    | HW K + G - Negativ                             | 1-17  |
| 260      | 30       | 60 | WS        | 58100254    | HW ZWS   | 1-22  |
| 260      | 30       | 60 | F-WFA     | 58165010    | HW Unisteel                                    | 1-53  |
| 260      | 30       | 72 | TR-F      | 58808206    | HW NE - Negativ                                | 1-50  |



# Durchmesser-Index Kreissägeblätter

| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | Z   | Zahn-<br>form  | Bestell-Nr. | Programm   | Seite         |
|-------------|-------------|-----|----------------|-------------|--|---------------|
| 260         | 30          | 80  | WS             | 58100234    | HW K + G - Negativ                                       | 1-17          |
| 260         | 30          | 80  | TR-F           | 58808260    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 260         | 30          | 80  | TR-TR          | 58808613    | HW KKS - hard plastic negativ                            | 1-58          |
| 270         | 30          | 18  | F              | 58114170    | HW BKS (gasbeton)  | 1-16          |
| 270         | 30          | 24  | WS             | 58110176    | HW ZQW   | 1-21          |
| 270         | 30          | 54  | F-WFA          | 58116517    | HW Unisteel  | 1-53          |
| 270         | 30          | 60  | WS             | 58110182    | HW ZWS   | 1-22          |
| 280         | 30          | 48  | WS             | 58110136    | HW ZWS   | 1-22          |
| 280         | 30          | 64  | TR-F           | 58808261    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 280         | 30          | 85  | F-WS-<br>WS    | 58808705    | HW Matador 5   | 1-24          |
| 300         | 30          | 14  | F              | 58104006    | HW ZFL   | 1-18          |
| 300         | 30          | 20  | F-FA           | 58120041    | HW BKS (Nagelfest)                                       | 1-15          |
| 300         | 30          | 24  | WS             | 58120002    | HW ZQW   | 1-21          |
| 300         | 30          | 28  | WS             | 58120202    | HW ZW  | 1-20          |
| 300         | 30          | 36  | WS             | 58120013    | HW ZQW   | 1-21          |
| 300         | 30          | 36  | F-FA           | 58457557    | DP HKS - L   | 1-10          |
| 300         | 30          | 48  | KO-WS          | 192751      | Ritz-Kreissägeblätter HW „KO-WS“                         | 1-46          |
| 300         | 30          | 48  | WS             | 58100250    | HW ZWS   | 1-22          |
| 300         | 30          | 48  | WS             | 58100702    | HW ZWS-1   | 1-23          |
| 300         | 30          | 60  | WS             | 58100027    | HW ZWS   | 1-22          |
| 300         | 30          | 60  | TR-F           | 58806053    | HW TFP   | 1-42          |
| 300         | 30          | 72  | WS             | 58100032    | HW ZWS   | 1-22          |
| 300         | 30          | 72  | TR-F           | 58100387    | HW TRF   | 1-25,<br>1-27 |
| 300         | 30          | 72  | TR-F           | 58808104    | HW NE - Positiv  | 1-49          |
| 300         | 30          | 72  | TR-F           | 58808209    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 300         | 30          | 96  | WS-FA          | 50808501    | HW KKS - plastic   | 1-56          |
| 300         | 30          | 96  | WS             | 58100251    | HW ZWS   | 1-22          |
| 300         | 30          | 96  | TR-F           | 58100388    | HW TRF   | 1-25          |
| 300         | 30          | 96  | WS             | 58100703    | HW ZWS-1   | 1-23          |
| 300         | 30          | 96  | TR-F           | 58458788    | HW TRF - 1   | 1-26          |
| 300         | 30          | 96  | TR-F           | 58808107    | HW NE - Positiv  | 1-49          |
| 300         | 30          | 96  | TR-F           | 58808213    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 300         | 30          | 96  | TR-F           | 58808214    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 300         | 30          | 96  | TR-F-<br>FA    | 58808621    | HW KKS - hard plastic positiv                            | 1-57          |
| 300         | 30          | 98  | G7             | 192568      | HW NE-Kapp-Kreissägeblätter<br>HW - Profile „G7“         | 1-52          |
| 300         | 30          | 98  | G7             | 192663      | HW NE-Kapp-Kreissägeblätter<br>HW - Profile „G7“         | 1-51          |
| 300         | 30          | 100 | F-WS-<br>WS    | 58808708    | HW Matador 5   | 1-24          |
| 300         | 30          | 100 | F-WS-<br>WS    | 58808713    | HW Matador 5   | 1-24          |
| 300         | 32          | 96  | TR-F           | 58808125    | HW NE - Positiv  | 1-49          |
| 300         | 32          | 96  | TR-F           | 58808215    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 300         | 40          | 72  | WS             | 58100237    | HW K + G - Negativ                                       | 1-17          |
| 300         | 40          | 96  | TR-F           | 58808216    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 300         | 70          | 22  | F              | 50100525    | HW LWR   | 1-48          |
| 303         | 30          | 8   | F-FA           | 58458795    | DP HKS - L2  | 1-11          |
| 303         | 30          | 60  | HR             | 58459439    | DP HRP - nn-System DP flex                               | 1-36          |
| 303         | 30          | 60  | DA-F<br>DU     | 58804279    | HW KDF - Industry - Negativ                              | 1-32          |
| 303         | 30          | 60  | TR-F-F<br>DU   | 58804282    | HW KDF - Industry Professionell                          | 1-35          |
| 303         | 30          | 60  | DA-F-<br>FA DU | 58804301    | HW KDF - Industry Plus                                   | 1-34          |
| 303         | 30          | 60  | DA-F<br>DU     | 58804353    | HW KDF - Industry  | 1-33          |
| 303         | 30          | 100 | F-WS-<br>WS    | 58808707    | HW Matador 5   | 1-24          |
| 305         | 25,4        | 60  | F-WFA          | 50805872    | HT Mega-Steel  | 1-55          |
| 305         | 25,4        | 60  | F-WFA          | 58805862    | HW Steel   | 1-54          |
| 305         | 25,4        | 80  | F-WFA          | 50805873    | HT Mega-Steel  | 1-55          |
| 305         | 25,4        | 80  | F-WFA          | 58805863    | HW Steel   | 1-54          |
| 305         | 30          | 32  | WS             | 58110270    | HW K + G - Negativ                                       | 1-17          |
| 305         | 30          | 48  | WS             | 58120065    | HW ZWS   | 1-22          |
| 305         | 30          | 60  | WS             | 58110281    | HW K + G - Negativ                                       | 1-17          |
| 305         | 30          | 60  | WS             | 58120066    | HW ZWS   | 1-22          |
| 305         | 30          | 60  | F-WFA          | 58165002    | HW Unisteel  | 1-53          |
| 305         | 30          | 60  | TR-F           | 58808241    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 305         | 30          | 72  | F-WS           | 58110426    | HW HKS K + G Negativ - Dünn-<br>schnitt - Kreissägeblatt | 1-3           |
| 305         | 30          | 80  | F-WFA          | 50805874    | HT Mega-Steel  | 1-55          |
| 305         | 30          | 80  | F-WFA          | 58805864    | HW Steel   | 1-54          |
| 305         | 30          | 96  | WS             | 58110272    | HW K + G - Negativ                                       | 1-17          |
| 305         | 30          | 96  | TR-F           | 58808245    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 305         | 30          | 96  | TR-TR          | 58808614    | HW KKS - hard plastic negativ                            | 1-58          |
| 315         | 30          | 10  | F-FA           | 58458801    | DP HKS - L2  | 1-11          |
| 315         | 30          | 14  | F              | 58104055    | HW ZFL   | 1-18          |
| 315         | 30          | 20  | F-FA           | 58120046    | HW BKS (Nagelfest)                                       | 1-15          |
| 315         | 30          | 28  | WS             | 58102003    | HW ZW  | 1-20          |
| 315         | 30          | 28  | WS             | 58120062    | HW ZQW   | 1-21          |
| 315         | 30          | 36  | WS             | 58100255    | HW ZQW   | 1-21          |
| 315         | 30          | 48  | WS             | 58100252    | HW ZWS   | 1-22          |
| 315         | 30          | 60  | WS             | 58100253    | HW ZWS   | 1-22          |
| 315         | 30          | 84  | WS             | 58110274    | HW K + G - Negativ                                       | 1-17          |
| 315         | 30          | 96  | TR-F           | 58803823    | HW TRF - 1   | 1-26          |
| 315         | 30          | 96  | TR-F           | 58808315    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 320         | 25,4        | 84  | F-WFA          | 58805859    | HW Steel   | 1-54          |
| 320         | 65          | 60  | TR-F-<br>FA    | 50750120    | DP TFP DP  | 1-43          |
| 320         | 65          | 72  | TR-F           | 58807818    | HW TFP   | 1-42          |
| 330         | 30          | 24  | WS             | 58120018    | HW ZQW   | 1-21          |
| 330         | 30          | 54  | F-WFA          | 58165005    | HW Unisteel  | 1-53          |
| 330         | 30          | 90  | F-WFA          | 58805865    | HW Steel   | 1-54          |
| 330         | 30          | 96  | TR-F           | 58808217    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 330         | 32          | 96  | TR-F           | 58808218    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 335         | 30          | 36  | WS             | 58120063    | HW ZQW   | 1-21          |
| 350         | 30          | 12  | F-FA           | 58458802    | DP HKS - L2  | 1-11          |
| 350         | 30          | 16  | F              | 58104015    | HW ZFL   | 1-18          |
| 350         | 30          | 24  | WS             | 50804422    | HW Planet  | 1-47          |
| 350         | 30          | 24  | F              | 58104041    | HW ZFL   | 1-18          |
| 350         | 30          | 24  | WS             | 58120005    | HW ZQW   | 1-21          |
| 350         | 30          | 24  | F-FA           | 58120042    | HW BKS (Nagelfest)                                       | 1-15          |
| 350         | 30          | 32  | WS             | 58100011    | HW ZQW   | 1-21          |
| 350         | 30          | 32  | WS             | 58101004    | HW ZW  | 1-20          |
| 350         | 30          | 36  | WS             | 58120014    | HW ZQW   | 1-21          |
| 350         | 30          | 42  | WS             | 58120015    | HW ZQW   | 1-21          |
| 350         | 30          | 54  | WS             | 58100021    | HW ZWS   | 1-22          |
| 350         | 30          | 54  | WS             | 58100704    | HW ZWS-1   | 1-23          |
| 350         | 30          | 72  | TR-F-<br>FA    | 50750128    | DP TFP DP  | 1-43          |
| 350         | 30          | 72  | WS             | 58100028    | HW ZWS   | 1-22          |
| 350         | 30          | 72  | TR-F           | 58100300    | HW TRF   | 1-25          |
| 350         | 30          | 72  | HR             | 58459446    | DP HRP - nn-System DP flex                               | 1-36          |
| 350         | 30          | 72  | DA-F<br>DU     | 58804280    | HW KDF - Industry  | 1-33          |
| 350         | 30          | 72  | TR-F           | 58807803    | HW TFP   | 1-42          |
| 350         | 30          | 72  | TR-F           | 58807830    | HW TRF - 1   | 1-26,<br>1-27 |
| 350         | 30          | 84  | WS             | 58100033    | HW ZWS   | 1-22          |
| 350         | 30          | 90  | TR-F           | 58808222    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 350         | 30          | 98  | G7             | 192274      | HW NE-Kapp-Kreissägeblätter<br>HW - Profile „G7“         | 1-52          |
| 350         | 30          | 98  | G7             | 192662      | HW NE-Kapp-Kreissägeblätter<br>HW - Profile „G7“         | 1-51          |
| 350         | 30          | 100 | WS-FA          | 50808502    | HW KKS - plastic   | 1-56          |
| 350         | 30          | 100 | F-WS-<br>WS    | 58808709    | HW Matador 5   | 1-24          |
| 350         | 30          | 108 | WS             | 58100040    | HW ZWS   | 1-22          |
| 350         | 30          | 108 | TR-F           | 58100389    | HW TRF   | 1-25          |
| 350         | 30          | 108 | TR-F           | 58807831    | HW TRF - 1   | 1-26          |
| 350         | 30          | 108 | TR-F           | 58808111    | HW NE - Positiv  | 1-49          |
| 350         | 30          | 108 | TR-F           | 58808225    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 350         | 30          | 108 | TR-F-<br>FA    | 58808622    | HW KKS - hard plastic positiv                            | 1-57          |
| 350         | 30          | 112 | G7             | 58192275    | HW NE - Kapp - Negativ - Profile<br>„G7“                 | 1-52          |
| 350         | 32          | 108 | TR-F           | 58808226    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 350         | 40          | 108 | TR-F           | 58808227    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 350         | 40          | 72  | WS             | 58110273    | HW K + G - Negativ                                       | 1-17          |
| 350         | 40          | 84  | G7             | 192273      | HW NE-Kapp-Kreissägeblätter<br>HW - Profile „G7“         | 1-52          |
| 350         | 60          | 72  | TR-F-<br>FA    | 50750129    | DP TFP DP  | 1-43          |
| 350         | 60          | 72  | TR-F           | 58807955    | HW TFP   | 1-42          |
| 350         | 70          | 20  | F              | 50100528    | HW LWR   | 1-48          |
| 350         | 70          | 28  | F              | 50457843    | HW LWR   | 1-48          |
| 355         | 25,4        | 80  | F-WFA          | 50805876    | HT Mega-Steel  | 1-55          |
| 355         | 25,4        | 80  | F-WFA          | 58805866    | HW Steel   | 1-54          |
| 355         | 25,4        | 90  | F-WFA          | 50805878    | HT Mega-Steel  | 1-55          |
| 355         | 25,4        | 90  | F-WFA          | 58805868    | HW Steel   | 1-54          |
| 355         | 30          | 80  | F-WFA          | 58165003    | HW Unisteel  | 1-53          |
| 355         | 30          | 90  | F-WFA          | 50805877    | HT Mega-Steel  | 1-55          |
| 355         | 30          | 90  | F-WFA          | 58805867    | HW Steel   | 1-54          |
| 355         | 30          | 96  | WS             | 58110143    | HW K + G - Negativ                                       | 1-17          |
| 355         | 75          | 72  | TR-F           | 58807888    | HW TFP   | 1-42          |
| 380         | 32          | 110 | TR-F           | 58808243    | HW NE - Negativ  | 1-50          |
| 380         | 32          | 112 | G7             | 192567      | HW NE-Kapp-Kreissägeblätter<br>HW - Profile „G7“         | 1-52          |

# Durchmesser-Index Kreissägeblätter

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | Z   | Zahn-<br>form | Bestell-Nr. | Programm   | Seite |
|----------|----------|-----|---------------|-------------|--|-------|
| 380      | 60       | 72  | TR-F-FA       | 50750130 DP | TFP DP   | 1-43  |
| 380      | 60       | 72  | TR-F-FA       | 50750131 DP | TFP DP   | 1-43  |
| 380      | 60       | 72  | TR-F          | 58806065 HW | TFP  | 1-42  |
| 380      | 60       | 72  | TR-F          | 58807819 HW | TFP  | 1-42  |
| 400      | 30       | 15  | F-FA          | 58458798 DP | HKS - L2   | 1-11  |
| 400      | 30       | 18  | F             | 58104021 HW | ZFL  | 1-18  |
| 400      | 30       | 28  | WS            | 50804423 HW | Planet   | 1-47  |
| 400      | 30       | 28  | WS            | 58100005 HW | ZQW  | 1-21  |
| 400      | 30       | 28  | WS            | 58100183 HW | ZWZ  | 1-19  |
| 400      | 30       | 28  | F-FA          | 58120043 HW | BKS (Nagelfest)  | 1-15  |
| 400      | 30       | 32  | WS            | 58120008 HW | ZQW  | 1-21  |
| 400      | 30       | 36  | WS            | 58100012 HW | ZQW  | 1-21  |
| 400      | 30       | 36  | WS            | 58101005 HW | ZW   | 1-20  |
| 400      | 30       | 48  | WS            | 58120017 HW | ZQW  | 1-21  |
| 400      | 30       | 60  | WS            | 58100022 HW | ZWS  | 1-22  |
| 400      | 30       | 72  | TR-F-FA       | 50750132 DP | TFP DP   | 1-43  |
| 400      | 30       | 72  | TR-F          | 58806069 HW | TFP  | 1-42  |
| 400      | 30       | 84  | WS            | 58100029 HW | ZWS  | 1-22  |
| 400      | 30       | 84  | F-WFA         | 58165004 HW | Unisteel   | 1-53  |
| 400      | 30       | 96  | WS            | 58100034 HW | ZWS  | 1-22  |
| 400      | 30       | 96  | TR-F          | 58808113 HW | NE - Positiv   | 1-49  |
| 400      | 30       | 96  | TR-F          | 58808232 HW | NE - Negativ   | 1-50  |
| 400      | 30       | 98  | G7            | 192659 HW   | NE-Kapp-Kreissägeblätter<br>HW - Profile „G7“              | 1-51  |
| 400      | 30       | 98  | G7            | 58192276 HW | NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“                         | 1-52  |
| 400      | 30       | 108 | TR-F-FA       | 58808623 HW | KKS - hard plastic positiv                                 | 1-57  |
| 400      | 30       | 120 | WSA           | 189833 HW   | Kapp-Kreissägeblätter HW<br>für Holzoptimierung „WSA“      | 1-47  |
| 400      | 30       | 120 | WS            | 58100041 HW | ZWS  | 1-22  |
| 400      | 30       | 120 | WSA           | 58807839 HW | OKW „WSA“  | 1-47  |
| 400      | 75       | 72  | TR-F-FA       | 50750133 DP | TFP DP   | 1-43  |
| 400      | 75       | 72  | TR-F          | 58806071 HW | TFP  | 1-42  |
| 400      | 80       | 72  | TR-F-FA       | 50750134 DP | TFP DP   | 1-43  |
| 400      | 80       | 72  | TR-F          | 58807809 HW | TFP  | 1-42  |
| 420      | 30       | 96  | TR-F          | 58808115 HW | NE - Positiv   | 1-49  |
| 420      | 30       | 96  | TR-F          | 58808234 HW | NE - Negativ   | 1-50  |
| 420      | 30       | 98  | G7            | 192277 HW   | NE-Kapp-Kreissägeblätter<br>HW - Profile „G7“              | 1-52  |
| 420      | 30       | 98  | G7            | 192660 HW   | NE-Kapp-Kreissägeblätter<br>HW - Profile „G7“              | 1-51  |
| 420      | 40       | 54  | WS            | 58110145 HW | K + G - Negativ  | 1-17  |
| 420      | 40       | 84  | WS            | 58110144 HW | K + G - Negativ  | 1-17  |
| 420      | 40       | 100 | TR-F          | 58808236 HW | NE - Negativ   | 1-50  |
| 420      | 60       | 60  | TR-F-FA       | 50750135 DP | TFP DP   | 1-43  |
| 420      | 60       | 72  | TR-F          | 58807956 HW | TFP  | 1-42  |
| 430      | 80       | 72  | TR-F          | 58806479 HW | TFP  | 1-42  |
| 450      | 30       | 20  | WS            | 58101020 HW | ZW   | 1-20  |
| 450      | 30       | 30  | F-FA          | 58120044 HW | BKS (Nagelfest)  | 1-15  |
| 450      | 30       | 32  | F             | 58104051 HW | ZFL  | 1-18  |
| 450      | 30       | 36  | WS            | 50804425 HW | Planet   | 1-47  |
| 450      | 30       | 40  | WS            | 58100013 HW | ZQW  | 1-21  |
| 450      | 30       | 40  | WS            | 58101006 HW | ZW   | 1-20  |
| 450      | 30       | 66  | WS            | 58100023 HW | ZWS  | 1-23  |
| 450      | 30       | 72  | TR-F-FA       | 50750138 DP | TFP DP   | 1-43  |
| 450      | 30       | 72  | TR-F          | 58458789 HW | TFP  | 1-42  |
| 450      | 30       | 90  | F-WFA         | 58165006 HW | Unisteel   | 1-53  |
| 450      | 30       | 96  | TR-F          | 58808235 HW | NE - Negativ   | 1-51  |
| 450      | 30       | 108 | WS            | 58100060 HW | ZWS  | 1-23  |
| 450      | 30       | 112 | G7            | 58192278 HW | NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“                         | 1-52  |
| 450      | 30       | 132 | WSA           | 189834 HW   | Kapp-Kreissägeblätter HW<br>für Holzoptimierung „WSA“      | 1-47  |
| 450      | 50       | 24  | F             | 189273 HW   | Vielblatt-Kreissägeblätter HW<br>mit HW-Räumer - solid „F“ | 1-48  |
| 450      | 60       | 72  | TR-F-FA       | 50750136 DP | TFP DP   | 1-43  |
| 450      | 60       | 72  | TR-F          | 58807817 HW | TFP  | 1-42  |
| 450      | 80       | 72  | TR-F-FA       | 50750137 DP | TFP DP   | 1-43  |
| 460      | 30       | 72  | TR-F-FA       | 50750146 DP | TFP DP   | 1-43  |
| 480      | 30       | 72  | TR-F-FA       | 50750139 DP | TFP DP   | 1-43  |
| 480      | 60       | 72  | TR-F-FA       | 50750140 DP | TFP DP   | 1-43  |

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | Z   | Zahn-<br>form | Bestell-Nr. | Programm                                      | Seite |
|----------|----------|-----|---------------|-------------|---|-------|
| 500      | 30       | 34  | F-FA          | 58120045 HW | BKS (Nagelfest)                               | 1-15  |
| 500      | 30       | 36  | F             | 58104052 HW | ZFL   | 1-18  |
| 500      | 30       | 44  | WS            | 58100014 HW | ZQW   | 1-21  |
| 500      | 30       | 44  | WS            | 58102007 HW | ZW  | 1-20  |
| 500      | 30       | 72  | WS            | 58100024 HW | ZWS   | 1-23  |
| 500      | 30       | 120 | TR-F          | 58808118 HW | NE - Positiv                                  | 1-49  |
| 500      | 30       | 120 | TR-F          | 58808239 HW | NE - Negativ                                  | 1-51  |
| 500      | 30       | 126 | G7            | 192661 HW   | NE-Kapp-Kreissägeblätter<br>HW - Profile „G7“ | 1-51  |
| 500      | 30       | 126 | G7            | 58192279 HW | NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“            | 1-52  |
| 500      | 30       | 144 | WSA           | 58807842 HW | OKW „WSA“                                     | 1-47  |
| 500      | 30       | 145 | F-WS-WS       | 58808710 HW | Matador 5                                     | 1-24  |
| 550      | 30       | 133 | G7            | 58192392 HW | NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“            | 1-52  |
| 550      | 30       | 160 | F-WS-WS       | 58808711 HW | Matador 5                                     | 1-24  |
| 550      | 30       | 32  | F             | 58104054 HW | ZFL   | 1-18  |
| 550      | 30       | 64  | WS            | 58120070 HW | ZWS   | 1-23  |
| 600      | 30       | 36  | F-FA          | 58120227 HW | BKS (Nagelfest)                               | 1-15  |
| 600      | 30       | 40  | F             | 58104048 HW | ZFL   | 1-18  |
| 600      | 30       | 54  | WS            | 58101018 HW | ZW  | 1-20  |
| 700      | 30       | 42  | F             | 58104053 HW | ZFL   | 1-18  |
| 700      | 30       | 42  | F-FA          | 58120228 HW | BKS (Nagelfest)                               | 1-15  |
| 700      | 30       | 46  | F             | 58104049 HW | ZFL   | 1-18  |
| 700      | 30       | 60  | WS            | 58101019 HW | ZW  | 1-20  |

# Durchmesser-Index Bohrungsfräser

| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | B<br>[mm] | Z    | Bestell-Nr. | Programm   | Seite |
|-------------|-------------|-----------|------|-------------|--|-------|
| 57          | 16          |           | 2    | 182141      | DP DIAMAX-Kanten-Abrund-Fräser DP - HOLZ-HER                               | 2-16  |
| 57          | 16          |           | 2    | 182142      | DP DIAMAX-Kanten-Abrund-Fräser DP - HOLZ-HER                               | 2-16  |
| 58.7        | 16          |           | 3    | 80492912    | DP DIAMAX-Kanten-Abrund-Fräser mit Tastrolle CM DP - HOLZ-HER 1832 / FF301 | 2-17  |
| 58.7        | 16          |           | 3    | 80492913    | DP DIAMAX-Kanten-Abrund-Fräser mit Tastrolle CM DP - HOLZ-HER 1832 / FF301 | 2-17  |
| 58.7        | 16          |           | 3    | 80492914    | DP DIAMAX-Kanten-Abrund-Fräser mit Tastrolle CM DP - HOLZ-HER 1832 / FF301 | 2-17  |
| 58.7        | 16          |           | 3    | 80492915    | DP DIAMAX-Kanten-Abrund-Fräser mit Tastrolle CM DP - HOLZ-HER 1832 / FF301 | 2-17  |
| 60          | 25          | 64,5      | 2+2  | 186381      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 60          | 25          | 64,5      | 2+2  | 186382      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 69          | 16          |           | 4    | 185679      | DP DIAMAX-Kanten-Abrund-Fräser CM DP - Ott                                 | 2-16  |
| 69          | 16          |           | 4    | 185680      | DP DIAMAX-Kanten-Abrund-Fräser CM DP - Ott                                 | 2-16  |
| 70          | 25          | 43        | 2+2  | 186037      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-12  |
| 70          | 25          | 43        | 2+2  | 186038      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-12  |
| 70          | 30          | 48        | 2+2  | 185800      | DP DIAMAX-Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System                     | 2-11  |
| 70          | 30          | 48        | 2+2  | 185801      | DP DIAMAX-Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System                     | 2-11  |
| 70          | 30          | 64        | 2+2  | 185802      | DP DIAMAX-Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System                     | 2-11  |
| 70          | 30          | 64        | 2+2  | 185803      | DP DIAMAX-Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System                     | 2-11  |
| 70          | 30          | 64        | 2+2  | 187025      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-12  |
| 70          | 30          | 64        | 2+2  | 187026      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-12  |
| 80          | 30          | 43        | 2+2  | 186031      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-12  |
| 85          | 30          | 43,2      | 3+3  | 186408      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 85          | 30          | 43,2      | 3+3  | 186409      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 85          | 30          | 48        | 3+3  | 186057      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-12  |
| 85          | 30          | 48        | 3+3  | 186058      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-12  |
| 96          | 30          | 40        | 2    | 69563162    | 1547 Universal-Messerköpfe-Euro - Silverline                               | 2-20  |
| 100         | 22          | 3,97      | 12   | 50110178    | HW 1103L Nutfräser - für Lamello®  | 2-1   |
| 100         | 22          | 3,97      | 4 V4 | 69470022    | HW 1568 Nutmesserköpfe - Silverline - für Lamello®                         | 2-2   |
| 100         | 22          | 4,0       | 6    | 50660300    | HW 1103L Nutfräser - für Lamello®  | 2-1   |
| 100         | 22          | 7,0       | 6    | 50660303    | HW NKP   | 2-4   |
| 100         | 22          | 8,0       | 4    | 50621077    | HW 1103G Harzgallen-Fräser   | 2-2   |
| 100         | 25          | 43        | 2+2  | 186071      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 25          | 43        | 2+2  | 186072      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 25          | 64,4      | 2+2  | 187702      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 25          | 64,4      | 2+2  | 187703      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 30          | 4,0       | 12   | 50750144    | DP RNK DP  | 2-6   |
| 100         | 30          | 4,0       | 35   | 50806250    | HW RNK-Matador 5   | 2-5   |
| 100         | 30          | 5,0       | 35   | 50806252    | HW RNK-Matador 5   | 2-5   |
| 100         | 30          | 43        | 3+3  | 186063      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 30          | 43        | 3+3  | 186064      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 30          | 43        | 3+3  | 186065      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 30          | 43        | 3+3  | 186066      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 30          | 43,2      | 2+2  | 186385      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 100         | 30          | 43,2      | 2+2  | 186386      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 100         | 30          | 43,2      | 2+2  | 58186377    | DP 3585 Füge-Fräser DP airFace   | 2-10  |
| 100         | 30          | 43,2      | 2+2  | 58186378    | DP 3585 Füge-Fräser DP airFace   | 2-10  |
| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | B<br>[mm] | Z    | Bestell-Nr. | Programm   | Seite |
| 100         | 30          | 43,2      | 3+3  | 186373      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 100         | 30          | 43,2      | 3+3  | 186374      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 100         | 30          | 43,2      | 3+3  | 186414      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 100         | 30          | 43,2      | 3+3  | 186415      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 100         | 30          | 63        | 3+3  | 186936      | DP DIAMAX-Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System                     | 2-11  |
| 100         | 30          | 63        | 3+3  | 186937      | DP DIAMAX-Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System                     | 2-11  |
| 100         | 30          | 64        | 3+3  | 186061      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 30          | 64        | 3+3  | 186062      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 30          | 64        | 3+3  | 186073      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 30          | 64        | 3+3  | 186074      | DIAMAX SmartJointer air-Face Füge-Messerköpfe DP                           | 2-13  |
| 100         | 30          | 64,5      | 2+2  | 186388      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 100         | 30          | 64,5      | 3+3  | 186371      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 100         | 30          | 64,5      | 3+3  | 186372      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP   | 2-10  |
| 100,4       | 22          | 7,0       | 3    | 50660347    | DP 3104L Nutfräser DP - für Lamello Clamex P®                              | 2-1   |
| 100,4       | 30          | 7,0       | 3    | 50660346    | DP 3104L Nutfräser DP - für Lamello Clamex P®                              | 2-1   |
| 102         | 22          | 3,85      | 12   | 50660301    | HW 1103L Nutfräser - für Lamello®  | 2-1   |
| 102         | 35          | 100       | 2    | 50389263    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 35          | 100       | 4    | 50389271    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 35          | 50        | 2    | 50389261    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 35          | 50        | 4    | 50389269    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 35          | 75        | 2    | 50389262    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 35          | 75        | 4    | 50389270    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 40          | 100       | 2    | 50389266    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 40          | 100       | 4    | 50389274    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 40          | 125       | 2    | 50389267    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 40          | 125       | 4    | 50389275    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 40          | 150       | 2    | 50389268    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 40          | 150       | 4    | 50389276    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 40          | 50        | 2    | 50389264    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 40          | 50        | 4    | 50389272    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 40          | 75        | 2    | 50389265    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 102         | 40          | 75        | 4    | 50389273    | HS 464 Vielstab-Messerköpfe  | 2-33  |
| 116         | 30          | 40/50     | 2    | 69563160    | 1547 Universal-Messerköpfe-Euro - Silverline                               | 2-20  |
| 116         | 40          | 40/50     | 2+2  | 69563163    | 1547 Universal-Messerköpfe-Euro - Silverline                               | 2-20  |
| 116         | 50          | 40/50     | 2    | 69563161    | 1547 Universal-Messerköpfe-Euro - Silverline                               | 2-20  |
| 120         | 20          | 3,2       | 35   | 58806260    | HW RNK-Matador 5   | 2-5   |
| 120         | 20          | 4,0       | 35   | 191948      | HW Nut-Kreissägeblätter HW „G5“  | 2-5   |
| 120         | 20          | 4,0       | 35   | 50806254    | HW RNK-Matador 5   | 2-5   |
| 120         | 20          | 5,0       | 35   | 191949      | HW Nut-Kreissägeblätter HW „G5“  | 2-5   |
| 120         | 20          | 5,0       | 35   | 50806255    | HW RNK-Matador 5   | 2-5   |
| 120         | 35          | 4,0       | 35   | 191952      | HW Nut-Kreissägeblätter HW „G5“  | 2-5   |
| 120         | 35          | 5,0       | 35   | 191953      | HW Nut-Kreissägeblätter HW „G5“  | 2-5   |
| 122         | 40          | 40        | 4    | 50822780    | 525 Profil-Messerköpfe   | 2-28  |
| 122         | 40          | 60        | 4    | 50822781    | 525 Profil-Messerköpfe   | 2-28  |
| 122         | 40          | 80        | 4    | 50822782    | 525 Profil-Messerköpfe   | 2-28  |
| 122         | 40          | 100       | 4    | 50822783    | 525 Profil-Messerköpfe   | 2-28  |
| 122         | 40          | 130       | 4    | 50822784    | 525 Profil-Messerköpfe   | 2-28  |
| 122         | 40          | 150       | 4    | 50822785    | 525 Profil-Messerköpfe   | 2-28  |
| 122         | 40          | 180       | 4    | 50822786    | 525 Profil-Messerköpfe   | 2-28  |
| 122         | 40          | 230       | 4    | 50822787    | 525 Profil-Messerköpfe   | 2-28  |
| 125         | 30          | 1,5       | 12   | 188359      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN   | 2-3   |
| 125         | 30          | 1,8       | 12   | 188360      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN   | 2-3   |
| 125         | 30          | 2,0       | 12   | 188361      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN   | 2-3   |
| 125         | 30          | 2,2       | 12   | 188362      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN   | 2-3   |
| 125         | 30          | 2,5       | 12   | 188363      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN   | 2-3   |



# Durchmesser-Index Bohrungsfräser

| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | B<br>[mm] | Z    | Bestell-Nr. | Programm  | Seite |
|-------------|-------------|-----------|------|-------------|---|-------|
| 125         | 30          | 3,0       | 12   | 188364      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN                      | 2-3   |
| 125         | 30          | 3,5       | 12   | 188365      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN                      | 2-3   |
| 125         | 30          | 4,0       | 12   | 50188366    | HW 1101 Nutfräser                                     | 2-3   |
| 125         | 30          | 4,0       | 12   | 50750145    | DP RNK DP   | 2-6   |
| 125         | 30          | 4,0       | 35   | 50806251    | HW RNK-Matador 5                                      | 2-5   |
| 125         | 30          | 4,5       | 12   | 188367      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN                      | 2-3   |
| 125         | 30          | 5,0       | 12   | 188368      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN                      | 2-3   |
| 125         | 30          | 5,0       | 35   | 50806253    | HW RNK-Matador 5                                      | 2-5   |
| 125         | 30          | 6,0       | 12   | 188369      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN                      | 2-3   |
| 125         | 30          | 7,0       | 12   | 188370      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN                      | 2-3   |
| 125         | 30          | 8,0       | 12   | 50188371    | HW 1101 Nutfräser                                     | 2-3   |
| 125         | 30          | 10        | 12   | 188372      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN                      | 2-3   |
| 125         | 30          | 29        | 3+3  | 186401      | DP DIAMAX airFace Füge-Fräser DP                      | 2-10  |
| 125         | 30          | 30        | 4 V4 | 68010013    | HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline       | 2-9   |
| 125         | 30          | 32,5      | 3+3  | 186306      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 32,5      | 3+3  | 186307      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 43        | 3+3  | 186047      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 43,2      | 3+3  | 185970      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 43,2      | 3+3  | 185971      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 43,2      | 3+3  | 186051      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 43,2      | 3+3  | 186052      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 43,2      | 3+3  | 58186399    | DP 3585 Füge-Fräser DP airFace                        | 2-10  |
| 125         | 30          | 50        | 4 V4 | 68010023    | HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline       | 2-9   |
| 125         | 30          | 63        | 3+3  | 186055      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 63        | 3+3  | 186056      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 64        | 3+3  | 186048      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 64        | 3+3  | 186986      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP - MAN | 2-14  |
| 125         | 30          | 64        | 3+3  | 58186400    | DP 3585 Füge-Fräser DP airFace                        | 2-10  |
| 125         | 30          | 64,4      | 3+3  | 185972      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 64,4      | 3+3  | 185973      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 64,4      | 3+3  | 186049      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 30          | 64,4      | 3+3  | 186050      | DIAMAX SmartJointer airFace Füge-Messerköpfe DP       | 2-13  |
| 125         | 40          | 30        | 4 V4 | 68010014    | HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline       | 2-9   |
| 125         | 40          | 50        | 4 V4 | 68010024    | HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline       | 2-9   |
| 125         | 40          | 80        | 4    | 50561046    | HS 556-1 Hobel-Messerköpfe                            | 2-24  |
| 125         | 40          | 100       | 2+2  | 50665050    | HW 5570 Spiral-Messerköpfe                            | 2-23  |
| 125         | 40          | 100       | 4    | 50561038    | HS 556-1 Hobel-Messerköpfe                            | 2-24  |
| 125         | 40          | 130       | 2+2  | 50665101    | HW 5570 Spiral-Messerköpfe                            | 2-23  |
| 125         | 40          | 130       | 4    | 50561035    | HS 556-1 Hobel-Messerköpfe                            | 2-24  |
| 125         | 40          | 150       | 4    | 50561036    | HS 556-1 Hobel-Messerköpfe                            | 2-24  |
| 125         | 40          | 170       | 2+2  | 50665102    | HW 5570 Spiral-Messerköpfe                            | 2-23  |
| 125         | 40          | 180       | 4    | 50561037    | HS 556-1 Hobel-Messerköpfe                            | 2-24  |
| 125         | 40          | 230       | 2+2  | 50665103    | HW 5570 Spiral-Messerköpfe                            | 2-23  |
| 125         | 40          | 240       | 2+2  | 50665104    | HW 5570 Spiral-Messerköpfe                            | 2-23  |
| 125         | 40          | 240       | 4    | 50561054    | HS 556-1 Hobel-Messerköpfe                            | 2-24  |
| 125         | 50          | 30        | 4 V4 | 68010015    | HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline       | 2-9   |
| 130         | 30          | 40        | 2    | 50664637    | HW 5567 Konterprofil-Messerköpfe                      | 2-21  |
| 137         | 40          | 60        | 4    | 58562920    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe                        | 2-30  |
| 137         | 40          | 100       | 4    | 58562921    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe                        | 2-30  |
| 137         | 40          | 130       | 4    | 58562922    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe                        | 2-30  |
| 137         | 40          | 150       | 4    | 58562923    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe                        | 2-30  |
| 137         | 40          | 180       | 4    | 58562924    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe                        | 2-30  |

| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | B<br>[mm] | Z    | Bestell-Nr. | Programm                            | Seite |
|-------------|-------------|-----------|------|-------------|-------------------------------------|-------|
| 137         | 40          | 230       | 4    | 58562925    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 137         | 50          | 60        | 4    | 50822790    | 525 Profil-Messerköpfe              | 2-28  |
| 137         | 50          | 80        | 4    | 50822791    | 525 Profil-Messerköpfe              | 2-28  |
| 137         | 50          | 100       | 4    | 50822792    | 525 Profil-Messerköpfe              | 2-28  |
| 137         | 50          | 130       | 4    | 50822793    | 525 Profil-Messerköpfe              | 2-28  |
| 137         | 50          | 150       | 4    | 50822794    | 525 Profil-Messerköpfe              | 2-28  |
| 137         | 50          | 180       | 4    | 50822795    | 525 Profil-Messerköpfe              | 2-28  |
| 137         | 50          | 230       | 4    | 50822798    | 525 Profil-Messerköpfe              | 2-28  |
| 143         | 40          | 60        | 4    | 58562686    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe    | 2-25  |
| 143         | 40          | 130       | 4    | 58562689    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe    | 2-25  |
| 143         | 40          | 230       | 4    | 58562990    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe    | 2-25  |
| 150         | 30          | 1,5       | 12   | 188373      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN    | 2-3   |
| 150         | 30          | 2,0       | 12   | 188375      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN    | 2-3   |
| 150         | 30          | 2,2       | 12   | 188376      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN    | 2-3   |
| 150         | 30          | 2,5       | 12   | 188377      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN    | 2-3   |
| 150         | 30          | 3,0       | 12   | 50188378    | HW 1101 Nutfräser                   | 2-3   |
| 150         | 30          | 3,5       | 12   | 188379      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN    | 2-3   |
| 150         | 30          | 4,0       | 12   | 50188380    | HW 1101 Nutfräser                   | 2-3   |
| 150         | 30          | 4,5       | 12   | 188381      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN    | 2-3   |
| 150         | 30          | 5,0       | 12   | 50188382    | HW 1101 Nutfräser                   | 2-3   |
| 150         | 30          | 6,0       | 12   | 50188383    | HW 1101 Nutfräser                   | 2-3   |
| 150         | 30          | 7,0       | 12   | 50188384    | HW 1101 Nutfräser                   | 2-3   |
| 150         | 30          | 8,0       | 12   | 50188385    | HW 1101 Nutfräser                   | 2-3   |
| 150         | 30          | 9,0       | 12   | 188386      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN    | 2-3   |
| 150         | 30          | 10        | 12   | 188387      | HW Nut-Kreissägeblätter HW - MAN    | 2-3   |
| 150         | 50          | 60        | 4    | 58562926    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 60        | 6    | 58562934    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 100       | 4    | 58562927    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 100       | 6    | 58562935    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 130       | 4    | 58562928    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 130       | 6    | 58562936    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 150       | 4    | 58562929    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 150       | 6    | 58562937    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 180       | 4    | 58562930    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 180       | 6    | 58562938    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 230       | 4    | 58562931    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 230       | 6    | 58562939    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 260       | 4    | 58562932    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 260       | 6    | 58562940    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 310       | 4    | 58562933    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 150         | 50          | 310       | 6    | 58562941    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe      | 2-30  |
| 160         | 20          | 6,0       | 12   | 50660304    | HW NKP                              | 2-4   |
| 160         | 30          | 12,5-24,0 | 4 V4 | 53624030    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline | 2-8   |
| 160         | 30          | 15,0-30,0 | 4 V4 | 53630030    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline | 2-8   |
| 160         | 30          | 4,0-7,5   | 8 V8 | 53607530    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline | 2-7   |
| 160         | 30          | 5,0       | 8    | 50750148    | DP RNK DP                           | 2-6   |
| 160         | 30          | 7,6       | 2    | 68370083    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline | 2-7   |
| 160         | 30          | 8,0       | 8    | 50750149    | DP RNK DP                           | 2-6   |
| 160         | 30          | 8,0-15,5  | 4 V4 | 53615030    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline | 2-8   |
| 160         | 40          | 12,5-24,0 | 4 V4 | 53624040    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline | 2-8   |
| 160         | 40          | 15,0-30,0 | 4 V4 | 53630040    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline | 2-8   |
| 160         | 40          | 4,0-7,5   | 8 V8 | 53607540    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline | 2-7   |

# Durchmesser-Index Bohrungsfräser

| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | B<br>[mm] | Z    | Bestell-Nr. | Programm                                 | Seite | Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | B<br>[mm] | Z    | Bestell-Nr. | Programm                                 | Seite |
|-------------|-------------|-----------|------|-------------|--|-------|-------------|-------------|-----------|------|-------------|--|-------|
| 160         | 40          | 7,6       | 2    | 68370084    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-7   | 180         | 40          | 35        | 6+3  | 58532361    | HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge          | 2-36  |
| 160         | 40          | 8,0-15,5  | 4 V4 | 53615040    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   | 180         | 40          | 35        | 6+3  | 58532390    | HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge          | 2-36  |
| 160         | 50          | 4,0-7,5   | 8 V8 | 53607550    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-7   | 180         | 40          | 35        | 6+3  | 58532391    | HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge          | 2-36  |
| 163         | 50          | 60        | 4    | 58562687    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 180         | 40          | 4,0-7,5   | 8 V8 | 53807540    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-7   |
| 163         | 50          | 60        | 6    | 58562688    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 180         | 50          | 4,0-7,5   | 8 V8 | 53807550    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-7   |
| 163         | 50          | 60        | 8    | 58562738    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 30          |           | 2+2  | 68255130    | HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline | 2-18  |
| 163         | 50          | 60        | 8    | 58562942    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe           | 2-30  | 200         | 30          |           | 2+2  | 68255230    | HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline | 2-18  |
| 163         | 50          | 100       | 4    | 58562691    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 30          | 12,0      | 2    | 68390073    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 100       | 6    | 58562692    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 30          | 12,5-24,0 | 4 V4 | 68390033    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 100       | 8    | 58562740    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 30          | 15,0      | 2    | 68380083    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 100       | 8    | 58562943    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe           | 2-30  | 200         | 30          | 15,0-30,0 | 4 V4 | 68400033    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 130       | 4    | 58562693    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 30          | 4,0-7,5   | 8 V8 | 68370053    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-7   |
| 163         | 50          | 130       | 4    | 58562741    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 30          | 7,6       | 2    | 68370103    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-7   |
| 163         | 50          | 130       | 6    | 58562742    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 30          | 8,0-15,5  | 4 V4 | 68380033    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 130       | 8    | 58562739    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 40          |           | 2+2  | 68255140    | HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline | 2-18  |
| 163         | 50          | 130       | 8    | 58562944    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe           | 2-30  | 200         | 40          |           | 2+2  | 68255240    | HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline | 2-18  |
| 163         | 50          | 150       | 6    | 58562694    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 40          | 12,0      | 2    | 68390074    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 150       | 8    | 58562743    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 40          | 12,5-24,0 | 4 V4 | 68390034    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 150       | 8    | 58562945    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe           | 2-30  | 200         | 40          | 15,0      | 2    | 68380084    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 180       | 4    | 58562700    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 40          | 15,0-30,0 | 4 V4 | 68400034    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 180       | 6    | 58562702    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 40          | 4,0-7,5   | 8 V8 | 68370054    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-7   |
| 163         | 50          | 180       | 8    | 58562750    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 40          | 7,6       | 2    | 68370104    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-7   |
| 163         | 50          | 180       | 8    | 58562946    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe           | 2-30  | 200         | 40          | 8,0-15,5  | 4 V4 | 68380034    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 230       | 4    | 58562695    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 50          |           | 2+2  | 68255150    | HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline | 2-18  |
| 163         | 50          | 230       | 6    | 58562696    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 50          |           | 2+2  | 68255250    | HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline | 2-18  |
| 163         | 50          | 230       | 8    | 58562744    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 50          | 12,0      | 2    | 68390075    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 230       | 8    | 58562947    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe           | 2-30  | 200         | 50          | 12,5-24,0 | 4 V4 | 68390035    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 260       | 4    | 58562697    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 50          | 15,0      | 2    | 68380085    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 260       | 6    | 58562698    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 50          | 15,0-30,0 | 4 V4 | 68400035    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 260       | 8    | 58562745    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 50          | 4,0-7,5   | 8 V8 | 68370055    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-7   |
| 163         | 50          | 260       | 8    | 58562948    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe           | 2-30  | 200         | 50          | 7,6       | 2    | 68370105    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-7   |
| 163         | 50          | 310       | 4    | 58562701    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 200         | 50          | 8,0-15,5  | 4 V4 | 68380035    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 163         | 50          | 310       | 6    | 58562703    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 203         | 50          | 100       | 12   | 58562752    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  |
| 163         | 50          | 310       | 8    | 58562751    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  | 203         | 50          | 150       | 12   | 58562753    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  |
| 163         | 50          | 310       | 8    | 58562949    | 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe           | 2-30  | 203         | 50          | 230       | 12   | 58562754    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  |
| 167         | 30          | 50        | 2    | 50663009    | HW 1580 Schwenk-Messerköpfe              | 2-15  | 203         | 50          | 260       | 12   | 58562755    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  |
| 174         | 30          | 26        | 2+2  | 176097      | HW Gehrungs-Verleimprofil-Messerköpfe HW | 2-22  | 203         | 50          | 310       | 12   | 58562756    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  |
| 180         | 30          | 4,0       | 18   | 169685      | HW Nut-Kreissägeblätter HW               | 2-4   | 203         | 50          | 330       | 12   | 58562757    | HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe         | 2-25  |
| 180         | 30          | 4,0-7,5   | 8 V8 | 53807530    | HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-7   | 250         | 30          | 5,0-13    | 30   | 50459024    | HW NK3VS                                 | 2-6   |
| 180         | 30          | 5,0       | 18   | 169684      | HW Nut-Kreissägeblätter HW               | 2-4   | 250         | 30          | 8,0-15,0  | 8 V8 | 68380043    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 180         | 30          | 8,0       | 18   | 169683      | HW Nut-Kreissägeblätter HW               | 2-4   | 250         | 40          | 8,0-15,0  | 8 V8 | 68380044    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 180         | 30          | 10        | 18   | 169682      | HW Nut-Kreissägeblätter HW               | 2-4   | 250         | 50          | 8,0-15,0  | 8 V8 | 68380045    | HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline      | 2-8   |
| 180         | 40          | 35        | 6    | 58532354    | HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge          | 2-36  |             |             |           |      |             |  |       |
| 180         | 40          | 35        | 6    | 58532358    | HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge          | 2-36  |             |             |           |      |             |  |       |
| 180         | 40          | 35        | 6    | 58532382    | HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge          | 2-36  |             |             |           |      |             |  |       |
| 180         | 40          | 35        | 6    | 58532384    | HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge          | 2-36  |             |             |           |      |             |  |       |
| 180         | 40          | 35        | 6    | 58532387    | HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge          | 2-36  |             |             |           |      |             |  |       |

# Durchmesser-Index Schaftfräser

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | L2 [mm] | Z   | Bestell-Nr. | Programm  | Seite |
|----------|----------|---------|-----|-------------|---|-------|
| 3        | 8        | 15      | 2   | 58502110    | HW VHW-Nut-Fräser                                   | 3-39  |
| 4.0      | 4.0      | 15      | 2   | 50811418    | VHW 2257 Schlichtfräser                             | 3-8   |
| 4        | 8        | 15      | 2   | 58502111    | HW VHW-Nut-Fräser                                   | 3-39  |
| 5        | 8        | 19      | 2   | 58502112    | HW VHW-Nut-Fräser                                   | 3-39  |
| 6.0      | 6.0      | 15      | 2   | 178327      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale negativ            | 3-8   |
| 6.0      | 6.0      | 15      | 2   | 50811419    | VHW 2257-1 Schlichtfräser                           | 3-9   |
| 6        | 8        | 25      | 2   | 58502113    | HW HW-Nut-Fräser                                    | 3-39  |
| 6.0      | 12       | 12      | 1   | 183567      | DP DIAMAX Schaftfräser DP                           | 3-14  |
| 8        | 8        | 20      | 2   | 58502009    | HW HW-Nut-Fräser                                    | 3-39  |
| 8        | 8        | 30      | 2   | 58502116    | HW HW-Nut-Fräser                                    | 3-39  |
| 8.0      | 8.0      | 30      | 2   | 50811034    | VHW 2257-1 Schlichtfräser                           | 3-9   |
| 8.0      | 8.0      | 30      | 2   | 50811421    | VHW 2257 Schlichtfräser                             | 3-8   |
| 8.0      | 8.0      | 32      | 2+2 | 50811564    | VHW 2257-2 Schlichtfräser                           | 3-10  |
| 8        | 12       | 22      | 1+1 | 58186994    | DP 3502 Schaftfräser                                | 3-15  |
| 8.0      | 12       | 12      | 1   | 178659      | DP DIAMAX Schaftfräser DP                           | 3-14  |
| 8.0      | 12       | 20      | 1   | 175669      | HW Nutfräser mit HW-Wendeplatten - Z=1, MAN         | 3-1   |
| 8.0      | 12       | 22      | 2   | 187724      | DP DIAMAX Schaftfräser DP                           | 3-14  |
| 8.5      | 12       | 15      | 1+1 | 58187249    | DP 3502 Schaftfräser                                | 3-15  |
| 9.8      | 12       | 23      | 2   | 186879      | Profil-Nut-Schaftfräser VHW - für Lamello Clamex P® | 3-37  |
| 10       | 8        | 20      | 2   | 58502299    | HW HW-Hohlkeh-Fräser                                | 3-40  |
| 10       | 8        | 32      | 2+1 | 58502119    | HW HW-Nut-Fräser                                    | 3-39  |
| 10       | 10       | 20      | 1   | 185368      | Profil-Nut-Schaftfräser HW - für Lamello Clamex P®  | 3-37  |
| 10       | 10       | 25      | 1   | 175678      | HW Nutfräser mit HW-Wendeplatten - Z=1, MAN         | 3-1   |
| 10       | 10       | 30      | 2   | 178301      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale positiv             | 3-7   |
| 10       | 10       | 30      | 2   | 178332      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale negativ            | 3-8   |
| 10       | 10       | 30      | 2   | 50811036    | VHW 2257-1 Schlichtfräser                           | 3-9   |
| 10       | 10       | 32      | 2+2 | 50811565    | VHW 2257-2 Schlichtfräser                           | 3-10  |
| 10       | 12       | 20      | 1   | 185703      | Profil-Nut-Schaftfräser DP - für Lamello Clamex P®  | 3-38  |
| 10       | 12       | 22      | 1+1 | 186789      | DP DIAMAX Schaftfräser DP - Z=1+1                   | 3-15  |
| 10       | 12       | 22      | 2   | 186784      | DP DIAMAX Schaftfräser DP                           | 3-14  |
| 10       | 12       | 22      | 2   | 186785      | DP DIAMAX Schaftfräser DP                           | 3-14  |
| 10       | 12       | 25      | 1   | 175670      | HW Nutfräser mit HW-Wendeplatten - Z=1, MAN         | 3-1   |
| 12       | 12       | 20      | 2+2 | 58187301    | 2270 Schrupp-/Schlichtfräser                        | 3-13  |
| 12       | 12       | 22      | 1+1 | 186790      | DP DIAMAX Schaftfräser DP - Z=1+1                   | 3-15  |
| 12       | 12       | 25.4    | 1   | 181102      | DP DIAMAX Schaftfräser DP                           | 3-14  |
| 12       | 12       | 28      | 1+1 | 186792      | DP DIAMAX Schaftfräser DP - Z=1+1                   | 3-15  |
| 12       | 12       | 28      | 1+1 | 186793      | DP DIAMAX Schaftfräser DP - Z=1+1                   | 3-15  |
| 12       | 12       | 30      | 1   | 175664      | HW Nutfräser mit HW-Wendeplatten - Z=1, MAN         | 3-1   |
| 12       | 12       | 40      | 2+2 | 58187302    | 2270 Schrupp-/Schlichtfräser                        | 3-13  |
| 12       | 12       | 42      | 2   | 178335      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale negativ            | 3-8   |
| 12       | 12       | 42      | 2   | 50811037    | VHW 2257-1 Schlichtfräser                           | 3-9   |
| 12       | 12       | 42      | 2+2 | 50811566    | VHW 2257-2 Schlichtfräser                           | 3-10  |
| 12       | 12       | 42      | 3   | 178304      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale negativ             | 3-6   |
| 12       | 12       | 42      | 3   | 178336      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale negativ            | 3-8   |
| 12       | 12       | 42      | 3   | 50811424    | VHW 2257-1 Schlichtfräser                           | 3-9   |
| 12       | 12       | 45      | 2   | 178302      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale positiv             | 3-7   |
| 12       | 12       | 45      | 3   | 50811025    | VHW 2265-1 Schruppfräser                            | 3-7   |
| 12       | 12       | 47      | 2   | 185826      | VHW Schlicht-Bohrfräser VHW - Türenfertigung        | 3-11  |
| 12       | 12       | 70      | 2   | 185828      | VHW Schlicht-Bohrfräser VHW - Türenfertigung        | 3-11  |
| 12       | 16       | 21      | 3   | 181935      | Hochleistungs-Schaftfräser VHW DP - Z=3             | 3-19  |
| 12       | 16       | 22      | 2+2 | 187075      | DP Hochleistungs-Schaftfräser CM DP Nesting - Z=2+2 | 3-21  |
| 12       | 16       | 22      | 2+2 | 187076      | DP Hochleistungs-Schaftfräser CM DP Nesting - Z=2+2 | 3-21  |
| 12       | 16       | 22      | 3+3 | 58186571    | DP 3506 Hochleistungs-Schaftfräser CM               | 3-22  |
| 12       | 16       | 23      | 3+3 | 187281      | DP Hochleistungs-Schaftfräser CM DP Nesting - Z=3+3 | 3-22  |
| 12       | 16       | 28      | 3   | 181936      | Hochleistungs-Schaftfräser VHW DP - Z=3             | 3-19  |
| 12       | 16       | 28      | 3+3 | 186572      | DP Hochleistungs-Schaftfräser CM DP Nesting - Z=3+3 | 3-22  |

| Ø D [mm] | Ø d [mm] | L2 [mm] | Z       | Bestell-Nr. | Programm  | Seite |
|----------|----------|---------|---------|-------------|---|-------|
| 12       | 16       | 30      | 3       | 181937      | Hochleistungs-Schaftfräser VHW DP - Z=3                                     | 3-19  |
| 12       | 8        | 20      | 2       | 58502288    | HW HW-Hohlkeh-Fräser  | 3-40  |
| 12       | 8        | 25      | 2+1     | 58502121    | HW HW-Nut-Fräser  | 3-39  |
| 12       | 8        | 38      | 2+1     | 58502122    | HW HW-Nut-Fräser  | 3-39  |
| 12.7     | 8        | 25      | 2       | 58512018    | HW HW-Bündig-Fräser   | 3-41  |
| 12.7     | 8        | 25      | 3       | 58512334    | HW HW-Bündig-Fräser   | 3-42  |
| 14       | 12       | 12.5    | 3       | 50811813    | HW 1593 V-Nut-Schriften-Fräser  | 3-34  |
| 14       | 12       | 16.5    | 3       | 50811812    | HW 1593 V-Nut-Schriften-Fräser  | 3-34  |
| 14       | 14       | 35      | 3       | 178305      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale positiv                                     | 3-7   |
| 14       | 14       | 35      | 3       | 178337      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale positiv                                    | 3-9   |
| 14       | 14       | 47      | 2       | 185829      | VHW Schlicht-Bohrfräser VHW - Türenfertigung                                | 3-11  |
| 14       | 14       | 55      | 3       | 178307      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale positiv                                     | 3-7   |
| 14       | 14       | 55      | 3       | 178339      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale positiv                                    | 3-9   |
| 14       | 14       | 95      | 2       | 185833      | VHW Schloßkasten-Schlichtfräser VHW - Türenfertigung                        | 3-12  |
| 14       | 16       | 20      | 2+1     | 186579      | Hochleistungs-Schrupp-Schaftfräser DP - für die Vollkernplatten-Bearbeitung | 3-16  |
| 14       | 16       | 33      | 3+3     | 187282      | DP Hochleistungs-Schaftfräser CM DP Nesting - Z=3+3                         | 3-22  |
| 14.7     | 8        | 8       | 2       | 58512087    | HW HW-Abrund-Fräser / Viertelstab-Fräser                                    | 3-40  |
| 15.7     | 8        | 8       | 2       | 58512088    | HW HW-Abrund-Fräser / Viertelstab-Fräser                                    | 3-40  |
| 15.8     | 8        | 16      | 2       | 58502269    | HW HW-V-Nut- und Gravier-Fräser   | 3-41  |
| 16       | 16       | 115     | 2       | 185834      | VHW Schloßkasten-Schlichtfräser VHW - Türenfertigung                        | 3-12  |
| 16       | 16       | 115     | 3       | 185836      | VHW Schloßkasten-Schruppfräser VHW - Türenfertigung                         | 3-12  |
| 16       | 16       | 22      | 1+1     | 186794      | DP DIAMAX Schaftfräser DP - Z=1+1   | 3-15  |
| 16       | 16       | 22      | 3+3     | 186573      | DP Hochleistungs-Schaftfräser CM DP Nesting - Z=3+3                         | 3-22  |
| 16       | 16       | 25.4    | 1       | 181104      | DP DIAMAX Schaftfräser DP   | 3-14  |
| 16       | 16       | 28      | 1+1     | 186795      | DP DIAMAX Schaftfräser DP - Z=1+1   | 3-15  |
| 16       | 16       | 28      | 2+2     | 186147      | DIAREX Hochleistungs-Schaftfräser DP - Z=2+2                                | 3-18  |
| 16       | 16       | 28      | 2+2     | 187077      | DP Hochleistungs-Schaftfräser CM DP Nesting - Z=2+2                         | 3-21  |
| 16       | 16       | 28      | 3+3     | 186574      | DP Hochleistungs-Schaftfräser CM DP Nesting - Z=3+3                         | 3-22  |
| 16       | 16       | 28      | 3+3     | 50811803    | DP 3506 Hochleistungs-Schaftfräser CM                                       | 3-22  |
| 16       | 16       | 30      | 1+1     | 168682      | HW Schaftfräser mit HW-Wendeplatten - Z=1+1, MEC                            | 3-3   |
| 16       | 16       | 32      | 4 (2+2) | 185498      | Schaft-Schrupp-Schlichtfräser DP - Z=4 (2+2)                                | 3-17  |
| 16       | 16       | 35      | 1       | 181106      | DP DIAMAX Schaftfräser DP   | 3-14  |
| 16       | 16       | 35      | 1+1     | 186796      | DP DIAMAX Schaftfräser DP - Z=1+1   | 3-15  |
| 16       | 16       | 35      | 1+1     | 186797      | DP DIAMAX Schaftfräser DP - Z=1+1   | 3-15  |
| 16       | 16       | 35      | 2       | 178309      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale positiv                                     | 3-7   |
| 16       | 16       | 35      | 2       | 178340      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale positiv                                    | 3-9   |
| 16       | 16       | 35      | 2       | 178342      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale negativ                                    | 3-8   |
| 16       | 16       | 35      | 3       | 178310      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale positiv                                     | 3-7   |
| 16       | 16       | 35      | 3       | 178311      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale negativ                                     | 3-6   |
| 16       | 16       | 35      | 3       | 178341      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale positiv                                    | 3-9   |
| 16       | 16       | 35      | 3       | 178343      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale negativ                                    | 3-8   |
| 16       | 16       | 38      | 2+2     | 186148      | DIAREX Hochleistungs-Schaftfräser DP - Z=2+2                                | 3-18  |
| 16       | 16       | 38      | 2+2     | 186149      | DIAREX Hochleistungs-Schaftfräser DP - Z=2+2                                | 3-18  |
| 16       | 16       | 50      | 1+1     | 175714      | HW Schaftfräser mit HW-Wendeplatten - Z=1+1 mit Mini-Wendeplatten           | 3-4   |
| 16       | 16       | 52      | 2       | 185830      | VHW Schlicht-Bohrfräser VHW - Türenfertigung                                | 3-11  |
| 16       | 16       | 55      | 2       | 178313      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale positiv                                     | 3-7   |
| 16       | 16       | 55      | 2       | 178344      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale positiv                                    | 3-9   |
| 16       | 16       | 55      | 2+2     | 50811567    | VHW 2257-2 Schlichtfräser   | 3-10  |
| 16       | 16       | 55      | 3       | 178312      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale negativ                                     | 3-6   |

# Durchmesser-Index Schaftfräser

| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L2<br>[mm] | Z   | Bestell-Nr. | Programm   | Seite | Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L2<br>[mm] | Z     | Bestell-Nr. | Programm  | Seite |
|-------------|-------------|------------|-----|-------------|--|-------|-------------|-------------|------------|-------|-------------|---|-------|
| 16          | 16          | 55         | 3   | 178345      | Schlichtfräser VHW - Spirale<br>positiv                                  | 3-9   | 20          | 20          | 55         | 3     | 178354      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale<br>negativ                                       | 3-8   |
| 16          | 16          | 55         | 3   | 178347      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale<br>negativ                              | 3-8   | 20          | 20          | 55         | 3     | 50811031    | VHW 2265-1 Schruppfräser  | 3-7   |
| 16          | 16          | 55         | 3   | 178348      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale<br>positiv                              | 3-9   | 20          | 20          | 75         | 3     | 178355      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale<br>positiv                                       | 3-9   |
| 16          | 16          | 55         | 3   | 50811408    | VHW 2265-1 Schruppfräser   | 3-7   | 20          | 20          | 75         | 3     | 178356      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale<br>negativ                                       | 3-8   |
| 16          | 16          | 55         | 3   | 50811432    | VHW 2257-1 Schlichtfräser  | 3-9   | 20          | 20          | 75         | 3     | 50811032    | VHW 2265-1 Schruppfräser  | 3-7   |
| 16          | 16          | 55         | 3   | 50811434    | VHW 2257-1 Schlichtfräser  | 3-9   | 20          | 25          | 28         | 2+2   | 186151      | DIAREX Hochleistungs-<br>Schaftfräser DP - Z=2+2                                  | 3-18  |
| 16          | 16          | 75         | 2   | 185831      | VHW Schrupp-Bohrfräser VHW -<br>Türenfertigung                           | 3-11  | 20          | 25          | 28         | 2+2   | 186152      | DIAREX Hochleistungs-<br>Schaftfräser DP - Z=2+2                                  | 3-18  |
| 16          | 25          | 50         | 1+1 | 175715      | HW Schaftfräser mit HW-<br>Wendeplatten - Z=1+1 mit<br>Mini-Wendeplatten | 3-4   | 20          | 25          | 29,5       | 1+1   | 50184380    | DP 3600 p-System Hochleis-<br>tungs-Schaftfräser                                  | 3-24  |
| 16.7        | 6           | 19         | 2   | 58512078    | HW HW-Abrund-Fräser /<br>Viertelstab-Fräser                              | 3-40  | 20          | 25          | 38         | 2+2   | 186154      | DIAREX Hochleistungs-<br>Schaftfräser DP - Z=2+2                                  | 3-18  |
| 16.7        | 8           | 9          | 2   | 58512089    | HW HW-Abrund-Fräser /<br>Viertelstab-Fräser                              | 3-40  | 20          | 25          | 38         | 2+2   | 186155      | DIAREX Hochleistungs-<br>Schaftfräser DP - Z=2+2                                  | 3-18  |
| 17          | 10          | 8,3        | 1   | 186880      | HW Ziernutfräser mit HW-Wende-<br>platten                                | 3-31  | 20          | 25          | 48         | 2+2   | 186157      | DIAREX Hochleistungs-<br>Schaftfräser DP - Z=2+2                                  | 3-18  |
| 18          | 16          | 28         | 1+1 | 186798      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 20          | 25          | 48         | 2+2   | 186158      | DIAREX Hochleistungs-<br>Schaftfräser DP - Z=2+2                                  | 3-18  |
| 18          | 16          | 35         | 1+1 | 186801      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 20          | 25          | 52         | 1+1   | 58186810    | DP 3502 Schaftfräser  | 3-15  |
| 18          | 16          | 35         | 1+1 | 186802      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 20          | 25          | 52         | 1+1   | 58186811    | DP 3502 Schaftfräser  | 3-15  |
| 18          | 16          | 43         | 1+1 | 186805      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 20          | 25          | 53         | 2+2   | 184254      | HW Schaftfräser mit HW-<br>Wendeplatten - Z=2+2 mit<br>wechselseitigem Achswinkel | 3-2   |
| 18          | 16          | 43         | 1+1 | 186806      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 20          | 25          | 53         | 2+2   | 184256      | HW Schaftfräser mit HW-<br>Wendeplatten - Z=2+2 mit<br>wechselseitigem Achswinkel | 3-2   |
| 18          | 18          | 55         | 3   | 178316      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale<br>positiv                               | 3-7   | 20          | 25          | 55         | 2     | 177157      | HW Schaftfräser mit HW-<br>Wendeplatten - Z=2                                     | 3-5   |
| 18          | 18          | 55         | 3   | 178351      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale<br>positiv                              | 3-9   | 20.7        | 8           | 11         | 2     | 58512097    | HW HW-Abrund-Fräser /<br>Viertelstab-Fräser                                       | 3-40  |
| 18          | 20          | 115        | 3   | 185837      | VHW Schloßkasten-Schruppfräser<br>VHW - Türenfertigung                   | 3-12  | 22.7        | 8           | 12         | 2     | 58512098    | HW HW-Abrund-Fräser /<br>Viertelstab-Fräser                                       | 3-40  |
| 18          | 20          | 28         | 1+1 | 186799      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 24.7        | 8           | 13         | 2     | 58512099    | HW HW-Abrund-Fräser /<br>Viertelstab-Fräser                                       | 3-40  |
| 18          | 20          | 28         | 1+1 | 186800      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 25          | 25          | 28         | 3+3   | 186120      | DP Hochleistungs-Schaftfräser<br>DP - Z=3+3                                       | 3-20  |
| 18          | 20          | 35         | 1+1 | 186803      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 25          | 25          | 28         | 3+3   | 186121      | DP Hochleistungs-Schaftfräser<br>DP - Z=3+3                                       | 3-20  |
| 18          | 20          | 35         | 1+1 | 186804      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 25          | 25          | 38         | 3+3   | 186122      | DP Hochleistungs-Schaftfräser<br>DP - Z=3+3                                       | 3-20  |
| 18          | 20          | 43         | 1+1 | 58186807    | DP 3502 Schaftfräser   | 3-15  | 25          | 25          | 38         | 3+3   | 186123      | DP Hochleistungs-Schaftfräser<br>DP - Z=3+3                                       | 3-20  |
| 18          | 20          | 43         | 1+1 | 58186808    | DP 3502 Schaftfräser   | 3-15  | 25          | 25          | 48         | 2+2   | 50184384    | DP 3600 p-System Hochleis-<br>tungs-Schaftfräser                                  | 3-24  |
| 18          | 25          | 28         | 3+3 | 186118      | DP Hochleistungs-Schaftfräser<br>DP - Z=3+3                              | 3-20  | 25          | 25          | 48         | 3+3   | 186124      | DP Hochleistungs-Schaftfräser<br>DP - Z=3+3                                       | 3-20  |
| 18          | 25          | 28         | 3+3 | 186665      | Hochleistungs-Schaftfräser<br>DP - Z=3+3                                 | 3-20  | 25          | 25          | 48         | 3+3   | 186125      | DP Hochleistungs-Schaftfräser<br>DP - Z=3+3                                       | 3-20  |
| 18          | 25          | 43         | 1+1 | 186912      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 25          | 25          | 65         | 2+2   | 186159      | DIAREX Hochleistungs-<br>Schaftfräser DP - Z=2+2                                  | 3-18  |
| 18          | 25          | 43         | 1+1 | 186913      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 25          | 25          | 65         | 2+2   | 186160      | DIAREX Hochleistungs-<br>Schaftfräser DP - Z=2+2                                  | 3-18  |
| 18          | 25          | 50         | 1+1 | 175716      | HW Schaftfräser mit HW-<br>Wendeplatten - Z=1+1 mit<br>Mini-Wendeplatten | 3-4   | 28          | 12          | 26         | 2     | 50811817    | HW 1521 Grat-Messerköpfe  | 3-33  |
| 18          | 25          | 50         | 1+1 | 175717      | HW Schaftfräser mit HW-<br>Wendeplatten - Z=1+1 mit<br>Mini-Wendeplatten | 3-4   | 28.7        | 8           | 16         | 2     | 58512100    | HW HW-Abrund-Fräser /<br>Viertelstab-Fräser                                       | 3-40  |
| 18          | 25          | 55         | 2   | 177156      | HW Schaftfräser mit HW-<br>Wendeplatten - Z=2                            | 3-5   | 32.7        | 8           | 17         | 2     | 58512101    | HW HW-Abrund-Fräser /<br>Viertelstab-Fräser                                       | 3-40  |
| 18          | 25          | 55         | 2   | 180906      | HW Schaftfräser mit HW-<br>Wendeplatten - Z=2                            | 3-5   | 38          | 12          | 18         | 2     | 50811816    | HW 1520 Griffmulden-Fräser  | 3-34  |
| 18.7        | 6           | 10         | 2   | 58512090    | HW HW-Abrund-Fräser /<br>Viertelstab-Fräser                              | 3-40  | 40          | 16          | 6          | 2     | 50811820    | HW 1523 Abrund-Fase-Messer-<br>köpfe Set Z=2                                      | 3-35  |
| 18.7        | 8           | 10         | 2   | 58512096    | HW HW-Abrund-Fräser /<br>Viertelstab-Fräser                              | 3-40  | 41.5        | 25          | 41,3       | 1     | 185138      | Folding-Fase-Messerköpfe<br>HW - Z=1  | 3-32  |
| 19          | 8           | 16         | 2   | 58502261    | HW HW-V-Nut-Fräser   | 3-39  | 48          | 25          | 22         | 4+2+4 | 186139      | Hochleistungs-Besäum-<br>Fräser DP - Z=4+2+4                                      | 3-23  |
| 19          | 12          | 14,5       | 2   | 50811815    | HW 1520 Griffmulden-Fräser   | 3-34  | 48          | 25          | 22         | 4+2+4 | 186140      | DP Hochleistungs-Besäum-<br>Fräser DP - Z=4+2+4                                   | 3-23  |
| 20          | 20          | 28         | 2+2 | 186150      | DIAREX Hochleistungs-<br>Schaftfräser DP - Z=2+2                         | 3-18  | 48          | 25          | 28         | 4+2+4 | 186141      | Hochleistungs-Besäum-<br>Fräser DP - Z=4+2+4                                      | 3-23  |
| 20          | 20          | 35         | 1+1 | 186809      | DP DIAMAX Schaftfräser DP<br>- Z=1+1                                     | 3-15  | 48          | 25          | 28         | 4+2+4 | 186142      | DP Hochleistungs-Besäum-<br>Fräser DP - Z=4+2+4                                   | 3-23  |
| 20          | 20          | 38         | 2+2 | 186153      | DIAREX Hochleistungs-<br>Schaftfräser DP - Z=2+2                         | 3-18  | 48          | 25          | 35         | 4+2+4 | 186143      | Hochleistungs-Besäum-<br>Fräser DP - Z=4+2+4                                      | 3-23  |
| 20          | 20          | 38         | 3+3 | 186119      | DP Hochleistungs-Schaftfräser<br>DP - Z=3+3                              | 3-20  | 48          | 25          | 35         | 4+2+4 | 186144      | DP Hochleistungs-Besäum-<br>Fräser DP - Z=4+2+4                                   | 3-23  |
| 20          | 20          | 38         | 3+3 | 186666      | Hochleistungs-Schaftfräser<br>DP - Z=3+3                                 | 3-20  | 48          | 25          | 48         | 4+2+4 | 186145      | DP Hochleistungs-Besäum-<br>Fräser DP - Z=4+2+4                                   | 3-23  |
| 20          | 20          | 48         | 2+2 | 186156      | DIAREX Hochleistungs-<br>Schaftfräser DP - Z=2+2                         | 3-18  | 48          | 25          | 48         | 4+2+4 | 186146      | Hochleistungs-Besäum-<br>Fräser DP - Z=4+2+4                                      | 3-23  |
| 20          | 20          | 50         | 2+2 | 185027      | Schaft-Schruppfräser DP  | 3-16  | 52          | 12          | 7          | 6     | 50811814    | HW 1594 Plan-Fräser   | 3-26  |
| 20          | 20          | 55         | 2   | 178318      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale<br>positiv                               | 3-7   | 54          | 25          | 106,5      | 2+2   | 58187113    | HW 3520 Schaftfräser mit HW-<br>Wendeplatten - t3-System                          | 3-30  |
| 20          | 20          | 55         | 3   | 178320      | VHW Schruppfräser VHW - Spirale<br>negativ                               | 3-6   | 54          | 25          | 63         | 2+2   | 58187299    | HW 3520 Schaftfräser mit HW-<br>Wendeplatten - t3-System                          | 3-30  |
| 20          | 20          | 55         | 3   | 178353      | VHW Schlichtfräser VHW - Spirale<br>positiv                              | 3-9   | 54          | 25          | 78         | 2+2   | 58187300    | HW 3520 Schaftfräser mit HW-<br>Wendeplatten - t3-System                          | 3-30  |

# Durchmesser-Index Schaftfräser

| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L2<br>[mm] | Z           | Bestell-Nr. | Programm  | Seite |
|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|---|-------|
| 60          | 20          | 9          | 2           | 50811821    | HW 1523 Abrund-Fase-Messer-<br>köpfe Set Z=2          | 3-35  |
| 60          | 25          | 38         | 3+3         | 50184083    | DP 3610 p-System Hochleis-<br>tungs-Füge-Schaftfräser | 3-25  |
| 74          | 25          | 28         | 2           | 50811819    | HW 1522 Fase-Messerköpfe                              | 3-33  |
| 80          |             |            | 2+2+v2      | 58665105    | HW 5575 Spiral-Messerköpfe                            | 3-28  |
| 80          |             |            | 2+2+v2      | 58665106    | HW 5575 Spiral-Messerköpfe                            | 3-28  |
| 90          | 20          | 76         | 2+2         | 50811832    | HW 1524 Handlauf-Messerköpfe                          | 3-36  |
| 90          | 20          | 76         | 2+2         | 50811833    | HW 1524 Handlauf-Messerköpfe                          | 3-36  |
| 90          | 20          | 76         | 2+2         | 50811834    | HW 1524 Handlauf-Messerköpfe                          | 3-36  |
| 100         | 25          | 14         | 4           | 182620      | Plan-Schaftmesserköpfe HW                             | 3-27  |
| 100         | 25          | 5,6        | 8           | 50811708    | DP 3508 Plan- und Falz-Schaft-<br>fräser              | 3-26  |
| 125         |             |            | 2+2<br>V2+2 | 58665107    | 5576 Füge- und Falz-<br>Messerköpfe                   | 3-29  |
| 125         |             |            | 2+2<br>V2+2 | 58665108    | 5576 Füge- und Falz-<br>Messerköpfe                   | 3-29  |



# Durchmesser-Index Bohrer

| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L2<br>[mm] | L1<br>[mm] | Bestell-Nr. | Programm  | Seite |
|-------------|-------------|------------|------------|-------------|---|-------|
| 2.0         | 2.0         | 25         | 50         | 182625      | VHW Spiralbohrer VHW                                    | 4-1   |
| 2.0         | 2.0         | 25         | 50         | 182626      | VHW Spiralbohrer VHW                                    | 4-1   |
| 2.5         | 2.5         | 27         | 55         | 182627      | Spiralbohrer VHW  | 4-1   |
| 2.5         | 2.5         | 27         | 55         | 182628      | VHW Spiralbohrer VHW                                    | 4-1   |
| 3.0         | 3.0         | 27         | 55         | 182629      | VHW Spiralbohrer VHW                                    | 4-1   |
| 3.0         | 3.0         | 27         | 55         | 182630      | VHW Spiralbohrer VHW                                    | 4-1   |
| 3.0         | 10          | 18         | 57.5       | 50600261    | VHW 2041 Dübelbohrer                                    | 4-9   |
| 3.0         | 10          | 18         | 57.5       | 50600262    | VHW 2041 Dübelbohrer                                    | 4-9   |
| 3.0         | 10          | 18         | 70         | 50600267    | VHW 2041 Dübelbohrer                                    | 4-9   |
| 3.0         | 10          | 18         | 70         | 50600268    | VHW 2041 Dübelbohrer                                    | 4-9   |
| 3.0         | 10          | 27         | 70         | 50600376    | VHW 2022 Durchgangsbohrer                               | 4-4   |
| 3.0         | 10          | 27         | 70         | 50600588    | VHW 2022 Durchgangsbohrer                               | 4-4   |
| 3.5         | 3.5         | 27         | 52         | 182631      | VHW Spiralbohrer VHW                                    | 4-1   |
| 3.5         | 3.5         | 27         | 52         | 182632      | VHW Spiralbohrer VHW                                    | 4-1   |
| 4.0         | 4.0         | 27         | 55         | 182633      | VHW Spiralbohrer VHW                                    | 4-1   |
| 4.0         | 4.0         | 27         | 55         | 182634      | VHW Spiralbohrer VHW                                    | 4-1   |
| 4.0         | 10          | 20         | 57.5       | 182382      | VHW Mosquito Dübelbohrer VHW                            | 4-9   |
| 4.0         | 10          | 20         | 57.5       | 182383      | VHW Mosquito Dübelbohrer VHW                            | 4-9   |
| 4.0         | 10          | 27         | 57.5       | 50600100    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 4.0         | 10          | 27         | 57.5       | 50600101    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 4.0         | 10          | 27         | 70         | 50600455    | VHW 2041 Dübelbohrer                                    | 4-9   |
| 4.0         | 10          | 27         | 70         | 50600456    | VHW 2041 Dübelbohrer                                    | 4-9   |
| 4.0         | 10          | 35         | 70         | 173174      | HW Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                  | 4-6   |
| 4.0         | 10          | 35         | 70         | 173175      | HW Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                  | 4-6   |
| 4.0         | 10          | 35         | 70         | 50600450    | VHW 2022 Durchgangsbohrer                               | 4-4   |
| 4.0         | 10          | 35         | 70         | 50600451    | VHW 2022 Durchgangsbohrer                               | 4-4   |
| 5.0         | 5.0         | 28         | 60         | 182635      | VHW Spiralbohrer VHW                                    | 4-1   |
| 5.0         | 5.0         | 28         | 60         | 182636      | VHW Spiralbohrer VHW                                    | 4-1   |
| 5.0         | 10          | 22         | 57.5       | 50600263    | VHW 2041 Dübelbohrer                                    | 4-9   |
| 5.0         | 10          | 22         | 57.5       | 50600264    | VHW 2041 Dübelbohrer                                    | 4-9   |
| 5.0         | 10          | 25         | 57.5       | 50600132    | HW 2020 Durchgangsbohrer                                | 4-2   |
| 5.0         | 10          | 25         | 57.5       | 50600133    | HW 2020 Durchgangsbohrer                                | 4-2   |
| 5.0         | 10          | 25         | 57.5       | 50600640    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 5.0         | 10          | 25         | 57.5       | 50600641    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 5.0         | 10          | 27         | 57.5       | 182458      | HW Mosquito Durchgangsbohrer HW                         | 4-3   |
| 5.0         | 10          | 27         | 57.5       | 182459      | HW Mosquito Durchgangsbohrer HW                         | 4-3   |
| 5.0         | 10          | 27         | 57.5       | 50600102    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 5.0         | 10          | 27         | 57.5       | 50600103    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 5.0         | 10          | 30         | 57.5       | 50600174    | HW 2031 Dübelbohrer                                     | 4-5   |
| 5.0         | 10          | 30         | 57.5       | 50600175    | HW 2031 Dübelbohrer                                     | 4-5   |
| 5.0         | 10          | 30         | 70         | 50600269    | VHW 2041 Dübelbohrer                                    | 4-9   |
| 5.0         | 10          | 30         | 70         | 50600270    | VHW 2041 Dübelbohrer                                    | 4-9   |
| 5.0         | 10          | 35         | 70         | 183152      | VHW Mosquito Durchgangsbohrer VHW                       | 4-4   |
| 5.0         | 10          | 35         | 70         | 183153      | Mosquito Durchgangsbohrer VHW                           | 4-4   |
| 5.0         | 10          | 35         | 70         | 50600116    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 5.0         | 10          | 35         | 70         | 50600117    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 5.0         | 10          | 35         | 70         | 50600136    | HW 2020 Durchgangsbohrer                                | 4-2   |
| 5.0         | 10          | 35         | 70         | 50600137    | HW 2020 Durchgangsbohrer                                | 4-2   |
| 5.0         | 10          | 35         | 70         | 50600372    | HW 2021 Durchgangsbohrer                                | 4-3   |
| 5.0         | 10          | 35         | 70         | 50600373    | HW 2021 Durchgangsbohrer                                | 4-3   |
| 5.0         | 10          | 35         | 70         | 50600648    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 5.0         | 10          | 35         | 70         | 50600649    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 5.0         | 10          | 36         | 70         | 50600690    | VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer                      | 4-10  |
| 5.0         | 10          | 36         | 70         | 50600691    | VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer                      | 4-10  |
| 5.0         | 10          | 45         | 77         | 176476      | HW Durchgangsbohrer HW - ohne Rückenführung             | 4-2   |
| 5.0         | 10          | 45         | 77         | 176477      | HW Durchgangsbohrer HW - ohne Rückenführung             | 4-2   |
| 5.0         | 10          | 50         | 85         | 177193      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 5.0         | 10          | 50         | 85         | 177194      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 6.0         | 10          | 25         | 57.5       | 176474      | HW Durchgangsbohrer HW - ohne Rückenführung             | 4-2   |
| 6.0         | 10          | 25         | 57.5       | 176475      | HW Durchgangsbohrer HW - ohne Rückenführung             | 4-2   |
| 6.0         | 10          | 25         | 57.5       | 50600642    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 6.0         | 10          | 25         | 57.5       | 50600643    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 6.0         | 10          | 27         | 57.5       | 50600104    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 6.0         | 10          | 27         | 57.5       | 50600105    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 6.0         | 10          | 30         | 57.5       | 167175      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung                   | 4-5   |
| 6.0         | 10          | 30         | 57.5       | 167185      | Dübelbohrer HW - mit Rückenführung                      | 4-5   |
| 6.0         | 10          | 30         | 70         | 183148      | VHW Mosquito Dübelbohrer VHW                            | 4-9   |
| 6.0         | 10          | 30         | 70         | 183149      | VHW Mosquito Dübelbohrer VHW                            | 4-9   |
| 6.0         | 10          | 35         | 100        | 184289      | VHW Mosquito Durchgangsbohrer VHW für Clamex P®         | 4-4   |
| 6.0         | 10          | 35         | 70         | 50600118    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 6.0         | 10          | 35         | 70         | 50600119    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 6.0         | 10          | 35         | 70         | 50600318    | HW 2020 Durchgangsbohrer                                | 4-2   |
| 6.0         | 10          | 35         | 70         | 50600319    | HW 2020 Durchgangsbohrer                                | 4-2   |
| 6.0         | 10          | 35         | 70         | 50600650    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 6.0         | 10          | 35         | 70         | 50600651    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 6.0         | 10          | 36         | 70         | 185773      | VHW Hochleistungs-Dübelbohrer VHW                       | 4-10  |
| 6.0         | 10          | 36         | 70         | 185774      | VHW Hochleistungs-Dübelbohrer VHW                       | 4-10  |
| 7.0         | 10          | 35         | 70         | 167219      | Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                     | 4-6   |
| 7.0         | 10          | 35         | 70         | 167224      | HW Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                  | 4-6   |
| 7.0         | 10          | 35         | 70         | 50600120    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 7.0         | 10          | 35         | 70         | 50600121    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 7.0         | 10          | 65         | 105        | 177209      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 7.0         | 10          | 65         | 105        | 177210      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 8.0         | 10          | 12         | 57.5       | 180846      | HW Bohrsenker HW  | 4-14  |
| 8.0         | 10          | 12         | 57.5       | 180847      | HW Bohrsenker HW  | 4-14  |
| 8.0         | 10          | 12         | 70         | 180858      | HW Bohrsenker HW  | 4-14  |
| 8.0         | 10          | 12         | 70         | 180859      | HW Bohrsenker HW  | 4-14  |
| 8.0         | 10          | 22         | 57.5       | 055826      | HW Durchgangsbohrer HW - ohne Rückenführung             | 4-2   |
| 8.0         | 10          | 22         | 57.5       | 055830      | Durchgangsbohrer HW - ohne Rückenführung                | 4-2   |
| 8.0         | 10          | 25         | 57.5       | 50600644    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 8.0         | 10          | 25         | 57.5       | 50600645    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 8.0         | 10          | 27         | 57.5       | 50600108    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 8.0         | 10          | 27         | 57.5       | 50600109    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 8.0         | 10          | 30         | 57.5       | 50600178    | HW 2031 Dübelbohrer                                     | 4-5   |
| 8.0         | 10          | 30         | 57.5       | 50600179    | HW 2031 Dübelbohrer                                     | 4-5   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 182464      | HW Mosquito Durchgangsbohrer HW                         | 4-3   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 182465      | HW Mosquito Durchgangsbohrer HW                         | 4-3   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 183150      | VHW Mosquito Dübelbohrer VHW                            | 4-9   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 183151      | VHW Mosquito Dübelbohrer VHW                            | 4-9   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 183156      | VHW Mosquito Durchgangsbohrer VHW                       | 4-4   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 183157      | VHW Mosquito Durchgangsbohrer VHW                       | 4-4   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 50600122    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 50600123    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 50600138    | HW 2020 Durchgangsbohrer                                | 4-2   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 50600139    | HW 2020 Durchgangsbohrer                                | 4-2   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 50600652    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 8.0         | 10          | 35         | 70         | 50600653    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 8.0         | 10          | 36         | 70         | 50600694    | VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer                      | 4-10  |
| 8.0         | 10          | 36         | 70         | 50600695    | VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer                      | 4-10  |
| 8.0         | 10          | 43         | 77         | 176480      | HW Durchgangsbohrer HW - ohne Rückenführung             | 4-2   |
| 8.0         | 10          | 43         | 77         | 176481      | HW Durchgangsbohrer HW - ohne Rückenführung             | 4-2   |
| 8.0         | 10          | 50         | 85         | 177199      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 8.0         | 10          | 50         | 85         | 177200      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 8.0         | 10          | 65         | 105        | 177211      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 8.0         | 10          | 65         | 105        | 177212      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 8.2         | 10          | 27         | 57.5       | 167213      | HW Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                  | 4-6   |
| 8.2         | 10          | 27         | 57.5       | 167216      | HW Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                  | 4-6   |
| 9.0         | 10          | 27         | 57.5       | 003194      | HW Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                  | 4-6   |
| 9.0         | 10          | 27         | 57.5       | 003195      | Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                     | 4-6   |

# Durchmesser-Index Bohrer

| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L2<br>[mm] | L1<br>[mm] | Bestell-Nr. | Programm  | Seite |
|-------------|-------------|------------|------------|-------------|---|-------|
| 9.0         | 10          | 35         | 70         | 167220      | HW Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                  | 4-6   |
| 9.0         | 10          | 35         | 70         | 167225      | HW Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                  | 4-6   |
| 10          | 10          | 27         | 57.5       | 50600112    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 10          | 10          | 27         | 57.5       | 50600113    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 10          | 10          | 30         | 57.5       | 167178      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung                   | 4-5   |
| 10          | 10          | 30         | 57.5       | 167188      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung                   | 4-5   |
| 10          | 10          | 35         | 70         | 183692      | HW Mosquito Durchgangsbohrer HW                         | 4-3   |
| 10          | 10          | 35         | 70         | 183693      | HW Mosquito Durchgangsbohrer HW                         | 4-3   |
| 10          | 10          | 35         | 70         | 50600126    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 10          | 10          | 35         | 70         | 50600127    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 10          | 10          | 35         | 70         | 50600654    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 10          | 10          | 35         | 70         | 50600655    | HW 2040 Dübelbohrer                                     | 4-8   |
| 10          | 10          | 36         | 70         | 185777      | VHW Hochleistungs-Dübelbohrer VHW                       | 4-10  |
| 10          | 10          | 36         | 70         | 185778      | VHW Hochleistungs-Dübelbohrer VHW                       | 4-10  |
| 10          | 10          | 50         | 85         | 177201      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 10          | 10          | 50         | 85         | 177202      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 10          | 10          | 65         | 105        | 177213      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 10          | 10          | 65         | 105        | 177214      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung, lange Ausführung | 4-7   |
| 11          | 10          | 35         | 70         | 167221      | Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                     | 4-6   |
| 11          | 10          | 35         | 70         | 167226      | HW Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                  | 4-6   |
| 12          | 10          | 27         | 57.5       | 003206      | Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                     | 4-6   |
| 12          | 10          | 27         | 57.5       | 003207      | HW Dübelbohrer HW - ohne Rückenführung                  | 4-6   |
| 12          | 10          | 27         | 57.5       | 50600114    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 12          | 10          | 27         | 57.5       | 50600115    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 12          | 10          | 30         | 57.5       | 167179      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung                   | 4-5   |
| 12          | 10          | 30         | 57.5       | 167189      | HW Dübelbohrer HW - mit Rückenführung                   | 4-5   |
| 12          | 10          | 35         | 70         | 50600130    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 12          | 10          | 35         | 70         | 50600131    | HW 2032 Dübelbohrer                                     | 4-6   |
| 15          | 10          |            | 90         | 160424      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Handbohrmaschinen            | 4-12  |
| 15          | 10          |            | 58         | 173190      | HW Senker HW für Spiralbohrer                           | 4-15  |
| 15          | 10          |            | 58         | 173192      | HW Senker HW für Spiralbohrer                           | 4-15  |
| 15          | 10          |            | 58         | 173194      | HW Senker HW für Spiralbohrer                           | 4-15  |
| 15          | 10          |            | 58         | 173196      | HW Senker HW für Spiralbohrer                           | 4-15  |
| 15          | 10          |            | 58         | 173198      | HW Senker HW für Spiralbohrer                           | 4-15  |
| 15          | 10          |            | 57.5       | 50600500    | HW 2050 Zylinderkopfböhrer                              | 4-11  |
| 15          | 10          |            | 57.5       | 50600501    | HW 2050 Zylinderkopfböhrer                              | 4-11  |
| 15          | 10          |            | 70         | 50600530    | HW 2050 Zylinderkopfböhrer                              | 4-11  |
| 15          | 10          |            | 70         | 50600531    | HW 2050 Zylinderkopfböhrer                              | 4-11  |
| 16          | 10          |            | 57.5       | 003304      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2                        | 4-11  |
| 16          | 10          |            | 57.5       | 003305      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2                        | 4-11  |
| 16          | 5,0         |            | 15         | 183174      | HW Aufstecksenker HW für Spiralbohrer und Dübelbohrer   | 4-13  |
| 16          | 5,0         |            | 15         | 183175      | HW Aufstecksenker HW für Spiralbohrer und Dübelbohrer   | 4-13  |
| 17          | 10          |            | 90         | 167686      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Handbohrmaschinen            | 4-12  |
| 18          | 10          |            | 57.5       | 003308      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2                        | 4-11  |
| 18          | 10          |            | 57.5       | 003309      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2                        | 4-11  |
| 18          | 8,0         |            | 15         | 183180      | HW Aufstecksenker HW für Spiralbohrer und Dübelbohrer   | 4-13  |
| 18          | 8,0         |            | 15         | 183181      | HW Aufstecksenker HW für Spiralbohrer und Dübelbohrer   | 4-13  |
| 20          | 10          |            | 57.5       | 003312      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2                        | 4-11  |
| 20          | 10          |            | 57.5       | 003313      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2                        | 4-11  |
| 20          | 10          |            | 90         | 160427      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Handbohrmaschinen            | 4-12  |
| 20          | 10          |            | 70         | 50600532    | HW 2050 Zylinderkopfböhrer                              | 4-11  |
| 20          | 10          |            | 70         | 50600533    | HW 2050 Zylinderkopfböhrer                              | 4-11  |

| Ø D<br>[mm] | Ø d<br>[mm] | L2<br>[mm] | L1<br>[mm] | Bestell-Nr. | Programm                                     | Seite |
|-------------|-------------|------------|------------|-------------|--|-------|
| 22          | 10          |            | 57.5       | 003314      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 22          | 10          |            | 57.5       | 003315      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 25          | 10          |            | 57.5       | 003318      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 25          | 10          |            | 57.5       | 003319      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 25          | 10          |            | 90         | 160430      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Handbohrmaschinen | 4-12  |
| 25          | 10          |            | 70         | 172252      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 25          | 10          |            | 70         | 178980      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 26          | 10          |            | 57.5       | 003320      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 26          | 10          |            | 57.5       | 003321      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 26          | 10          |            | 70         | 182374      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 26          | 10          |            | 70         | 182375      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 30          | 10          |            | 57.5       | 003326      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 30          | 10          |            | 57.5       | 003327      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 30          | 10          |            | 90         | 160433      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Handbohrmaschinen | 4-12  |
| 30          | 10          |            | 70         | 172253      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 30          | 10          |            | 70         | 178981      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 32          | 10          |            | 90         | 160434      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Handbohrmaschinen | 4-12  |
| 35          | 10          |            | 90         | 160435      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Handbohrmaschinen | 4-12  |
| 35          | 10          |            | 57.5       | 50600516    | HW 2050 Zylinderkopfböhrer                   | 4-11  |
| 35          | 10          |            | 57.5       | 50600517    | HW 2050 Zylinderkopfböhrer                   | 4-11  |
| 35          | 10          |            | 70         | 50600540    | HW 2050 Zylinderkopfböhrer                   | 4-11  |
| 35          | 10          |            | 70         | 50600541    | HW 2050 Zylinderkopfböhrer                   | 4-11  |
| 40          | 10          |            | 57.5       | 003336      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |
| 40          | 10          |            | 57.5       | 003337      | HW Zylinderkopfböhrer HW - Z=2+2             | 4-11  |

# Alphabetisches Produktverzeichnis

| Bezeichnung   | Seite    | Bezeichnung   | Seite            |
|---|----------|---|------------------|
| 1   |          | 5575 Spiral-Messerköpfe   | HW 3-28          |
| 1101 Nutfräser  | HW 2-3   | 5576 Füge- und Falz-Messerköpfe                                 | 3-29             |
| 1103G Harzgallen-Fräser                                 | HW 2-2   | 569 Streifenhobelmesser HS - Plus                               | HS 2-26          |
| 1103L Nutfräser - für Lamello®                          | HW 2-1   | 569 Streifenhobelmesser HW                                      | HW 2-27          |
| 1520 Griffmulden-Fräser                                 | HW 3-34  | A   |                  |
| 1521 Grat-Messerköpfe                                   | HW 3-33  | Adapter   | 5-6              |
| 1522 Fase-Messerköpfe                                   | HW 3-33  | Adapter mit Zylinder-Schaft                                     | 5-1              |
| 1523 Abrund-Fase-Messerköpfe Set Z=2                    | HW 3-35  | Adapter mit Zylinder-Schaft                                     | 5-5              |
| 1524 Handlauf-Messerköpfe                               | HW 3-35  | Anzugsbolzen  | 5-10, 5-11       |
| 1547 Universal-Messerköpfe-Euro - Silverline            | 2-20     | Aufnahmedorne mit HSK-Schaft                                    | 3-28, 3-29, 5-20 |
| 1568 Nutmesserköpfe - Silverline - für Lamello®         | HW 2-2   | B   |                  |
| 1580 Schwenk-Messerköpfe                                | HW 2-15  | BKS (Gasbeton)  | HW 1-16          |
| 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline            | HW 2-9   | BKS (Nagelfest)   | HW 1-15          |
| 1591 Ziernutfräser                                      | HW 3-31  | C   |                  |
| 1593 V-Nut-Schriften-Fräser                             | HW 3-34  | CNC Kombi-Sägen-Aufnahmen HSK 63F                               | 5-3              |
| 1594 Plan-Fräser  | HW 3-26  | H   |                  |
| 2   |          | Handhobel-Wendeplatten  | HW 6-12          |
| 2020 Durchgangsbohrer                                   | HW 4-2   | HKS - Board   | HW 1-8           |
| 2021 Durchgangsbohrer                                   | HW 4-3   | HKS - KKS - hard plastic negativ - Dünnschnitt - Handkreissägen | HW 1-6           |
| 2031 Dübelbohrer  | HW 4-5   | HKS - L   | DP 1-10          |
| 2032 Dübelbohrer  | HW 4-6   | HKS - L - Dünnschnitt - Handkreissägen                          | DP 1-2           |
| 2040 Dübelbohrer  | HW 4-8   | HKS - L2  | DP 1-11          |
| 2041 Dübelbohrer  | VHW 4-9  | HKS - LR  | DP 1-9           |
| 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer                          | VHW 4-10 | HKS - Massiv  | HW 1-7           |
| 2050 Zylinderkopfböhrer                                 | HW 4-11  | HKS - Massiv - Dünnschnitt - Handkreissägen                     | HW 1-1           |
| 2233 Schaftfräser                                       | HW 3-2   | HKS - Mega-Steel - Dünnschnitt - Handkreissägen                 | HT 1-5           |
| 2236 Schaftfräser                                       | HW 3-4   | HKS - nn-System DP flex   | DP 1-12          |
| 2254 Schlosskasten-Schrupfräser                         | VHW 3-12 | HKS - Parat - Negativ - Dünnschnitt - Handkreissägen            | HW 1-3           |
| 2257 Schlichtfräser                                     | VHW 3-8  | HKS - Unistee - Dünnschnitt - Handkreissägen                    | HW 1-4           |
| 2257-1 Schlichtfräser                                   | VHW 3-9  | HRP - nn-System DP flex   | DP 1-36          |
| 2257-2 Schlichtfräser                                   | VHW 3-10 | HW-Abrund-Fräser / Viertelstab-Fräser                           | HW 3-40          |
| 2265 Schruppfräser                                      | VHW 3-6  | HW-Bündig-Fräser  | HW 3-41          |
| 2265-1 Schruppfräser                                    | VHW 3-7  | HW-Hohlkehl-Fräser  | HW 3-40          |
| 2268 Bohr-Schrupfräser                                  | VHW 3-11 | HW-Nut-Fräser   | HW 3-39          |
| 2269 Bohr-Schlichtfräser                                | VHW 3-11 | HW-V-Nut- und Gravier-Fräser                                    | HW 3-41          |
| 2270 Schrupp-/Schlichtfräser                            | 3-13     | HW-V-Nut-Fräser   | HW 3-39          |
| 3   |          | Hydro-Spannfutter ps-System mit HSK 63F                         | 5-16             |
| 3104L Nutfräser DP - für Lamello Clamex P®              | DP 2-1   | K   |                  |
| 3501 Schaftfräser                                       | DP 3-14  | K + G - Negativ   | HW 1-17          |
| 3502 Schaftfräser                                       | DP 3-15  | K + G - Negativ Dünnschnitt Kreissägeblatt                      | HW 1-3           |
| 3503 Hochleistungs-Schaftfräser                         | 3-18     | KDF - Industry  | HW 1-33          |
| 3505 Hochleistungs-Schaftfräser                         | DP 3-20  | KDF - Industry Plus   | HW 1-34          |
| 3506 Hochleistungs-Schaftfräser CM                      | DP 3-22  | KDF - Industry Professionell                                    | HW 1-35          |
| 3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser                        | DP 3-23  | KDF - Industry - Negativ  | HW 1-32          |
| 3508 Plan- und Falz-Schaftfräser                        | DP 3-26  | Kegelwischer  | 5-21             |
| 3509 Hochleistungs-Schaftfräser                         | 3-19     | KKM   | HW 1-60          |
| 3510 Schruppfräser DP                                   | 3-16     | KKO   | HW 1-59          |
| 3511 Hochleistungs-Schrupp-Schaftfräser DP              | 3-16     | KKS - hard plastic negativ                                      | HW 1-58          |
| 3512 Profil-Nut-Schaftfräser HW - für Lamello Clamex P® | 3-37     | KKS - hard plastic positiv                                      | HW 1-57          |
| 3513 Hochleistungs-Schaftfräser CM                      | DP 3-21  | KKS - plastic   | HW 1-56          |
| 3514 Schrupp-Schlicht-Fräser                            | 3-17     | Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei                     | HW 1-27          |
| 3520 Schaftfräser mit HW-Wendeplatten - t3-System       | HW 3-30  | L   |                  |
| 3565 Kanten-Abrund-Fräser                               | DP 2-16  | LWR   | HW 1-48          |
| 3565-1 Kanten-Abrund-Fräser                             | DP 2-16  | M   |                  |
| 3565-2 Kanten-Abrund-Fräser CM                          | DP 2-17  | Matador 5   | HW 1-24          |
| 3585 Füge-Fräser DP airFace                             | DP 2-10  | Mega-Steel  | HT 1-55          |
| 3585 Füge-Fräser DP airFace                             | DP 2-10  | Mini-Wendeplatten   | HW 3-1, 6-11     |
| 3585 Füge-Fräser LowNoise                               | DP 2-11  | Montagevorrichtungen ohne Spannhebel                            | 5-21             |
| 3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System     | DP 2-11  | N   |                  |
| 3588-2 Füge-Messerköpfe airFace                         | 2-13     | NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“                              | HW 1-52          |
| 3600 p-System Hochleistungs-Schaftfräser                | DP 3-24  | NE - Negativ  | HW 1-50          |
| 3610 p-System Hochleistungs-Füge-Schaftfräser           | DP 3-25  | NE - Positiv  | HW 1-49          |
| 4   |          | NE - Positiv - Profile „G7“                                     | HW 1-51          |
| 4000 Nut- und Federwerkzeuge                            | HS 2-36  | NK  | HW 2-4           |
| 464 Vielstab-Messerköpfe                                | HS 2-33  | NK3VS   | HW 2-6           |
| 5   |          | NKP   | HW 2-4           |
| 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe                           | HS 2-25  | Nuter-Wendemesser   | HW 6-8           |
| 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe                          | 2-30     | P   |                  |
| 525 Blanketts mit Rückenverzahnung HS                   | HS 2-32  | Parat - Negativ (HKS)   | HW 1-14          |
| 525 Profil-Messerköpfe                                  | 2-28     | Planet  | HW 1-47          |
| 5540 Abblatt-Messerköpfe - Silverline                   | HW 2-18  | Präzisions-Spannzangen - 415E/OZ16                              | 5-14             |
| 5556 Gehrungs-Verleimprofil-Messerköpfe                 | HW 2-22  | Präzisions-Spannzangen - 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40        | 5-15             |
| 5561 Nutmesserköpfe - Silverline                        | HW 2-7   | Präzisions-Spannzangen - 462E/OZ25                              | 5-13             |
| 5562 Nutmesserköpfe - Silverline                        | HW 2-8   | Profil-Wechselplatten HW  | HW 2-21          |
| 5567 Konterprofil-Messerköpfe                           | HW 2-21  | Profil-Wechselplatten HW  | HW 3-35          |
| 556-1 Hobel-Messerköpfe                                 | HS 2-24  | R   |                  |
| 5570 Spiral-Messerköpfe                                 | HW 2-23  | Radius-Wechselplatten HW mit 1 Schneidradius                    | HW 6-8           |
| 5572 Plan- und Falz-Schaftmesserköpfe                   | 3-27     |   |                  |
| 5573 Folding-Fase-Messerköpfe                           | 3-32     |   |                  |



# Alphabetisches Produktverzeichnis

| Bezeichnung                                    | Seite |                |
|--|-------|----------------|
| Radius-Wechselplatten HW mit 1 Schneidradius   | HW    | 6-8            |
| Räumer-Wendeplatten                            | HW    | 2-15, 2-9, 6-1 |
| Räumer-Wendeplatten                            | HW    | 6-4            |
| Räumer-Wendeplatten                            | HW    | 6-6            |
| Räumer-Wendeplatten                            | HW    | 6-5            |
| Räumer-Wendeplatten                            | HW    | 6-2            |
| Räumer-Wendeplatten                            | HW    | 3-3, 6-3       |
| Reduzierringe - gerändelt                      |       | 1-62           |
| Reduzierringe - glatt                          |       | 1-63           |
| RNK  | DP    | 2-6            |
| RNK-Matador 5                                  | HW    | 2-5            |
| RS2  | HW    | 1-30           |
| RSK  | DP    | 1-45           |
| RSK  | DP    | 1-29           |
| RSK - nn-System                                | HW    | 1-27           |
| RSK - nn-System                                | HW    | 1-44           |
| RSK - nn-System                                | HW    | 1-28           |
| RSK - nn-System DP flex                        | DP    | 1-37           |
| RSK-WS   |       | 1-46           |
| RSVS   | DP    | 1-29           |
| RSVS   | HW    | 1-31           |
| S  |       |                |
| Sägen-Aufnahmen HSK 63F                        |       | 5-4            |
| Spannfutter-Kombisystem                        |       | 5-7            |
| Spannzangen-Futter mit HSK-Schaft              |       | 5-12           |
| Spannzangen-Futter mit SK-Schaft               |       | 5-9            |
| Spannzangen-Futter mit SK-Schaft mit Zahnkranz |       | 5-10           |
| Steel  | HW    | 1-54           |
| T  |       |                |
| TFP  | DP    | 1-43           |
| TFP  | HW    | 1-42           |
| TRF  | HW    | 1-25           |
| TRF - 1  | HW    | 1-26, 1-27     |
| TRF - 1  | HW    | 1-26           |
| TRIBOS-Kraftschrumpffutter                     |       | 5-18           |
| U  |       |                |
| Unisteel                                       | HW    | 1-53           |
| Unisteel (HKS)                                 | HW    | 1-13           |
| Universalbohrfutter                            |       | 5-8            |
| Universal-Reduzier-Hülsen, hochpräzise         |       | 5-17           |
| W  |       |                |
| Warm Schrumpffutter                            |       | 5-19           |
| Wendeplatten                                   | HW    | 6-5            |
| Z  |       |                |
| ZFL  | HW    | 1-18           |
| Ziernutfräser mit HW-Wendeplatten              | HW    | 3-31           |
| ZQW  | HW    | 1-21           |
| ZW   | HW    | 1-22           |
| ZWS  | HW    | 1-22           |
|  |       |                |
|  |       |                |

# Bestell-Nr. Verzeichnis

| Bestell-Nr. | Seite                            | Bestell-Nr. | Seite                       | Bestell-Nr. | Seite                    | Bestell-Nr. | Seite              |
|-------------|----------------------------------|-------------|-----------------------------|-------------|--------------------------|-------------|--------------------|
| 000104      | L 1-63                           | 009675      | L 2-15                      | 164078      | L 3-33, 6-1              | 171386      | L 5-2              |
| 000111      | L 1-63                           | 010577      | L 1-63                      | 164344      | L 2-2                    | 171394      | L 5-1              |
| 000112      | L 1-63                           | 010677      | S 5-7                       | 164495      | L 2-32                   | 172101      | L 5-5              |
| 000113      | L 1-63                           | 010683      | S 5-7                       | 164496      | S 2-32                   | 172102      | L 5-5              |
| 000114      | L 1-63                           | 016848      | L 1-63                      | 165049      | L 5-7                    | 172103      | L 5-5              |
| 000117      | L 1-63                           | 052543      | L 2-8, 3-3, 6-1             | 165906      | L 6-8                    | 172104      | L 5-5              |
| 000118      | L 1-63                           | 055826      | L 4-2                       | 165916      | L 2-22                   | 172113      | L 5-11             |
| 000119      | L 1-63                           | 055830      | 4-2                         | 166090      | L 2-15, 2-21             | 172252      | L 4-11             |
| 000120      | L 1-63                           | 058411      | S 5-7                       | 166091      | L 2-22, 5-16             | 172253      | L 4-11             |
| 000128      | L 1-63                           | 058412      | S 5-7                       | 166092      | L 2-23, 3-27, 3-28, 3-29 | 172828      | L 5-11             |
| 000129      | L 1-63                           | 058413      | L 5-7                       | 166499      | L 3-1                    | 172921      | L 5-11             |
| 000130      | L 1-63                           | 058414      | L 5-7                       | 166709      | L 5-3, 5-4               | 173174      | L 4-6              |
| 000132      | L 1-63                           | 059299      | O 5-7                       | 167068      | L 5-7                    | 173175      | L 4-6              |
| 000137      | L 1-63                           | 059300      | O 5-7                       | 167175      | L 4-5                    | 173190      | L 4-15             |
| 000142      | C 1-63                           | 160118      | L 6-4                       | 167178      | L 4-5                    | 173192      | L 4-15             |
| 000145      | L 1-63                           | 160424      | L 4-12                      | 167179      | L 4-5                    | 173194      | L 4-15             |
| 000147      | L 1-63                           | 160427      | L 4-12                      | 167185      | 4-5                      | 173196      | L 4-15             |
| 000148      | L 1-63                           | 160430      | L 4-12                      | 167188      | L 4-5                    | 173198      | L 4-15             |
| 000151      | L 1-63                           | 160433      | L 4-12                      | 167189      | L 4-5                    | 173480      | L 3-1, 6-11        |
| 000153      | L 1-63                           | 160434      | L 4-12                      | 167213      | L 4-6                    | 173482      | L 3-1, 6-11        |
| 000156      | L 1-63                           | 160435      | L 4-12                      | 167216      | L 4-6                    | 173483      | L 3-4, 6-11        |
| 000159      | C 1-63                           | 160618      | L 6-4                       | 167219      | 4-6                      | 173639      | L 5-9              |
| 000161      | L 1-63                           | 160625      | L 6-4                       | 167220      | L 4-6                    | 173641      | L 5-11, 5-9        |
| 000162      | L 1-63                           | 160626      | L 6-4                       | 167221      | 4-6                      | 173644      | L 5-10             |
| 000164      | C 1-63                           | 161281      | O 5-7                       | 167224      | L 4-6                    | 173646      | L 5-10, 5-11       |
| 000166      | C 1-63                           | 161282      | O 5-7                       | 167225      | L 4-6                    | 173647      | O 5-15             |
| 000171      | L 1-63                           | 161283      | O 5-7                       | 167226      | L 4-6                    | 173648      | S 5-15             |
| 000172      | C 1-63                           | 161284      | S 5-7                       | 167686      | L 4-12                   | 173649      | S 5-15             |
| 000175      | L 1-63                           | 161285      | S 5-7                       | 167817      | L 2-25, 2-30             | 173650      | L 5-15             |
| 000177      | C 1-63                           | 161286      | L 5-7                       | 167826      | L 5-1                    | 173651      | O 5-15             |
| 000178      | C 1-63                           | 161287      | L 5-7                       | 167873      | L 6-6                    | 173652      | L 5-15             |
| 000179      | C 1-63                           | 161680      | O 5-7                       | 167966      | L 3-4, 3-5               | 173653      | L 5-15             |
| 001608      | L 5-7                            | 161681      | O 5-7                       | 168108      | L 2-24                   | 173654      | L 5-15             |
| 001609      | 4-13                             | 161830      | L 1-63                      | 168236      | L 3-4                    | 173655      | O 5-15             |
| 001617      | L 2-15, 2-21                     | 161831      | L 1-63                      | 168237      | L 3-1                    | 173656      | S 5-15             |
| 001870      | L 5-3                            | 161886      | L 1-63                      | 168238      | L 3-1                    | 173657      | L 5-15             |
| 003079      | L 2-7, 2-8, 2-9, 3-28, 3-29, 6-6 | 161887      | L 1-27, 1-63                | 168239      | L 3-1                    | 173658      | O 5-15             |
| 003080      | L 2-8, 3-31, 3-4, 6-6            | 161945      | L 1-63                      | 168682      | L 3-3                    | 173659      | O 5-15             |
| 003082      | L 6-1                            | 161962      | L 1-63                      | 168703      | L 2-28, 5-16             | 173660      | L 5-15             |
| 003083      | L 2-9, 6-1                       | 161987      | O 5-7                       | 168739      | O 5-14                   | 173793      | L 3-1, 6-11        |
| 003085      | L 2-15, 2-9, 6-1                 | 162316      | L 6-6                       | 168740      | L 5-14                   | 173796      | L 3-2              |
| 003086      | L 6-1                            | 162520      | L 6-1                       | 168741      | L 5-14                   | 175637      | O 5-11, 5-9        |
| 003089      | L 6-2                            | 162582      | L 6-6                       | 168742      | L 5-13                   | 175664      | L 3-1              |
| 003118      | L 6-4                            | 162636      | L 6-1                       | 168743      | L 5-13                   | 175669      | L 3-1              |
| 003119      | L 6-4                            | 162637      | L 6-1                       | 168744      | L 5-13                   | 175670      | L 3-1              |
| 003120      | L 6-4                            | 162638      | L 6-1                       | 168745      | L 5-13                   | 175678      | L 3-1              |
| 003121      | L 6-4                            | 162639      | L 6-1                       | 168814      | S 5-2                    | 175714      | L 3-4              |
| 003194      | L 4-6                            | 162645      | L 3-3                       | 168815      | L 5-2                    | 175715      | L 3-4              |
| 003195      | 4-6                              | 163161      | L 3-3, 3-31, 3-32, 3-4, 3-5 | 168893      | L 3-3, 3-32              | 175716      | L 3-4              |
| 003206      | 4-6                              | 163223      | L 3-31                      | 169250      | L 6-8                    | 175717      | L 3-4              |
| 003207      | L 4-6                            | 163386      | L 2-32                      | 169255      | L 6-10                   | 175722      | L 3-1              |
| 003304      | L 4-11                           | 163387      | L 2-32                      | 169293      | L 5-11                   | 175724      | S 3-1              |
| 003305      | L 4-11                           | 163388      | L 2-32                      | 169294      | S 5-11                   | 175726      | S 3-1              |
| 003308      | L 4-11                           | 163389      | L 2-32                      | 169296      | C 5-10                   | 175790      | L 5-9              |
| 003309      | L 4-11                           | 163390      | L 2-32                      | 169299      | L 5-10, 5-12, 5-9        | 175792      | L 5-10             |
| 003312      | L 4-11                           | 163392      | L 2-32                      | 169682      | L 2-4                    | 175815      | L 5-13             |
| 003313      | L 4-11                           | 163393      | L 2-32                      | 169683      | L 2-4                    | 175820      | L 5-13             |
| 003314      | L 4-11                           | 163394      | L 2-32                      | 169684      | L 2-4                    | 175823      | C 5-13             |
| 003315      | L 4-11                           | 163395      | L 2-32                      | 169685      | L 2-4                    | 175826      | L 5-13             |
| 003318      | L 4-11                           | 163397      | L 2-32                      | 170248      | L 6-7                    | 175829      | L 5-15             |
| 003319      | L 4-11                           | 163398      | L 2-32                      | 170371      | S 5-7                    | 175830      | L 5-15             |
| 003320      | L 4-11                           | 163399      | S 2-32                      | 170372      | S 5-7                    | 175831      | S 5-15             |
| 003321      | L 4-11                           | 163400      | L 2-32                      | 170779      | O 5-14                   | 175832      | O 5-15             |
| 003326      | L 4-11                           | 163401      | L 2-32                      | 170780      | L 5-14                   | 175833      | L 5-15             |
| 003327      | L 4-11                           | 163402      | L 2-32                      | 170781      | L 5-14                   | 175834      | L 5-15             |
| 003336      | L 4-11                           | 163403      | S 2-32                      | 170782      | L 5-13                   | 175835      | C 5-15             |
| 003337      | L 4-11                           | 163404      | S 2-32                      | 170783      | L 5-13                   | 175836      | L 5-15             |
| 003570      | L 5-7                            | 163405      | S 2-32                      | 171067      | L 3-29                   | 175837      | L 5-15             |
| 003571      | L 5-7                            | 163699      | L 6-8                       | 171111      | O 3-4                    | 175838      | O 5-15             |
| 003572      | L 5-7                            | 163701      | 2-2                         | 171113      | L 3-4                    | 175839      | C 5-15             |
| 003573      | L 5-7                            | 163703      | L 2-2                       | 171114      | O 3-4                    | 175840      | S 5-15             |
| 003574      | L 5-7                            | 163704      | L 2-2                       | 171163      | L 6-1                    | 175841      | O 5-15             |
| 003575      | L 5-7                            | 163706      | L 2-25, 2-30                | 171172      | L 3-31                   | 175842      | S 5-15             |
| 008002      | L 5-7                            | 163707      | L 2-25, 2-30                | 171173      | L 3-31                   | 175851      | L 5-10, 5-9        |
| 008003      | L 5-7                            | 163829      | L 6-7                       | 171175      | L 3-31                   | 176097      | L 2-22             |
| 009671      | 4-13                             | 163846      | L 6-1                       | 171177      | L 3-31                   | 176103      | C 5-11             |
| 009672      | L 5-6                            | 163925      | L 2-2                       | 171188      | 2-22, 3-29, 3-30         | 176199      | L 3-27, 3-28, 3-29 |
| 009674      | L 2-24                           | 164005      | L 5-4                       | 171216      | L 3-31                   | 176200      | S 5-11             |
|             |                                  |             |                             |             |                          | 176266      | L 6-5              |

Bestell-Nr. Verzeichnis

| Bestell-Nr. | Seite              | Bestell-Nr. | Seite              | Bestell-Nr. | Seite  | Bestell-Nr. | Seite              |
|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------|-------------|--------------------|
| 176267      | L 6-5              | 179224      | S 2-28             | 182304      | L 5-17 | 183719      | S 5-18             |
| 176268      | L 6-5              | 179225      | S 2-28             | 182305      | L 5-17 | 183720      | S 5-18             |
| 176269      | L 6-5              | 179226      | S 2-28             | 182306      | L 5-17 | 183721      | S 5-18             |
| 176318      | L 2-32             | 179227      | S 2-28             | 182307      | L 5-17 | 183747      | L 5-20             |
| 176470      | L 6-2              | 179228      | S 2-28             | 182308      | L 5-17 | 183748      | L 3-28, 5-20       |
| 176471      | L 6-2              | 179229      | S 2-28             | 182309      | L 5-17 | 183749      | L 3-28, 3-29, 5-20 |
| 176474      | L 4-2              | 179230      | S 2-28             | 182310      | L 5-17 | 183803      | O 5-13             |
| 176475      | L 4-2              | 179231      | S 2-28             | 182311      | L 5-17 | 183804      | L 5-13             |
| 176476      | L 4-2              | 179232      | S 2-28             | 182331      | L 6-9  | 183805      | L 5-13             |
| 176477      | L 4-2              | 179233      | S 2-28             | 182332      | L 6-9  | 183806      | L 5-13             |
| 176480      | L 4-2              | 179234      | S 2-28             | 182374      | L 4-11 | 183807      | O 5-13             |
| 176481      | L 4-2              | 179235      | S 2-28             | 182375      | L 4-11 | 183808      | O 5-13             |
| 177020      | O 5-11             | 179236      | S 2-28             | 182382      | C 4-9  | 184061      | L 5-20             |
| 177021      | O 5-11             | 179339      | L 5-11             | 182383      | C 4-9  | 184254      | L 3-2              |
| 177156      | L 3-5              | 179994      | L 3-5, 6-3         | 182441      | L 3-27 | 184256      | S 3-2              |
| 177157      | L 3-5              | 180003      | L 4-15, 5-6        | 182458      | L 4-3  | 184258      | L 3-2              |
| 177193      | L 4-7              | 180005      | L 2-33             | 182459      | L 4-3  | 184259      | L 3-2              |
| 177194      | L 4-7              | 180213      | L 5-13             | 182464      | L 4-3  | 184275      | L 2-22             |
| 177199      | L 4-7              | 180215      | L 5-13             | 182465      | L 4-3  | 184276      | L 5-2              |
| 177200      | L 4-7              | 180216      | L 5-13             | 182467      | L 5-21 | 184277      | L 5-2              |
| 177201      | L 4-7              | 180257      | L 5-18             | 182620      | L 3-27 | 184289      | L 4-4              |
| 177202      | L 4-7              | 180258      | L 5-18             | 182625      | L 4-1  | 184304      | L 5-2              |
| 177209      | L 4-7              | 180261      | L 5-18             | 182626      | L 4-1  | 184305      | L 5-2              |
| 177210      | L 4-7              | 180263      | L 5-18             | 182627      | 4-1    | 184306      | L 5-16             |
| 177211      | L 4-7              | 180264      | L 5-18             | 182628      | L 4-1  | 184307      | L 5-16             |
| 177212      | L 4-7              | 180340      | L 2-22             | 182629      | L 4-1  | 184308      | L 5-16             |
| 177213      | L 4-7              | 180357      | L 2-22             | 182630      | L 4-1  | 184309      | L 5-16             |
| 177214      | L 4-7              | 180358      | L 5-13             | 182631      | L 4-1  | 184724      | L 5-16             |
| 177317      | L 6-9              | 180383      | S 2-33, 5-8        | 182632      | L 4-1  | 184725      | L 5-16             |
| 177318      | L 6-9              | 180449      | L 3-2              | 182633      | L 4-1  | 184726      | L 5-16             |
| 178288      | L 6-2              | 180454      | L 2-23, 3-28, 6-7  | 182634      | L 4-1  | 184835      | L 5-3              |
| 178289      | L 6-2              | 180533      | S 2-32             | 182635      | L 4-1  | 184836      | L 5-3              |
| 178301      | L 3-7              | 180538      | L 2-22             | 182636      | L 4-1  | 184837      | L 5-3              |
| 178302      | L 3-7              | 180710      | L 5-18             | 182653      | L 5-17 | 184838      | L 5-3              |
| 178304      | L 3-6              | 180711      | S 5-18             | 182655      | S 5-17 | 184839      | L 5-3              |
| 178305      | L 3-7              | 180779      | L 6-7              | 183022      | C 5-17 | 184841      | S 5-3              |
| 178307      | L 3-7              | 180820      | L 6-6              | 183023      | S 5-17 | 184842      | C 5-3              |
| 178309      | L 3-7              | 180825      | L 3-3, 6-3         | 183024      | C 5-17 | 184843      | L 5-3              |
| 178310      | L 3-7              | 180826      | L 6-3              | 183025      | L 5-17 | 184844      | L 5-3              |
| 178311      | L 3-6              | 180828      | S 5-18             | 183026      | L 5-17 | 184845      | L 5-3              |
| 178312      | L 3-6              | 180829      | S 5-18             | 183027      | C 5-17 | 184846      | L 5-3              |
| 178313      | L 3-7              | 180836      | C 5-18             | 183028      | C 5-17 | 184890      | L 5-12, 5-9        |
| 178316      | L 3-7              | 180839      | L 1-31             | 183029      | C 5-17 | 185027      | L 3-16             |
| 178318      | L 3-7              | 180840      | L 1-31, 2-22, 3-30 | 183030      | S 5-17 | 185080      | L 2-13, 2-14       |
| 178320      | L 3-6              | 180846      | L 4-14             | 183032      | L 5-17 | 185138      | L 3-32             |
| 178327      | L 3-8              | 180847      | L 4-14             | 183034      | L 5-17 | 185140      | L 3-32             |
| 178332      | L 3-8              | 180858      | L 4-14             | 183036      | L 5-17 | 185250      | L 2-13             |
| 178335      | L 3-8              | 180859      | L 4-14             | 183038      | C 5-17 | 185274      | L 6-7              |
| 178336      | L 3-8              | 180888      | L 5-18             | 183040      | L 5-17 | 185275      | L 5-13             |
| 178337      | L 3-9              | 180899      | L 5-18             | 183055      | O 5-7  | 185292      | L 2-13, 2-14       |
| 178339      | L 3-9              | 180902      | L 5-18             | 183081      | L 5-19 | 185293      | L 2-13, 2-14       |
| 178340      | S 3-9              | 180906      | L 3-5              | 183082      | L 5-19 | 185368      | L 3-37             |
| 178341      | L 3-9              | 180911      | L 5-21             | 183083      | L 5-19 | 185376      | L 6-8              |
| 178342      | L 3-8              | 180912      | C 5-15             | 183084      | L 5-19 | 185377      | L 6-8              |
| 178343      | L 3-8              | 180913      | L 5-15             | 183085      | L 5-19 | 185497      | L 5-3              |
| 178344      | L 3-9              | 180914      | C 5-15             | 183086      | L 5-19 | 185498      | L 3-17             |
| 178345      |                    | 181102      | L 3-14             | 183087      | L 5-19 | 185520      | L 5-19             |
| 178347      | L 3-8              | 181104      | L 3-14             | 183148      | L 4-9  | 185610      | L 5-12             |
| 178348      | L 3-9              | 181106      | L 3-14             | 183149      | L 4-9  | 185666      | L 5-3              |
| 178351      | L 3-9              | 181159      | S 5-18             | 183150      | L 4-9  | 185679      | L 2-16             |
| 178353      | L 3-9              | 181191      | S 2-24             | 183151      | L 4-9  | 185680      | L 2-16             |
| 178354      | S 3-8              | 181193      | L 5-20             | 183152      | L 4-4  | 185703      | L 3-38             |
| 178355      | L 3-9              | 181194      | L 5-20             | 183153      | 4-4    | 185773      | L 4-10             |
| 178356      | L 3-8              | 181466      | L 2-25, 2-30       | 183156      | L 4-4  | 185774      | L 4-10             |
| 178659      | L 3-14             | 181524      | L 4-8              | 183157      | L 4-4  | 185777      | L 4-10             |
| 178760      | L 5-10, 5-12, 5-20 | 181657      | L 6-8              | 183174      | L 4-13 | 185778      | L 4-10             |
| 178761      | L 5-10, 5-9        | 181658      | L 6-8              | 183175      | L 4-13 | 185800      | L 2-11             |
| 178762      | O 5-9              | 181935      | L 3-19             | 183180      | L 4-13 | 185801      | L 2-11             |
| 178764      | L 5-10, 5-12       | 181936      | L 3-19             | 183181      | L 4-13 | 185802      | L 2-11             |
| 178980      | L 4-11             | 181937      | L 3-19             | 183275      | L 5-6  | 185803      | L 2-11             |
| 178981      | L 4-11             | 181986      | O 5-15             | 183276      | L 5-6  | 185826      | L 3-11             |
| 179170      | L 5-12             | 181987      | L 5-15             | 183277      | L 5-6  | 185828      | L 3-11             |
| 179198      | S 2-24             | 181988      | L 5-15             | 183278      | L 5-6  | 185829      | L 3-11             |
| 179199      | S 2-24             | 181989      | L 5-15             | 183279      | L 5-6  | 185830      | L 3-11             |
| 179200      | S 2-24             | 181990      | O 5-15             | 183280      | L 5-6  | 185831      | L 3-11             |
| 179205      | S 2-24             | 181991      | L 5-15             | 183310      | L 5-4  | 185833      | L 3-12             |
| 179221      | S 2-28             | 182112      | L 2-23, 3-28       | 183567      | L 3-14 | 185834      | L 3-12             |
| 179222      | S 2-28             | 182141      | L 2-16             | 183692      | L 4-3  | 185836      | L 3-12             |
| 179223      | S 2-28             | 182142      | L 2-16             | 183693      | L 4-3  | 185837      | L 3-12             |

# Bestell-Nr. Verzeichnis

| Bestell-Nr. | Seite        | Bestell-Nr. | Seite        | Bestell-Nr. | Seite  | Bestell-Nr. | Seite        |
|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|--------|-------------|--------------|
| 185950      | S 6–7        | 186401      | L 2–10       | 188377      | L 2–3  | 821221      | O 5–14       |
| 185970      | L 2–13       | 186408      | L 2–10       | 188379      | L 2–3  | 821421      | O 5–14       |
| 185971      | L 2–13       | 186409      | L 2–10       | 188381      | L 2–3  | 825190      | O 5–14       |
| 185972      | L 2–13       | 186414      | O 2–10       | 188386      | L 2–3  | 829692      | S 5–14       |
| 185973      | L 2–13       | 186415      | O 2–10       | 188387      | L 2–3  | 830156      | O 5–14       |
| 185974      | L 2–13, 2–14 | 186432      | L 5–4        | 188662      | L 1–59 | 830236      | O 5–14       |
| 186031      | L 2–12       | 186467      | S 5–9        | 189273      | L 1–48 | 9208146     | S 1–36       |
| 186037      | L 2–12       | 186572      | L 3–22       | 189751      | L 1–60 | 9209773     | L 3–30, 6–10 |
| 186038      | L 2–12       | 186573      | L 3–22       | 189833      | L 1–47 | 50100193    | O 1–22       |
| 186047      | L 2–13       | 186574      | L 3–22       | 189834      | L 1–47 | 50100525    | L 1–48       |
| 186048      | L 2–13       | 186579      | L 3–16       | 191948      | L 2–5  | 50100528    | L 1–48       |
| 186049      | O 2–13       | 186665      | 3–20         | 191949      | L 2–5  | 50104061    | L 1–7        |
| 186050      | O 2–13       | 186666      | 3–20         | 191952      | L 2–5  | 50110001    | L 1–8        |
| 186051      | O 2–13       | 186668      | L 6–5        | 191953      | L 2–5  | 50110003    | L 1–8        |
| 186052      | O 2–13       | 186684      | L 5–19       | 192273      | L 1–52 | 50110006    | L 1–8        |
| 186055      | L 2–13       | 186685      | L 5–19       | 192274      | L 1–52 | 50110011    | L 1–7        |
| 186056      | L 2–13       | 186765      | L 5–12, 5–9  | 192277      | L 1–52 | 50110012    | L 1–8        |
| 186057      | L 2–12       | 186784      | L 3–14       | 192425      | L 1–36 | 50110017    | L 1–7        |
| 186058      | L 2–12       | 186785      | L 3–14       | 192429      | L 1–36 | 50110018    | L 1–8        |
| 186061      | L 2–13       | 186789      | L 3–15       | 192430      | L 1–36 | 50110028    | L 1–7        |
| 186062      | L 2–13       | 186790      | L 3–15       | 192431      | C 1–36 | 50110029    | L 1–8        |
| 186063      | L 2–13       | 186791      | L 3–15       | 192447      | L 1–37 | 50110039    | L 1–7        |
| 186064      | L 2–13       | 186792      | L 3–15       | 192448      | L 1–37 | 50110040    | L 1–8        |
| 186065      | L 2–13       | 186793      | L 3–15       | 192449      | L 1–37 | 50110041    | L 1–8        |
| 186066      | L 2–13       | 186794      | L 3–15       | 192452      | L 1–38 | 50110051    | L 1–7        |
| 186071      | L 2–13       | 186795      | L 3–15       | 192456      | L 1–59 | 50110053    | L 1–8        |
| 186072      | L 2–13       | 186796      | L 3–15       | 192457      | L 1–36 | 50110054    | L 1–7        |
| 186073      | L 2–13       | 186797      | L 3–15       | 192465      | S 1–36 | 50110055    | L 1–8        |
| 186074      | L 2–13       | 186798      | L 3–15       | 192471      | C 1–59 | 50110056    | L 1–8        |
| 186075      | L 2–13       | 186799      | L 3–15       | 192472      | L 1–59 | 50110057    | L 1–7        |
| 186076      | L 2–12       | 186800      | L 3–15       | 192475      | L 1–59 | 50110058    | L 1–8        |
| 186077      | L 2–12       | 186801      | L 3–15       | 192476      | 1–59   | 50110059    | L 1–8        |
| 186078      | L 2–12       | 186802      | L 3–15       | 192477      | L 1–59 | 50110060    | L 1–7        |
| 186083      | L 5–4        | 186803      | L 3–15       | 192478      | L 1–59 | 50110061    | L 1–8        |
| 186099      | L 5–17       | 186804      | L 3–15       | 192479      | L 1–60 | 50110062    | L 1–8        |
| 186100      | L 5–17       | 186805      | L 3–15       | 192480      | L 1–60 | 50110069    | L 1–7        |
| 186101      | L 5–17       | 186806      | L 3–15       | 192483      | L 1–59 | 50110070    | L 1–8        |
| 186118      | S 3–20       | 186809      | L 3–15       | 192484      | L 1–60 | 50110071    | L 1–8        |
| 186119      | S 3–20       | 186879      | L 3–37       | 192487      | L 1–60 | 50110075    | L 1–7        |
| 186120      | L 3–20       | 186880      | L 3–31       | 192488      | L 1–59 | 50110076    | L 1–8        |
| 186121      | L 3–20       | 186912      | L 3–15       | 192489      | L 1–59 | 50110078    | L 1–7        |
| 186122      | L 3–20       | 186913      | L 3–15       | 192490      | O 1–60 | 50110079    | L 1–8        |
| 186123      | 3–20         | 186914      | C 5–17       | 192491      | O 1–60 | 50110080    | L 1–8        |
| 186124      | L 3–20       | 186936      | L 2–11       | 192493      | L 1–59 | 50110081    | L 1–7        |
| 186125      | L 3–20       | 186937      | L 2–11       | 192494      | C 1–60 | 50110082    | O 1–7        |
| 186139      | 3–23         | 186986      | C 2–14       | 192495      | L 1–59 | 50110083    | L 1–8        |
| 186140      | L 3–23       | 187025      | L 2–12       | 192496      | C 1–59 | 50110084    | L 1–8        |
| 186141      | 3–23         | 187026      | L 2–12       | 192497      | L 1–59 | 50110086    | L 1–8        |
| 186142      | L 3–23       | 187039      | L 5–8        | 192498      | L 1–59 | 50110087    | L 1–8        |
| 186143      | 3–23         | 187040      | L 5–8        | 192500      | L 1–60 | 50110089    | L 1–8        |
| 186144      | L 3–23       | 187075      | L 3–21       | 192501      | L 1–59 | 50110090    | L 1–8        |
| 186145      | L 3–23       | 187076      | L 3–21       | 192509      | L 1–61 | 50110091    | L 1–8        |
| 186146      | 3–23         | 187077      | L 3–21       | 192510      | L 1–61 | 50110095    | L 1–7        |
| 186147      | L 3–18       | 187251      | L 3–30, 6–10 | 192511      | L 1–61 | 50110096    | L 1–8        |
| 186148      | L 3–18       | 187281      | L 3–22       | 192512      | L 1–61 | 50110104    | L 1–7        |
| 186149      | L 3–18       | 187282      | L 3–22       | 192513      | S 1–61 | 50110105    | L 1–8        |
| 186150      | L 3–18       | 187323      | L 2–23       | 192523      | L 1–61 | 50110106    | L 1–8        |
| 186151      | L 3–18       | 187639      | L 5–4        | 192524      | L 1–61 | 50110107    | L 1–7        |
| 186152      | L 3–18       | 187692      | L 3–30, 6–10 | 192535      | L 1–36 | 50110108    | L 1–8        |
| 186153      | L 3–18       | 187694      | L 3–30, 6–10 | 192567      | L 1–52 | 50110109    | L 1–8        |
| 186154      | L 3–18       | 187702      | L 2–13       | 192568      | L 1–52 | 50110110    | L 1–7        |
| 186155      | L 3–18       | 187703      | L 2–13       | 192659      | L 1–51 | 50110111    | L 1–8        |
| 186156      | L 3–18       | 187724      | L 3–14       | 192660      | L 1–51 | 50110112    | L 1–8        |
| 186157      | L 3–18       | 187760      | L 5–3        | 192661      | L 1–51 | 50110113    | L 1–7        |
| 186158      | L 3–18       | 188359      | L 2–3        | 192662      | L 1–51 | 50110114    | L 1–9        |
| 186159      | L 3–18       | 188360      | L 2–3        | 192663      | L 1–51 | 50110115    | L 1–9        |
| 186160      | L 3–18       | 188361      | L 2–3        | 192751      | L 1–46 | 50110117    | L 1–22       |
| 186306      | L 2–13       | 188362      | L 2–3        | 192791      | L 1–24 | 50110123    | L 1–22       |
| 186307      | L 2–13       | 188363      | L 2–3        | 192900      | L 1–59 | 50110124    | L 1–22       |
| 186371      | L 2–10       | 188364      | L 2–3        | 192964      | S 1–37 | 50110130    | L 1–7        |
| 186372      | L 2–10       | 188365      | L 2–3        | 192965      | L 1–52 | 50110153    | L 1–7        |
| 186373      | L 2–10       | 188367      | L 2–3        | 193203      | L 1–31 | 50110154    | L 1–7        |
| 186374      | L 2–10       | 188368      | L 2–3        | 193258      | L 1–31 | 50110155    | L 1–7        |
| 186381      | L 2–10       | 188369      | L 2–3        | 193354      | L 1–59 | 50110164    | L 1–7        |
| 186382      | L 2–10       | 188370      | L 2–3        | 815807      | L 2–28 | 50110165    | L 1–7        |
| 186385      | L 2–10       | 188372      | L 2–3        | 820494      | O 5–14 | 50110168    | L 1–7        |
| 186386      | L 2–10       | 188373      | L 2–3        | 820495      | O 5–14 | 50110170    | L 1–21       |
| 186387      | 2–10         | 188375      | L 2–3        | 820753      | O 5–14 | 50110174    | L 1–21       |
| 186388      | L 2–10       | 188376      | L 2–3        | 820754      | O 5–14 | 50110178    | L 2–1        |

Bestell-Nr. Verzeichnis

| Bestell-Nr. |   |      | Seite    |   |           | Bestell-Nr. |   |      | Seite    |   |      | Bestell-Nr. |   |      | Seite    |   |      | Bestell-Nr. |   |      | Seite    |   |      |
|-------------|---|------|----------|---|-----------|-------------|---|------|----------|---|------|-------------|---|------|----------|---|------|-------------|---|------|----------|---|------|
| 50110183    | L | 1-8  | 50110228 | L | 1-7       | 50110237    | L | 1-8  | 50110244 | L | 1-7  | 50110248    | L | 1-7  | 50110250 | O | 1-7  | 50110251    | L | 1-7  | 50110252 | L | 1-7  |
| 50110253    | L | 1-7  | 50110255 | L | 1-7       | 50110256    | L | 1-21 | 50110266 | L | 1-8  | 50110267    | L | 1-8  | 50110268 | L | 1-8  | 50110286    | L | 1-7  | 50112013 | O | 1-15 |
| 50184083    | L | 3-25 | 50184380 | L | 3-24      | 50184384    | L | 3-24 | 50188366 | L | 2-3  | 50188371    | L | 2-3  | 50188378 | L | 2-3  | 50188380    | L | 2-3  | 50188382 | L | 2-3  |
| 50188383    | L | 2-3  | 50188384 | L | 2-3       | 50188385    | L | 2-3  | 50389261 | S | 2-33 | 50389262    | S | 2-33 | 50389263 | S | 2-33 | 50389264    | S | 2-33 | 50389265 | S | 2-33 |
| 50389266    | S | 2-33 | 50389267 | S | 2-33      | 50389268    | S | 2-33 | 50389269 | S | 2-33 | 50389270    | S | 2-33 | 50389271 | S | 2-33 | 50389272    | S | 2-33 | 50389273 | S | 2-33 |
| 50389274    | S | 2-33 | 50389275 | S | 2-33      | 50389276    | S | 2-33 | 50400021 | S | 2-27 | 50400022    | S | 2-27 | 50400023 | S | 2-27 | 50400024    | S | 2-27 | 50400025 | S | 2-27 |
| 50400026    | S | 2-27 | 50400027 | S | 2-27      | 50400028    | S | 2-27 | 50400029 | S | 2-27 | 50400030    | S | 2-27 | 50400031 | S | 2-27 | 50400032    | S | 2-27 | 50400033 | S | 2-27 |
| 50400034    | S | 2-27 | 50400035 | S | 2-27      | 50400036    | S | 2-27 | 50400063 | S | 2-27 | 50400073    | S | 2-27 | 50400074 | S | 2-27 | 50400075    | S | 2-27 | 50400077 | S | 2-27 |
| 50400078    | S | 2-27 | 50400079 | S | 2-27      | 50400080    | S | 2-27 | 50400083 | O | 2-27 | 50400215    | L | 6-12 | 50450151 | S | 6-11 | 50450154    | S | 6-11 | 50450212 | L | 6-6  |
| 50457841    | L | 1-48 | 50457843 | L | 1-48      | 50459024    | L | 2-6  | 50460481 | L | 1-2  | 50561035    | S | 2-24 | 50561036 | S | 2-24 | 50561037    | S | 2-24 | 50561038 | S | 2-24 |
| 50561046    | S | 2-24 | 50561054 | S | 2-24      | 50562677    | S | 2-24 | 50600100 | L | 4-6  | 50600101    | L | 4-6  | 50600102 | L | 4-6  | 50600103    | L | 4-6  | 50600104 | L | 4-6  |
| 50600105    | L | 4-6  | 50600108 | L | 4-6       | 50600109    | L | 4-6  | 50600112 | L | 4-6  | 50600113    | L | 4-6  | 50600114 | L | 4-6  | 50600115    | L | 4-6  | 50600116 | L | 4-6  |
| 50600117    | L | 4-6  | 50600118 | L | 4-6       | 50600119    | L | 4-6  | 50600120 | L | 4-6  | 50600121    | L | 4-6  | 50600122 | L | 4-6  | 50600123    | L | 4-6  | 50600126 | L | 4-6  |
| 50600127    | L | 4-6  | 50600130 | L | 4-6       | 50600131    | L | 4-6  | 50600132 | L | 4-2  | 50600133    | L | 4-2  | 50600136 | L | 4-2  | 50600137    | L | 4-2  | 50600138 | L | 4-2  |
| 50600139    | L | 4-2  | 50600174 | L | 4-5       | 50600175    | L | 4-5  | 50600178 | L | 4-5  | 50600179    | L | 4-5  | 50600261 | L | 4-9  | 50600262    | L | 4-9  | 50600263 | L | 4-9  |
| 50600264    | L | 4-9  | 50600267 | L | 4-9       | 50600268    | L | 4-9  | 50600269 | L | 4-9  | 50600270    | L | 4-9  | 50600318 | L | 4-2  | 50600319    | L | 4-2  | 50600372 | L | 4-3  |
| 50600373    | L | 4-3  | 50600376 | L | 4-4       | 50600450    | L | 4-4  | 50600451 | L | 4-4  | 50600455    | L | 4-9  | 50600456 | L | 4-9  | 50600500    | L | 4-11 | 50600501 | L | 4-11 |
| 50600516    | L | 4-11 | 50600517 | L | 4-11      | 50600530    | L | 4-11 | 50600531 | L | 4-11 | 50600532    | L | 4-11 | 50600533 | L | 4-11 | 50600540    | L | 4-11 | 50600541 | L | 4-11 |
| 50600588    | L | 4-4  | 50600640 | L | 4-8       | 50600641    | L | 4-8  | 50600642 | L | 4-8  | 50600643    | L | 4-8  | 50600644 | L | 4-8  | 50600645    | L | 4-8  | 50600647 | L | 4-8  |
| 50600648    | L | 4-8  | 50600649 | L | 4-8       | 50600650    | L | 4-8  | 50600651 | L | 4-8  | 50600652    | L | 4-8  | 50600653 | L | 4-8  | 50600654    | L | 4-8  | 50600655 | L | 4-8  |
| 50600690    | L | 4-10 | 50600691 | L | 4-10      | 50600694    | L | 4-10 | 50600695 | L | 4-10 | 50621077    | L | 2-2  | 50651530 | L | 6-5  | 50651540    | L | 6-5  | 50651550 | L | 6-5  |
| 50660300    | L | 2-1  | 50660301 | L | 2-1       | 50660303    | O | 2-4  | 50660304 | O | 2-4  | 50660346    | L | 2-1  | 50660347 | L | 2-1  | 50663009    | L | 2-15 | 50664637 | L | 2-21 |
| 50665050    | S | 2-23 | 50665101 | S | 2-23      | 50665102    | S | 2-23 | 50665103 | S | 2-23 | 50665104    | S | 2-23 | 50687824 | S | 2-21 | 50687826    | L | 2-21 | 50687828 | S | 2-21 |
| 50687902    | L | 1-9  | 50688596 | S | 2-21      | 50688598    | S | 2-21 | 50750102 | S | 1-29 | 50750105    | S | 1-29 | 50750120 | S | 1-43 | 50750121    | S | 1-45 | 50750122 | S | 1-45 |
| 50750123    | S | 1-45 | 50750124 | S | 1-45      | 50750125    | S | 1-45 | 50750126 | S | 1-45 | 50750127    | S | 1-45 | 50750128 | S | 1-43 | 50750129    | S | 1-43 | 50750130 | S | 1-43 |
| 50750131    | S | 1-43 | 50750132 | S | 1-43      | 50750133    | S | 1-43 | 50750134 | S | 1-43 | 50750135    | S | 1-43 | 50750136 | S | 1-43 | 50750137    | S | 1-43 | 50750138 | S | 1-43 |
| 50750139    | S | 1-43 | 50750140 | S | 1-43      | 50750144    | S | 2-6  | 50750145 | S | 2-6  | 50750146    | S | 1-43 | 50750147 | S | 1-45 | 50750148    | S | 2-6  | 50750149 | S | 2-6  |
| 50773906    | S | 2-21 | 50804303 | L | 1-27      | 50804422    | L | 1-47 | 50804423 | L | 1-47 | 50804425    | L | 1-47 | 50805872 | L | 1-55 | 50805873    | L | 1-55 | 50805874 | L | 1-55 |
| 50805876    | L | 1-55 | 50805877 | L | 1-55      | 50805878    | L | 1-55 | 50806200 | L | 1-27 | 50806250    | L | 2-5  | 50806251 | L | 2-5  | 50806252    | L | 2-5  | 50806253 | L | 2-5  |
| 50806254    | L | 2-5  | 50806255 | L | 2-5       | 50807902    | L | 1-31 | 50808500 | L | 1-56 | 50808501    | L | 1-56 | 50808502 | L | 1-56 | 50811025    | L | 3-7  | 50811031 | L | 3-7  |
| 50811032    | L | 3-7  | 50811034 | L | 3-9       | 50811036    | L | 3-9  | 50811037 | L | 3-9  | 50811234    | L | 5-12 | 50811408 | L | 3-7  | 50811418    | L | 3-8  | 50811419 | L | 3-9  |
| 50811421    | L | 3-8  | 50811424 | L | 3-9       | 50811432    | L | 3-9  | 50811434 | L | 3-9  | 50811564    | L | 3-10 | 50811565 | L | 3-10 | 50811566    | L | 3-10 | 50811567 | L | 3-10 |
| 50811708    | S | 3-26 | 50811728 | 8 | 3-31      | 50811803    | L | 3-22 | 50811812 | O | 3-34 | 50811813    | O | 3-34 | 50811814 | O | 3-26 | 50811815    | O | 3-34 | 50811816 | O | 3-34 |
| 50811817    | O | 3-33 | 50811818 | S | 3-33, 6-6 | 50811819    | S | 3-33 | 50811820 | L | 3-35 | 50811821    | O | 3-35 | 50811822 | S | 3-35 | 50811823    | S | 3-35 | 50811824 | S | 3-35 |
| 50811825    | S | 3-35 | 50811826 | O | 3-35      | 50811827    | S | 3-35 | 50811828 | S | 3-35 | 50811829    | S | 3-35 | 50811830 | S | 3-35 | 50811831    | S | 3-35 | 50811832 | O | 3-36 |
| 50811833    | O | 3-36 | 50811834 | O | 3-36      | 50811835    | S | 3-36 | 50811836 | S | 3-36 | 50811837    | S | 3-36 | 50811838 | S | 3-36 | 50811839    | S | 3-36 | 50811840 | S | 3-36 |
| 50820011    | S | 6-1  | 50822705 | o | 2-32      | 50822706    | o | 2-32 | 50822716 | L | 2-32 | 50822754    | L | 2-32 | 50822780 | S | 2-28 | 50822781    | S | 2-28 | 50822782 | S | 2-28 |
| 50822783    | S | 2-28 | 50822784 | S | 2-28      | 50822785    | S | 2-28 | 50822786 | S | 2-28 | 50822787    | S | 2-28 | 50822790 | S | 2-28 | 50822791    | S | 2-28 | 50822792 | S | 2-28 |
| 50822793    | S | 2-28 | 50822794 | S | 2-28      | 50822795    | S | 2-28 | 50822798 | S | 2-28 | 50880008    | L | 1-62 | 50880014 | L | 1-62 | 50880018    | L | 1-62 | 50880026 | L | 1-62 |
| 50880027    | L | 1-62 | 50880031 | L | 1-62      | 50880042    | S | 1-62 | 50880045 | S | 1-62 | 50880050    | L | 1-62 |          |   |      |             |   |      |          |   |      |

# Bestell-Nr. Verzeichnis

| Bestell-Nr. | Seite        | Bestell-Nr. | Seite  | Bestell-Nr. | Seite  | Bestell-Nr. | Seite  |
|-------------|--------------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|--------|
| 50882620    | L 1-62       | 58102007    | L 1-20 | 58115007    | L 1-14 | 58186399    | L 2-10 |
| 50883220    | L 1-62       | 58104006    | L 1-18 | 58115008    | L 1-14 | 58186400    | L 2-10 |
| 50930124    | L 2-15       | 58104015    | L 1-18 | 58115009    | L 1-14 | 58186571    | L 3-22 |
| 53607530    | C 2-7        | 58104021    | L 1-18 | 58115010    | L 1-14 | 58186807    | L 3-15 |
| 53607540    | C 2-7        | 58104041    | L 1-18 | 58115011    | L 1-14 | 58186808    | L 3-15 |
| 53607550    | C 2-7        | 58104048    | L 1-18 | 58115012    | L 1-14 | 58186810    | L 3-15 |
| 53615030    | C 2-8        | 58104049    | L 1-18 | 58115014    | L 1-14 | 58186811    | L 3-15 |
| 53615040    | C 2-8        | 58104050    | L 1-18 | 58115018    | L 1-50 | 58186994    | L 3-15 |
| 53624030    | C 2-8        | 58104051    | L 1-18 | 58115021    | L 1-14 | 58187113    | L 3-30 |
| 53624040    | C 2-8        | 58104052    | L 1-18 | 58115024    | L 1-14 | 58187249    | L 3-15 |
| 53630030    | C 2-8        | 58104053    | L 1-18 | 58115026    | L 1-14 | 58187299    | L 3-30 |
| 53630040    | C 2-8        | 58104054    | L 1-18 | 58115027    | O 1-14 | 58187300    | L 3-30 |
| 53807530    | O 2-7        | 58104055    | L 1-18 | 58115033    | L 1-14 | 58187301    | L 3-13 |
| 53807540    | O 2-7        | 58104063    | L 1-25 | 58115034    | L 1-14 | 58187302    | L 3-13 |
| 53807550    | O 2-7        | 58110118    | L 1-22 | 58115039    | L 1-14 | 58192275    | L 1-52 |
| 58100005    | L 1-21       | 58110121    | L 1-22 | 58115042    | L 1-14 | 58192276    | L 1-52 |
| 58100011    | L 1-21       | 58110136    | L 1-22 | 58115044    | O 1-14 | 58192278    | L 1-52 |
| 58100012    | L 1-21       | 58110139    | L 1-17 | 58115607    | L 1-3  | 58192279    | L 1-52 |
| 58100013    | L 1-21       | 58110142    | L 1-25 | 58115608    | O 1-3  | 58192392    | L 1-52 |
| 58100014    | L 1-21       | 58110143    | S 1-17 | 58115609    | L 1-3  | 58400131    | S 2-26 |
| 58100015    | L 1-22       | 58110144    | L 1-17 | 58116000    | L 1-56 | 58400132    | S 2-26 |
| 58100016    | L 1-21       | 58110145    | L 1-17 | 58116001    | L 1-56 | 58400133    | S 2-26 |
| 58100017    | L 1-21       | 58110161    | L 1-25 | 58116002    | L 1-56 | 58400134    | S 2-26 |
| 58100018    | L 1-22       | 58110171    | L 1-30 | 58116400    | L 1-4  | 58400135    | L 2-26 |
| 58100021    | L 1-22       | 58110175    | L 1-22 | 58116401    | L 1-4  | 58400136    | S 2-26 |
| 58100022    | L 1-22       | 58110176    | L 1-21 | 58116402    | O 1-4  | 58400137    | S 2-26 |
| 58100023    | L 1-23       | 58110180    | L 1-17 | 58116403    | L 1-4  | 58400138    | S 2-26 |
| 58100024    | L 1-23       | 58110181    | L 1-17 | 58116502    | L 1-13 | 58400139    | L 2-26 |
| 58100025    | L 1-22       | 58110182    | L 1-22 | 58116504    | L 1-13 | 58400140    | S 2-26 |
| 58100026    | L 1-22       | 58110185    | L 1-21 | 58116507    | L 1-13 | 58400141    | S 2-26 |
| 58100027    | L 1-22       | 58110186    | L 1-30 | 58116508    | L 1-13 | 58400142    | S 2-26 |
| 58100028    | L 1-22       | 58110187    | L 1-30 | 58116509    | L 1-13 | 58400143    | L 2-26 |
| 58100029    | L 1-22       | 58110188    | L 1-30 | 58116510    | L 1-13 | 58400144    | S 2-26 |
| 58100031    | L 1-22       | 58110190    | L 1-30 | 58116512    | L 1-13 | 58400145    | L 2-26 |
| 58100032    | L 1-22       | 58110192    | L 1-17 | 58116514    | L 1-13 | 58400147    | L 2-26 |
| 58100033    | L 1-22       | 58110194    | L 1-17 | 58116515    | L 1-13 | 58400149    | L 2-26 |
| 58100034    | L 1-22       | 58110204    | L 1-30 | 58116517    | L 1-53 | 58400150    | S 2-26 |
| 58100038    | L 1-22       | 58110206    | L 1-30 | 58116520    | L 1-13 | 58400151    | S 2-26 |
| 58100040    | L 1-22       | 58110229    | L 1-25 | 58116521    | L 1-13 | 58400152    | L 2-26 |
| 58100041    | L 1-22       | 58110270    | L 1-17 | 58118119    | L 1-17 | 58400153    | L 2-26 |
| 58100060    | L 1-23       | 58110272    | L 1-17 | 58120002    | L 1-21 | 58400154    | L 2-27 |
| 58100091    | L 1-22       | 58110273    | L 1-17 | 58120005    | L 1-21 | 58400155    | S 2-27 |
| 58100096    | L 1-21       | 58110274    | O 1-17 | 58120008    | L 1-21 | 58400156    | S 2-27 |
| 58100099    | L 1-22       | 58110281    | L 1-17 | 58120013    | L 1-21 | 58400157    | S 2-27 |
| 58100101    | L 1-22       | 58110356    | L 1-8  | 58120014    | L 1-21 | 58400158    | S 2-26 |
| 58100183    | L 1-19       | 58110400    | L 1-1  | 58120015    | L 1-21 | 58400159    | L 2-26 |
| 58100191    | L 1-21       | 58110401    | L 1-1  | 58120017    | L 1-21 | 58400160    | L 2-26 |
| 58100218    | L 1-17       | 58110402    | L 1-1  | 58120018    | L 1-21 | 58400161    | S 2-26 |
| 58100231    | L 1-17       | 58110403    | L 1-1  | 58120020    | L 1-21 | 58400162    | S 2-26 |
| 58100233    | L 1-17       | 58110404    | L 1-1  | 58120041    | L 1-15 | 58400164    | S 2-27 |
| 58100234    | L 1-17       | 58110405    | L 1-1  | 58120042    | L 1-15 | 58400165    | S 2-26 |
| 58100237    | L 1-17       | 58110406    | L 1-1  | 58120043    | L 1-15 | 58400166    | L 2-26 |
| 58100250    | L 1-22       | 58110407    | L 1-1  | 58120044    | L 1-15 | 58400167    | L 2-27 |
| 58100251    | L 1-22       | 58110408    | L 1-2  | 58120045    | L 1-15 | 58400168    | S 2-27 |
| 58100252    | L 1-22       | 58110409    | # 1-2  | 58120046    | L 1-15 | 58400170    | S 2-26 |
| 58100253    | L 1-22       | 58110410    | L 1-2  | 58120060    | L 1-21 | 58400171    | S 2-26 |
| 58100254    | L 1-22       | 58110411    | L 1-2  | 58120061    | L 1-21 | 58400174    | S 2-27 |
| 58100255    | L 1-21       | 58110412    | L 1-2  | 58120062    | L 1-21 | 58400175    | S 2-27 |
| 58100300    | L 1-25       | 58110413    | L 1-1  | 58120063    | L 1-21 | 58400179    | S 2-27 |
| 58100385    | L 1-25       | 58110416    | L 1-1  | 58120065    | L 1-22 | 58400183    | S 2-27 |
| 58100386    | L 1-25       | 58110417    | L 1-1  | 58120066    | L 1-22 | 58400184    | L 2-26 |
| 58100387    | L 1-25, 1-27 | 58110418    | O 1-1  | 58120067    | L 1-22 | 58400185    | S 2-27 |
| 58100388    | L 1-25       | 58110419    | L 1-1  | 58120068    | L 1-22 | 58400187    | S 2-26 |
| 58100389    | L 1-25       | 58110420    | L 1-1  | 58120070    | L 1-23 | 58400188    | S 2-26 |
| 58100399    | L 1-25       | 58110421    | O 1-1  | 58120071    | L 1-21 | 58400190    | S 2-26 |
| 58100402    | L 1-25       | 58110423    | L 1-1  | 58120072    | L 1-21 | 58400192    | S 2-26 |
| 58100701    | L 1-23       | 58110424    | L 1-1  | 58120073    | L 1-22 | 58400193    | S 2-26 |
| 58100702    | L 1-23       | 58110425    | L 1-3  | 58120220    | L 1-15 | 58400194    | L 2-27 |
| 58100703    | L 1-23       | 58110426    | L 1-3  | 58120227    | L 1-15 | 58400195    | S 2-27 |
| 58100704    | L 1-23       | 58110427    | L 1-1  | 58120228    | L 1-15 | 58400196    | S 2-26 |
| 58101004    | L 1-20       | 58110428    | L 1-1  | 58165001    | L 1-53 | 58400198    | L 2-26 |
| 58101005    | L 1-20       | 58110429    | L 1-1  | 58165002    | L 1-53 | 58400201    | S 2-26 |
| 58101006    | L 1-20       | 58112011    | L 1-15 | 58165003    | L 1-53 | 58400202    | S 2-26 |
| 58101018    | L 1-20       | 58112015    | L 1-15 | 58165004    | L 1-53 | 58400205    | S 2-26 |
| 58101019    | L 1-20       | 58114105    | L 1-7  | 58165005    | L 1-53 | 58400206    | S 2-26 |
| 58101020    | L 1-20       | 58114108    | L 1-22 | 58165006    | L 1-53 | 58400210    | S 6-12 |
| 58102001    | L 1-20       | 58114170    | O 1-16 | 58165010    | L 1-53 | 58400212    | L 6-12 |
| 58102002    | L 1-20       | 58115002    | L 1-14 | 58186377    | L 2-10 | 58400214    | L 6-12 |
| 58102003    | L 1-20       | 58115004    | L 1-14 | 58186378    | L 2-10 | 58457357    | L 1-10 |

## Bestell-Nr. Verzeichnis

| Bestell-Nr. | Seite |      | Bestell-Nr. | Seite |      | Bestell-Nr. | Seite |            | Bestell-Nr. | Seite |      |
|-------------|-------|------|-------------|-------|------|-------------|-------|------------|-------------|-------|------|
| 58457358    | L     | 1-10 | 58532391    | S     | 2-36 | 58804301    | L     | 1-34       | 58808241    | L     | 1-50 |
| 58457359    | L     | 1-10 | 58562686    | S     | 2-25 | 58804304    | L     | 1-27       | 58808243    | L     | 1-50 |
| 58457360    | L     | 1-10 | 58562687    | S     | 2-25 | 58804305    | L     | 1-27       | 58808245    | L     | 1-50 |
| 58457377    | o     | 1-10 | 58562688    | S     | 2-25 | 58804351    | L     | 1-33       | 58808246    | L     | 1-50 |
| 58457378    | L     | 1-10 | 58562689    | S     | 2-25 | 58804352    | L     | 1-32       | 58808260    | L     | 1-50 |
| 58457379    | L     | 1-10 | 58562691    | S     | 2-25 | 58804353    | L     | 1-33       | 58808261    | L     | 1-50 |
| 58457546    | L     | 1-10 | 58562692    | S     | 2-25 | 58805859    | L     | 1-54       | 58808315    | L     | 1-50 |
| 58457557    | L     | 1-10 | 58562693    | S     | 2-25 | 58805861    | L     | 1-54       | 58808600    | L     | 1-6  |
| 58457992    | L     | 1-9  | 58562694    | S     | 2-25 | 58805862    | L     | 1-54       | 58808603    | L     | 1-6  |
| 58457994    | L     | 1-9  | 58562695    | S     | 2-25 | 58805863    | L     | 1-54       | 58808604    | L     | 1-58 |
| 58457997    | L     | 1-9  | 58562696    | S     | 2-25 | 58805864    | L     | 1-54       | 58808605    | L     | 1-6  |
| 58458000    | o     | 1-10 | 58562697    | S     | 2-25 | 58805865    | L     | 1-54       | 58808606    | L     | 1-6  |
| 58458137    | L     | 1-10 | 58562698    | S     | 2-25 | 58805866    | L     | 1-54       | 58808607    | L     | 1-58 |
| 58458171    | L     | 1-10 | 58562700    | S     | 2-25 | 58805867    | L     | 1-54       | 58808608    | L     | 1-58 |
| 58458779    | L     | 1-25 | 58562701    | S     | 2-25 | 58805868    | L     | 1-54       | 58808609    | L     | 1-58 |
| 58458780    | L     | 1-25 | 58562702    | S     | 2-25 | 58805870    | L     | 1-55       | 58808610    | L     | 1-58 |
| 58458781    | #     | 1-25 | 58562703    | S     | 2-25 | 58805871    | L     | 1-55       | 58808611    | L     | 1-58 |
| 58458784    | L     | 1-5  | 58562738    | S     | 2-25 | 58805879    | L     | 1-5        | 58808612    | L     | 1-58 |
| 58458785    | L     | 1-5  | 58562739    | S     | 2-25 | 58806053    | L     | 1-42       | 58808613    | L     | 1-58 |
| 58458786    | L     | 1-5  | 58562740    | S     | 2-25 | 58806065    | L     | 1-42       | 58808614    | L     | 1-58 |
| 58458788    | L     | 1-26 | 58562741    | S     | 2-25 | 58806069    | L     | 1-42       | 58808616    | L     | 1-58 |
| 58458789    | L     | 1-42 | 58562742    | S     | 2-25 | 58806071    | L     | 1-42       | 58808617    | L     | 1-58 |
| 58458790    | O     | 1-11 | 58562743    | S     | 2-25 | 58806130    | L     | 1-44       | 58808620    | L     | 1-57 |
| 58458791    | O     | 1-11 | 58562744    | S     | 2-25 | 58806134    | L     | 1-44       | 58808621    | L     | 1-57 |
| 58458792    | O     | 1-11 | 58562745    | S     | 2-25 | 58806209    | S     | 1-27       | 58808622    | L     | 1-57 |
| 58458793    | O     | 1-11 | 58562750    | S     | 2-25 | 58806210    | L     | 1-27       | 58808623    | L     | 1-57 |
| 58458794    | O     | 1-11 | 58562751    | S     | 2-25 | 58806260    | L     | 2-5        | 58808701    | L     | 1-24 |
| 58458795    | O     | 1-11 | 58562752    | S     | 2-25 | 58806479    | L     | 1-42       | 58808702    | L     | 1-24 |
| 58458797    | O     | 1-11 | 58562753    | S     | 2-25 | 58807803    | L     | 1-42       | 58808703    | O     | 1-24 |
| 58458798    | O     | 1-11 | 58562754    | S     | 2-25 | 58807809    | L     | 1-42       | 58808705    | L     | 1-24 |
| 58458799    | O     | 1-11 | 58562755    | S     | 2-25 | 58807817    | L     | 1-42       | 58808706    | L     | 1-24 |
| 58458800    | O     | 1-11 | 58562756    | S     | 2-25 | 58807818    | L     | 1-42       | 58808707    | L     | 1-24 |
| 58458801    | O     | 1-11 | 58562757    | S     | 2-25 | 58807819    | L     | 1-42       | 58808708    | L     | 1-24 |
| 58458802    | O     | 1-11 | 58562920    | S     | 2-30 | 58807830    | L     | 1-26, 1-27 | 58808709    | L     | 1-24 |
| 58458810    | L     | 1-5  | 58562921    | S     | 2-30 | 58807831    | L     | 1-26       | 58808710    | L     | 1-24 |
| 58459439    | L     | 1-36 | 58562922    | S     | 2-30 | 58807839    | L     | 1-47       | 58808711    | L     |      |

# Bestell-Nr. Verzeichnis

| Bestell-Nr. |   | Seite |
|-------------|---|-------|
| 68390034    | C | 2-8   |
| 68390035    | C | 2-8   |
| 68390073    | C | 2-8   |
| 68390074    | C | 2-8   |
| 68390075    | C | 2-8   |
| 68400033    | C | 2-8   |
| 68400034    | C | 2-8   |
| 68400035    | C | 2-8   |
| 69470022    | O | 2-2   |
| 69563160    | O | 2-20  |
| 69563161    | O | 2-20  |
| 69563162    | O | 2-20  |
| 69563163    | O | 2-20  |
| 80306012    | L | 2-23  |
| 80348633    | S | 1-36  |
| 80351127    | S | 1-36  |
| 80351444    | S | 1-36  |
| 80355169    | S | 1-36  |
| 80362574    | S | 1-36  |
| 80384841    | S | 1-36  |
| 80450295    | S | 1-36  |
| 80492032    |   | 3-30  |
| 80492912    | O | 2-17  |
| 80492913    | L | 2-17  |
| 80492914    | L | 2-17  |
| 80492915    | O | 2-17  |



Nachdruck, Vervielfältigung und Übersetzung, auch auszugsweise, sind nur mit unserer vorherigen Zustimmung und mit Quellangabe gestattet.  
Änderungen im Interesse der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor.
















Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Dieser Katalog ersetzt sämtliche vorhergehenden Ausgaben.

"Stehle" ist ein Warenzeichen der Ledermann GmbH & Co. KG

© 2025 Ledermann GmbH & Co. KG

Anschrift Stehle: Ledermann GmbH & Co. KG, Willi-Ledermann-Straße 1, 72160 Horb am Neckar, Germany  
T +49 (0) 7451/93-222, F +49 (0) 7451/93-444  
info@stehle-int.com, www.stehle-int.com













## Maschinen

|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
|  Handkreissägen                 |  vertikale Plattenaufteilsäge |  4-Seiten Hobelmaschine |  Doppelendprofiler   |
|  Kapp- und Gehrungssäge         |  Vielblattsäge                |  CNC-Fräse              |  nicht klassifiziert |
|  Tischkreissäge                 |  Handoberfräse                |  Tischfräse             |  Akku-Handkreissägen |
|  horizontale Plattenaufteilsäge |  Mehrspindel Bohrmaschine     |  Kanten                 |   |



















## Anwendung

|   |  |  |
|---|--|--|
|  Abrasiv |  Abrasiv - exzellent geeignet |  Abrasiv - gut geeignet |
|  Bau     |  Bau - exzellent geeignet     |  Bau - gut geeignet     |
|  Holz    |  Holz - exzellent geeignet    |  Holz - gut geeignet    |
|  Platte  |  Platte - exzellent geeignet  |  Platte - gut geeignet  |
|  Alu     |  Alu - exzellent geeignet     |  Alu - gut geeignet     |
|  Stahl   |  Stahl - exzellent geeignet   |  Stahl - gut geeignet   |
|  Plast   |  Plast - exzellent geeignet   |  Plast - gut geeignet   |


## Ausführung / Attribute

|  |   |   |  |   |
|--|---|---|--|---|
|  Grundkörper Aluminium      |  Querschnitt geeignet    | <b>VHW</b> Vollhartmetall                       |  maximale Drehzahl  | <b>MEC</b> mechanischer Vorschub  |
|  Grundkörper Stahl          |  Kappen Profile geeignet | <b>SK</b> SK-Aufnahmen                          |  Microchip geeignet |  easyFix - Bohrung       |
|  Grundkörper Vollhartmetall |  Hartmetall Qualität     | <b>BT</b> SK-Aufnahmen                          | <b>R/L</b> Rechts-/Links-<br>lauf  |  Fibonacci-<br>Anordnung |
|  Stammbblatt beschichtet    | <b>HS</b> Hochlegierter Schnellar-<br>beitsstahl  | <b>HSK</b> HSK-Aufnahmen                        |  Hartholz           |   |
| <b>LOW NOISE</b> geräuscharm   | <b>DP</b> Polykristalliner Diamant  | <b>1</b> Anzahl geschlif-<br>fenerKanten        |  Weichholz          |   |
|  Nachschärfzone in mm       | <b>DM</b> Monokristalliner Diamant  | <b>V<sub>f</sub> 60</b> empfohlener<br>Vorschub | <b>MAN</b> manueller<br>Vorschub   |   |

## Zahnformen

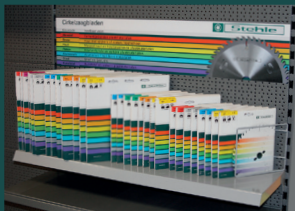
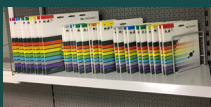
|  |                |  |                  |  |                   |
|--|----------------|--|------------------|--|-------------------|
|  Flachzahn                          | <b>F</b>       |  Wechselzahn                                | <b>WS</b>        |  Dachzahn-Flachzahn                   | <b>DA-F</b>       |
|  Hohlrückenzahn                     | <b>HR</b>      |  Wechselzahn mit Fase                       | <b>WS-FA</b>     |  Dachzahn-Flachzahn Duplovit          | <b>DA-F DU</b>    |
|  Flachzahn mit wechselseitiger Fase | <b>F-WFA</b>   |  Trapezzahn-Flachzahn                       | <b>TR-F</b>      |  Dachzahn-Flachzahn mit Fase Duplovit | <b>DA-F-FA DU</b> |
|  Flachzahn Wechselzahn-Wechselzahn  | <b>F-WS-WS</b> |  Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase | <b>TR-F-FA</b>   |  Konisch-Flachzahn                    | <b>KO-F</b>       |
|  Wechselzahn mit Achswinkel         | <b>WSA</b>     |  Trapezzahn-Flachzahn-Flachzahn Duplovit    | <b>TR-F-F DU</b> |  G7                                   | <b>G7</b>         |
|  Prisma - Zahn                      | <b>V</b>       |  Flachzahn mit Fase                         | <b>F-FA</b>      |  Einseitig-Spitzzahn                  | <b>ES</b>         |

## Lieferkennzeichen

|                                |  |   |
|--------------------------------|--|---|
| <b>L</b> ab Lager lieferbar    | <b>S</b> zeichnungsgebundene Fertigung<br>Lieferzeit auf Anfrage |  Modifikation bzw. Montage von Lagerteilen |
| <b>O</b> kurzfristig lieferbar | <b>#</b> Auslaufprodukt, solange Vorrat reicht                   | <b>C</b> Lieferzeit auf Anfrage – Preisstaffeln vorhanden   |

## Innovative Produktpräsentation

KONTAKTIEREN SIE DAS STEHLE  
TEAM FÜR IHRE POS-GESTALTUNG!



Zum Beispiel: Aktuelle Präsentationsmöglichkeiten im Bereich Sägen



STEHLE YOUTUBE KANAL  
EINFACH QR-CODE SCANNEN  
UND ANSCHAUEN.



Unsere aktuellen  
Kataloge finden  
Sie auch auf  
[www.stehle-int.com](http://www.stehle-int.com)

Ihr Fachhändler:



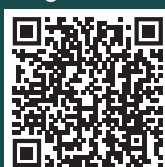
Weitere Kataloge von Stehle:



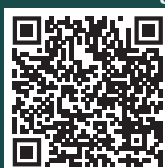
### Zinken und Hobeln Programm



### Standard Oberfräser Programm



### Universal Euro Messerkopf Silverline Programm



### Stich- & Säbelsägeblätter Programm



Weitere Kataloge  
bei Ihrem  
Fachhändler oder im  
Internet unter  
[www.stehle-int.com](http://www.stehle-int.com)

